ASME 锅炉及压力容器规范

国际性规范

II

材　料

D 篇　性能（公制）

2008 增补

ASME 锅炉及压力容器委员会压力容器分委员会　编著

中国《ASME 规范产品》协作网（CACI）　翻译、发送

WWW.STDBOOK.ORG

2008 年 11 月

2008 年度增补

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
xxi~xxxii		委员会名单	（略）
2	1	第 2 行	括号内内容修改为： （表 1A, 1B, 2A, 2B 3, 4 5A 和 5B）
2	1	第 3～5 行	括号内内容修改为： （表 TE-1 至 TE-5，表 TCD，表 TM-1 至 TM-5 和 PRD）
2	2	第 2 行	“表 1A, 1B 和表 3 包含的是许用应力，……”修改为： 表 1A, 1B，3, 5A 和 5B 包含的是许用应力，……
4	4	1~2 行	括号内内容修改为： （导热系数、热扩散系数、热膨胀系数和密度）
5	4.4	整节	整节修改为： **4.4 表 PRD** 表 PRD 提供了铁基和非铁基合金的泊松比和密度。
5	4.5	整节	整节删除
14～17	表 1A	第 29 行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 14 页“尺寸/厚度”列中的数字修改为“≤40”。
14～17	表 1A	新第 30 行	在第 29 行后增加新第 30 行，SA/EN 10028-2 整行，并在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 30| 碳钢 板 SA/EN 10028-2 P295GH … … 150<*t*≤250 1 1 30| 430 220 454 NP 538 NP CS-2 G10,S1,T2 **A08** **A08** 30| 123 123 123 123 123 123 121 114 111 108 105 *96.2 79.1 62.1 46.0* 30| *32.1 21.2 14.4* …(14 个) **A08**
14～17	表 1A	新第 31 行 （原第 30 行）	原第 30 行重新排为新第 31 行，并在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）。同时将并将 14 页“尺寸/厚度”列中的数字修改为“100<*t*≤150”；15 页中“最高温度界限 XII”列中的数字修改为“.NP”；16~17 页中“最大许用应力 375～550℃”各列的数据修改为： 112 96.2 79.1 62.1 46.0 32.1 21.2 14.4
14～17	表 1A	新第 32~41 行	原第 31～40 行依次重新排为新第 32～41 行。
14～17	表 1A	新第 42 行	在新第 41 行后增加新第 42 行，SA/GB 6654 整行，并在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 42| 碳钢 板 SA/GB 6654 16Mn … … 100<*t*≤120 1 2 42| 450 275 NP NP 250 NP CS-2 … **A08** **A08** 42| 128 128 128 128 128 128 128 128 128 127 *114* … … … … 42| …(17 个) **A08**
14～17	表 1A	新第 43~44 行 (原第 41~42 行)	原第 41～42 行依次重新排为新第 43～44 行。
18～21	表 1A	第 3 行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 14 页“尺寸/厚度”列中的数字修改为“≤40”。
18～21	表 1A	第 4 行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 18 页“尺寸/厚度”列中的数字修改为“60<*t*≤100”；19 页中“最高温度界限 XII”列中的数字修改为“.NP”；20~21 页中“最大许用应力 325～550℃”各列的

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			数据修改为： 131 127 *112 96.2 79.1 62.1 46.0 32.1 21.2 14.4*
18～21	表 1A	第 5 行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 18 页“尺寸/厚度”列中的数字修改为“≤60”；20~21 页中“最大许用应力 325～550℃”各列的数据修改为： 131 127 *112 96.2 79.1 62.1 46.0 32.1 21.2 14.4*
18～21	表 1A	新第 6 行	在新第 5 行后增加新第 6 行，SA/GB 6654 整行，并在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 6| 碳钢 板 SA/GB 6654 16Mn … … 60<t≤100 1 1 6| 460 285 NP NP 250 NP CS-2 … **A08** **A08** 6| 131 131 131 131 131 131 131 … … … … … … … … 6| …(17 个) **A08**
18～21	表 1A	新第 7 行	在新第 6 行后增加新第 7 行，SA/GB 6654 整行，并在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 7| 碳钢 板 SA/GB 6654 16MnR … … 36<t≤60 1 1 7| 470 305 NP NP 250 NP CS-2 … **A08** **A08** 7| 134 134 134 134 134 134 134 … … … … … … … … 7| …(17 个) **A08**
18～21	表 1A	新第8～44行 (原第6~42 行)	原第 6～42 行依次重新排为新第 8～44 行。
22～25	表 1A	第 11 行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 22 页“尺寸/厚度”列中的数字修改为“≤40”。
22～25	表 1A	新第 12 行	在第 11 行后增加新第 12 行，SA/GB 6654 整行，并在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 12| 碳钢 板 SA/GB 6654 16MnR … … 16<t≤36 1 2 12| 490 325 NP NP 250 NP CS-2 … **A08** **A08** 12| 140 140 140 140 140 140 140 … … … … … … … … 12| …(17 个) **A08**
22～25	表 1A	新第13行 (原第12行)	原第 12 行重新排为新第 13 行。
22～25	表 1A	新第 14 行	在新第 13 行后增加新第 14 行，SA/GB 6654 整行，并在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 14| 碳钢 板 SA/GB 6654 16MnR … … 6<t≤16 1 2 14| 510 345 NP NP 250 NP CS-2 … **A08** **A08** 14| 146 146 146 146 146 146 146 … … … … … … … … 14| …(17 个) **A08**
22～25	表 1A	新第15～43行 (原第13~41 行)	原第 13～41 行依次重新排为新第 15～43 行。
26～29	表 1A	新第 5 行	在第 4 行后增加新第 5 行，SA-656 整行，并在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 5| C-Mn-Si-V-Cb 板 SA-656 T3 … …

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			≤50 1 1 5| 414 345 NP NP NP 343 … … **A08** **A08** 5| 118 118 118 118 118 118 118 118 118 118 … … … … … 5| …(17 个) **A08**
26～29	表 1A	新第 6 行	在新第 5 行后增加新第 6 行，SA-656 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 6| C-Mn-Si-V-Cb 板 SA-656 T7 … … ≤50 1 1 6| 414 345 NP NP NP 343 … … **A08** **A08** 6| 118 118 118 118 118 118 118 118 118 118 … … … … … 6| …(17 个) **A08**
26～29	表 1A	新第 7 行	在新第 6 行后增加新第 7 行，SA-656 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 7| C-Mn-Si-V-Cb 板 SA-656 T3 … … ≤40 1 2 7| 483 414 NP NP NP 343 … … **A08** **A08** 7| 138 138 138 138 138 138 138 138 138 138 … … … … … 7| …(17 个) **A08**
26～29	表 1A	新第 8 行	在新第 7 行后增加新第 8 行，SA-656 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 8| C-Mn-Si-V-Cb 板 SA-656 T7 … … ≤40 1 2 8| 483 414 NP NP NP 343 … … **A08** **A08** 8| 138 138 138 138 138 138 138 138 138 138 … … … … … 8| …(17 个) **A08**
26～29	表 1A	新第 9 行	在新第 8 行后空行后增加新第 9 行，SA-656 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 9| C-Mn-Si-V-Cb 板 SA-656 T3 … … ≤25 1 3 9| 552 483 NP NP NP 343 … … **A08** **A08** 9| 158 158 158 158 158 158 158 158 158 158 … … … … … 9| …(17 个) **A08**
26～29	表 1A	新第 10 行	在新第 9 行后增加新第 10 行，SA-656 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 10| C-Mn-Si-V-Cb 板 SA-656 T7 … … ≤25 1 3 10| 552 483 NP NP NP 343 … … **A08** **A08** 10| 158 158 158 158 158 158 158 158 158 158 … … … … … 10| …(17 个) **A08**
26～29	表 1A	新第 11 行	在新第 10 行后增加新第 11 行，SA-656 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 11| C-Mn-Si-V-Cb 板 SA-656 T3 … … ≤20 1 4 11| 621 552 NP NP NP 343 … … **A08**

WWW.ASTDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			A08 11| 177 177 177 177 177 177 177 177 177 177 … … … … … 11| …(17 个) **A08**
26～29	表 1A	新第 12 行	在新第 11 行后增加新第 12 行，SA-656 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 12| C-Mn-Si-V-Cb 板 SA-656 T7 … … ≤20 1 4 12| 621 552 NP NP NP 343 … … **A08** **A08** 12| 177 177 177 177 177 177 177 177 177 177 … … … … … 12| …(17 个) **A08**
26～29	表 1A	新第13～39行 (原第5~31)	原第 5～31 行依次重新排为新第 13～39 行。
29.1～29.4	表 1A	第1～10行 (原第32~41 行)	在 29 页后增加第 29.1～29.4 页。原第 26～29 页的第 32~41 行依次重新排为第 29.1～29.4 页的第 1~10 行。
30～33	表 1A	第17行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 31 页“最高温度界限 III”列中的数字修改为“371”。
42～45	表 1A	新第 37 行	在第 36 行后增加新第 37 行，SA/JIS G4304 整行在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 37| 12Cr-Al 棒材 SA/JIS G4303 SUS405 … … … 7 1 37| 410 174 NP 371 NP NP CS-1 G32 **A08** **A08** 37| 115 110 105 103 102 100 98.9 97.2 96.1 94.7 92.7 … … … … 37| …(17 个) **A08**
42～45	表 1A	新第38～40行 (原第37~39 行)	原第 37~39 行依次重新排为新第 38～40 行。
62～65	表 1A	第14行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 62 页“类别/状态”列中的数字修改为“85”。
62～65	表 1A	第16行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 62 页“类别/状态”列中的数字修改为“100”。
70～73	表 1A	第1行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 71 页“最高温度界限 VIII-1, XII”列中的数字分别修改为“427, 343”；“外压图表号”列中的内容修改为“HA-6”；“注解”列中的内容修改为“G5”；第 72 页中“最大许用应力的 65～450℃”列的数字修改为“177 164 152 146 139 136 136 135 135 134 132 130 128”。
70～73	表 1A	新第 2 行	在第 1 行后增加新第 2 行，SA-240 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 2| 16Cr-4Ni-6Mn 板 SA－240 201LN S20153 … … 8 3 2| 655 310 NP NP 427 343 HA-6 … **A08** **A08** 2| 187 177 161 152 146 139 136 134 131 127 124 120 115 112 … 2| …(17 个) **A08**
70～73	表 1A	新第3~8行 (原第2~7 行)	原第 2~7 行依次重新排为新第 3~8 行。
70～73	表 1A	新第 9 行	在新第 8 行后增加新第 9 行，SA/JIS G4303 整行，并在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 9| 16Cr-12Ni-2Mo 棒材 SA/JIS G4303

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			SUS316L … … … 8 1 9| 480 175 NP 427 NP NP HA-4 G5,G22,G34 **A08** **A08** 9| 115 115 115 115 115 109 103 98.0 95.7 94.1 92.8 90.9 89.0 87.8 … 9| …(17 个) **A08**
70～73	表 1A	新第10~42行 (原第8~40行)	原第 8~42 行依次重新排为新第 10~42 行。
74～77	表 1A	新第 27 行	在第 26 行后增加新第 27 行，SA/JIS G4303 整行，并在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 27| 16Cr-12Ni-2Mo 棒材 SA/JIS G4303 SUS316 … … … 8 1 27| 520 205 NP 427 NP NP HA-2 G5,G12,G22,H1 **A08** **A08** 27| 138 138 138 138 138 134 126 119 116 114 112 111 110 108 … 27| …(17 个) **A08**
74～77	表 1A	新第 28 行	在新第 27 行后增加新第 28 行，SA/EN 10028-7 整行，并在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 28| 16Cr-12Ni-2Mo 板 SA/EN 10028-7 X5CrNiMo17-12-2 … … ≤75 8 1 28| 520 220 NP NP 550 NP HA-2 G5 **A08** **A08** 28| 147 147 147 146 144 142 133 126 124 121 120 119 117 115 114 28| 114 113 112 …(14 个) **A08**
74～77	表 1A	新第 29 行	在新第 28 行后增加新第 29 行，SA/EN 10028-7 整行，并在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 29| 16Cr-12Ni-2Mo 板 SA/EN 10028-7 X5CrNiMo17-12-2 … … ≤75 8 1 29| 520 220 NP NP 550 NP HA-2 … **A08** **A08** 29| 147 134 125 119 114 106 98.7 93.7 91.7 90.0 88.6 87.4 86.4 85.5 84.8 29| 84.1 83.4 82.6 …(14 个) **A08**
74～77	表 1A	新第30~43行 (原第27~40行)	原第 27~40 行依次重新排为新第 30~43 行。
82～85	表 1A	第28行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 83 页“注解”列中的内容修改为“G5,G34,T4”。
82～85	表 1A	第30行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 83 页“注解”列中的内容修改为“G5,G34,T4”。
82～85	表 1A	新第 32 行	在第 31 行后增加新第 32 行，SA/JIS G4303 整行，并在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 32| 18Cr-8Ni 棒材 SA/JIS G4303 SUS304L … … … 8 1 32| 480 175 NP 427 NP NP HA-3 G5,G22,G34 **A08** **A08** 32| 115 115 115 115 115 110 103 97.7 95.7 94.1 92.6 91.3 90.0 88.7 … 32| …(17 个) **A08**
82～85	表 1A	新第33行 (原第32行)	原第 32 行重新排为新第 33 行，在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 83 页“注解”列中的内容修改为“G5,G34,T4”。

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
82～85	表 1A	新第34行 (原第33行)	原第 33 行重新排为新第 34 行,内容不变。
82～85	表 1A	新第35行 (原第34行)	原第 34 行重新排为新第 35 行，在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 83 页“注解”列中的内容修改为“G5,G34,T4”。
82～85	表 1A	新第36行 (原第35行)	原第 35 行重新排为新第 36 行,内容不变。
82～85	表 1A	新第37行 (原第36行)	原第 36 行重新排为新第 37 行，在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 83 页“注解”列中的内容修改为“G5,G34,T4”。
82～85	表 1A	新第38，39行 (原第37，38行)	原第 37，38 行重新排为新第 38，39 行,内容不变。
82～85	表 1A	新第40行 (原第39行)	原第 39 行重新排为新第 40 行，在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 83 页“注解”列中的内容修改为“G5,G24,G34,T4”。
82～85	表 1A	新第41行 (原第40行)	原第 40 行重新排为新第 41 行，在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 83 页“注解”列中的内容修改为“G24,G34,T5”。
86~89	表 1A	第1行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 87 页“注解”列中的内容修改为“G5,G34,T4,W12,W14”。
86~89	表 1A	第3行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 87 页“注解”列中的内容修改为“G5,G24,G34,T4”。
86~89	表 1A	第4行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 87 页“注解”列中的内容修改为“G24,G34,T5”。
86~89	表 1A	第6行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 87 页“注解”列中的内容修改为“G5,T4,W12,W14”。
86~89	表 1A	第8行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 87 页“注解”列中的内容修改为“G5,G22,G34,T4”。
86~89	表 1A	第11行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 87 页“注解”列中的内容修改为“G5,G24,T4”。
86~89	表 1A	第12行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 87 页“注解”列中的内容修改为“G24,T5”。
94～97	表 1A	新第 8 行	在第 7 行后增加新第 8 行，SA/JIS G4303 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 8| 18Cr-8Ni 棒材 SA/JIS G4303 SUS302 … … … 8 1 8| 520 205 NP 427 NP NP HA-1 G5,G24 **A08** **A08** 8| 138 138 137 134 130 126 122 116 114 111 109 107 105 103 … 8| …(17 个) **A08**
94～97	表 1A	新第 9 行	在新第 8 行后增加新第 9 行，SA/JIS G4303 整行，并在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 9| 18Cr-8Ni 棒材 SA/JIS G4303 SUS304 … … … 8 1 9| 520 205 NP 427 NP NP HA-1 G5,G12，G22 **A08** **A08** 9| 138 138 137 134 130 126 122 116 114 111 109 107 105 103 … 9| …(17 个) **A08**
94～97	表 1A	新第 10 行	在新第 9 行后增加新第 10 行，SA/EN 10028-7 整行，并在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下：

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			A08 10| 18Cr-8Ni 板 SA/EN 10028-7 X5CrNi18-10 … … ≤75 8 1 10| 520 210 NP NP 550 NP HA-1 G5 **A08** **A08** 10| 140 140 139 134 131 127 124 118 115 113 111 108 106 104 103 10| 101 97.5 95.6 …(14 个) **A08**
94～97	表 1A	新第 11 行	在新第 10 行后增加新第 11 行，SA/EN 10028-7 整行，并在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 11| 18Cr-8Ni 板 SA/EN 10028-7 X5CrNi18-10 … … ≤75 8 1 11| 520 210 NP NP 550 NP HA-1 … **A08** **A08** 11| 140 125 115 109 105 97.1 91.5 87.2 85.3 83.5 81.9 80.3 78.8 77.3 75.9 11| 74.6 73.2 71.8 …(14 个) **A08**
94～97	表 1A	新第12~44 行 (原第 8~40 行)	原第 8~40 行依次重新排为新第 12~44 行。
110~113	表 1A	新第1行	在原第 1 行前增加新第 1 行，SA/JIS G4303 整行，并在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 1| 18Cr-10Ni -Cb 棒材 SA/JIS G4303 SUS347 … … … 8 1 1| 520 205 NP 427 NP NP HA-2 G5,G12,G22 **A08** **A08** 1| 138 138 137 134 129 123 119 117 116 116 116 116 116 116 … 1| …(17 个) **A08**
110～113	表 1A	新第2~39 行 (原第 1~38 行)	原第 1~38 行依次重新排为新第 2~39 行。
114~117	表 1A	新第33行	在第 32 行后增加新第 33 行，SA/JIS G4303 整行，并在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 33| 18Cr-10Ni -Ti 棒材 SA/JIS G4303 SUS321 … … … 8 1 33| 520 205 NP 427 NP NP HA-2 G5,G12,G22,H1 **A08** **A08** 33| 138 138 138 135 132 129 129 127 125 123 121 119 117 115 … 33| …(17 个) **A08**
114～117	表 1A	新第34~44 行 (原第 33~43 行)	原第 33~43 行依次重新排为新第 34~44 行。
142~145	表 1A	新第25行	在第 24 行后增加新第 25 行，SA/JIS G4303 整行，并在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 25| 25Cr-20Ni 棒材 SA/JIS G4303 SUS310S … … … 8 2 25| 520 205 NP 427 NP NP HA-2 G5,G12,G22 **A08** **A08** 25| 138 138 138 138 138 138 135 129 127 125 123 122 120 119 … 25| …(17 个) **A08**
142～145	表 1A	新第26~41 行 (原第 25~40 行)	原第 25~40 行依次重新排为新第 26~41 行。

WWW.ISTDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
150	表 1A	注 G10	在句末增加： 见附录 A, A-240。
150	表 1A	注 G11	在句末增加： 见附录 A, A-240。
186～189	表 1B	第 30 行	该行各列中的内容均修改为“…”。
190～193	表 1B	新第 1 行	在原第 1 行前增加新第 1 行, SB-43 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 1| … 无缝公称管 SB-43 … C23000 H58 1| … 32 275 83 232 149（只对 3 级） 232 232 NFC-1 G1,G7,T3,W10 **A08** **A08** 1| 55.2 55.2 55.2 55.2 55.1 *48.9* *37.2* *19.4* *0.422* … … … … … … … … … 1| …(17 个) **A08**
190～193	表 1B	新第 7 行 (原第 1 行)	原第 1 行重新排为新第 7 行，并在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），内容不变。
190～193	表 1B	新第 8~41 行 (原第 7~40 行)	原第 7~40 行依次重新排为新第 8~41 行。
210～213	表 1B	第 7 行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 211 页“最高温度界限 I”中的内容修改为“677”。
210～213	表 1B	第 8 行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 211 页“最高温度界限 I”中的内容修改为“677”。
210～213	表 1B	第 9 行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 211 页“最高温度界限 I”中的内容修改为“677”。
210～213	表 1B	第 10 行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 211 页“最高温度界限 I”中的内容修改为“677”。
210～213	表 1B	第 11 行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 211 页“最高温度界限 I”中的内容修改为“677”。
210～213	表 1B	第 12 行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 211 页“最高温度界限 I”中的内容修改为“677”。
210～213	表 1B	第 13 行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 211 页“最高温度界限 I”中的内容修改为“677”。
210～213	表 1B	第 14 行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 211 页“最高温度界限 I”中的内容修改为“677”。
210～213	表 1B	第 15 行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 211 页“最高温度界限 I”中的内容修改为“677”。
210～213	表 1B	第 16 行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 211 页“最高温度界限 I”中的内容修改为“677”。
210～213	表 1B	第 17 行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 211 页“最高温度界限 I”中的内容修改为“677”。
210～213	表 1B	第 18 行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 211 页“最高温度界限 I”中的内容修改为“677”。
210～213	表 1B	第 19 行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 211 页“最高温度界限 I”中的内容修改为“677”。
210～213	表 1B	第 20 行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 211 页“最高温度界限 I”中的内容修改为“677”。
210～213	表 1B	第 21 行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 211 页“最高温度界限 I”中的内容修改为“677”。
218～221	表 1B	新第 7 行	在第 6 行后增加新第 7 行, SB-366 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下：

WWW.STBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			A08 7| 60Ni-19Cr-19Mo-1.8Ta 无缝和焊接管配件 SB-366 … N06210 固熔退火的 7| … 43 690 310 NP NP 427 NP NFN-14 G5,W12 **A08** **A08** 7| 197 197 197 197 196 … 191 … 186 … 183 180 175 170 166 163 160 … 7| …(17 个) **A08**
218～221	表 1B	新第 8 行	在新第 7 行后增加新第 8 行，SB-567 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 8| 60Ni-19Cr-19Mo-1.8Ta 锻件 SB-564 … N06210 固熔退火的 8| … 43 690 310 NP NP 427 NP NFN-14 … **A08** **A08** 8| 197 192 182 175 169 … 157 … 146 … 137 133 129 126 123 121 118 … 8| …(17 个) **A08**
218～221	表 1B	新第 9 行	在新第 8 行后增加新第 9 行，SB-567 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 9| 60Ni-19Cr-19Mo-1.8Ta 锻件 SB-564 … N06210 固熔退火的 9| … 43 690 310 NP NP 427 NP NFN-14 G5 **A08** **A08** 9| 197 197 197 197 196 … 191 … 186 … 183 180 175 170 166 163 160 … 9| …(17 个) **A08**
218～221	表 1B	新第 10 行	在新第 9 行后增加新第 10 行，SB-574 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 10| 60Ni-19Cr-19Mo-1.8Ta 杆材 SB-574 … N06210 固熔退火的 10| … 43 690 310 NP NP 427 NP NFN-14 … **A08** **A08** 10| 197 192 182 175 169 … 157 … 146 … 137 133 129 126 123 121 118 … 10| …(17 个) **A08**
218～221	表 1B	新第 11 行	在新第 10 行后增加新第 11 行，SB-574 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 11| 60Ni-19Cr-19Mo-1.8Ta 杆材 SB-574 … N06210 固熔退火的 11| … 43 690 310 NP NP 427 NP NFN-14 G5 **A08** **A08** 11| 197 197 197 197 196 … 191 … 186 … 183 180 175 170 166 163 160 … 11| …(17 个) **A08**
218～221	表 1B	新第 12 行	在新第 11 行后增加新第 12 行，SB-575 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 12| 60Ni-19Cr-19Mo-1.8Ta 板,薄板,带材 SB-575 … N06210 固熔退火的 12| … 43 690 310 NP NP 427 NP NFN-14 … **A08** **A08** 12| 197 192 182 175 169 … 157 … 146 …

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			137 133 129 126 123 121 118 … 12| …(17 个) **A08**
218～221	表 1B	新第 13 行	在新第 12 行后增加新第 13 行，SB-575 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 13| 60Ni-19Cr-19Mo-1.8Ta 板,薄板,带材 SB-575 … N06210 固熔退火的 13| … 43 690 310 NP NP 427 NP NFN-14 G5 **A08** **A08** 13| 197 197 197 197 196 … 191 … 186 … 183 180 175 170 166 163 160 … 13| …(17 个) **A08**
218～221	表 1B	新第 14 行	在新第 13 行后增加新第 14 行，SB-619 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 14| 60Ni-19Cr-19Mo-1.8Ta 焊接公称管 SB-619 … N06210 固熔退火的 14| … 43 690 310 NP NP 427 NP NFN-14 G14 **A08** **A08** 14| 167 163 155 149 143 … 133 … 124 … 117 113 110 107 105 102 101 … 14| …(17 个) **A08**
218～221	表 1B	新第 15 行	在新第 14 行后增加新第 15 行，SB-619 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 15| 60Ni-19Cr-19Mo-1.8Ta 焊接公称管 SB-619 … N06210 固熔退火的 15| … 43 690 310 NP NP 427 NP NFN-14 G5,G14 **A08** **A08** 15| 167 167 167 167 167 … 162 … 158 … 155 153 149 145 141 138 136 … 15| …(17 个) **A08**
218～221	表 1B	新第 16 行	在新第 15 行后增加新第 16 行，SB-622 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 16| 60Ni-19Cr-19Mo-1.8Ta 无缝公称管和管子 SB-622 … N06210 固熔退火的 16| … 43 690 310 NP NP 427 NP NFN-14 … **A08** **A08** 16| 197 192 182 175 169 … 157 … 146 … 137 133 129 126 123 121 118 … 16| …(17 个) **A08**
218～221	表 1B	新第 17 行	在新第 16 行后增加新第 17 行，SB-622 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 17| 60Ni-19Cr-19Mo-1.8Ta 无缝公称管和管子 SB-622 … N06210 固熔退火的 17| … 43 690 310 NP NP 427 NP NFN-14 G5 **A08** **A08** 17| 197 197 197 197 196 … 191 … 186 … 183 180 175 170 166 163 160 … 17| …(17 个) **A08**
218～221	表 1B	新第 18 行	在新第 17 行后增加新第 18 行，SB-626 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 18| 60Ni-19Cr-19Mo-1.8Ta 焊接管子 SB-626

WWW.ASTDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			… N06210 固熔退火的 18| … 43 690 310 NP NP 427 NP NFN-14 G14 **A08** **A08** 18| 167 163 155 149 143 … 133 … 124 … 117 113 110 107 105 102 101 … 18| …(17 个) **A08**
218～221	表 1B	新第 19 行	在新第 18 行后增加新第 19 行，SB-626 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 19| 60Ni-19Cr-19Mo-1.8Ta 焊接管子 SB-626 … N06210 固熔退火的 19| … 43 690 310 NP NP 427 NP NFN-14 G5,G14 **A08** **A08** 19| 167 167 167 167 167 … 162 … 158 … 155 153 149 145 141 138 136 … 19| …(17 个) **A08**
218～222	表 1B	新第20~41行 (原第7~30行)	原第 7~30 行依次重新排为新第 20~43 行。〔原文版中新第 40，41 行（原第 27，28 行）有修改标记，但经核对并未修改-译注。〕
222.1～222.4	表 1B	新第1行 (原第 31 行)	在 222 页后增加第 222.1～222.4 页。218～222 页的原第 31 行排为 222.1～222.4 页的第 1 行，并将 222.2 页（原 219 页）的“尺寸/厚度”列中的内容修改为“>125”。
222.1～222.4	表 1B	新第2行 (原第 32 行)	218～222 页的原第 32 行排为 222.1～222.4 页的第 2 行，并将 222.2 页（原 219 页）的“尺寸/厚度”列中的内容修改为“>125”。
222.1～222.4	表 1B	新第3行 (原第 33 行)	218～222 页的原第 33 行排为 222.1～222.4 页的第 3 行，内容不变。
222.1～222.4	表 1B	第4行 (原第 34 行)	218～222 页的原第 34 行排为 222.1～222.4 页的第 4 行，并将 222.2 页（原 219 页）的“尺寸/厚度”列中的内容修改为“>125”。
222.1～222.4	表 1B	第5行 (原第 35 行)	218～222 页的原第 35 行排为 222.1～222.4 页的第 5 行，并将 222.2 页（原 219 页）的“尺寸/厚度”列中的内容修改为“>125”。
222.1～222.4	表 1B	新第6行 (原第 36 行)	218～222 页的原第 36 行排为 222.1～222.4 页的第 6 行，内容不变。
222.1～222.4	表 1B	第7行 (原第 37 行)	218～222 页的原第 37 行排为 222.1～222.4 页的第 7 行，并将 222.2 页（原 219 页）的“尺寸/厚度”列中的内容修改为“≤125”。
222.1～222.4	表 1B	第8行 (原第 38 行)	218～222 页的原第 38 行排为 222.1～222.4 页的第 8 行，并将 222.2 页（原 219 页）的“尺寸/厚度”列中的内容修改为“≤125”。
222～225	表 1B	第11行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 223 页“尺寸/厚度”列中的内容修改为“≤125”。
222～225	表 1B	第12行	在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 223 页“尺寸/厚度”列中的内容修改为“≤125”。
222～225	表 1B	第35~40行	每行在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将各行 223 页“适用性和最高温度界限 I”列中的内容均修改为“593”。
226～229	表 1B	第1~3行	每行在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将各行 227 页“适用性和最高温度界限 I”列中的内容均修改为“593”。
226～229	表 1B	第5~8行	每行在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将各行 227 页“适用性和最高温度界限 I”列中的内容均修改为“593”。
226～229	表 1B	第10~12行	每行在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将各行 227 页“适用性和最高温度界限 I”列中的内容均修改为“593”。
258～261	表 1B	新第7行	在原第 6 行后增加新第 7 行，SB-564 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 7| 65Ni-28Mo-2Fe 锻件 SB-564 … N10665

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			固熔退火的 7| … 44 760 350 NP NP 427 NP NFN-16 … **A08** **A08** 7| 216 216 216 213 208 204 200 196 193 191 189 187 185 183 181 178 176 … 7| …(17 个) **A08**
258～261	表 1B	新第8行	在原第 7 行后增加新第 8 行，SB-564 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 8| 65Ni-28Mo-2Fe 锻件 SB-564 … N10665 固熔退火的 8| … 44 760 350 NP NP 427 NP NFN-16 G5 **A08** **A08** 8| 216 216 216 216 216 216 216 216 216 216 216 215 214 213 212 211 210 … 8| …(17 个) **A08**
256～261	表 1B	新第9~42行 (原第 7~40 行)	原第 7~40 行依次重新排为新第 9~42 行，内容不变。
262~265	表 1B	25~31 行	每行在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个），并将各行 263 页“最低屈服强度”列中的内容均修改为“138”。
266～269	表 1B	新第1行	在原第 1 行前增加新第 1 行，SB-265 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 1| Ti 板,薄板,带材 SB-265 2H R50400 退火的 1| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 … **A08** **A08** 1| 114 110 97.2 89.3 82.5 76.6 71.5 66.8 62.5 58.8 …(8 个) 1| …(17 个) **A08**
266～269	表 1B	新第2行	在原新 1 行后增加新第 2 行，SB-338 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 2| Ti 无缝管子 SB-338 2H R50400 退火的 2| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 … **A08** **A08** 2| 114 110 97.2 89.3 82.5 76.6 71.5 66.8 62.5 58.8 …(8 个) 2| …(17 个) **A08**
266～269	表 1B	新第3行	在新第 2 行后增加新第 3 行，SB-338 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 3| Ti 焊接管子 SB-338 2H R50400 退火的 3| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 G14,W6 **A08** **A08** 3| 96.9 93.5 82.6 75.9 70.1 65.1 60.8 56.8 53.1 50.0 …(8 个) 3| …(17 个) **A08**
266～269	表 1B	新第4行	在新第 3 行后增加新第 4 行，SB-348 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 4| Ti 棒材,坯料 SB-348 2H R50400 退火的 4| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 … **A08** **A08** 4| 114 110 97.2 89.3 82.5 76.6 71.5 66.8 62.5 58.8 …(8 个)

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			4| …(17 个) **A08**
266～269	表 1B	新第5行	在新第 4 行后增加新第 5 行，SB-363 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 5| Ti 无缝管配件 SB-363 WPT2H R50400 退火的 5| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 … **A08** **A08** 5| 114 110 97.2 89.3 82.5 76.6 71.5 66.8 62.5 58.8 …(8 个) 5| …(17 个) **A08**
266～269	表 1B	新第6行	在新第 5 行后增加新第 6 行，SB-363 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 6| Ti 焊接管配件 SB-363 WPT2HW R50400 退火的 6| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 W12 **A08** **A08** 6| 114 110 97.2 89.3 82.5 76.6 71.5 66.8 62.5 58.8 …(8 个) 6| …(17 个) **A08**
266～269	表 1B	新第7行	在新第 6 行后空行后增加新第 7 行，SB-381 整行，并在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 7| Ti 锻件 SB-381 F-2H R50400 退火的 7| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 … **A08** **A08** 7| 114 110 97.2 89.3 82.5 76.6 71.5 66.8 62.5 58.8 …(8 个) 7| …(17 个) **A08**
266～269	表 1B	新第8行	在新第 7 行后增加新第 8 行，SB-861 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 8| Ti 无缝公称管 SB-861 2H R50400 退火的 8| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 … **A08** **A08** 8| 114 110 97.2 89.3 82.5 76.6 71.5 66.8 62.5 58.8 …(8 个) 8| …(17 个) **A08**
266～269	表 1B	新第9行	在新第 8 行后增加新第 9 行，SB-862 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 9| Ti 无缝公称管 SB-861 2H R50400 退火的 9| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 W12 **A08** **A08** 9| 114 110 97.2 89.3 82.5 76.6 71.5 66.8 62.5 58.8 …(8 个) 9| …(17 个) **A08**
266～266	表 1B	新第10~31行 (原第 1~22 行)	原第 1~22 行依次重新排为新第 10~31 行，内容不变。
266～269	表 1B	新第32行	在新第 31 行后增加新第 32 行，SB-265 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 32| Ti－0.15Pd 板,薄板,带材 SB-265 7H R52400 退火的 32| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 … **A08** **A08** 32| 114 110 97.2 89.3 82.5 76.6 71.5 66.8 62.5

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			58.8 …(8 个) 32| …(17 个) **A08**
266～269	表 1B	新第33行	在新第 32 行后增加新第 33 行，SB-338 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 33| Ti－0.15Pd 无缝管子 SB-338 7H R52400 退火的 33| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 … **A08** **A08** 33| 114 110 97.2 89.3 82.5 76.6 71.5 66.8 62.5 58.8 …(8 个) 33| …(17 个) **A08**
266～269	表 1B	新第34行	在新第 33 行后增加新第 34 行，SB-338 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 34| Ti－0.15Pd 焊接管子 SB-338 7H R52400 退火的 34| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 G14,W6 **A08** **A08** 34| 96.9 93.5 82.6 75.9 70.1 65.1 60.8 56.8 53.1 50.0 …(8 个) 34| …(17 个) **A08**
266～269	表 1B	新第35行	在新第 34 行后增加新第 35 行，SB-348 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 35| Ti－0.15Pd 棒材,坯料 SB-348 7H R52400 退火的 35| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 … **A08** **A08** 35| 114 110 97.2 89.3 82.5 76.6 71.5 66.8 62.5 58.8 …(8 个) 35| …(17 个) **A08**
266～269	表 1B	新第36行	在新第 35 行后增加新第 36 行，SB-363 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 36| Ti－0.15Pd 无缝管配件 SB-363 WPT7H R52400 退火的 36| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 … **A08** **A08** 36| 114 110 97.2 89.3 82.5 76.6 71.5 66.8 62.5 58.8 …(8 个) 36| …(17 个) **A08**
266～269	表 1B	新第37行	在新第 36 行后增加新第 37 行，SB-363 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 37| Ti－0.15Pd 焊接管配件 SB-363 WPT7HW R52400 退火的 37| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 W12 **A08** **A08** 37| 114 110 97.2 89.3 82.5 76.6 71.5 66.8 62.5 58.8 …(8 个) 37| …(17 个) **A08**
266～269	表 1B	新第38行	在新第 37 行后空行后增加新第 38 行，SB-381 整行，并在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 38| Ti－0.15Pd 锻件 SB-381 F-7H R52400

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			退火的 38| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 … **A08** **A08** 38| 114 110 97.2 89.3 82.5 76.6 71.5 66.8 62.5 58.8 …(8 个) 38| …(17 个) **A08**
266～269	表 1B	新第39行	在新第 38 行后增加新第 39 行，SB-861 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 39| Ti－0.15Pd 无缝公称管 SB-861 7H R52400 退火的 39| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 … **A08** **A08** 39| 114 110 97.2 89.3 82.5 76.6 71.5 66.8 62.5 58.8 …(8 个) 39| …(17 个) **A08**
266～269	表 1B	新第40行	在新第 39 行后增加新第 40 行，SB-862 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 40| Ti－0.15Pd 焊接公称管 SB-862 7H R52400 退火的 40| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 W12 **A08** **A08** 40| 114 110 97.2 89.3 82.5 76.6 71.5 66.8 62.5 58.8 …(8 个) 40| …(17 个) **A08**
269.1～269.4	表 1B	第1~5行 (原第 23~27 行)	在 269 页后增加第 269.1～269.4 页。266～269 页的原第 23～27 行排为 269.1～269.4 页的第 1～5 行，内容不变。
269.1～269.4	表 1B	第6行	在第 5 行后增加第 6 行，SB-265 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 6| Ti－0.05Pd 板,薄板,带材 SB-265 16H R52402 退火的 6| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 … **A08** **A08** 6| 114 110 97.2 89.3 82.5 76.6 71.5 66.8 62.5 58.8 …(8 个) 6| …(17 个) **A08**
269.1～269.4	表 1B	第7行	在第 6 行后增加第 7 行，SB-338 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 7| Ti－0.05Pd 无缝管子 SB-338 16H R52402 退火的 7| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 … **A08** **A08** 7| 114 110 97.2 89.3 82.5 76.6 71.5 66.8 62.5 58.8 …(8 个) 7| …(17 个) **A08**
269.1～269.4	表 1B	第8行	在第 7 行后增加第 8 行，SB-338 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 8| Ti－0.05Pd 焊接管子 SB-338 16H R52402 退火的 8| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 G14,W6 **A08**

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			A08 8| 96.9 93.5 82.6 75.9 70.1 65.1 60.8 56.8 53.1 50.0 …(8 个) 8| …(17 个) **A08**
269.1～269.4	表 1B	第9行	在第 8 行后增加第 9 行，SB-348 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 9| Ti－0.05Pd 棒材,坯料 SB-348 16H R52402 退火的 9| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 … **A08** **A08** 9| 114 110 97.2 89.3 82.5 76.6 71.5 66.8 62.5 58.8 …(8 个) 9| …(17 个) **A08**
269.1～269.4	表 1B	第10行	在第 9 行后增加第 10 行，SB-363 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 10| Ti－0.05Pd 无缝管配件 SB-363 WPT16H R52402 退火的 10| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 … **A08** **A08** 10| 114 110 97.2 89.3 82.5 76.6 71.5 66.8 62.5 58.8 …(8 个) 10| …(17 个) **A08**
269.1～269.4	表 1B	第11行	在第 10 行后增加第 11 行，SB-363 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 11| Ti－0.05Pd 焊接管配件 SB-363 WPT16HW R52402 退火的 11| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 W12 **A08** **A08** 11| 114 110 97.2 89.3 82.5 76.6 71.5 66.8 62.5 58.8 …(8 个) 11| …(17 个) **A08**
269.1～269.4	表 1B	第12行	在第 11 行后空行后增加第 12 行，SB-381 整行，并在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 12| Ti－0.05Pd 锻件 SB-381 F-16H R52402 退火的 12| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 … **A08** **A08** 12| 114 110 97.2 89.3 82.5 76.6 71.5 66.8 62.5 58.8 …(8 个) 12| …(17 个) **A08**
269.1～269.4	表 1B	第13行	在第 12 行后增加第 13 行，SB-861 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 13| Ti－0.05Pd 无缝公称管 SB-861 16H R52402 退火的 13| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 … **A08** **A08** 13| 114 110 97.2 89.3 82.5 76.6 71.5 66.8 62.5 58.8 …(8 个) 13| …(17 个) **A08**
269.1～269.4	表 1B	第14行	在第 13 行后增加第 14 行，SB-862 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 14| Ti－0.05Pd 焊接公称管 SB-862 16H R52402

WWW.ISTDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			退火的 14| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 W12 **A08** **A08** 14| 114 110 97.2 89.3 82.5 76.6 71.5 66.8 62.5 58.8 …(8 个) 14| …(17 个) **A08**
269.1～269.4	表 1B	第15~23行 (原第 28~36 行)	266～269 页的原第 28～36 行排为 269.1～269.4 页的第 15～23 行，内容不变。
269.1～269.4	表 1B	第24行	在第 23 行后增加第 24 行，SB-265 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 24| Ti－0.10Ru 板,薄板,带材 SB-265 26H R52404 退火的 24| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 … **A08** **A08** 24| 114 110 97.2 89.3 82.5 76.6 71.5 66.8 62.5 58.8 …(8 个) 24| …(17 个) **A08**
269.1～269.4	表 1B	第25行	在第 24 行后增加第 25 行，SB-338 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 25| Ti－0.10Ru 无缝管子 SB-338 26H R52404 退火的 25| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 … **A08** **A08** 25| 114 110 97.2 89.3 82.5 76.6 71.5 66.8 62.5 58.8 …(8 个) 25| …(17 个) **A08**
269.1～269.4	表 1B	第26行	在第 24 行后增加第 25 行，SB-338 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 26| Ti－0.10Ru 焊接管子 SB-338 26H R52404 退火的 26| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 G12,W6 **A08** **A08** 26| 96.9 93.5 82.6 75.9 70.1 65.1 60.8 56.8 53.1 50.0 …(8 个) 26| …(17 个) **A08**
269.1～269.4	表 1B	第27行	在第 26 行后增加第 27 行，SB-348 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 27| Ti－0.10Ru 棒材,坯料 SB-348 26H R52404 退火的 27| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 … **A08** **A08** 27| 114 110 97.2 89.3 82.5 76.6 71.5 66.8 62.5 58.8 …(8 个) 27| …(17 个) **A08**
269.1～269.4	表 1B	第28行	在第 27 行后增加第 28 行，SB-363 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 28| Ti－0.10Ru 无缝管配件 SB-363 WPT26H R52404 退火的 28| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 … **A08**

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			A08 28| 114 110 97.2 89.3 82.5 76.6 71.5 66.8 62.5 58.8 …(8 个) 28| …（17 个） **A08**
269.1～269.4	表 1B	第29行	在第 28 行后增加第 29 行，SB-363 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 29| Ti－0.10Ru 焊接管配件 SB-363 WPT26HW R52404 退火的 29| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 W12 **A08** **A08** 29| 114 110 97.2 89.3 82.5 76.6 71.5 66.8 62.5 58.8 …(8 个) 29| …（17 个） **A08**
269.1～269.4	表 1B	第30行	在第 29 行后空行后增加第 30 行，SB-381 整行，并在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 30| Ti－0.10Ru 锻件 SB-381 F-26H R52404 退火的 30| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 … **A08** **A08** 30| 114 110 97.2 89.3 82.5 76.6 71.5 66.8 62.5 58.8 …(8 个) 30| …（17 个） **A08**
269.1～269.4	表 1B	第31行	在第 30 行后增加第 31 行，SB-861 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 31| Ti－0.10Ru 无缝公称管 SB-861 26H R52404 退火的 31| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 … **A08** **A08** 31| 114 110 97.2 89.3 82.5 76.6 71.5 66.8 62.5 58.8 …(8 个) 31| …（17 个） **A08**
269.1～269.4	表 1B	第32行	在第 31 行后增加第 32 行，SB-862 整行，并在页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 32| Ti－0.10Ru 焊接公称管 SB-862 26H R52404 退火的 32| … 51 400 275 NP NP 260 NP NFT-2 W12 **A08** **A08** 32| 114 110 97.2 89.3 82.5 76.6 71.5 66.8 62.5 58.8 …(8 个) 32| …（17 个） **A08**
269.1～269.4	表 1B	第33~36行 (原第 37~40 行)	266～269 页的原第 37～40 行排为 269.1～269.4 页的第 33～36 行，内容不变。
296～298	表 2A	新第23行	在第 22 行后增加新第 23 行，SA/JIS G4303 整行，并在页边，加增补标志 “**A08**”（共 3 个）如下： **A08** 23| 12Cr-Al 棒材 SA/JIS G4303 SUS405 … … … 7 1 23| 410 174 371 CS-1 G13 **A08** **A08** 23| 115 110 105 103 102 100 98.9 97.2 96.1 94.7 92.7 …(5 个)
296～298	表 2A	新第24~39行 (原第 23~38 行)	原第 23～38 行依次重新排为第 24～39 行，内容不变。
304～306	表 2A	新第38行	在第 37 行后增加新第 38 行，SA/JIS G4303 整行，并在页边，加增补

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			标志 “**A08**”（共 3 个）如下： **A08** 38| 16Cr-12Ni-2Mo 棒材 SA/JIS G4303 SUS316L … … … 8 1 38| 480 175 427 HA-4 G7 **A08** **A08** 23| 115 115 115 115 115 109 103 98.0 95.7 94.1 92.8 90.9 89.0 87.8 … …
304～306	表 2A	新第39~42行 (原第38~41行)	原第 38～41 行依次重新排为第新 39～42 行，内容不变。
312～314	表 2A	新第4行	在第 3 行后增加新第 4 行，SA/JIS G4303 整行，并在页边，加增补标志 “**A08**”（共 3 个）如下： **A08** 4| 16Cr-12Ni-2Mo 棒材 SA/JIS G4303 SUS316 … … … 8 1 4| 520 205 427 HA-2 G7 **A08** **A08** 4| 138 138 138 138 138 134 126 119 116 114 112 111 110 108 … …
312～314	表 2A	新第5~22行 (原第4~21行)	原第 4～21 行依次重新排为新第 5～22 行，内容不变。
312～314	表 2A	新第23行 (原第22，23行)	原第 22 行和第 23 行合并为新第 23 行，SA-312 整行，并在页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 23| 16Cr-12Ni-2Mo-N 无缝和焊接公称管 SA-312 TP316N S31651 … ≤125 8 1 23| 550 240 427 HA-2 G7 **A08** **A08** 23| 161 161 161 161 161 161 155 147 144 140 137 135 133 130 … …
312～314	表 2A	新第24行 (原第23行)	原第 23 行的内容合并到新第 23 行后，原来的排行位置变为新第 24 行，并在页边，加增补标志 “**A08**”（共 3 个），且所有各列的内容均为“…”。
312～314	表 2A	新第25~34行 (原第24~33行)	原第 24～33 行依次重新排为新第 25～34 行，内容不变。
312～314	表 2A	新第35行	在新第 34 行后增加新第 35 行，SA/JIS G4303 整行，并在页边，加增补标志 “**A08**”（共 3 个）如下： **A08** 35| 18Cr-8Ni 棒材 SA/JIS G4303 SUS304L … … … 8 1 35| 480 175 427 HA-3 G7 **A08** **A08** 35| 115 115 115 115 115 110 103 97.7 95.8 94.1 92.9 91.6 89.7 88.4 … …
312～314	表 2A	新第36~39行 (原第34~37行)	原第 34～37 行依次重新排为新第 36～39 行，内容不变。
312～314	表 2A	新第40行 (原第38，39行)	原第 38 行和第 39 行合并为新第 40 行，SA-312 整行，并在页边，加增补标志 “**A08**”（共 3 个）如下： **A08** 40| 18Cr-8Ni 无缝和焊接公称管 SA-312 TP304L S30403 … … 8 1 40| 485 170 427 HA-3 G7 **A08** **A08** 40| 115 115 115 115 115 110 103 97.7 95.8 94.1 92.9 91.6 89.7 88.4 … …
312～314	表 2A	新第41行 (原第39行)	原第 39 内容合并到新第 40 行后，原来的排行位置变为新第 41 行，并在页边，加增补标志 “A08”（共 3 个），且所有各列的内容均为“…”。
312～314	表 2A	新第42~44行 (原第40~42行)	原第 40～42 行依次重新排为新第 42～44 行，内容不变。

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
320～322	表 2A	新第1行	在原第 1 行前增加新第 1 行，SA/JIS G4303 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 3 个）如下： **A08** 1| 18Cr-8Ni 棒材 SA/JIS G4303 SUS302 … … … 8 1 1| 520 205 427 HA-1 G7 **A08** **A08** 1| 138 138 138 138 138 129 122 116 114 111 109 107 105 103 … …
320～322	表 2A	新第2行	在新第 1 行后增加新第 2 行，SA/JIS G4303 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 3 个）如下： **A08** 2| 18Cr-8Ni 棒材 SA/JIS G4303 SUS304 … … … 8 1 2| 520 205 427 HA-1 G7 **A08** **A08** 2| 138 138 138 138 138 129 122 116 114 111 109 107 105 103 … …
320～322	表 2A	新第3~24行 (原第 1~22 行)	原第 1～22 行依次重新排为新第 3～24 行，内容不变。
320～322	表 2A	新第25行 (原第 23，24 行)	原第 23 行和第 24 行合并为新第 25 行，SA-312 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 3 个）如下： **A08** 25| 18Cr-8Ni-N 无缝和焊接公称管 SA-312 TP304N S30451 … … 8 1 25| 550 240 427 HA-1 G7 **A08** **A08** 25| 161 161 160 159 155 141 132 125 122 120 118 116 115 113 … …
320～322	表 2A	新第26行 (原第 24 行)	原第 24 内容合并到新第 25 行后，原来的排行位置变为新第 26 行，并在每页边，加增补标志“A08”(共 3 个)，且所有各列的内容均为“…”。
328~330	表 2A	第5行 (原第 5，6 行)	原第 5 行和第 6 行合并为第 5 行，SA-312 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 3 个）如下： **A08** 5| 18Cr-10Ni-Cb 无缝和焊接公称管 SA-312 TP348H S34809 … … 8 1 5| 515 205 427 HA-2 G7 **A08** **A08** 5| 138 138 138 138 138 138 138 135 132 130 129 128 126 125 … …
328～330	表 2A	第6行 (原第 6 行)	原第 6 行内容合并到第 5 行后，在每页边增补标志 “A08”（共 3 个），且所有各列的内容均为 “…”。
328～330	表 2A	新第12行	在第 11 行后增加新第 12 行，SA/JIS G4303 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 3 个）如下： **A08** 12| 18Cr-10Ni-Cb 棒材 SA/JIS G4303 SUS347 … … … 8 1 12| 520 205 427 HA-2 G7 **A08** **A08** 12| 138 138 138 138 138 138 138 135 132 130 129 128 126 125 … …
328～330	表 2A	新第13~22行 (原第 12~21 行)	原第 12～21 行依次重新排为新第 13～22 行，内容不变。
328~330	表 2A	新第23行 (原第 22，23 行)	原第 22 行和第 23 行合并为新第 23 行，SA-312 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 3 个）如下： **A08** 23| 18Cr-10Ni-Ti 无缝和焊接公称管 SA-312 TP321 S32100 … ≤10 8 1 23| 515 205 427 HA-2 G7,G9 **A08** **A08** 23| 138 138 138 138 138 138 134 128 125

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			123 120 119 117 115 … …
328～330	表 2A	新第24行 (原第 23 行)	原第 23 行内容合并到新第 23 行后，原来的排行位置变为新第 24 行，在每页边增补标志 “A08”（共 3 个），且所有各列的内容均为“…”。
328～330	表 2A	新第25~35行 (原第 24~34 行)	原第 24～34 行依次重新排为新第 25～35 行，内容不变。
328~330	表 2A	新第36行 (原第 35，36 行)	原第 35 行和第 36 行合并为新第 36 行，SA-312 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 3 个）如下： **A08** 36| 18Cr-10Ni-Ti 无缝和焊接公称管 SA-312 TP321H S32109 … ≤5 8 1 36| 515 205 427 HA-2 G7 **A08** **A08** 36| 138 138 138 138 138 138 134 128 125 123 120 119 117 115 … …
328～330	表 2A	新第37行 (原第 36 行)	原第 36 行内容合并到新第 36 行后，原来的排行位置变为新第 37 行，在每页边增补标志 “A08”（共 3 个），且所有各列的内容均为“…”。
328～330	表 2A	新第38~43行 (原第 37~42 行)	原第 37～42 行依次重新排为新第 38～43 行，内容不变。
328～330	表 2A	新第44行	在新第 43 行后增加新第 44 行，SA/JIS G4303 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 3 个）如下： **A08** 44| 18Cr-10Ni-Ti 棒材 SA/JIS G4303 SUS321 … … … 8 1 44| 520 205 427 HA-2 G7 **A08** **A08** 44| 138 138 138 138 138 138 134 128 125 123 120 119 117 115 … …
332～334	表 2A	新第5行	在第 4 行后增加新第 5 行，SA-182 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 3 个）如下： **A08** 5| 21Cr-6Ni-9Mn 锻件 SA-182 FXM-11 S21904 … … 8 3 5| 620 345 316 HA-6 G7 **A08** **A08** 5| 207 207 206 200 193 183 171 162 158 …（7 个）
332～334	表 2A	新第6行	在新第 5 行后增加新第 6 行，SA-312 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 3 个）如下： **A08** 6| 21Cr-6Ni-9Mn 无缝和焊接公称管 SA-312 TPXM-11 S21904 … … 8 3 6| 620 345 316 HA-6 G7 **A08** **A08** 6| 207 207 206 200 193 183 171 162 158 …（7 个）
332～334	表 2A	新第7行	在新第 6 行后增加新第 7 行，SA-666 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 3 个）如下： **A08** 7| 21Cr-6Ni-9Mn 板 SA-666 XM-11 S21904 … … 8 3 7| 620 345 316 HA-6 G7 **A08** **A08** 7| 207 207 206 200 193 183 171 162 158 …（7 个）
332～334	表 2A	新第8行	在新第 7 行后增加新第 8 行，SA-965 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 3 个）如下： **A08** 8| 21Cr-6Ni-9Mn 锻件 SA-965 FXM-11 S21904 … … 8 3 8| 620 345 316 HA-6 G7 **A08**

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			A08 8| 207 207 206 200 193 183 171 162 158 …（7 个）
332~334	表 2A	新第9~11 行 (原第 5~7 行)	原第 5～7 行依次重新排为新第 9～11 行，内容不变。
332~334	表 2A	新第12 行 (原第 8，9 行)	原第 8 行和第 9 行合并为新第 12 行，SA-312 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 3 个）如下： **A08** 12| 22Cr-13Ni-5Mn 无缝和焊接公称管 SA-312 TPXM-19 S20910 … … 8 3 12| 690 380 427 HA-6 G7 **A08** **A08** 12| 230 229 228 222 216 210 206 202 201 200 198 196 195 194 … …
332～334	表 2A	新第13 行 (原第 9 行)	原第 9 行内容合并到新第 12 行后，原来的排行位置变为新第 13 行，在每页边增补标志 “A08”（共 3 个），且所有各列的内容均为 “…”。
332~334	表 2A	新第14~24 行 (原第 10~20 行)	原第 10～20 行依次重新排为新第 14～24 行，内容不变。
332~334	表 2A	新第25 行	在新第 24 行后增加新第 25 行，SA/JIS G4303 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 3 个）如下： **A08** 25| 23Cr-12Ni 棒材 SA/JIS G4303 SUS309S … … … 8 2 25| 520 205 427 HA-2 G7 **A08** **A08** 25| 138 138 138 138 138 138 135 131 129 127 125 124 122 121 … …
332~334	表 2A	新第26~35 行 (原第 21~30 行)	原第 21～30 行依次重新排为新第 26～35 行，内容不变。
364~367	表 3	第7 行	在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 364 页 “尺寸/厚度” 中的内容修改为 “3-200”。
364~367	表 3	第8 行	在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 364 页 “尺寸/厚度” 中的内容修改为 “3-200”。
364~367	表 3	第9 行	在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将所有各列中的内容修改为 “…”（即此行删除）。
364~367	表 3	第10 行	在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将所有各列中的内容修改为 “…”（即此行删除）。
368~371	表 3	新第26 行	在第 25 行后增加新第 26 行，SF-468 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 26| 67Ni-28Cu-3AL 螺栓 SF-468 … N05500 退火/时效处理的 25-38 26| 895 585 NP 260 NP NP … **A08** **A08** 26| 147 147 147 147 147 147 147 147 147 147 …(共 8 个) 26| …(共 17 个) **A08**
368~371	表 3	新第27 行	在新第 26 行后增加新第 27 行，SF-468 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 27| 67Ni-28Cu-3AL 螺栓 SF-468 … N05500 退火/时效处理的 6-16 27| 895 620 NP 260 NP NP … **A08** **A08** 27| 155 155 155 155 155 155 155 155 155 155 …(共 8 个) 27| …(共 17 个) **A08**
368~371	表 3	新第28~38 行	原第 26～36 行依次重新排为新第 28～38 行，内容不变。

WWW.STBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
		(原第 26~36 行)	
376	表 3	通注 (j)	在通注（h）后增加通注 (j) 如下: (j)由随时间变化的的性能得到的应力值用另一种字体表示(见注 T1)。
376	表 3	注G10	注 G10 全文修改为： G10 对消除应力状态，对 T351, T3510 和 T3511 应采用 T3 状态材料的应力值；对 T451, T4510 和 T4511 应采用 T4 状态材料的应力值；对 T651, T6510 和 T6511 应采用 T6 状态材料的应力值；
376	表 3	注W5	全文删除。
390~455	表 5A	全表	见本增补第 57 页～118 页。
456~484	表 5B	全表	见本增补第 119 页～144 页。
490~491	表 U	新第7行	在第 6 行后增加新第 7 行，SA/EN 10028-2 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 7| 碳钢 板 SA/EN 10028-2 P295GH … … 150<t≤250 430 7| 430 430 430 430 430 430 430 430 430 424 397 366 331 296 263 **A08**
490~491	表 U	新第8行	原第 7 行重新编号为新第 8 行，并将第 490 页“尺寸/厚度”中的内容修改为“100<t≤250”。
490~491	表 U	新第9~18行 (原第 8~17 行)	原第 8～17 行依次重新排为新第 9～18 行，内容不变。
490~491	表 U	新第19行	在新第 18 行后增加新第 19 行，SA/GB 6654 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 19| 碳钢 板 SA/GB 6654 16MnR … … 100<t≤120 450 19| 450 450 450 450 450 …（共 10 个） **A08**
490~491	表 U	新第20~23行 (原第 18~21 行)	原第 18～21 行依次重新排为新第 20～23 行，内容不变。
490~491	表 U	新第24行	在新第 23 行后增加新第 24 行，SA/GB 6654 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 24| 碳钢 板 SA/GB 6654 16MnR … … 60<t≤100 460 24| 460 460 460 460 460 …（共 10 个） **A08**
490~491	表 U	新第25行	在新第 24 行后增加新第 25 行，SA/GB 6654 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 25| 碳钢 板 SA/GB 6654 16MnR … … 36<t≤60 470 25| 470 470 470 470 470 …（共 10 个） **A08**
490~491	表 U	新第26~45行 (原第 22~41 行)	原第 22～41 行依次重新排为新第 26～45 行，内容不变。
492~493	表 U	新第23行	在第 22 行后增加新第 23 行，SA/GB 6654 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 23| 碳钢 板 SA/GB 6654 16MnR … … 16<t≤36 490 23| 490 490 490 490 490 …（共 10 个） **A08**
492~493	表 U	新第24行 (原第 23 行)	原第 23 行重新排为新第 24 行，内容不变。
492~493	表 U	新第25行	在新第 24 行后增加新第 25 行，SA/GB 6654 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 25| 碳钢 板 SA/GB 6654 16MnR … …

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			6<*t*≤16　510 25| 510　510　510　510　510　…（共 10 个）　**A08**
492~493	表 U	新第26~40 行 (原第 26~38 行)	原第 24～38 行依次重新排为新第 26～40 行，内容不变。
494~495	表 U	新第28 行	在原第 27 行后空行后增加新第 28 行，SA -656 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 28| C-Mn-Si-V-Cb 板 SA-656 T3 … … ≤50 414 28| 414 414 414 414 414 414 414 414 …（共 7 个）　**A08**
494~495	表 U	新第29 行	在新第 28 行后增加新第 29 行，SA -656 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 29| C-Mn-Si-V-Cb 板 SA-656 T7 … … ≤50 414 29| 414 414 414 414 414 414 414 414 …（共 7 个）　**A08**
494~495	表 U	新第30 行	在新第 29 行后增加新第 30 行，SA -656 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 30| C-Mn-Si-V-Cb 板 SA-656 T3 … … ≤40 483 30| 483 483 483 483 483 483 483 483 …（共 7 个）　**A08**
494~495	表 U	新第31 行	在新第 30 行后增加新第 31 行，SA -656 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 31| C-Mn-Si-V-Cb 板 SA-656 T7 … … ≤40 483 31| 483 483 483 483 483 483 483 483 …（共 7 个）　**A08**
494~495	表 U	新第32 行	在新第 31 行后增加新第 32 行，SA -656 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 32| C-Mn-Si-V-Cb 板 SA-656 T3 … … ≤25 552 32| 552 552 552 552 552 552 552 552 …（共 7 个）　**A08**
494~495	表 U	新第33 行	在新第 32 行后增加新第 33 行，SA -656 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 33| C-Mn-Si-V-Cb 板 SA-656 T7 … … ≤25 552 33| 552 552 552 552 552 552 552 552 …（共 7 个）　**A08**
494~495	表 U	新第34 行	在新第 33 行后空行后增加新第 34 行，SA -656 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 34| C-Mn-Si-V-Cb 板 SA-656 T3 … … ≤20 621 34| 621 621 621 621 621 621 621 621 …（共 7 个）　**A08**
494~495	表 U	新第35 行	在新第 34 行后空行后增加新第 35 行，SA -656 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 35| C-Mn-Si-V-Cb 板 SA-656 T7 … …

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			≤20 621 35| 621 621 621 621 621 621 621 621 …（共 7 个） **A08**
494~495	表 U	新第36~37 行 (原第 28~29 行)	原第 28～29 行依次重新排为新第 36～37 行，内容不变。
495.1～495.2	表 U	第1~10 行 (原第 31~39 行)	在 495 页后增加 495.1～495.2 页，原 494～495 页 31～39 行依次重新编号为 495.1～495.2 页的第 1~10 行。
504~505	表 U	新第22 行	在第 21 行后空行后增加新第 22 行，SA/JIS G4304 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 22| 12Cr-Al 棒材 SA/JIS G4304 SUS405 … … … 410 22| 414 413 405 399 394 386 380 373 365 354 341 326 309 290 268 **A08**
504~505	表 U	新第23~41 行 (原第 22~40 行)	原第 22～40 行依次重新排为新第 23～41 行，内容不变。
506~507	表 U	新第13 行	在第 12 行后空行后增加新第 13 行，SA -750 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 13| 17Cr-4Ni-Cu 锻件 SA-705 630 S17400 H1025 … 1070 13| 1069 1069 1069 1041 1021 1007 991 981 978 …(共 6 个) **A08**
506~507	表 U	新第14 行	在新第 13 行后增加新第 14 行，SA -750 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 14| 17Cr-4Ni-Cu 锻件 SA-705 630 S17400 H925 … 1170 14| 1172 1172 1172 1142 1120 1105 1097 1086 1073 …(共 6 个) **A08**
506~507	表 U	新第15 行	在新第 14 行后增加新第 15 行，SA -750 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 15| 17Cr-4Ni-Cu 锻件 SA-705 630 S17400 H900 … 1310 15| 1310 1310 1310 1276 1252 1235 1226 1214 1199 …(共 6 个) **A08**
506~507	表 U	新第16~41 行 (原第 13~38 行)	原第 13～38 行依次重新排为新第 16～41 行，内容不变。
514~515	表 U	新第20 行	在第 19 行后空行后增加新第 20 行，SA -240 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 20| 16Cr-4Ni-6Mn 板 SA-240 201LN S20153 … … 655 20| 655 562 511 486 477 475 473 471 467 462 455 446 437 429 422 **A08**
514~515	表 U	新第21~23 行 (原第 20~22 行)	原第 20～22 行依次重新排为新第 21～23 行，内容不变。
514~515	表 U	新第24 行	在新第 23 行后空行后增加新第 24 行，SA/JIS G4303 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 24| 16Cr-12Ni-2Mo 棒材 SA/JIS G4303 SUS316L … … … 480 24| 483 467 441 429 426 426 425 425 424 421 417 413 406 398 387 **A08**

WWW.ISTDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
514~515	表 U	新第25~42行 (原第23~40行)	原第 23～40 行依次重新排为新第 25～42 行，内容不变。
516~517	表 U	新第17行	在第 16 行后增加新第 17 行，SA/JIS G4303 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 17| 16Cr-12Ni-2Mo 棒材 SA/JIS G4303 SUS316 … … … 520 17| 517 516 502 496 495 495 495 495 495 493 489 482 474 463 450 **A08**
516~517	表 U	新第18行	在新第 17 行后增加新第 18 行，SA/EN10028-7 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 18| 16Cr-12Ni-2Mo 板 SA/EN10028-7 X5CrNiMo17-22-2 … … ≤75 520 18| 520 520 505 499 498 498 498 498 498 495 491 485 477 466 453 **A08**
516~517	表 U	新第19~43行 (原第17~41行)	原第 17～41 行依次重新排为新第 19～43 行，内容不变。
518~519	表 U	新第36行	在第 35 行后增加新第 36 行，SA/JIS G4303 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 36| 18Cr-8Ni 棒材 SA/JIS G4303 SUS304L … … … 480 36| 483 452 421 406 398 393 392 391 389 386 382 377 372 364 355 **A08**
518~519	表 U	新第37~39行 (原第36~38行)	原第 36～38 行依次重新排为新第 37～39 行，内容不变。
522~523	表 U	新第10行	在第 9 行后空行后增加新第 10 行，SA/JIS G4303 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 10| 18Cr-8Ni 棒材 SA/JIS G4303 SUS302 … … … 520 10| 517 485 456 442 437 437 437 437 437 436 433 429 422 413 402 **A08**
522~523	表 U	新第11行	在新第 10 行后增加新第 11 行，SA/JIS G4303 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 11| 18Cr-8Ni 棒材 SA/JIS G4303 SUS304 … … … 520 11| 517 485 456 442 437 437 437 437 437 436 433 429 422 413 402 **A08**
522~523	表 U	新第12行	在新第 11 行后增加新第 12 行，SA/JIS G4303 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 12| 18Cr-8Ni 板 SA/EN10028-7 X5CrNi18-10 … … ≤75 520 12| 520 487 459 444 440 439 439 439 439 439 436 431 424 415 404 **A08**
522~523	表 U	新第13~43行 (原第10~40行)	原第 10～40 行依次重新排为新第 13～43 行，内容不变。
526~527	表 U	新第22行	在第 21 行后增加新第 22 行，SA/JIS G4303 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 22| 18Cr-10Ni－Cb 棒材 SA/JIS G4303 SUS347 … … … 520 22| 517 490 454 430 416 409 407 406 405

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			405 405 405 404 402 398 **A08**
526~527	表 U	新第23~43行 (原第 22~42 行)	原第 22～42 行依次重新排为新第 23～43 行，内容不变。
528~529	表 U	新第14行	在第 13 行后增加新第 14 行，SA/JIS G4303 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 14| 18Cr-10Ni-Ti 棒材 SA/JIS G4303 SUS321 … … … 520 14| 517 487 461 452 452 452 452 452 452 452 452 452 452 452 447 **A08**
528~529	表 U	新第15~35行 (原第 14~34 行)	原第 14～34 行依次重新排为新第 15～35 行，内容不变。
532~533	表 U	新第29行	在第 28 行后增加新第 29 行，SA/JIS G4303 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 29| 23Cr-12Ni 棒材 SA/JIS G4303 SUS309S … … … 520 29| 517 517 515 504 495 487 482 476 470 463 454 444 434 422 408 **A08**
532~533	表 U	新第30~39行 (原第 29~38 行)	原第 29～38 行依次重新排为新第 30～39 行，内容不变。
534~535	表 U	新第39行	在第 38 行后增加新第 39 行，SA/JIS G4303 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 39| 25Cr-20Ni 棒材 SA/JIS G4303 SUS310S … … … 520 39| 517 509 488 480 479 479 479 479 477 474 469 463 454 444 432 **A08**
540~541	表 U	第31行	在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）,并将所有各列的内容均改为“…”（此行删除）。
544~545	表 U	新第24行	在第 23 行后增加新第 24 行，SF-468 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 24| 67Ni-28Cu-3Al 螺栓 SF468 … N05500 退火的/时效处理的 6-38 895 24| 896 896 896 896 896 896 890 880 869 …（共 6 个） **A08**
544~545	表 U	新第25~40行 (原第 24~39 行)	原第 24～39 行依次重新排为新第 25～40 行，内容不变。
546~547	表 U	新第41行	在第 40 行后空行后增加新第 41 行，SB-366 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 41| 60Ni-19Cr -19Mo-1.8Ta 无缝和焊接管配件 SB-366 … N06210 固熔退火的 … 690 41| 690 690 688 688 652 639 634 629 624 620 617 613 610 607 604 **A08**
546~547	表 U	新第42行	在新第 41 行后增加新第 42 行，SB-564 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 42| 60Ni-19Cr -19Mo-1.8Ta 锻件 SB-564 … N06210 固熔退火的 … 690 42| 690 690 688 688 652 639 634 629 624 620 617 613 610 607 604 **A08**
546~547	表 U	新第43行	在新第 42 行后增加新第 43 行，SB-574 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下：

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			A08 43| 60Ni-19Cr -19Mo-1.8Ta 杆材 SB-574 … N06210 固熔退火的 … 690 43| 690 690 688 688 652 639 634 629 624 620 617 613 610 607 604 **A08**
546~547	表 U	新第44行	在新第 43 行后增加新第 44 行，SB-575 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 44| 60Ni-19Cr -19Mo-1.8Ta 板,薄板,带材 SB-575 … N06210 固熔退火的 … 690 442| 690 690 688 688 652 639 634 629 624 620 617 613 610 607 604 **A08**
548~549	表 U	新第1行	在原第 1 行前增加新第 1 行，SB-619 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 1| 60Ni-19Cr -19Mo-1.8Ta 焊接公称管 SB-619 … N06210 固熔退火的 … 690 1| 690 690 688 688 652 639 634 629 624 620 617 613 610 607 604 **A08**
548~549	表 U	新第2行	在新第 1 行后增加新第 2 行，SB-622 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 2| 60Ni-19Cr -19Mo-1.8Ta 无缝公称管和管子 SB-622 … N06210 固熔退火的 … 690 2| 690 690 688 688 652 639 634 629 624 620 617 613 610 607 604 **A08**
548~549	表 U	新第3行	在新第 2 行后增加新第 3 行，SB-626 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 3| 60Ni-19Cr -19Mo-1.8Ta 焊接管子 SB-626 … N06210 固熔退火的 … 690 3| 690 690 688 688 652 639 634 629 624 620 617 613 610 607 604 **A08**
548~549	表 U	新第4~13行 (原第1~10行)	原第 1～10 行依次重新排为新第 4～13 行，内容不变。
548~549	表 U	新第14行 (原第11行)	原第 11 行重新排为新第 14 行，在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个），并将 548 页“制品形式”列中的内容修改为“无缝公称管和管子”，其余不变。
548~549	表 U	新第15行 (原第12行)	原第 12 行重新排为新第 15 行，内容不变。
548~549	表 U	新第16行 (原第13行)	原第 13 行重新排为新第 16 行，在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个），并将 548 页“尺寸/厚度”列中的内容修改为“>125”，其余不变。
548~549	表 U	新第17行 (原第14行)	原第 14 行重新排为新第 17 行，在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个），并将 548 页“尺寸/厚度”列中的内容修改为“>125”，其余不变。
548~549	表 U	新第18行 (原第15行)	原第 15 行重新排为新第 18 行，内容不变。
548~549	表 U	新第19行 (原第16行)	原第 16 行重新排为新第 19 行，在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个），并将 548 页“尺寸/厚度”列中的内容修改为“>125”，其余不变。
548~549	表 U	新第20行 (原第17行)	原第 17 行重新排为新第 20 行，在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个），并将 548 页“尺寸/厚度”列中的内容修改为“≤125”，其余不变。

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
548~549	表 U	新第21~25行 (原第 18~22 行)	原第 18～22 行依次重新排为新第 21～25 行，内容不变。
548~549	表 U	新第26行 (原第 23 行)	原第 23 行重新排为新第 26 行，在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个），并将 548 页“尺寸/厚度”列中的内容修改为“≤125”，其余不变。
548~549	表 U	新第27~43行 (原第 24~40 行)	原第 24~40 行重新排为新第 27~43 行，内容不变。
558~559	表 U	新第11行	在第 10 行后增加新第 11 行，SB-564 整行，并在每页边，加增补标志“**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 11| 65Ni-28Mo-2Fe 锻件 SB-564 … N10665 固熔退火的 … 760 11| 758 758 758 758 758 755 752 748 745 742 738 735 731 728 727 **A08**
558~559	表 U	新第12~40行 (原第 11~39 行)	原第 11～39 行依次重新排为新第 12～40 行，内容不变。
560~561	表 U	新第12行	在第 11 行后增加新第 12 行，SB-265 整行，并在每页边，加增补标志“**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 12| Ti 板,薄板,带材 SB-265 2H R50400 退火的 … 400 12| 400 340 289 250 219 190 178 170 …（共 7 个） **A08**
560~561	表 U	新第13行	在新第 12 行后空行后增加新第 13 行，SB-338 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 13| Ti 无缝和焊接管子 SB-338 2H R50400 退火的 … 400 13| 400 340 289 250 219 190 178 170 …（共 7 个） **A08**
560~561	表 U	新第14行	在新第 13 行后增加新第 14 行，SB-348 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 14| Ti 棒材，坯料 SB-348 2H R50400 退火的 … 400 14| 400 340 289 250 219 190 178 170 …（共 7 个） **A08**
560~561	表 U	新第15行	在新第 14 行后增加新第 15 行，SB-363 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 15| Ti 无缝管配件 SB-363 WPT2H R50400 退火的 … 400 15| 400 340 289 250 219 190 178 170 …（共 7 个） **A08**
560~561	表 U	新第16行	在新第 15 行后增加新第 16 行，SB-363 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 16| Ti 焊接管配件 SB-363 WPT2HW R50400 退火的 … 400 16| 400 340 289 250 219 190 178 170 …（共 7 个） **A08**
560~561	表 U	新第17行	在新第 16 行空行后增加新第 17 行，SB-381 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 17| Ti 锻件 SB-381 F-2H R50400 退火的 … 400

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			17| 400 340 289 250 219 190 178 170 …（共 7 个） **A08**
560~561	表 U	新第18行	在新第 17 行后增加新第 18 行，SB-861 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 18| Ti 无缝公称管 SB-861 2H R50400 退火的 … 400 18| 400 340 289 250 219 190 178 170 …（共 7 个） **A08**
560~561	表 U	新第19行	在新第 18 行后增加新第 19 行，SB-862 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 19| Ti 焊接公称管 SB-862 2H R50400 退火的 … 400 19| 400 340 289 250 219 190 178 170 …（共 7 个） **A08**
560~561	表 U	新第20~31行 (原第 12~23 行)	原第 12～23 行依次重新排为新第 20～31 行，内容不变。
560~561	表 U	新第32行	在新第 31 行后空行后增加新第 32 行，SB-265 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 32| Ti-0.15Pd 板,薄板,带材 SB-265 7H R52400 退火的 … 400 32| 400 340 289 250 219 190 178 170 …（共 7 个） **A08**
560~561	表 U	新第33行	在新第 32 行后增加新第 33 行，SB-338 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 33| Ti-0.15Pd 无缝和焊接管子 SB-338 7H R52400 退火的 … 400 33| 400 340 289 250 219 190 178 170 …（共 7 个） **A08**
560~561	表 U	新第34行	在新第 33 行后增加新第 34 行，SB-348 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 34| Ti-0.15Pd 棒材,坯料 SB-348 7H R52400 退火的 … 400 34| 400 340 289 250 219 190 178 170 …（共 7 个） **A08**
560~561	表 U	新第35行	在新第 34 行后增加新第 35 行，SB-363 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 35| Ti-0.15Pd 无缝管配件 SB-363 WPT7H R52400 退火的 … 400 35| 400 340 289 250 219 190 178 170 …（共 7 个） **A08**
560~561	表 U	新第36行	在新第 35 行后增加新第 36 行，SB-363 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 36| Ti-0.15Pd 焊接管配件 SB-363 WPT7HW R52400 退火的 … 400 36| 400 340 289 250 219 190 178 170 …（共 7 个） **A08**
560~561	表 U	新第37行	在新第 36 行后空行后增加新第 37 行，SB-381 行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 37| Ti-0.15Pd 锻件 SB-381 F-7H R52400

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			退火的 … 400 37| 400 340 289 250 219 190 178 170 …（共 7 个） **A08**
560~561	表 U	新第38行	在新第 37 行后增加新第 38 行，SB-861 行，并在每页边，加增补标志“**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 38| Ti-0.15Pd 无缝公称管 SB-861 7H R52400 退火的 … 400 38| 400 340 289 250 219 190 178 170 …（共 7 个） **A08**
560~561	表 U	新第39行	在新第 38 行后增加新第 39 行，SB-862 行，并在每页边，加增补标志“**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 39| Ti-0.15Pd 焊接公称管 SB-862 7H R52400 退火的 … 400 39| 400 340 289 250 219 190 178 170 …（共 7 个） **A08**
561.1～561.2	表 U	第1~3行 (原第 24~26 行)	在 561 页后增加第 561.1～561.2 页。560～561 页的原第 24～26 行排为 561.1～561.2 页的第 1～3 行，内容不变。
561.1～561.2	表 U	第4行	在第 3 行后增加第 4 行，SB-265 行，并在每页边，加增补标志“**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 4| Ti-0.05Pd 板,薄板,带材 SB-265 16H R52402 退火的 … 400 4| 400 340 289 250 219 190 178 170 …（共 7 个） **A08**
561.1～561.2	表 U	第5行	在第 4 行后增加第 5 行，SB-338 行，并在每页边，加增补标志“**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 5| Ti-0.05Pd 无缝和焊接管子 SB-338 16H R52402 退火的 … 400 5| 400 340 289 250 219 190 178 170 …（共 7 个） **A08**
561.1～561.2	表 U	第6行	在第 5 行后增加第 6 行，SB-348 行，并在每页边，加增补标志“**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 6| Ti-0.05Pd 棒材,坯料 SB-348 16H R52402 退火的 … 400 6| 400 340 289 250 219 190 178 170 …（共 7 个） **A08**
561.1～561.2	表 U	第7行	在第 6 行后增加第 7 行，SB-363 行，并在每页边，加增补标志“**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 7| Ti-0.05Pd 无缝管配件 SB-363 WPT16H R52402 退火的 … 400 7| 400 340 289 250 219 190 178 170 …（共 7 个） **A08**
561.1～561.2	表 U	第8行	在第 7 行后增加第 8 行，SB-363 行，并在每页边，加增补标志“**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 8| Ti-0.05Pd 焊接管配件 SB-363 WPT16HW R52402 退火的 … 400 8| 400 340 289 250 219 190 178 170 …（共 7 个） **A08**
561.1～561.2	表 U	第9行	在第 8 行后空行后增加第 9 行，SB-381 行，并在每页边，加增补标志“**A08**”（共 2 个）如下：

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			A08 9| Ti-0.05Pd 锻件 SB-381 F-16H R52402 退火的 … 400 9| 400 340 289 250 219 190 178 170 …（共 7 个） **A08**
561.1～561.2	表 U	第10行	在第 9 行后增加第 10 行，SB-861 行，并在每页边，加增补标志“**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 10| Ti-0.05Pd 无缝公称管 SB-861 16H R52402 退火的 … 400 10| 400 340 289 250 219 190 178 170 …（共 7 个） **A08**
561.1～561.2	表 U	第11行	在第 10 行后增加第 11 行，SB-862 行，并在每页边，加增补标志“**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 8| Ti-0.05Pd 焊接公称管 SB-862 16H R52402 退火的 … 400 8| 400 340 289 250 219 190 178 170 …（共 7 个） **A08**
561.1～561.2	表 U	第12～19行 (原第 27~34 行)	560～561 页的原第 27～34 行排为 561.1～561.2 页的第 12～19 行，内容不变。
561.1～561.2	表 U	第20行	在第 19 行后增加第 20 行，SB-265 行，并在每页边，加增补标志“**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 20| Ti-0.10Ru 板,薄板,带材 SB-265 26H R52404 退火的 … 400 20| 400 340 289 250 219 190 178 170 …（共 7 个） **A08**
561.1～561.2	表 U	第21行	在第 20 行后增加第 21 行，SB-338 行，并在每页边，加增补标志“**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 21| Ti-0.10Ru 无缝和焊接管子 SB-338 26H R52404 退火的 … 400 21| 400 340 289 250 219 190 178 170 …（共 7 个） **A08**
561.1～561.2	表 U	第22行	在第 21 行后增加第 22 行，SB-348 行，并在每页边，加增补标志“**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 22| Ti-0.10Ru 棒材,坯料 SB-348 26H R52404 退火的 … 400 22| 400 340 289 250 219 190 178 170 …（共 7 个） **A08**
561.1～561.2	表 U	第23行	在第 22 行后增加第 23 行，SB-363 行，并在每页边，加增补标志“**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 23| Ti-0.10Ru 无缝管配件 SB-363 WPT26H R52404 退火的 … 400 23| 400 340 289 250 219 190 178 170 …（共 7 个） **A08**
561.1～561.2	表 U	第24行	在第 23 行后增加第 24 行，SB-363 行，并在每页边，加增补标志“**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 24| Ti-0.10Ru 焊接管配件 SB-363 WPT26HW R52404 退火的 … 400 24| 400 340 289 250 219 190 178 170 …（共 7 个） **A08**
561.1～	表 U	第25行	在第 24 行后空行后增加第 25 行，SB-381 行，并在每页边，加增补标

WWW.ISTDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
561.2			志 “**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 25| Ti-0.10Ru 锻件 SB-381 F-26H R52404 退火的 … 400 25| 400 340 289 250 219 190 178 170 …（共 7 个） **A08**
561.1～561.2	表 U	第26行	在第 25 行后增加第 26 行，SB-861 行，并在每页边，加增补标志“**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 25| Ti-0.10Ru 无缝公称管 SB-861 26H R52404 退火的 … 400 25| 400 340 289 250 219 190 178 170 …（共 7 个） **A08**
561.1～561.2	表 U	第27行	在第 26 行后增加第 27 行，SB-862 行，并在每页边，加增补标志“**A08**”（共 2 个）如下： **A08** 27| Ti-0.10Ru 焊接公称管 SB-862 26H R52404 退火的 … 400 27| 400 340 289 250 219 190 178 170 …（共 7 个） **A08**
561.1～561.2	表 U	第28～31行 (原第35~38行)	560～561 页的原第 35～38 行排为 561.1～561.2 页的第 28～31 行，内容不变。
574~577	表 Y-1	新第6行	在第 5 行后增加新第 6 行，SA/EN 10028-2 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 6| 碳钢 板 SA/EN 10028-2 P295GH … … 6| 150<*t*≤250 430 220 … **A08** **A08** 6| 220 220 201 197 195 192 189 185 181 177 6| 172 167 162 157 152 148 144 140 137 133 **A08**
574~577	表 Y-1	新第7行 (原第6行)	原第 6 行重新编号为新第 7 行，在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 575 页“尺寸/厚度”列中的数字修改为“80<*t*≤150”。
574~577	表 Y-1	新第8行 (原第7行)	原第 7 行重新编号为新第 8 行，在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 575 页“尺寸/厚度”列中的数字修改为“40<*t*≤80。
574~577	表 Y-1	新第9行 (原第8行)	原第 8 行重新编号为新第 9 行，在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 575 页“尺寸/厚度”列中的数字修改为“16<*t*≤40”。
574~577	表 Y-1	新第10行 (原第9行)	原第 9 行重新编号为新第 10 行，内容不变。
574~577	表 Y-1	新第11行 (原第10行)	原第 10 行重新编号为新第 11 行，在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 575 页“尺寸/厚度”列中的数字修改为“100<*t*≤150”。
574~577	表 Y-1	新第12～21行 (原第11~20行)	原第 11～20 行重新编号为新第 12～21 行，内容不变。
574~577	表 Y-1	新第22行	在新第 21 行后增加新第 22 行，SA/GB 6654 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 22| 碳钢 板 SA/GB 6654 16MnR … … 22| 100<*t*≤120 450 275 … **A08** **A08** 22| 275 259 251 247 243 240 236 … 224 … 22| …(共 10 个) **A08**
574~577	表 Y-1	新第23～24行 (原第21~22行)	原第 21～22 行重新编号为新第 23～24 行，内容不变。
574~577	表 Y-1	新第25行	原第 23 行重新编号为新第 25 行，在每页边，加增补标志 “**A08**”（共

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
		(原第 23 行)	4 个），并将 575 页“尺寸/厚度”列中的数字修改为“60<*t*≤100”。
574~577	表 Y-1	新第26行 (原第 24 行)	原第 24 行重新编号为新第 26 行，在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 575 页“尺寸/厚度”列中的数字修改为“80<*t*≤150”。
574~577	表 Y-1	新第27行 (原第 25 行)	原第 25 行重新编号为新第 27 行，在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 575 页“尺寸/厚度”列中的数字修改为“40<*t*≤80”。
574~577	表 Y-1	新第28行 (原第 6 行)	原第 26 行重新编号为新第 28 行，在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 575 页“尺寸/厚度”列中的数字修改为“40<*t*≤60”。
574~577	表 Y-1	新第29行	在新第 28 行后增加新第 29 行，SA/GB 6654 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 29| 碳钢 板 SA/GB 6654 16MnR … … 29| 60<*t*≤100 460 285 … **A08** **A08** 29| 285 268 260 256 252 248 244 … 232 … 29| …(共 10 个) **A08**
574~577	表 Y-1	新第30行 (原第 27 行)	原第 27 行重新编号为新第 30 行，在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 575 页“尺寸/厚度”列中的数字修改为“16<*t*≤40”。
574~577	表 Y-1	新第31行 (原第 28 行)	原第 28 行重新编号为新第 31 行，在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 575 页“尺寸/厚度”列中的数字修改为“16<*t*≤40”。
574~577	表 Y-1	新第32~33行 (原第 29~30 行)	原第 29～30 行重新编号为新第 23～24 行，内容不变。
574~577	表 Y-1	新第34行	在新第 33 行后增加新第 34 行，SA/GB 6654 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 34| 碳钢 板 SA/GB 6654 16MnR … … 34| 36<*t*≤60 470 305 … **A08** **A08** 34| 305 287 278 274 270 266 261 … 248 … 34| …(共 10 个) **A08**
574~577	表 Y-1	新第35~42行 (原第 31~38 行)	原第 31～38 行重新编号为新第 35～38 行，内容不变。
578~581	表 Y-1	第34行	在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 579 页“尺寸/厚度”列中的数字修改为“80<*t*≤150”。
578~581	表 Y-1	第35行	在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 579 页“尺寸/厚度”列中的数字修改为“40<*t*≤80”。
578~581	表 Y-1	第36行	在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 579 页“尺寸/厚度”列中的数字修改为“16<*t*≤40”。
578~581	表 Y-1	新第38行	在第 37 行后增加新第 38 行，SA/GB 6654 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 38| 碳钢 板 SA/GB 6654 16MnR … … 38| 16<*t*≤36 490 325 … **A08** **A08** 38| 325 306 296 292 287 283 279 … 264 … 38| …(共 10 个) **A08**
578~581	表 Y-1	新第39行 (原第 38 行)	原第 38 行重新编号为新第 39 行，内容不变。
578~581	表 Y-1	新第40行	在新第 39 行后增加新第 40 行，SA/GB 6654 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 40| 碳钢 板 SA/GB 6654 16MnR … … 40| 6<*t*≤16 510 345 … **A08** **A08** 40| 345 324 314 309 305 301 296 … 281

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			… 40| …(共 10 个) **A08**
578~581	表 Y-1	新第41～42 行 (原第 39~40 行)	原第 39～40 行重新编号为新第 41～42 行，内容不变。
586~589	表 Y-1	第12 行	在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 587 页“尺寸/厚度”列中的数字修改为“80<*t*≤150”。
586~589	表 Y-1	第13 行	在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 587 页“尺寸/厚度”列中的数字修改为“40<*t*≤80”。
586~589	表 Y-1	第14 行	在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 587 页“尺寸/厚度”列中的数字修改为“16<*t*≤40。
586~589	表 Y-1	新第17 行	在第 16 行后增加新第 17 行，SA-656 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 17| C-Mn-Si-V-Cb 板 SA-656 T3 … … 17| ≤50 414 345 … **A08** **A08** 17| 345 324 314 309 305 300 295 290 284 277 17| 269 261 253 … (共 7 个) **A08**
586~589	表 Y-1	新第18 行	在新第 17 行后增加新第 18 行，SA-656 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 18| C-Mn-Si-V-Cb 板 SA-656 T7 … … 18| ≤50 414 345 … **A08** **A08** 18| 345 324 314 309 305 300 295 290 284 277 18| 269 261 253 … (共 7 个) **A08**
586~589	表 Y-1	新第19 行	在新第 18 行后增加新第 19 行，SA-656 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 19| C-Mn-Si-V-Cb 板 SA-656 T3 … … 19| ≤40 483 414 … **A08** **A08** 19| 414 389 377 371 366 360 355 348 340 332 19| 323 314 304 … (共 7 个) **A08**
586~589	表 Y-1	新第20 行	在新第 19 行后增加新第 20 行，SA-656 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 20| C-Mn-Si-V-Cb 板 SA-656 T7 … … 20| ≤40 483 414 … **A08** **A08** 20| 414 389 377 371 366 360 355 348 340 332 20| 323 314 304 … (共 7 个) **A08**
586~589	表 Y-1	新第21 行	在新第 20 行后空行后增加新第 21 行，SA-656 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 21| C-Mn-Si-V-Cb 板 SA-656 T3 … … 21| ≤25 552 483 … **A08** **A08** 21| 483 454 440 433 427 421 414 406 397 387 21| 377 366 355 … (共 7 个) **A08**
586~589	表 Y-1	新第22 行	在新第 21 行后增加新第 22 行，SA-656 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 22| C-Mn-Si-V-Cb 板 SA-656 T7 … … 22| ≤25 552 483 … **A08**

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			A08 22| 483 454 440 433 427 421 414 406 397 387 22| 377 366 355 … (共 7 个) **A08**
586~589	表 Y-1	新第23行	在新第 22 行后增加新第 23 行，SA-656 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 23| C-Mn-Si-V-Cb 板 SA-656 T3 … … 23| ≤20 621 552 … **A08** **A08** 23| 552 519 503 495 488 481 473 464 454 443 23| 431 418 405 … (共 7 个) **A08**
586~589	表 Y-1	新第24行	在新第 23 行后增加新第 24 行，SA-656 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 24| C-Mn-Si-V-Cb 板 SA-656 T7 … … 24| ≤20 621 552 … **A08** **A08** 24| 552 519 503 495 488 481 473 464 454 443 24| 431 418 405 … (共 7 个) **A08**
586~589	表 Y-1	新第25~39行 (原第 17~31 行)	原第 17～31 行重新编号为新第 25～39 行，内容不变。
589.1～569.4	表 Y-1	第1~8行 (原 32~39 行)	在 589 页后增加第 589.1～589.4 页。586～589 页的原第 32～39 行排为 589.1～589.4 页的第 1～8 行，内容不变。
606~609	表 Y-1	新第7行	在原第 6 行后前增加新第 7 行，SA/JIS G4303 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 7| 12Cr-Al 棒材 SA/JIS G4303 SUS405 … … 7| … 410 174 … **A08** **A08** 7| 172 163 158 155 153 152 150 150 149 147 7| 146 144 142 139 135 131 125 119 111 103 **A08**
606~609	表 Y-1	新第8~44行 (原第 7~43 行)	原第 7～43 行重新编号为新第 8～44 行，内容不变。
614~617	表 Y-1	第8行	在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）,并作如下修改： 1. 616 页，65℃下的屈服强度值修改为“950”； 2. 616 页，100℃下的屈服强度值修改为“919”； 3. 616 页，125℃下的屈服强度值修改为“901”； 4. 616 页，200℃下的屈服强度值修改为“856”； 5. 617 页，300℃下的屈服强度值修改为“812”； 6. 617 页，325℃下的屈服强度值修改为“803； 7. 617 页，350℃下的屈服强度值修改为“793”； 8. 617 页，375℃下的屈服强度值修改为“784”。
614~617	表 Y-1	第9行	在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）,并作如下修改： 1. 616 页，从-30~40 至 275℃下的屈服强度值依次修改为： 1069 1018 983 963 946 930 915 902 890 878 2. 617 页，从 300 至 375℃下的屈服强度值依次修改为： 868 858 848 838
614~617	表 Y-1	第10行	在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）,并作如下修改： 1. 616 页，从-30~40 至 275℃下的屈服强度值依次修改为： 1172 1114 1078 1056 1037 1020 1004 989 967 963 2. 617 页，从 300 至 375℃下的屈服强度值依次修改为：

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			952 941 930 919
630~633	表 Y-1	新第33行	在原第 32 行后增加新第 33 行，SA-240 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 33| 16Cr-4Ni-6Mn 板 SA -240 201LN S20153 … 33| … 655 310 … **A08** **A08** 33| 310 269 246 235 226 220 215 211 208 205 33| 201 196 191 185 179 173 168 164 162 162 **A08**
630~633	表 Y-1	新第34~36行 (原第33~35行)	原第 33～35 行重新编号为新第 34～36 行，内容不变。
630~633	表 Y-1	新第37行	在原第 36 行前增加新第 37 行，SA/JIS G4303 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 37| 16Cr-12Ni-2Mo 棒材 SA/JIS G4303 SUS316L … … 37| … 480 175 … **A08** **A08** 37| 172 157 145 137 131 125 121 118 114 111 37| 109 107 105 103 101 99.4 97.5 95.7 93.8 92.0 **A08**
630~633	表 Y-1	新第38~41行 (原第36~39行)	原第 36～39 行重新编号为新第 38～41 行，内容不变。
634~637	表 Y-1	新第31行	在第 30 行后增加新第 31 行，SA/JIS G4303 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 31| 16Cr-12Ni-2Mo 棒材 SA/JIS G4303 SUS316 … … 31| … 520 205 … **A08** **A08** 31| 207 189 176 168 161 154 148 144 139 136 31| 132 129 127 125 123 122 121 120 118 117 **A08**
634~637	表 Y-1	新第32行	在新第 31 行后增加新第 32 行，SA/EN10028-7 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 32| 16Cr-12Ni-2Mo 板 SA/EN 10028-7 X5CrNiMo17-12-2 … … … … 32| ≤75 520 220 … **A08** **A08** 32| 220 201 187 179 171 164 158 153 148 144 32| 141 138 135 133 131 130 128 127 126 125 **A08**
634~637	表 Y-1	新第33~42行 (原第31~40行)	原第 31～40 行重新编号为新第 33~42 行，内容不变。
642~645	表 Y-1	新第20行	在第 19 行后增加新第 20 行，SA/JIS G4303 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 20| 18Cr-8Ni 棒材 SA/JIS G4303 SUS304L … … 20| … 480 175 … **A08** **A08** 20| 172 157 146 138 132 126 121 117 114 111 20| 108 106 104 103 101 100 98.9 97.1

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			95.2 93.0 **A08**
642~645	表 Y-1	新第21~41行 (原第 20~40 行)	原第 20～40 行重新编号为新第 21~41 行，内容不变。
646~649	表 Y-1	新第31行	在第 30 行后增加新第 31 行，SA/JIS G4303 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 31| 18Cr-8Ni 棒材 SA/JIS G4303 SUS302 … … 31| … 520 205 … **A08** **A08** 31| 207 184 170 161 154 148 144 139 135 132 31| 129 126 123 121 118 117 114 112 110 108 **A08**
646~649	表 Y-1	新第32行	在新第 31 行后增加新第 32 行，SA/JIS G4303 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 32| 18Cr-8Ni 棒材 SA/JIS G4303 SUS304 … … 32| … 520 205 … **A08** **A08** 32| 207 184 170 161 154 148 144 139 135 132 32| 129 126 123 121 118 117 114 112 110 108 **A08**
646~649	表 Y-1	新第33行	在新第 32 行后增加新第 33 行，SA/EN10028-7 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 33| 18Cr-8Ni 板 SA/ EN10028-7 X5CrNi18-10 4 … … 33| ≤75 520 210 … **A08** **A08** 33| 210 187 173 164 157 151 146 141 137 134 33| 131 128 125 123 120 118 116 114 112 110 **A08**
646~649	表 Y-1	新第34~41行 (原第 31~38 行)	原第 31～38 行重新编号为新第 34~41 行，内容不变。
658~661	表 Y-1	新第10行	在第 9 行后增加新第 10 行，SA/JIS G4303 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 10| 18Cr-10Ni-Cb 棒材 SA/JIS G4303 SUS347 … … 10| … 520 205 … **A08** **A08** 10| 207 197 189 182 177 172 166 162 157 154 10| 150 147 145 142 141 140 139 139 139 139 **A08**
658~661	表 Y-1	新第11~38行 (原第 10~37 行)	原第 10～37 行重新编号为新第 11~38 行，内容不变。
662~665	表 Y-1	新第11行	在第 10 行后增加新第 11 行，SA/JIS G4303 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 11| 18Cr-10Ni-Ti 棒材 SA/JIS G4303 SUS321 … … 11| … 520 205 … **A08** **A08** 11| 207 194 184 177 171 165 160 154 150 146 11| 142 139 136 133 132 130 128 127 126 125 **A08**

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
662~665	表 Y-1	新第12~31行 (原第 12~31 行)	原第 11～30 行重新编号为新第 12~31 行，内容不变。
670~673	表 Y-1	新第36行	在第 35 行后增加新第 36 行，SA/JIS G4303 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 36| 23Cr-12Ni 棒材 SA/JIS G4303 SUS309S … … 36| … 520 205 … **A08** **A08** 36| 207 191 179 172 167 162 157 153 150 147 36| 145 143 141 139 138 136 134 132 130 128 **A08**
670~673	表 Y-1	新第37~40行 (原第 36~39 行)	原第 36～39 行重新编号为新第 37~40 行，内容不变。
678~681	表 Y-1	新第6行	在第 5 行后增加新第 6 行，SA/JIS G4303 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 6| 25Cr-20Ni 棒材 SA/JIS G4303 SUS310S … … 6| … 520 205 … **A08** **A08** 6| 207 193 181 173 167 161 157 152 149 146 6| 144 141 139 137 135 134 132 130 128 126 **A08**
678~681	表 Y-1	新第7~28行 (原第 6~27 行)	原第 6～27 行重新编号为新第 7~28 行，内容不变。
694~697	表 Y-1	第10行	在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）,并将所有各列中的数值修改为“**…**”(即此行删除)。
702~705	表 Y-1	新第7行	在第 6 行后增加新第 7 行，SF-468 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 7| 67NiCr-28Cu-3Al 螺栓 SF-468 … N05500 退火的/时效处理的 7| 25-38 895 585 … **A08** **A08** 7| 586 569 558 552 547 543 540 537 535 534 7| 532 531 530 529 … （共 6 个） **A08**
702~705	表 Y-1	新第8行	在新第 7 行后增加新第 8 行，SF-468 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 8| 67Ni-28Cu-3Al 螺栓 SF-468 … N05500 退火的/时效处理的 8| 6-22 895 620 … **A08** **A08** 8| 621 602 591 584 579 575 571 569 567 565 8| 564 562 561 560 … （共 6 个） **A08**
702~705	表 Y-1	新第9~39行 (原第 7~37 行)	原第 7～37 行重新编号为新第 9~39 行，内容不变。
706~709	表 Y-1	新第26行	在第 25 行后增加新第 26 行，SB-366 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 26| 60Ni-19Cr-19Mo-1.8Ta 无缝和焊接管配件 SB-366 … N06210 固熔退火的 26| … 690 310 … **A08** **A08** 26| 310 287 273 263 253 … 236 … 220 … 26| 206 200 194 189 185 181 177 175 173

WWW.STBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			171 **A08**
706~709	表 Y-1	新第27行	在新第 26 行后增加新第 27 行，SB-564 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 27| 60Ni-19Cr-19Mo-1.8Ta 锻件 SB-564 … N06210 固熔退火的 27| … 690 310 … **A08** **A08** 27| 310 287 273 263 253 … 236 … 220 … 27| 206 200 194 189 185 181 177 175 173 171 **A08**
706~709	表 Y-1	新第28行	在新第 27 行后增加新第 28 行，SB-574 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 28| 60Ni-19Cr-19Mo-1.8Ta 棒材 SB-574 … N06210 固熔退火的 28| … 690 310 … **A08** **A08** 28| 310 287 273 263 253 … 236 … 220 … 28| 206 200 194 189 185 181 177 175 173 171 **A08**
706~709	表 Y-1	新第29行	在新第 28 行后增加新第 29 行，SB-575 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 29| 60Ni-19Cr-19Mo-1.8Ta 板,薄板,带材 SB-575 … N06210 固熔退火的 29| … 690 310 … **A08** **A08** 29| 310 287 273 263 253 … 236 … 220 … 29| 206 200 194 189 185 181 177 175 173 171 **A08**
706~709	表 Y-1	新第30行	在新第 29 行后空行后增加新第 30 行，SB-619 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 30| 60Ni-19Cr-19Mo-1.8Ta 焊接公称管 SB-619 … N06210 固熔退火的 30| … 690 310 … **A08** **A08** 30| 310 287 273 263 253 … 236 … 220 … 30| 206 200 194 189 185 181 177 175 173 171 **A08**
706~709	表 Y-1	新第31行	在新第 30 行后增加新第 31 行，SB-622 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 31| 60Ni-19Cr-19Mo-1.8Ta 无缝公称管和管子 SB-622 … N06210 固熔退火的 31| … 690 310 … **A08** **A08** 31| 310 287 273 263 253 … 236 … 220 … 31| 206 200 194 189 185 181 177 175 173 171 **A08**
706~709	表 Y-1	新第32行	在新第 31 行后增加新第 32 行，SB-626 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 32| 60Ni-19Cr-19Mo-1.8Ta 焊接管子 SB-626 … N06210 固熔退火的 32| … 690 310 … **A08** **A08** 32| 310 287 273 263 253 … 236 … 220 … 32| 206 200 194 189 185 181 177 175 173 171 **A08**
706~709	表 Y-1	新第33~38行	原第 26～31 行重新编号为新第 33~38 行，内容不变。

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
		(原第 26~31 行)	
709.1～709.4	表 Y-1	第1~4行 (原第 32~35 行)	在 709 页后增加第 709.1～709.4 页。706～709 页的原第 32～35 行排为 709.1～709.4 页的第 1～4 行，内容不变。
709.1～709.4	表 Y-1	第5行 (原第 36 行)	706～709 页的原第 36 行排为 709.1～709.4 页的第 5 行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）同时将“制品形式”列中的内容修改为“无缝公称管和管子”。
709.1～709.4	表 Y-1	第6行 (原第 37 行)	706～709 页的原第 37 行排为 709.1～709.4 页的第 6 行，内容不变。
709.1～709.4	表 Y-1	第7行 (原第 38 行)	706～709 页的原第 38 行排为 709.1～709.4 页的第 7 行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）同时将“尺寸/厚度”列中的内容修改为“>125”。
709.1～709.4	表 Y-1	第8行 (原第 39 行)	706～709 页的原第 39 行排为 709.1～709.4 页的第 8 行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）同时将“尺寸/厚度”列中的内容修改为“>125”。
709.1～709.4	表 Y-1	第9行 (原第 40 行)	706～709 页的原第 40 行排为 709.1～709.4 页的第 9 行，内容不变。
709.1～709.4	表 Y-1	第10行 (原第 41 行)	706～709 页的原第 41 行排为 709.1～709.4 页的第 10 行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）同时将“尺寸/厚度”列中的内容修改为“>125”。
709.1～709.4	表 Y-1	第11行 (原第 42 行)	706～709 页的原第 42 行排为 709.1～709.4 页的第 11 行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）同时将“尺寸/厚度”列中的内容修改为“≤125”。
710~713	表 Y-1	第6行	在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 711 页“尺寸/厚度”列中的内容修改为“≤125”。
726~729	表 Y-1	新第39行	在第 38 行后增加新第 39 行，SB-564 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 39| 65Ni-28Mo-2Fe 锻件 SB-564 … N10665 固熔退火的 39| … 760 350 … **A08** **A08** 39| 352 339 328 320 313 306 300 295 291 287 39| 283 280 277 274 271 267 263 258 254 249 **A08**
726~729	表 Y-1	新第40~42行 (原第 39~41 行)	原第 39～41 行重新编号为新第 40~42 行，内容不变。
730~733	表 Y-1	第30行	在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 731 页“最低屈服强度”列中的数值修改为“138”。同时将 732,733 页各列数值(所有的屈服强度值依次修改如下: **A08** 30| 138 111 93.6 83.2 74.1 65.1 57.5 50.8 45.4 41.0 30| 37.8 35.5 …(共 8 个) **A08**
730~733	表 Y-1	第31行	在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 731 页“最低屈服强度”列中的数值修改为“138”。同时将 732,733 页各列数值(所有的屈服强度值依次修改如下: **A08** 31| 138 111 93.6 83.2 74.1 65.1 57.5 50.8 45.4 41.0 31| 37.8 35.5 …(共 8 个) **A08**
730~733	表 Y-1	第32行	在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 731 页“最低屈服强度”列中的数值修改为“138”。同时将 732,733 页各列数

WWW.STBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			值(所有的屈服强度值依次修改如下: **A08** 32| 138 111 93.6 83.2 74.1 65.1 57.5 50.8 45.4 41.0 32| 37.8 35.5 …(共 8 个) **A08**
730~733	表 Y-1	第33行	在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 731 页“最低屈服强度”列中的数值修改为“138”。同时将 732,733 页各列数值(所有的屈服强度值依次修改如下: **A08** 33| 138 111 93.6 83.2 74.1 65.1 57.5 50.8 45.4 41.0 33| 37.8 35.5 …(共 8 个) **A08**
730~733	表 Y-1	第34行	在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个），并将 731 页“最低屈服强度”列中的数值修改为“138”。同时将 732,733 页各列数值(所有的屈服强度值依次修改如下: **A08** 34| 138 111 93.6 83.2 74.1 65.1 57.5 50.8 45.4 41.0 34| 37.8 35.5 …(共 8 个) **A08**
734~737	表 Y-1	新第5行	在第 4 行后空行后增加新第 5 行，SB-265 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 5| Ti 板,薄板,带材 SB-265 2H R50400 退火的 5| … 400 275 … **A08** **A08** 5| 276 238 212 194 176 157 139 122 107 95.1 5| 86.6 80.8 …(共 8 个) **A08**
734~737	表 Y-1	新第6行	在新第 5 行后增加新第 6 行，SB-338 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 6| Ti 无缝和焊接管子 SB-338 2H R50400 退火的 6| … 400 275 … **A08** **A08** 6| 276 238 212 194 176 157 139 122 107 95.1 6| 86.6 80.8 …(共 8 个) **A08**
734~737	表 Y-1	新第7行	在新第 6 行后增加新第 7 行，SB-348 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 7| Ti 棒材,坯料 SB-348 2H R50400 退火的 7| … 400 275 … **A08** **A08** 7| 276 238 212 194 176 157 139 122 107 95.1 7| 86.6 80.8 …(共 8 个) **A08**
734~737	表 Y-1	新第8行	在新第 7 行后增加新第 8 行，SB-363 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 8| Ti 无缝管配件 SB-363 WPT2H R50400 退火的 8| … 400 275 … **A08** **A08** 8| 276 238 212 194 176 157 139 122 107 95.1 8| 86.6 80.8 …(共 8 个) **A08**
734~737	表 Y-1	新第9行	在新第 8 行后增加新第 9 行，SB-363 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 9| Ti 焊接管配件 SB-363 WPT2HW R50400 退火的 9| … 400 275 … **A08** **A08** 9| 276 238 212 194 176 157 139 122 107 95.1

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			9| 86.6 80.8 …(共 8 个) **A08**
734~737	表 Y-1	新第10行	在新第 9 行后空行后增加新第 10 行，SB-381 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 10| Ti 锻件 SB-381 F-2H R50400 退火的 10| … 400 275 … **A08** **A08** 10| 276 238 212 194 176 157 139 122 107 95.1 10| 86.6 80.8 …(共 8 个) **A08**
734~737	表 Y-1	新第11行	在新第 10 行后增加新第 11 行，SB-861 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 11| Ti 无缝公称管 SB-861 2H R50400 退火的 11| … 400 275 … **A08** **A08** 11| 276 238 212 194 176 157 139 122 107 95.1 11| 86.6 80.8 …(共 8 个) **A08**
734~737	表 Y-1	新第12行	在新第 11 行后增加新第 12 行，SB-862 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 12| Ti 焊接公称管 SB-862 2H R50400 退火的 12| … 400 275 … **A08** **A08** 12| 276 238 212 194 176 157 139 122 107 95.1 12| 86.6 80.8 …(共 8 个) **A08**
734~737	表 Y-1	新第13~28行 (原第 5~20 行)	原第 5～20 行重新编号为新第 13~28 行，内容不变。
734~737	表 Y-1	新第29行	在新第 28 行后空行后增加新第 29 行，SB-265 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 29| Ti-0.15 Pd 板,薄板,带材 SB-265 7H R52400 退火的 29| … 400 275 … **A08** **A08** 29| 276 238 212 194 176 157 139 122 107 95.1 29| 86.6 80.8 …(共 8 个) **A08**
734~737	表 Y-1	新第30行	在新第 29 行后增加新第 30 行，SB-338 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 30| Ti-0.15 Pd 无缝和焊接管子 SB-338 7H R52400 退火的 30| … 400 275 … **A08** **A08** 30| 276 238 212 194 176 157 139 122 107 95.1 29| 86.6 80.8 …(共 8 个) **A08**
734~737	表 Y-1	新第31行	在新第 30 行后增加新第 31 行，SB-348 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 31| Ti-0.15 Pd 棒材,坯料 SB-348 7H R52400 退火的 31| … 400 275 … **A08** **A08** 31| 276 238 212 194 176 157 139 122 107 95.1 31| 86.6 80.8 …(共 8 个) **A08**
734~737	表 Y-1	新第32行	在新第 31 行后增加新第 32 行，SB-363 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下：

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			A08 32| Ti-0.15 Pd 无缝管配件 SB-363 WPT7H R52400 退火的 32| … 400 275 … **A08** **A08** 32| 276 238 212 194 176 157 139 122 107 95.1 32| 86.6 80.8 …(共 8 个) **A08**
734~737	表 Y-1	新第33行	在新第 32 行后增加新第 33 行，SB-363 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 33| Ti-0.15 Pd 焊接管配件 SB-363 WPT7HW R52400 退火的 33| … 400 275 … **A08** **A08** 33| 276 238 212 194 176 157 139 122 107 95.1 33| 86.6 80.8 …(共 8 个) **A08**
734~737	表 Y-1	新第34行	在新第 33 行后空行后增加新第 34 行，SB-381 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 34| Ti-0.15 Pd 锻件 SB-381 F-7H R52400 退火的 34| … 400 275 … **A08** **A08** 34| 276 238 212 194 176 157 139 122 107 95.1 34| 86.6 80.8 …(共 8 个) **A08**
734~737	表 Y-1	新第35行	在新第 34 行后增加新第 35 行，SB-861 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 35| Ti-0.15 Pd 无缝公称管 SB-861 7H R52400 退火的 35| … 400 275 … **A08** **A08** 35| 276 238 212 194 176 157 139 122 107 95.1 35| 86.6 80.8 …(共 8 个) **A08**
734~737	表 Y-1	新第36行	在新第 35 行后增加新第 36 行，SB-862 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 36| Ti-0.15 Pd 焊接公称管 SB-862 7H R52400 退火的 36| … 400 275 … **A08** **A08** 36| 276 238 212 194 176 157 139 122 107 95.1 36| 86.6 80.8 …(共 8 个) **A08**
734~737	表 Y-1	新第37行	在新第 36 行后空行后增加新第 37 行，SB-265 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 37| Ti-0.05 Pd 板,薄板,带材 SB-265 16H R52402 退火的 37| … 400 275 … **A08** **A08** 37| 276 238 212 194 176 157 139 122 107 95.1 37| 86.6 80.8 …(共 8 个) **A08**
734~737	表 Y-1	新第38行	在新第 37 行后增加新第 38 行，SB-338 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 38| Ti-0.05 Pd 无缝和焊接管子 SB-338 16H R52402 退火的

WWW.ISTDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			38| … 400 275 … **A08** **A08** 38| 276 238 212 194 176 157 139 122 107 95.1 38| 86.6 80.8 …(共 8 个) **A08**
734~737	表 Y-1	新第39行	在新第 38 行后增加新第 39 行，SB-348 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 39| Ti-0.05 Pd 棒材,坯料 SB-348 16H R52400 退火的 39| … 400 275 … **A08** **A08** 39| 276 238 212 194 176 157 139 122 107 95.1 39| 86.6 80.8 …(共 8 个) **A08**
734~737	表 Y-1	新第40行	在新第 39 行后增加新第 40 行，SB-363 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 40| Ti-0.05 Pd 无缝管配件 SB-363 WPT16H R52402 退火的 40| … 400 275 … **A08** **A08** 40| 276 238 212 194 176 157 139 122 107 95.1 40| 86.6 80.8 …(共 8 个) **A08**
734~737	表 Y-1	新第41行	在新第 40 行后增加新第 41 行，SB-363 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 41| Ti-0.05 Pd 焊接管配件 SB-363 WPT16HW R52402 退火的 41| … 400 275 … **A08** **A08** 41| 276 238 212 194 176 157 139 122 107 95.1 41| 86.6 80.8 …(共 8 个) **A08**
737.1～737.4	表 Y-1	第1行	在 709 页后增加第 709.1～709.4 页。第 1 行，SB-381 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 1| Ti-0.05 Pd 锻件 SB-381 F-16H R52402 退火的 1| … 400 275 … **A08** **A08** 1| 276 238 212 194 176 157 139 122 107 95.1 1| 86.6 80.8 …(共 8 个) **A08**
737.1～737.4	表 Y-1	第2行	在第 1 行后增加第 2 行，SB-861 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 2| Ti-0.05 Pd 无缝公称管 SB-861 16H R52402 退火的 2| … 400 275 … **A08** **A08** 2| 276 238 212 194 176 157 139 122 107 95.1 2| 86.6 80.8 …(共 8 个) **A08**
737.1～737.4	表 Y-1	第3行	在第 2 行后增加第 3 行，SB-862 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 3| Ti-0.05 Pd 焊接公称管 SB-862 16H R52402 退火的 3| … 400 275 … **A08** **A08** 3| 276 238 212 194 176 157 139 122 107

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			95.1 3| 86.6 80.8 …(共 8 个) **A08**
737.1～737.4	表 Y-1	第4~11 行 (原第 21~28 行)	706～709 页的原第 21～28 行排为 709.1～709.4 页的第 4～11 行，内容不变。
737.1～737.4	表 Y-1	第12 行	在第 11 行后增加第 12 行，SB-265 整行，并在每页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 12| Ti-0.10 Ru 板,薄板,带材 SB-265 26H R52404 退火的 12| … 400 275 … **A08** **A08** 12| 276 238 212 194 176 157 139 122 107 95.1 12| 86.6 80.8 …(共 8 个) **A08**
737.1～737.4	表 Y-1	第13 行	在第 12 行后增加第 13 行，SB-338 整行，并在每页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 13| Ti-0.10 Ru 无缝和焊接管子 SB-338 26H R52404 退火的 13| … 400 275 … **A08** **A08** 13| 276 238 212 194 176 157 139 122 107 95.1 13| 86.6 80.8 …(共 8 个) **A08**
737.1～737.4	表 Y-1	第14 行	在第 13 行后增加第 14 行，SB-348 整行，并在每页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 14| Ti-0.10 Ru 棒材,坯料 SB-348 26H R52404 退火的 14| … 400 275 … **A08** **A08** 14| 276 238 212 194 176 157 139 122 107 95.1 14| 86.6 80.8 …(共 8 个) **A08**
737.1～737.4	表 Y-1	第15 行	在第 14 行后增加第 15 行，SB-363 整行，并在每页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 15| Ti-0.10 Ru 无缝管配件 SB-363 WPT26H R52404 退火的 15| … 400 275 … **A08** **A08** 15| 276 238 212 194 176 157 139 122 107 95.1 15| 86.6 80.8 …(共 8 个) **A08**
737.1～737.4	表 Y-1	第16 行	在第 15 行后增加第 16 行，SB-363 整行，并在每页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 16| Ti-0.10 Ru 焊接管配件 SB-363 WPT26HW R52404 退火的 16| … 400 275 … **A08** **A08** 16| 276 238 212 194 176 157 139 122 107 95.1 16| 86.6 80.8 …(共 8 个) **A08**
737.1～737.4	表 Y-1	第17 行	在第 16 行后空行后增加第 17 行，SB-381 整行，并在每页边，加增补标志 “**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 17| Ti-0.10 Ru 锻件 SB-381 F-26H R52404 退火的 17| … 400 275 … **A08** **A08** 17| 276 238 212 194 176 157 139 122 107

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			95.1 17| 86.6 80.8 …(共 8 个) **A08**
737.1～737.4	表 Y-1	第18行	在第 17 行后增加第 18 行，SB-861 整行，并在每页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 18| Ti-0.10 Ru 无缝公称管 SB-861 26H R52404 退火的 18| … 400 275 … **A08** **A08** 18| 276 238 212 194 176 157 139 122 107 95.1 18| 86.6 80.8 …(共 8 个) **A08**
737.1～737.4	表 Y-1	第19行	在第 18 行后增加第 19 行，SB-862 整行，并在每页边，加增补标志“**A08**”（共 4 个）如下： **A08** 19| Ti-0.10 Ru 焊接公称管 SB-862 26H R52404 退火的 18| … 400 275 … **A08** **A08** 18| 276 238 212 194 176 157 139 122 107 95.1 18| 86.6 80.8 …(共 8 个) **A08**
737.1～737.4	表 Y-1	第20~28行 (原第 29~37 行)	706～709 页的原第 29～37 行排为 709.1～709.4 页的第 20～28 行，内容不变。
745	第 2 分篇 前言	第1段	在标题“前言”的页边相应位置增加增补标志 “**A08**”。 第 1 段的最后一句修改为: 第 2 分篇还包括了非铁基合金的密度、泊松比以及刚性模量。
745	第 2 分篇 前言	第2段	删去最后一句（在表 NF-2 中……的不确定性.）。
745	第 2 分篇 前言	第3段	第 1 行中“材料的弹性模量和刚性模量”修改为“材料的弹性模量”。
763	表 TE-5	第2列	在表名页边相应位置增加增补标志 “**A08**”。 第 2 列表头修改为: 1,2,2H,3,7,7H,11,12,16,16H,17,26,26H 和 27 级钛合金的系数
772	表 TCD		在表名页边相应位置增加增补标志 “**A08**”。 钛合金部分下的第 1 列表头修改为: 钛(级别 1,2,2H,3,7,7H,11,12,16,16H,17,26,26H 和 27)
781	表 TM-5	第1列	在表名页边相应位置增加增补标志 “**A08**”。 钛合金部分下 1. 第 2 行修改为“2,2H(R50400)” 2. 第 4 行修改为“7,7H(R52400)” 3. 第 8 修改为“16,16H(R52402)” 4. 第 10 行修改为“26,26H(R50404)”
782	表 NF-1	整表	在本页边增加增补标志 “**A08**”。 本表删除.
783,784	表 NF-2	整表	在每页边增加增补标志 “**A08**”。 本表删除.
783,784	表 PRD		增加表 PRD(另见本增补第 145~146 页)
786	图 G	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 G 外压或压缩载荷作用下部件的几何尺寸线算图 (用于所有材料)[注(14)]**
788	图 CS-1	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。

WWW.ASTDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			图名更改为: **图 CS-1 用规定最低屈服强度小于 207MPa 的碳钢或低碳钢建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
788	图 CS-2	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 CS-2 用规定最低屈服强度大于或等于 207MPa 的碳钢或低碳钢建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
789	图 CS-3	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 CS-3 用规定最低屈服强度大于或等于 262MPa 的碳钢或低碳钢建造的受外压部件在温度≤150℃下确定壳体厚度用线算图[注(2)和(3)]**
789	图 CS-4	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 CS-4 用 SA-537 厚度≤64mm 建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
790	图 CS-5	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 CS-5 当用 SA-508 1 类，2 和 3 级，SA-508 2 类，2 级；SA-533 1 类 A. B, C 和 D 级；SA-533 2 类，A, B, C 和 D 级；或 SA-541 2 和 3 级建造时，受外压部件确定壳体厚度用线算图**
790	图 CS-6	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 CS-6 用规定最低屈服强度为 138MPa 的碳钢建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
791	图 HT-1	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 HT-1 用厚度≤64mm, 规定最低屈服强度为 689MPa 淬火和回火低合金钢建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
791	图 HT-2	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 HT-2 用规定最低屈服强度为 689MPa, SA-508 4N 级, 2 类或 SA-543 B 和 C 型, 2 类建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
792	图 HA-1	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 HA-1 用 18Cr-8Ni, 304 型奥氏体钢建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
792	图 HA-2	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 HA-2 用 16Cr-12Ni-2Mo, 316 型奥氏体钢建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
793	图 HA-3	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 HA-3 用 18Cr-8Ni-最高含碳量 0.035, 304L 型奥氏体钢建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
793	图 HA-4	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 HA-4 用 18Cr-8Ni-最高含碳量 0.035, 316L 型奥氏体钢建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**

www.stdbook.org

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
794	图 HA-5	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 HA-5 用 18Cr-5Ni-3Mo S31500 奥氏体-铁素体钢建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
794	图 HA-6	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 HA-6 用 21Cr-11Ni-N S30815 奥氏体钢建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图[注(4)]**
795	图 HA-7	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 HA-7 用 SA-564 630 型 H1150(17Cr-4Ni-4Cu S17400)建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
796	图 HA-8	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 HA-8 用 25Cr-7Ni-3Mo-2W-0.28N S39274 奥氏体-铁素体钢建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
796	图 CI-1	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 CI-1 用铸铁建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
797	图 CD-1	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 CD-1 用规定最低屈服强度为 275MPa 的球墨铸铁建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
797	图 NFA-1	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFA-1 用 O 状态 3003 铝合金建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图[注(8)]**
798	图 NFA-2	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFA-2 用 H14 状态 3003 铝合金建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图[注(8)]**
799	图 NFA-3	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFA-3 用 O 状态 3004 铝合金建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
800	图 NFA-4	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFA-4 用 H34 状态 3004 铝合金建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图[注(8)]**
801	图 NFA-5	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFA-5 用 O 状态 5154 铝合金建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
801	图 NFA-6	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFA-6 用 O 状态 5454 铝合金建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
802	图 NFA-7	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			图名更改为: **图 NFA-7 用 O 状态 1060 铝合金建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
802	图 NFA-8	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFA-8 用 O 状态 5052 铝合金建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图[注(9)]**
803	图 NFA-9	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFA-9 用 O 状态 5086 铝合金建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
803	图 NFA-10	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFA-10 用 O 状态 5456 铝合金建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
804	图 NFA-11	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFA-11 用 O 状态 5083 铝合金建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
804	图 NFA-12	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFA-12 用焊接的铝合金 6061-T6 建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
805	图 NFA-13	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFA-13 用焊接的铝合金 6061-T4 建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
805	图 NFC-1	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFC-1 用 DHP 型退火铜建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
806	图 NFC-2	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFC-2 用铜-硅合金 A 和 C 建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
806	图 NFC-3	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFC-3 用退火的 90-10 铜-镍合金建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
807	图 NFC-4	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFC-4 用退火的 70-30 铜-镍合金建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
807	图 NFC-5	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFC-5 用焊接的 C19400 铜-铁合金管(SB-543 焊接的)建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
808	图 NFC-6	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为:

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			图 NFC-6 用 SB-75 和 SB-111 轻拔无缝铜管,合金 C10200, C12000, C12200 和 C14200 建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图
808	图 NFC-7	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFC-7 用退火铜 SB-75, UNS C12200,状态 O50 建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
809	图 NFC-8	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFC-8 用铝青铜合金 C61400 建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
809	图 NFN-1	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFN-1 用退火的低碳镍 N02201 建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
810	图 NFN-2	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFN-2 用退火的镍 N02200 建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
810	图 NFN-3	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFN-3 用退火的镍-铜合金 N04400 建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
811	图 NFN-4	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFN-4 用退火的镍-铬-铁合金 N06600 建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
811	图 NFN-5	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFN-5 用镍-钼合金 N10001 建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
812	图 NFN-6	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFN-6 用镍-钼-铬-铁合金 N10003 建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
812	图 NFN-7	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFN-7 用镍-铁-铬-钼-铜合金 N08825 建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
813	图 NFN-8	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFN-8 用退火的镍-铁-铬合金 N08800 建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
813	图 NFN-9	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFN-9 用退火的镍-铁-铬合金 N08810 建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
814	图 NFN-10	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFN-10 用低碳镍-钼-铬合金 N10276 建造的受外压部件**

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			确定壳体厚度用线算图
814	图 NFN-11	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFN-11 用固熔处理的镍-铬-铁-钼-铜合金 N06007 建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
815	图 NFN-12	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFN-12 用铬-镍-铁-钼-铜-铌合金 N08020 建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
815	图 NFN-13	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFN-13 用镍-铁-铬-硅合金 N08330 建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
816	图 NFN-14	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFN-14 用镍-铬-钼合金 N06455 建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
816	图 NFN-15	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFN-15 用镍-钼合金 N06002 建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
817	图 NFN-16	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFN-16 用镍-钼合金 N10665 建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
817	图 NFN-17	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFN-17 用退火的镍-铬-钼合金 N06625(SB-443, SB-444 和 SB-446)建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
818	图 NFN-18	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFN-18 用最低屈服强度为 240MPa 的镍-钼-铬-铁-铜合金 N06985 建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
818	图 NFN-19	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFN-19 用最低屈服强度为 207MPa 的镍-钼-铬-铁-铜合金 N06985 建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
819	图 NFN-20	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFN-20 用加工硬化镍建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图[(10)]**
819	图 NFN-21	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFN-21 用镍-铬-铁合金 N06600(规定的最低屈服强度为 276MPa)建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
820	图 NFN-22	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFN-22 用固熔退火的 Ni-Cr-Cb 合金 2 级 N6625 建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图[注(12)]**

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
820	图 NFN-23	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFN-23 用冷加工火的镍-铁-铬合金 N08800 建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
821	图 NFN-24	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFN-24 用镍合金 N06230 建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
821	图 NFN-25	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFN-25 用消除应力的镍合金 N02200 建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
822	图 NFN-26	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFN-26 用合金 S31277 建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图**
822	图 NFT-1	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFT-1 用非合金化钛, 3 级(UNS R50550)建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图[注(13)]**
822	图 NFT-1	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFT-1 用非合金化钛, 3 级(UNS R50550)建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图[注(13)]**
823	图 NFT-2	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFT-2 用非合金化钛, 2 级(UNS R50400)建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图[注(13)]**
823	图 NFT-3	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFT-3 用钛 1 级(UNS R50250)建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图[注(13)]**
824	图 NFT-4	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 1. 图名更改为: **图 NFT-4 用钛 9 级合金(UNS R56320)建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图[注(13)]** 2. 系数 B 轴线上,200 的标志位置勘误: 向上提升一格(即提升到 95℃曲线下面的细线边)。
824	图 NFT-5	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFT-5 用钛 12 级合金(UNS R53400)建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图[注(13)]**
825	图 NFZ-1	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFZ-1 用锆合金 UNS R60702 建造的受外压部件确定壳体厚度用线算图[注(13)]**
826	图 NFZ-2	图名	在页边增加增补标志 “**A08**”。 图名更改为: **图 NFZ-2 用锆合金 UNS R60705 建造的受外压部件**

WWW.STBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			确定壳体厚度用线算图[注(13)]
827	第 3 分篇图的注	标题	在标题“第 3 分篇图的注”的页边增加增补标志 “**A08**”。
827	第 3 分篇图的注	通注(a)	句中“……，对表 1A 和 1B 中用斜体字指出的温度下，……”修改为“……，对表 1A，1B，2A，2B，5A 和 5B 中用斜体字指出的温度下，……”。
827	第 3 分篇图的注	通注(b)	在通注(a)后增加通注(b)如下： (b)对于特定材料的线算图，见表 1A，1B，2A，2B，5A 和 5B 中的“外压图表号”列，且除 5A 和 5B 外均为强制性。
827	第 3 分篇图的注	注(1)	删除。
827	第 3 分篇图的注	注(2)	全文修改为： （2）设计温度下的屈服强度值见表 Y-1。
827	第 3 分篇图的注	注(3)	全文修改为： （3）当本线算图中所包含的材料在表 Y-1 中的设计温度下的屈服强度小于 260MPa 时，可用图 CS-2。
827	第 3 分篇图的注	注(5) (6) (7) (11)	删除。
827	第 3 分篇图的注	注(14)	在注(13)后增加注(14)如下： （14）除非建造规范中明确许可，不允许使用插入法。
829	表 G	图名和通注	1. 在图名的页边增加增补标志 “**A08**”。 2. 在表下增加通注如下： 通注：除非建造规范中明确许可，不允许使用插入法。
897～898.1	非强制性附录 A	A-200	1.在原 A-200 前增加以下内容为： **A200 碳和碳钼合金钢** 2.原 A-200 重新编号为 A220，内容不变。 3.在 A220 后增加 A240 如下： **A-240 碳和碳钼钢的石墨化和球化** 在锅炉和压力容器行业中，碳钢和低合金钢长期暴露在 425℃以上的温度中，能导致几种显微结构的恶化；如蠕变空隙，碳化物粗化，球化和比较少见的石墨化。 石墨化基本上发生于运行在 425℃～470℃的碳钢（C-Mn，C-Si 和 C-Mn-Si）和碳钼钢（C-1/2Mo）。石墨化发生于当主要是珠粒相的铁碳化物分解为铁素体（接近纯铁）和石墨的纯平衡结构的情况。如果形成的石墨粒子或小球能在金属中散开，则不成问题，因为没有形成一个减弱面。但是即便是在 ASME 规范许可的应力范围以内，在长期情况下，如果形成了连续面，由此脆化的金属会由于这种不利的石墨粒子的连续而遭到严重破坏。最容易引起石墨粒子连续的区域是焊接热效应区（HAZ）和冷加工区。在焊接过程中珠粒相的分解在 HAZ 部分趋向于稳定，此时，HAZ 部分已加热到较低的接近 275℃的转换温度以上，接下来就会在一个窄长的带区内形成石墨化的阶段[1]。冷加工区可能发生在管子轧制厂（螺旋型冷加工），管子通过旋转的矫直机矫直时形成一个带状区或是在折弯时在平面上形成一个明显的折弯，这些区域非常容易引起石墨化。 碳化物的球化也是一种珠粒相分解的过程，这个过程中铁碳化物因粗糙化从薄片状转化为分散的球状。球化较石墨化更常发生但是对材料性能损坏较轻。有时，球化能使材料的强度减低 30%,但是除非用于非常高的应力下，不会产生失效。球化和石墨化是相竞争的过程，

WWW.STDBOOK.ORG

07 中文版页码	章节	修改部位	08 增 补 修 改 内 容
			球化较多发生于 555℃温度以下，而石墨化则产生于较高的温度[1,3,4]。但是由于钢的成分，热处理和熔化粒子的综合影响是非常复杂的，这些因素都会影响温度甚至球化和石墨化的趋向，所以上述的概括并不是经常如此的，注意到这一点非常重要。 以前，普遍认为无论硅或铝的脱氧粒子能影响石墨化的趋向，使铝－镇静钢变得更加易损。现在则认为脱氧粒子的影响是第二位的。 研究人员已开发了金相分类对石墨化程度影响的排序方法。 有表明，铬含量为 0.5%及以上的钢含量不会石墨化。因此对铬－钼（Cr－Mo）钢用于锅炉和压力容器并无石墨化的争议。 上述引用的提供信息的参考文献如下： [1]锅炉管子故障：理论与实践，第 3 卷：蒸汽管子，EPRI TR-105261-V3 [2]损坏结构对燃煤电力工业固定设备的影响，WRC Bulletin 490, April,2004 [3]燃煤电厂部件的脆化，EPRI 1004515,2003 [4]W.L. Hemingway, “石墨化研究， Edwards 阀门公司”1952 [5]Thielsch,“向动力工程师解释石墨化”Combustion, October 1954 [6]“压力容器的缺陷与故障”H. Thielsch,1965 [7]J.R.Foulds 和 R.viswanathan,“高温运行下钢的石墨化”时效材料的微型结构和力学性能，矿物，金属和材料学会，1993，61～69 页

WWW.STDBOOK.ORG

（第 390 页）

07　　表 5A　第 VIII 卷，第 2 册 铁基材料的最高许用应力值 S_m

行号	公称成分	制品形式	标准号	型号/级别	合金代号/UNS 号	类别/状态	尺寸/厚度 mm	P-No.	组号
1	碳钢	棒材，型钢	SA-675	45	…	…	…	1	1
2	碳钢	板	SA-285	A	K01700	…	…	1	1
3	碳钢	无缝公称管	SA-106	A	K02501	…	…	1	1
4	碳钢	棒材，型钢	SA-675	50	…	…	…	1	1
5	碳钢	板	SA-283	B	…	…	…	1	1
6	碳钢	板	SA-285	B	K02200	…	t≤50	1	1
7	碳钢	棒材，型钢	SA-675	55	…	…	…	1	1
8	碳钢	板	SA-285	C	K02801	…	t≤50	1	1
9	碳钢	无缝公称管	SA-333	1	K03008	…	…	1	1
10	碳钢	无缝管子	SA-334	1	K03008	…	…	1	1
11	碳钢	板	SA-516	55	K01800	…	…	1	1
12	碳钢	无缝公称管	SA-524	II	K02104	…	…	1	1
13	碳钢	板，棒材，型钢	SA36	…	K02600	…	…	1	1
14	碳钢	板	SA-662	A	K01701	…	…	1	1
15	碳钢	锻件	SA-181	…	K03502	60	…	1	1
16	碳钢	铸件	SA-216	WCA	J02502	…	…	1	1
17	碳钢	锻件	SA-266	1	K03506	…	…	1	1
18	碳钢	锻件	SA-350	LF1	K03009	1	…	1	1
19	碳钢	棒材，型钢	SA-675	60	…	…	…	1	1
20	碳钢	锻件	SA-765	I	K03046	…	…	1	1
21	碳钢	板	SA-515	60	K02401	…	…	1	1
22	碳钢	板	SA-516	60	K02100	…	…	1	1
23	碳钢	板	SA-283	D	K02702	…	…	1	1
24	碳钢	无缝公称管	SA-106	B	K03006	…	…	1	1
25	碳钢	管配件	SA-234	WPB	K03006	…	…	1	1
26	碳钢	无缝公称管	SA-333	6	K03006	…	…	1	1
27	碳钢	锻件	SA-372	A	K03002	…	…	1	1
28	碳钢	管配件	SA-420	WPL6	…	…	…	1	1
29	碳钢	无缝公称管	SA-524	I	K02104	…	…	1	1
30	碳钢	锻件	SA-727	…	K02506	…	…	1	1
31	碳钢	焊接管子	SA-178	C	K03503	…	…	1	1
32	碳钢	无缝管子	SA-210	A-1	K02707	…	…	1	1
33	碳钢	棒材，型钢	SA-675	65	…	…	…	1	1
34	碳钢	铸件	SA-352	LCB	J03003	…	…	1	1
35	碳钢	板	SA-515	65	K02800	…	…	1	1
36	碳钢	板	SA-516	65	K02403	…	…	1	1
37	碳钢	板	SA-662	B	K02203	…	…	1	1
38	碳钢	板	SA-537	…	K12437	1	64<t≤100	1	2
39	碳钢	棒材，型钢	SA-675	70	…	…	…	1	1
40	碳钢	锻件	SA-105	…	K03504	…	…	1	2
41	碳钢	锻件	SA-181	…	K03502	70	…	1	2
42	碳钢	铸件	SA-216	WCB	J03002	…	…	1	2

WWW.STDBOOK.ORG

（第 391 页）

表 5A　第 VIII 卷，第 2 册 铁基材料的最高许用应力值 S_m　　**07**

行号	最低抗拉强度 MPa	最低屈服强度 MPa	最高使用温度 ℃	外压图 表号	注解
1	310	155	482	CS-6	G13,G15,T4
2	310	165	482	CS-1	G13,G15,T3
3	330	205	538	CS-2	G13,T1
4	345	170	482	CS-1	G13,G15,T3
5	345	185	343	CS-1	T2
6	345	185	482	CS-1	G13,G15,T2
7	380	190	482	CS-1	G13,G15,T4
8	380	205	538	CS-2	G13,G15,T3
9	380	205	538	CS-2	T3
10	380	205	371	CS-2	…
11	380	205	538	CS-2	G13,T3
12	380	205	538	CS-2	G13,T3
13	400	250	371	CS-2	G13,G15
14	400	275	371	CS-2	…
15	415	205	538	CS-2	G13,G15,T3
16	415	205	538	CS-2	G13,T3
17	415	205	538	CS-2	G13,T3
18	415	205	371	CS-2	G13
19	415	205	482	CS-2	G13,G15,T3
20	415	205	538	CS-2	G13,T3
21	415	220	538	CS-2	G13,T3
22	415	220	538	CS-2	G13,T3
23	415	230	343	CS-2	…
24	415	240	371	CS-2	G3
25	415	240	538	CS-2	G13,T2
26	415	240	538	CS-2	G13,T2
27	415	240	343	CS-2	G9,H5
28	415	240	454	CS-2	G13,T2
29	414	240	538	CS-2	G13,T2
30	415	250	538	CS-2	G13,T2
31	415	255	538	CS-2	G6,G13,G15,T2
32	415	255	538	CS-2	G13,T2
33	450	225	538	CS-2	G13,G15,T3
34	450	240	343	CS-2	…
35	450	240	538	CS-2	G13,T2
36	450	240	538	CS-2	G13,T2
37	450	275	371	CS-2	T3
38	450	310	371	CS-2	…
39	485	240	538	CS-2	G13,G15,T3
40	485	250	538	CS-2	G13,G15,T3
41	485	250	538	CS-2	G13,G15,T3
42	485	250	538	CS-2	G13,T3

WWW.STDBOOK.ORG

07　　**表 5A　第 VIII 卷，第 2 册 铁基材料的最高许用应力值 S_m**

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）																	
	-30~40	65	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475
1	103	97.3	94.3	92.8	91.4	90.1	88.6	87.0	85.1	83.0	80.7	78.4	76.0	73.7	71.5	*64.0*	*55.8*	*43.9*
2	110	104	101	98.9	97.5	96.1	94.6	92.8	90.8	88.5	86.1	83.6	81.1	78.6	*73.3*	*64.0*	*55.8*	*43.9*
3	138	130	126	124	122	120	118	116	113	111	108	105	100	*99.1*	*73.3*	*64.0*	*55.8*	*43.9*
4	115	108	105	103	102	100	98.5	96.6	94.5	92.2	89.7	87.1	84.5	81.9	*73.3*	*64.0*	*55.8*	*43.9*
5	124	117	113	111	110	108	106	104	102	99.6	96.9	94.1	91.2	*89.4*	…	…	…	…
6	124	117	113	111	110	108	106	104	102	99.6	96.9	94.1	91.2	*89.4*	*73.3*	*64.0*	*55.8*	*43.9*
7	126	119	115	113	112	110	108	106	104	101	98.7	95.8	92.9	90.1	87.4	*75.3*	*62.1*	*45.0*
8	138	130	126	124	122	120	118	116	113	111	108	105	101	98.3	*89.0*	*75.3*	*62.1*	*45.0*
9	138	130	126	124	122	120	118	116	113	111	108	105	101	98.3	*95.1*	*79.5*	*62.6*	*45.0*
10	138	130	126	124	122	120	118	116	113	111	108	105	101	98.3	…	…	…	…
11	138	130	126	124	122	120	118	116	113	111	108	105	101	98.3	*89.0*	*75.3*	*62.1*	*45.0*
12	138	130	126	124	122	120	118	116	113	111	108	105	101	98.3	*89.0*	*75.3*	*62.1*	*45.0*
13	165	156	151	148	146	144	142	139	136	133	129	125	122	119	…	…	…	…
14	167	167	167	165	163	160	158	155	151	148	144	139	135	132	…	…	…	…
15	138	130	126	124	122	120	118	116	113	111	108	105	101	98.3	*95.1*	*79.5*	*62.6*	*45.0*
16	138	130	126	124	122	120	118	116	113	111	108	105	101	98.3	*95.1*	*79.5*	*62.6*	*45.0*
17	138	130	126	124	122	120	118	116	113	111	108	105	101	98.3	*95.1*	*79.5*	*62.6*	*45.0*
18	138	130	126	124	122	120	118	116	113	111	108	105	101	98.3	…	…	…	…
19	138	130	126	124	122	120	118	116	113	111	108	105	101	98.3	*95.1*	*79.5*	*62.6*	*45.0*
20	138	130	126	124	122	120	118	116	113	111	108	105	101	98.3	*95.1*	*79.5*	*62.6*	*45.0*
21	147	138	134	132	130	128	126	124	121	118	115	111	108	105	*95.1*	*79.5*	*62.6*	*45.0*
22	147	138	134	132	130	128	126	124	121	118	115	111	108	105	*95.1*	*79.5*	*62.6*	*45.0*
23	152	143	138	136	134	132	130	128	125	122	118	115	111	…	…	…	…	…
24	161	151	147	144	142	140	138	135	132	129	126	122	118	115	…	…	…	…
25	161	151	147	144	142	140	138	135	132	129	126	122	118	*115*	*95.1*	*79.5*	*62.6*	*45.0*
26	161	151	147	144	142	140	138	135	132	129	126	122	118	*115*	*95.1*	*79.5*	*62.6*	*45.0*
27	161	154	146	139	133	127	122	118	115	112	110	109	107	…	…	…	…	…
28	161	151	147	144	142	140	138	135	132	129	126	122	118	*115*	*95.1*	*79.5*	*62.6*	*45.0*
29	161	151	147	144	142	140	138	135	132	129	126	122	118	*115*	*95.1*	*79.5*	*62.6*	*45.0*
30	165	156	151	148	146	144	142	139	136	133	129	125	122	*119*	*95.1*	*79.5*	*62.6*	*45.0*
31	145	136	132	130	128	126	124	122	119	116	113	110	106	*104*	*80.8*	*67.6*	*53.2*	*38.3*
32	170	160	155	153	150	148	146	143	140	136	133	129	125	*122*	*95.1*	*79.5*	*62.6*	*45.0*
33	149	140	136	134	132	130	128	126	123	120	117	113	110	106	*95.1*	*79.5*	*64.4*	*47.7*
34	161	151	147	144	142	140	138	135	132	129	126	122	118	…	…	…	…	…
35	161	151	147	144	142	140	138	135	132	129	126	122	118	*113*	*95.1*	*79.5*	*64.4*	*47.7*
36	161	151	147	144	142	140	138	135	132	129	126	122	118	*113*	*95.1*	*79.5*	*64.4*	*47.7*
37	184	173	168	165	163	160	158	155	151	148	144	139	135	132	*95.1*	…	…	…
38	187	187	181	174	167	162	156	152	148	144	141	138	138	134	…	…	…	…
39	161	151	147	144	142	140	138	135	132	129	126	122	118	115	*101*	*83.8*	*66.8*	*50.3*
40	165	156	151	148	146	144	142	139	136	133	129	125	122	118	*101*	*83.8*	*66.8*	*50.3*
41	165	156	151	148	146	144	142	139	136	133	129	125	122	118	*101*	*83.8*	*66.8*	*50.3*
42	165	156	151	148	146	144	142	139	136	133	129	125	122	118	*101*	*83.8*	*66.8*	*50.3*

WWW.STDBOOK.ORG

（第 393 页）

表 5A　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m　　**07**

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）													
	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	825
1	*31.7*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
2	*31.7*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
3	*31.7*	*21.4*	*14.2*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
4	*31.7*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
5	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
6	*31.7*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
7	*31.7*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
8	*31.7*	*21.4*	*14.2*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
9	*31.7*	*21.4*	*14.2*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
10	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
11	*31.7*	*21.4*	*14.2*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
12	*31.7*	*21.4*	*14.2*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
13	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
14	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
15	*31.7*	*21.4*	*14.2*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
16	*31.7*	*21.4*	*14.2*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
17	*31.7*	*21.4*	*14.2*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
18	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
19	*31.7*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
20	*31.7*	*21.4*	*14.2*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
21	*31.7*	*21.4*	*14.2*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
22	*31.7*	*21.4*	*14.2*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
23	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
24	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
25	*31.7*	*21.4*	*14.2*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
26	*31.7*	*21.4*	*14.2*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
27	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
28	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
29	*31.7*	*21.4*	*14.2*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
30	*31.7*	*21.4*	*14.2*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
31	*27.0*	*18.2*	*12.0*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
32	*31.7*	*21.4*	*14.2*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
33	*32.5*	*21.4*	*14.2*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
34	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
35	*32.5*	*21.4*	*14.2*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
36	*32.5*	*21.4*	*14.2*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
37	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
38	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
39	*33.2*	*21.4*	*14.2*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
40	*33.2*	*21.4*	*14.2*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
41	*33.2*	*21.4*	*14.2*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
42	*33.2*	*21.4*	*14.2*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…

WWW.STDBOOK.ORG

（第 394 页）

07　　表 5A（续）　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m

行号	公称成分	制品形式	标准号	型号/级别	合金代号/UNS 号	类别/状态	尺寸/厚度 mm	P-No.	组号
1	碳钢	锻件	SA－266	2	K03506	…	…	1	2
2	碳钢	锻件	SA－266	4	K03017	…	…	1	2
3	碳钢	锻件	SA－350	LF2	K03011	…	…	1	2
4	碳钢	锻件	SA－508	1	K13502	…	…	1	2
5	碳钢	锻件	SA－508	1A	K13502	…	…	1	2
6	碳钢	锻件	SA－541	1	K 03506	…	…	1	2
7	碳钢	锻件	SA－541	1A	K03020	…	…	1	2
8	碳钢	锻件	SA－765	II	K03047	…	…	1	2
9	碳钢	板	SA－515	70	K03101	…	…	1	2
10	碳钢	板	SA－516	70	K02700	…	…	1	2
11	碳钢	无缝公称管	SA－106	C	K03501	…	…	1	2
12	碳钢	无缝管子	SA－210	C	K03501	…	…	1	2
13	碳钢	铸件	SA－216	WCC	K02503	…	…	1	2
14	碳钢	管配件	SA－234	WPC	K03501	…	…	1	2
15	碳钢	板	SA－537	…	K12437	3	100<t≤150	1	3
16	碳钢	板	SA－662	C	K02007	…	…	1	2
17	碳钢	板	SA－537	…	K12437	2	100<t≤150	1	3
18	碳钢	板	SA－738	C	K02008	…	100<t≤150	1	3
19	碳钢	板	SA－537	…	K12437	1	t≤64	1	2
20	碳钢	锻件	SA－266	3	K05001	…	…	1	2
21	碳钢	板	SA－299	…	K02803	…	t>25	1	2
22	碳钢	板	SA－299	…	K02803	…	t≤25	1	2
23	碳钢	锻件	SA－372	B	K04001	…	…	1	2
24	碳钢	板	SA－738	A	K12447	…	t≤64	1	2
25	碳钢	板	SA－738	A	K12447	…	…	1	2
26	碳钢	板	SA－537	…	K12437	3	64<t≤100	1	3
27	碳钢	板	SA－537	…	K12437	2	64<t≤100	1	3
28	碳钢	板	SA－738	C	K02008	…	64<t≤100	1	3
29	碳钢	锻件	SA－765	IV	K02009	…	…	1	3
30	碳钢	板	SA－537	…	K12437	3	t≤64	1	3
31	碳钢	板	SA－537	…	K12437	2	t≤64	1	3
32	碳钢	板	SA－738	C	K02008	…	t≤64	1	3
33	碳钢	板	SA－612	…	K02900	…	13<t≤25	1	1
34	碳钢	板	SA－612	…	K02900	…	t≤13	1	1
35	碳钢	板	SA－738	B	K12007	…	…	1	3
36	碳钢	锻件	SA－372	C	K04801	…	…	…	…
37	碳钢	板	SA－724	A	K11831	…	…	1	4
38	碳钢	板	SA－724	C	K12037	…	…	1	4
39	碳钢	板	SA－724	B	K12031	…	…	1	4
40	C-Mn-Si-Cb	板	SA－737	B	K12001	…	…	1	2
41	C-Mn-Si-V	板	SA－737	C	K12202	…	…	1	3

WWW.STDBOOK.ORG

（第 395 页）

表 5A(续)　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m　**07**

行号	最低抗拉强度 MPa	最低屈服强度 MPa	最高使用温度 ℃	外压图 表号	注解
1	485	250	538	CS-2	G13, T3
2	485	250	538	CS-2	G13, T3
3	485	250	538	CS-2	G13, T2
4	485	250	538	CS-2	G13, T3
5	485	250	538	CS-2	G13, T3
6	485	250	538	CS-2	G13, T3
7	485	250	538	CS-2	G13, T3
8	485	250	538	CS-2	G13, T3
9	485	260	538	CS-2	G13, T2
10	485	260	538	CS-2	G13, T2
11	485	275	538	CS-2	G13, T2
12	485	275	538	CS-2	G13, T2
13	485	275	538	CS-2	G13, T2
14	485	275	427	CS-2	G13, T2
15	485	275	371	CS-2	T2
16	485	295	371	CS-3	…
17	485	345	371	CS-3-	…
18	485	315	343	CS-3	T1
19	485	315	371	CS-3	T1
20	515	260	538	CS-2	G13, T3,W1, W6
21	515	275	538	CS-2	G13, T2
22	515	290	538	CS-2	G13, T2
23	515	310	343	CS-3	G9, H5, W2, W6
24	515	310	371	CS-2	H7, T2
25	515	310	371	CS-2	H3, T2
26	515	345	371	CS-5	T1
27	515	380	343	CS-5	…
28	515	380	343	CS-5	…
29	550	345	371	CS-3	T1
30	550	380	371	CS-5	…
31	550	415	371	CS-5	…
32	550	415	371	CS-5	…
33	560	345	371	CS-3	H7
34	570	345	371	CS-3	H7
35	585	415	343	CS-5	T1
36	620	380	343	CS-3	G9, H5, T1, W2, W6
37	620	485	371	CS-5	…
38	620	485	371	CS-5	…
39	655	515	371	CS-5	…
40	485	345	371	CS-3	…
41	550	415	371	CS-3	…

WWW.STDBOOK.ORG

07　　表 5A（续）　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）																	
	-30~40	65	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475
1	165	156	151	148	146	144	142	139	136	133	129	125	122	118	*101*	*83.8*	*66.8*	*50.3*
2	165	156	151	148	146	144	142	139	136	133	129	125	122	118	*101*	*83.8*	*66.8*	*50.3*
3	165	156	151	148	146	144	142	139	136	133	129	125	122	*113*	*95.1*	*79.5*	*62.6*	*45.0*
4	165	156	151	148	146	144	142	139	136	133	129	125	122	118	*101*	*83.8*	*66.8*	*50.3*
5	165	156	151	148	146	144	142	139	136	133	129	125	122	118	*101*	*83.8*	*66.8*	*50.3*
6	165	156	151	148	146	144	142	139	136	133	129	125	122	118	*101*	*83.8*	*66.8*	*50.3*
7	165	156	151	148	146	144	142	139	136	133	129	125	122	118	*101*	*83.8*	*66.8*	*50.3*
8	165	156	151	148	146	144	142	139	136	133	129	125	122	118	*101*	*83.8*	*66.8*	*50.3*
9	175	164	159	157	154	152	150	147	144	140	136	132	128	*122*	*101*	*83.8*	*66.8*	*50.3*
10	175	164	159	157	154	152	150	147	144	140	136	132	128	*122*	*101*	*83.8*	*66.8*	*50.3*
11	184	173	168	165	163	160	158	155	151	148	144	139	138	*136*	*101*	*83.8*	*66.8*	*50.3*
12	184	173	168	165	163	160	158	155	151	148	144	139	138	*136*	*101*	*83.8*	*66.8*	*50.3*
13	184	173	168	165	163	160	158	155	151	148	144	139	138	*136*	*101*	*83.8*	*66.8*	*50.3*
14	184	173	168	165	163	160	158	155	151	148	144	139	138	*136*	*101*	*83.8*	*66.8*	*50.3*
15	184	175	168	164	160	157	153	151	148	146	143	141	138	*136*	…	…	…	…
16	198	186	180	177	175	172	169	166	163	159	154	150	145	142	…	…	…	…
17	201	196	185	178	171	165	160	155	151	148	144	141	150	147	…	…	…	…
18	201	199	193	190	187	184	181	178	174	170	165	160	*148*	…	…	…	…	…
19	201	201	201	201	200	196	192	188	185	182	179	176	*153*	*141*	*101*	…	…	…
20	172	162	157	155	152	150	148	145	142	138	135	131	127	123	*107*	*88.0*	*67.3*	*50.3*
21	184	173	168	165	163	160	158	155	151	148	144	139	139	*139*	*107*	*88.0*	*67.3*	*50.3*
22	193	182	176	173	171	168	165	162	159	155	151	146	142	*139*	*107*	*88.0*	*67.3*	*50.3*
23	207	195	189	186	183	180	177	174	170	166	161	157	152	…	…	…	…	…
24	207	192	181	174	167	162	156	152	148	144	141	138	135	*131*	…	…	…	…
25	207	192	181	174	167	162	156	152	148	144	141	138	135	*131*	…	…	…	…
26	215	215	210	205	200	196	192	188	185	182	179	176	*160*	*147*	…	…	…	…
27	215	215	215	215	215	215	211	207	204	200	197	194	168	…	…	…	…	…
28	215	215	215	215	215	215	211	207	204	200	197	194	168	*167*	…	…	…	…
29	230	216	210	206	203	200	197	193	189	184	179	174	*160*	*131*	…	…	…	…
30	230	230	230	225	220	215	211	207	204	200	197	194	177	166	…	…	…	…
31	230	230	230	230	230	230	230	226	222	218	215	211	177	166	…	…	…	…
32	230	230	230	230	230	230	230	226	222	218	215	211	177	166	…	…	…	…
33	230	220	208	199	190	182	174	168	164	160	157	155	153	…	…	…	…	…
34	230	220	208	199	190	182	174	168	164	160	157	155	153	…	…	…	…	…
35	244	244	244	244	240	235	230	226	222	218	215	211	*160*	…	…	…	…	…
36	253	242	229	219	209	200	192	185	180	176	173	171	*160*	…	…	…	…	…
37	259	259	259	259	259	254	244	236	229	224	220	217	180	178	…	…	…	…
38	259	259	259	259	259	254	244	236	229	224	220	217	180	178	…	…	…	…
39	273	273	273	273	273	272	261	253	246	240	236	233	180	178	…	…	…	…
40	201	201	201	199	190	182	174	168	164	160	157	155	153	152	…	…	…	…
41	230	230	230	230	228	218	209	202	196	192	189	186	180	178	…	…	…	…

WWW.STDBOOK.ORG

（第 397 页）

表 5A（续）　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m　　**07**

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）													
	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	825
1	***33.2***	***21.4***	***14.2***	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
2	***33.2***	***21.4***	***14.2***	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
3	***31.7***	***21.4***	***14.2***	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
4	***33.2***	***21.4***	***14.2***											
5	***33.2***	***21.4***	***14.2***	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
				…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
6	***33.2***	***21.4***	***14.2***	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
7	***33.2***	***21.4***	***14.2***											
8	***33.2***	***21.4***	***14.2***	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
9	***33.2***	***21.4***	***14.2***	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
10	***33.2***	***21.4***	***14.2***	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
				…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
11	***33.2***	***21.4***	***14.2***	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
12	***33.2***	***21.4***	***14.2***	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
13	***33.2***	***21.4***	***14.2***											
14				…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
15				…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
				…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
16				…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
17														
18				…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
19				…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
				…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
20	***33.2***	***21.4***	***14.2***	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
21	***33.2***	***21.4***	***14.2***											
22	***33.2***	***21.4***	***14.2***	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
				…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
23				…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
24														
25				…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
				…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
26				…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
27				…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
28				…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
				…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
29														
30				…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
31				…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
32				…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
33				…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
34				…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
35				…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
				…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
36				…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
37				…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
38														
39				…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
40				…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
41				…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…

WWW.STDBOOK.ORG

07　　表 5A（续）　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m

行号	公称成分	制品形式	标准号	型号/级别	合金代号/UNS 号	类别/状态	尺寸/厚度 mm	P-No.	组号
1	C-1/2Mo	无缝管子	SA-209	T1b	K11422	…	…	3	1
2	C-1/2Mo	无缝管子	SA-209	T1	K11522	…	…	3	1
3	C-1/2Mo	管配件	SA-234	WP1	K12821	…	…	3	1
4	C-1/2Mo	无缝公称管	SA-335	P1	K11522	…	…	3	1
5	C-1/2Mo	锻造公称管	SA-369	FP1	K11522	…	…	3	1
6	C-1/2Mo	无缝管子	SA-209	T1a	K12023	…	…	3	1
7	C-1/2Mo	铸件	SA-217	WC1	J12524	…	…	3	1
8	C-1/2Mo	铸件	SA-352	LC1	J12522	…	…	3	1
9	C-1/2Mo	板	SA-204	A	K11820	…	…	3	1
10	C-1/2Mo	锻件	SA-182	F1	K12822	…	…	3	2
11	C-1/2Mo	板	SA-204	B	K12020	…	…	3	2
12	C-1/2Mo	锻件	SA-336	F1	K12520	…	…	3	2
A0813	…	…	…	…	…	…	…	…	…
14	C-1/2Mo	板	SA-204	C	K12320	…	…	3	2
15	C-1/2Mo	板	SA-517	J	K11625	…	$t \leqslant 32$	11B	6
16	1/2Cr-1/5Mo	锻件	SA-372	G	K13049	70	…	11B	…
17	1/2Cr-1/5Mo	锻件	SA-372	H	K13547	70	…	11B	…
18	1/2Cr-1/5Mo-V	板	SA-517	B	K11630	…	$t \leqslant 32$	11B	4
19	1/2Cr-1/4Mo-Si	板	SA-517	A	K11856	…	$t \leqslant 32$	11B	1
20	1/2Cr-1/4Mo-Si	锻件	SA-592	A	K11856	…	$t \leqslant 64$	11B	1
21	1/2Cr-1/2Mo	无缝公称管	SA-335	P2	K11547	…	…	3	1
22	1/2Cr-1/2Mo	锻造公称管	SA-369	FP2	K11547	…	…	3	1
23	1/2Cr-1/2Mo	板	SA-387	2	K12143	1	…	3	1
24	1/2Cr-1/2Mo	无缝管子	SA-213	T2	K11547	…	…	3	1
25	1/2Cr-1/2Mo	锻件	SA-182	F2	K12122	…	…	3	2
26	1/2Cr-1/2Mo	板	SA-387	2	K12143	2	…	3	2
27	3/4Cr-1/2Ni-Cu	无缝管子	SA-423	1	K11535	…	…	4	2
28	3/4Cr-3/4Ni-Cu-Al	无缝公称管	SA-333	4	K11267	…	…	4	2
29	1Cr-1/5Mo	锻件	SA-372	E	K13047	70	…	11B	1
30	1Cr-1/5Mo	锻件	SA-372	F	G41350	70	…	11B	1
31	1Cr-1/5Mo	锻件	SA-372	J	K13548	70	…	11B	1
32	1Cr-1/5Mo	锻件	SA-372	J	G41370	110	…	11B	1
33	1Cr-1/2Mo	板	SA-387	12	K11757	1	…	4	1
34	1Cr-1/2Mo	锻件	SA-182	F12	K11562	1	…	4	1
35	1Cr-1/2Mo	无缝管子	SA-213	T12	K11562	…	…	4	1
36	1Cr-1/2Mo	管配件	SA-234	WP12	K12062	1	…	4	1
37	1Cr-1/2Mo	无缝公称管	SA-335	P12	K11562	…	…	4	1
38	1Cr-1/2Mo	锻造管子	SA-369	FP12	K11562	…	…	4	1
39	1Cr-1/2Mo	板	SA-387	12	K11757	2	…	4	1
40	1Cr-1/2Mo	锻件	SA-182	F12	K11564	2	…	4	1
41	1Cr-1/2Mo	锻件	SA-336	F12	K11564	…	…	4	1

WWW.STDBOOK.ORG

（第 399 页）

表 5A(续)　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m　　**07**

行号	最低抗拉强度 MPa	最低屈服强度 MPa	最高使用温度 ℃	外压图 表号	注解	
1	365	195	538	CS-1	G14,T7	
2	380	205	538	CS-2	G14,T7	
3	380	205	538	CS-2	G14,T7	
4	380	205	538	CS-2	G14,T7	
5	380	210	538	CS-2	G14,T7	
6	415	220	538	CS-2	G14,T7	
7	450	240	538	CS-2	G14,T6	
8	450	240	343	CS-2	…	
9	450	255	538	CS-2	G14,T6	
10	485	275	538	CS-2	G14,T6	
11	485	275	538	CS-2	G14,T6	
12	485	275	538	CS-2	G14,T6	
13	…	…	…	…	…	**A08**
14	515	295	538	CS-2	G14,T6	
15	795	690	343	HT-1	…	
16	825	485	93	CS-3	G9,H4,W2,W6	
17	825	485	93	CS-3	G9,H4,W2,W6	
18	795	690	343	HT-1	…	
19	795	690	343	HT-1	…	
20	795	690	343	HT-1	…	
21	380	205	538	CS-2	T7	
22	380	210	538	CS-2	T7	
23	380	230	538	CS-2	T7	
24	415	205	538	CS-2	T7	
25	485	275	538	CS-2	G14,T7	
26	485	310	538	CS-3	H2,T7	
27	415	255	343	CS-2	…	
28	415	240	343	CS-2	…	
29	825	485	343	CS-5	G9,H4,W2,W6	
30	825	485	343	CS-5	G9,H4,W2,W6	
31	825	485	343	CS-5	G9,H4,W2,W6	
32	930	760	343	HT-1	H4,W2,W6	
33	380	230	649	CS-2	T7	
34	415	220	649	CS-2	T7	
35	415	220	649	CS-2	T7	
36	415	220	649	CS-2	T7	
37	415	220	649	CS-2	T7	
38	415	220	649	CS-2	T7	
39	450	275	649	CS-2	T7	
40	485	275	649	CS-2	T7	
41	485	275	649	CS-2	T7	

WWW.STDBOOK.ORG

（第 400 页）

07　　表 5A（续）　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）																	
	-30~40	65	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475
1	129	124	120	118	116	114	112	111	109	108	106	105	103	101	98.8	96.4	93.7	90.6
2	138	133	129	126	124	122	120	119	117	115	114	112	110	108	106	103	100	97.1
3	138	133	129	126	124	122	120	119	117	115	114	112	110	108	106	103	100	97.1
4	138	133	129	126	124	122	120	119	117	115	114	112	110	108	106	103	100	97.1
5	138	133	129	126	124	122	120	119	117	115	114	112	110	108	106	103	100	97.1
6	147	142	138	135	133	130	128	127	125	123	121	120	118	115	113	110	107	104
7	161	155	150	148	145	143	140	138	137	135	133	131	129	126	123	120	117	109
8	161	155	150	148	145	143	140	138	137	135	133	131	129	…	…	…	…	…
9	170	164	159	156	153	151	148	146	144	142	140	138	136	133	131	127	124	109
10	184	177	172	169	166	163	161	158	156	154	152	149	147	144	141	138	134	109
11	184	177	172	169	166	163	161	158	156	154	152	149	147	144	141	138	134	109
12	184	177	172	169	166	163	161	158	156	154	152	149	147	144	141	138	134	109
A0813	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
14	198	190	185	181	178	175	173	170	168	165	163	161	158	155	152	148	144	109
15	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	…	…	…	…	…
16	322	322	322	322	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
17	322	322	322	322	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
18	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	…	…	…	…	…
19	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	…	…	…	…	…
20	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	…	…	…	…	…
21	138	133	129	126	124	122	120	119	117	115	114	112	110	108	106	103	100	97.1
22	138	133	129	126	124	122	120	119	117	115	114	112	110	108	106	103	100	97.1
23	152	146	142	139	137	134	132	131	129	127	125	123	121	119	116	114	110	107
24	138	133	129	126	124	122	120	119	117	115	114	112	110	108	106	103	100	97.1
25	184	177	172	169	166	163	161	158	156	154	152	149	147	144	141	138	134	129
26	201	199	193	190	186	183	181	178	176	173	171	168	165	162	159	155	151	146
27	170	161	156	154	152	150	149	147	146	145	143	141	140	…	…	…	…	…
28	161	152	148	145	144	142	141	134	138	137	135	134	132	…	…	…	…	…
29	322	307	298	293	288	284	280	277	273	269	264	259	253	…	…	…	…	…
30	322	307	298	293	288	284	280	277	273	269	264	259	253	…	…	…	…	…
31	322	307	298	293	288	284	280	277	273	269	264	259	253	…	…	…	…	…
32	388	388	388	388	388	388	388	388	388	388	388	388	388	…	…	…	…	…
33	152	142	136	132	129	126	124	121	120	118	116	115	114	112	110	109	106	104
34	147	138	132	128	125	122	120	118	116	114	113	112	110	109	107	105	103	101
35	147	138	132	128	125	122	120	118	116	114	113	112	110	109	107	105	103	101
36	147	138	132	128	125	122	120	118	116	114	113	112	110	109	107	105	103	101
37	147	138	132	128	125	122	120	118	116	114	113	112	110	109	107	105	103	101
38	147	138	132	128	125	122	120	118	116	114	113	112	110	109	107	105	103	101
39	184	173	165	160	156	153	150	147	145	143	141	139	138	136	134	132	129	126
40	184	173	165	160	156	153	150	147	145	143	141	139	138	136	134	132	129	126
41	184	173	165	160	156	153	150	147	145	143	141	139	138	136	134	132	129	126

WWW.STDBOOK.ORG

（第 401 页）

表 5A（续）　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m　　**07**

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）													
	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	825
1	***68.0***	***42.3***	***30.5***	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
2	***68.0***	***42.3***	***30.5***	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
3	***68.0***	***42.3***	***30.5***	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
4	***68.0***	***42.3***	***30.5***	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
5	***68.0***	***42.3***	***30.5***	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
6	***68.0***	***42.3***	***30.5***	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
7	***68.0***	***42.3***	***30.5***	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
8	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
9	***68.0***	***42.3***	***30.5***	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
10	***68.0***	***42.3***	***30.5***	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
11	***68.0***	***42.3***	***30.5***	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
12	***68.0***	***42.3***	***30.5***	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
13	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	… **A08**
14	***68.0***	***42.3***	***30.5***	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
15	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
16	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
17	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
18	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
19	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
20	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
21	***74.4***	***49.9***	***34.3***	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
22	***74.4***	***49.9***	***34.3***	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
23	***74.4***	***49.9***	***34.3***	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
24	***74.4***	***49.9***	***34.3***	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
25	*75.6*	*49.9*	*33.5*											
26	*78.8*	*53.7*	*35.4*											
27	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
28	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
29	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
30	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
31	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
32	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
33	*92.1*	*61.1*	*40.4*	*26.4*	*17.4*	*11.6*	*7.44*	…	…	…	…	…	…	…
34	*92.1*	*61.1*	*40.4*	*26.4*	*17.4*	*11.6*	*7.44*	…	…	…	…	…	…	…
35	*92.1*	*61.1*	*40.4*	*26.4*	*17.4*	*11.6*	*7.44*	…	…	…	…	…	…	…
36	*92.1*	*61.1*	*40.4*	*26.4*	*17.4*	*11.6*	*7.44*	…	…	…	…	…	…	…
37	*92.1*	*61.1*	*40.4*	*26.4*	*17.4*	*11.6*	*7.44*	…	…	…	…	…	…	…
38	*92.1*	*61.1*	*40.4*	*26.4*	*17.4*	*11.6*	*7.44*	…	…	…	…	…	…	…
39	*92.1*	*61.1*	*40.4*	*26.4*	*17.4*	*11.6*	*7.44*	…	…	…	…	…	…	…
40	*92.1*	*61.1*	*40.4*	*26.4*	*17.4*	*11.6*	*7.44*	…	…	…	…	…	…	…
41	*92.1*	*61.1*	*40.4*	*26.4*	*17.4*	*11.6*	*7.44*	…	…	…	…	…	…	…

WWW.STDBOOK.ORG

（第 402 页）

07　　表 5A（续）　　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m

行号	公称成分	制品形式	标准号	型号/级别	合金代号/UNS 号	类别/状态	尺寸/厚度 mm	P-No.	组号
1	1¼Cr-½Mo	铸件	SA-217	WC6	J12072	…	…	4	1
2	1¼Cr-½Mo	棒材	SA-739	B11	K11797	…	…	4	1
3	1¼Cr-½Mo-Si	锻件	SA-182	F11	K11597	1	…	4	1
4	1¼Cr-½Mo-Si	无缝管子	SA-213	T11	K11597	…	…	4	1
5	1¼Cr-½Mo-Si	管配件	SA-234	WP11	…	1	…	4	1
6	1¼Cr-½Mo-Si	无缝公称管	SA-335	P11	K11597	…	…	4	1
7	1¼Cr-½Mo-Si	锻造公称管	SA-369	FP11	K11597	…	…	4	1
8	1¼Cr-½Mo-Si	板	SA-387	11	K11789	1	…	4	1
9	1¼Cr-½Mo-Si	锻件	SA-182	F11	K11572	2	…	4	1
10	1¼Cr-½Mo-Si	锻件	SA-336	F11	K11572	2	…	4	1
11	1¼Cr-½Mo-Si	锻件	SA-336	F11	K11572	3	…	4	1
12	1¼Cr-½Mo-Si	板	SA-387	11	K11789	2	…	4	1
13	1¾Cr-½Mo-Cu	锻件	SA-592	E	K11695	…	64<t≤100	11B	2
14	1¾Cr-½Mo-Cu	锻件	SA-592	E	K11695	…	t≤64	11B	2
15	1¾Cr-½Mo-Ti	板	SA-517	E	K21604	…	64<t≤150	11B	2
16	1¾Cr-½Mo-Ti	板	SA-517	E	K21604	…	t≤64	11B	2
17	2¼Cr-1Mo	锻件	SA-182	F22	K21590	1	…	5A	1
18	2¼Cr-1Mo	无缝管子	SA-213	T22	K21590	…	…	5A	1
19	2¼Cr-1Mo	管配件	SA-234	WP22	K21590	1	…	5A	1
20	2¼Cr-1Mo	无缝公称管	SA-335	P22	K21590	…	…	5A	1
21	2¼Cr-1Mo	锻件	SA-336	F22	K21590	1	…	5A	1
22	2¼Cr-1Mo	锻造公称管	SA-369	FP22	K21590	…	…	5A	1
23	2¼Cr-1Mo	板	SA-387	22	K21590	1	…	5A	1
24	2¼Cr-1Mo	铸件	SA-217	WC9	J21890	…	…	5A	1
25	2¼Cr-1Mo	锻件	SA-182	F22	K21590	3	…	5A	1
26	2¼Cr-1Mo	锻件	SA-336	F22	K21590	3	…	5A	1
27	2¼Cr-1Mo	板	SA-387	22	K21590	2	…	5A	1
28	2¼Cr-1Mo	棒材	SA-739	B22	K21390	…	…	5A	1
29	2¼Cr-1Mo	铸件	SA-487	8	J22091	A	…	5C	1
30	2¼Cr-1Mo	锻件	SA-508	22	K21590	3	…	5C	1
31	2¼Cr-1Mo	锻件	SA-541	22	K21390	3	…	5C	1
32	2¼Cr-1Mo	板	SA-542	B	K21590	4	…	5C	1
33	2¼Cr-1Mo-V	锻件	SA-182	F22V	K31835	…	…	5C	1
34	2¼Cr-1Mo-V	锻件	SA-336	F22V	K31835	…	…	5C	1
35	2¼Cr-1Mo-V	锻件	SA-541	22V	K31835	…	…	5C	1
36	2¼Cr-1Mo-V	板	SA-542	D	K31835	4a	…	5C	1
37	2¼Cr-1Mo-V	板	SA-832	22V	K31835	…	…	5C	1
38	3Cr-1Mo	无缝管子	SA-213	T21	K31545	…	…	5A	1
39	3Cr-1Mo	无缝公称管	SA-335	P21	K31545	…	…	5A	1
40	3Cr-1Mo	锻件	SA-336	F21	K31545	1	…	5A	1
41	3Cr-1Mo	锻造公称管	SA-369	FP21	K31545	…	…	5A	1
42	3Cr-1Mo	板	SA-387	21	K31545	1	…	5A	1

WWW.STDBOOK.ORG

（第 403 页）

表 5A(续)　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m　　**07**

行号	最低抗拉强度 MPa	最低屈服强度 MPa	最高使用温度 ℃	外压图 表号	注解
1	485	275	593	CS-2	T7
2	483	310	649	CS-3	T7
3	415	205	649	CS-2	T7
4	415	205	649	CS-2	T7
5	415	205	649	CS-2	T7
6	415	205	649	CS-2	T7
7	415	210	649	CS-2	T7
8	415	240	649	CS-2	T7
9	485	275	649	CS-2	T7
10	485	275	649	CS-2	T7
11	515	310	649	CS-3	T7
12	515	310	649	CS-3	T7
13	725	620	343	CS-5	S1
14	795	690	343	HT-1	…
15	725	620	343	CS-5	…
16	795	690	343	HT-1	…
17	415	205	649	CS-2	T6,W5
18	415	205	649	CS-2	T6,W5
19	415	205	649	CS-2	T6,W5
20	415	205	649	CS-2	T6,W5
21	415	205	649	CS-2	T6,W5
22	415	210	649	CS-2	T6,W5
23	415	210	649	CS-2	H1,T6,W5
24	485	275	649	CS-2	T6,W5
25	515	310	649	CS-3	T6,W5
26	515	310	649	CS-3	T6,W5
27	515	310	649	CS-3	T6,W5
28	517	310	649	CS-3	T6,W5
29	585	380	538	CS-3	T6,W5
30	586	380	454	CS-2	G12,T6
31	585	380	454	CS-2	G12,T6
32	585	380	454	CS-2	G12,T6
33	585	415	482	CS-2	G12,T5
34	585	415	482	CS-2	G12,T5
35	585	415	482	CS-2	G12,T5
36	585	415	482	CS-2	G12,T5
37	585	415	482	CS-2	G12,T5
38	415	205	649	CS-2	T6
39	415	205	649	CS-2	T6
40	415	205	649	CS-2	T6
41	415	210	649	CS-2	T6
42	415	210	649	CS-2	T6

WWW.STDBOOK.ORG

07　　**表 5A（续）　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m**

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）																	
	-30~40	65	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475
1	184	175	169	165	161	158	155	153	150	148	146	143	141	138	136	133	130	106
2	201	197	190	185	181	178	175	172	169	166	164	161	159	156	153	149	146	108
3	138	131	126	124	121	119	116	115	113	111	109	107	106	104	102	99.6	97.2	94.5
4	138	131	126	124	121	119	116	115	113	111	109	107	106	104	102	99.6	97.2	94.5
5	138	131	126	124	121	119	116	115	113	111	109	107	106	104	102	99.6	97.2	94.5
6	138	131	126	124	121	119	116	115	113	111	109	107	106	104	102	99.6	97.2	94.5
7	138	131	126	124	121	119	116	115	113	111	109	107	106	104	102	99.6	97.2	94.5
8	161	153	148	144	141	138	136	134	131	129	127	125	123	121	119	116	113	106
9	184	175	169	165	161	158	155	153	150	148	146	143	141	138	136	133	130	109
10	184	175	169	165	161	158	155	153	150	148	146	143	141	138	136	133	130	109
11	207	197	190	185	181	178	175	172	169	166	164	161	159	156	153	149	146	119
12	207	197	190	185	181	178	175	172	169	166	164	161	159	156	153	149	146	119
13	302	302	302	302	302	302	302	302	302	302	302	302	302	302	…	…	…	…
14	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	…	…	…	…
15	302	302	302	302	302	302	302	302	302	302	302	302	302	302	…	…	…	…
16	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	…	…	…	…
17	138	132	128	126	125	124	124	124	124	124	124	124	124	124	123	122	121	*99.6*
18	138	132	128	126	125	124	124	124	124	124	124	124	124	124	123	122	121	*99.6*
19	138	132	128	126	125	124	124	124	124	124	124	124	124	124	123	122	121	*99.6*
20	138	132	128	126	125	124	124	124	124	124	124	124	124	124	123	122	121	*99.6*
21	138	132	128	126	125	124	124	124	124	124	124	124	124	124	123	122	121	*99.6*
22	138	132	128	126	125	124	124	124	124	124	124	124	124	124	123	122	121	*99.6*
23	138	132	128	126	125	124	124	124	124	124	124	124	124	124	123	122	121	*99.6*
24	184	174	169	167	165	163	161	160	159	157	156	154	153	151	149	147	144	*119*
25	207	196	188	184	181	178	176	174	172	170	169	167	165	163	161	158	154	*128*
26	207	196	188	184	181	178	176	174	172	170	169	167	165	163	161	158	154	*128*
27	207	196	188	184	181	178	176	174	172	170	169	167	165	163	161	158	154	*128*
28	207	196	188	184	181	178	176	174	172	170	169	167	165	163	161	158	154	*128*
29	244	240	232	229	226	224	222	220	218	217	215	213	210	208	205	202	197	*119*
30	244	240	232	229	226	224	222	220	218	217	215	213	210	208	205	202	197	*119*
31	244	240	232	229	226	224	222	220	218	217	215	213	210	208	205	202	197	*119*
32	244	240	232	229	226	224	222	220	218	217	215	213	210	208	205	202	197	*119*
33	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	240	235	231	*205*	*173*
34	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	240	235	231	*205*	*173*
35	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	240	235	231	*205*	*173*
36	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	240	235	231	*205*	*173*
37	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	240	235	231	*205*	*173*
38	138	132	128	126	125	124	124	124	124	124	124	124	124	124	123	122	121	*89.2*
39	138	132	128	126	125	124	124	124	124	124	124	124	124	124	123	122	121	*89.2*
40	138	132	128	126	125	124	124	124	124	124	124	124	124	124	123	122	121	*89.2*
41	138	132	128	126	125	124	124	124	124	124	124	124	124	124	123	122	121	*89.2*
42	138	132	128	126	125	124	124	124	124	124	124	124	124	124	123	122	121	*89.2*

WWW.STDBOOK.ORG

（第 405 页）

表 5A（续）　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m　　**07**

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）													
	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	825
1	***73.7***	***52.0***	***36.3***	*25.2*	*17.6*	*12.3*	…	…	…	…	…	…	…	…
2	***73.7***	***52.0***	***36.3***	*25.2*	*17.6*	*12.3*	*8.12*	…	…	…	…	…	…	…
3	***73.7***	***52.0***	***36.3***	*25.2*	*17.6*	*12.3*	*8.12*	…	…	…	…	…	…	…
4	***73.7***	***52.0***	***36.3***	*25.2*	*17.6*	*12.3*	*8.12*	…	…	…	…	…	…	…
5	***73.7***	***52.0***	***36.3***	*25.2*	*17.6*	*12.3*	*8.12*	…	…	…	…	…	…	…
6	***73.7***	***52.0***	***36.3***	*25.2*	*17.6*	*12.3*	*8.12*	…	…	…	…	…	…	…
7	***73.7***	***52.0***	***36.3***	*25.2*	*17.6*	*12.3*	*8.12*	…	…	…	…	…	…	…
8	***73.7***	***52.0***	***36.3***	*25.2*	*17.6*	*12.3*	*8.12*	…	…	…	…	…	…	…
9	***73.7***	***52.0***	***36.3***	*25.2*	*17.6*	*12.3*	*8.12*	…	…	…	…	…	…	…
10	***73.7***	***52.0***	***36.3***	*25.2*	*17.6*	*12.3*	*8.12*	…	…	…	…	…	…	…
11	***73.7***	***52.0***	***36.3***	*25.2*	*17.6*	*12.3*	*8.12*	…	…	…	…	…	…	…
12	***73.7***	***52.0***	***36.3***	*25.2*	*17.6*	*12.3*	*8.12*	…	…	…	…	…	…	…
13	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
14	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
15	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
16	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
17	***80.9***	***63.3***	***47.5***	*34.2*	*23.5*	*15.3*	*9.45*	…	…	…	…	…	…	…
18	***80.9***	***63.3***	***47.5***	*34.2*	*23.5*	*15.3*	*9.45*	…	…	…	…	…	…	…
19	***80.9***	***63.3***	***47.5***	*34.2*	*23.5*	*15.3*	*9.45*	…	…	…	…	…	…	…
20	***80.9***	***63.3***	***47.5***	*34.2*	*23.5*	*15.3*	*9.45*	…	…	…	…	…	…	…
21	***80.9***	***63.3***	***47.5***	*34.2*	*23.5*	*15.3*	*9.45*	…	…	…	…	…	…	…
22	***80.9***	***63.3***	***47.5***	*34.2*	*23.5*	*15.3*	*9.45*	…	…	…	…	…	…	…
23	***80.9***	***63.3***	***47.5***	*34.2*	*23.5*	*15.3*	*9.45*	…	…	…	…	…	…	…
24	*88.4*	*64.0*	*44.6*	*30.0*	*19.7*	*12.8*	*8.11*	…	…	…	…	…	…	…
25	*88.4*	*64.0*	*44.6*	*30.0*	*19.7*	*12.8*	*8.11*	…	…	…	…	…	…	…
26	*88.4*	*64.0*	*44.6*	*30.0*	*19.7*	*12.8*	*8.11*	…	…	…	…	…	…	…
27	*88.4*	*64.0*	*44.6*	*30.0*	*19.7*	*12.8*	*8.11*	…	…	…	…	…	…	…
28	*88.4*	*64.0*	*44.6*	*30.0*	*19.7*	*12.8*	*8.11*	…	…	…	…	…	…	…
29	*88.4*	*64.0*	*44.6*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
30	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
31	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
32	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
33	*143*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
34	*142*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
35	*143*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
36	*143*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
37	*143*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
38	*68.8*	*54.2*	*43.4*	*34.0*	*25.1*	*17.1*	*10.1*	…	…	…	…	…	…	…
39	*68.8*	*54.2*	*43.4*	*34.0*	*25.1*	*17.1*	*10.1*	…	…	…	…	…	…	…
40	*68.8*	*54.2*	*43.4*	*34.0*	*25.1*	*17.1*	*10.1*	…	…	…	…	…	…	…
41	*68.8*	*54.2*	*43.4*	*34.0*	*25.1*	*17.1*	*10.1*	…	…	…	…	…	…	…
42	*68.8*	*54.2*	*43.4*	*34.0*	*25.1*	*17.1*	*10.1*	…	…	…	…	…	…	…

WWW.STDBOOK.ORG

（第 406 页）

07　　表 5A（续）　　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m

行号	公称成分	制品形式	标准号	型号/级别	合金代号/UNS 号	类别/状态	尺寸/厚度 mm	P-No.	组号
1	3Cr-1Mo	锻件	SA-182	F21	K31545	…	…	5A	1
2	3Cr-1Mo	锻件	SA-336	F21	K31545	3	…	5A	1
3	3Cr-1Mo	板	SA-387	21	K31545	2	…	5A	1
4	3Cr-1Mo-¼V-Ti-B	锻件	SA-182	F3V	K31830	…	…	5C	1
5	3Cr-1Mo-¼V-Ti-B	锻件	SA-336	F3V	K31830	…	…	5C	1
6	3Cr-1Mo-¼V-Ti-B	锻件	SA-508	3V	K31830	…	…	5C	1
7	3Cr-1Mo-¼V-Ti-B	锻件	SA-541	3V	K31830	…	…	5C	1
8	3Cr-1Mo-¼V-Ti-B	板	SA-542	C	K31830	4a	…	5C	1
9	3Cr-1Mo-¼V-Ti-B	板	SA-832	21V	K31830	…	…	5C	1
10	5Cr-½Mo	无缝管子	SA-213	T5	K41545	…	…	5B	1
11	5Cr-½Mo	管配件	SA-234	WP5	K41545	…	…	5B	1
12	5Cr-½Mo	无缝公称管	SA-335	P5	K41545	…	…	5B	1
13	5Cr-½Mo	锻造公称管	SA-369	FP5	K41545	…	…	5B	1
14	5Cr-½Mo	板	SA-387	5	K41545	1	…	5B	1
15	5Cr-½Mo	锻件	SA-336	F5	K41545	…	…	5B	1
16	5Cr-½Mo	锻件	SA-182	F5	K41545	…	…	5B	1
17	5Cr-½Mo	板	SA-387	5	K41545	2	…	5B	1
18	5Cr-½Mo	锻件	SA-336	F5A	K42544	…	…	5B	1
19	5Cr-½Mo	铸件	SA-217	C5	J42045	…	…	5B	1
20	5Cr-½Mo	锻件	SA-182	F5a	K42544	…	…	5B	1
21	5Cr-½Mo-Si	无缝管子	SA-213	T5b	K51545	…	…	5B	1
22	5Cr-½Mo-Si	无缝公称管	SA-335	P5b	K51545	…	…	5B	1
23	5Cr-½Mo-Ti	无缝管子	SA-213	T5c	K41245	…	…	5B	1
24	5Cr-½Mo-Ti	无缝公称管	SA-335	P5c	K41245	…	…	5B	1
A0825	…	…	…	…	…	…	…	…	…
26	9Cr-1Mo	无缝管子	SA-213	T9	K90941	…	…	5B	1
27	9Cr-1Mo	管配件	SA-234	WP9	K90941	…	…	5B	1
28	9Cr-1Mo	无缝公称管	SA-335	P9	K90941	…	…	5B	1
29	9Cr-1Mo	锻造公称管	SA-369	FP9	K90941	…	…	5B	1
30	9Cr-1Mo	锻件	SA-182	F9	K90941	…	…	5B	1
31	9Cr-1Mo	锻件	SA-336	F9	K90941	…	…	5B	1
32	9Cr-1Mo	铸件	SA-217	C12	J82090	…	…	5B	1
33	9Cr-1Mo-V	锻件	SA-182	F91	K90901	…	…	5B	2
34	9Cr-1Mo-V	无缝管子	SA-213	T91	K90901	…	…	5B	2
35	9Cr-1Mo-V	无缝公称管	SA-335	P91	K90901	…	…	5B	2
36	9Cr-1Mo-V	板	SA-387	91	K90901	2	…	5B	2
37	12Cr-Al	板	SA-240	405	S40500	…	…	7	1
38	12Cr-Al	无缝管子	SA-268	TP405	S40500	…	…	7	1
39	13Cr	板	SA-240	410S	S41008	…	…	7	1
40	13Cr	无缝管子	SA-268	TP410	S41000	…	…	6	1
41	13Cr	板	SA-240	410	S41000	…	…	6	1

WWW.STDBOOK.ORG

（第 407 页）

表 5A（续） 第 VIII 卷，第 2 册 铁基材料的最高许用应力值 S_m **07**

行号	最低抗拉强度 MPa	最低屈服强度 MPa	最高使用温度 ℃	外压图 表号	注解	
1	515	310	649	CS-3	T6	
2	515	310	649	CS-3	T6	
3	515	310	649	CS-3	T6	
4	585	415	482	CS-3	G12,T5	
5	585	415	482	CS-3	G12,T5	
6	585	415	482	CS-3	G12,T5	
7	585	415	482	CS-3	G12,T5	
8	585	415	482	CS-3	G12,T5	
9	585	415	482	CS-3	G12,T5	
10	415	205	649	CS-2	T6	
11	415	205	649	CS-2	T6	
12	415	205	649	CS-2	T6	
13	415	210	649	CS-2	T6	
14	415	210	649	CS-2	T6	
15	415	250	649	CS-2	T6	
16	485	275	649	CS-2	T6	
17	515	310	649	CS-3	T6	
18	550	345	649	CS-3	T6	
19	620	415	649	CS-3	H2,T6	
20	620	450	649	CS-5	T6	
21	415	205	649	CS-2	T6	
22	415	205	649	CS-2	T6	
23	415	205	649	CS-2	T6	
24	415	205	649	CS-2	T6	
25	…	…	…	…	…	**A08**
26	415	205	649	CS-2	T7	
27	415	205	649	CS-2	T7	
28	415	205	649	CS-2	T7	
29	415	210	649	CS-2	T7	
30	585	415	649	CS-3	T7	
31	585	380	649	CS-3	T7	
32	620	415	649	CS-3	H2,T7	
33	585	415	649	CS-3	T8	
34	585	415	649	CS-3	T8	
35	585	415	649	CS-3	T8	
36	585	415	649	CS-3	T8	
37	415	170	538	CS-1	G8,T7	
38	415	205	538	CS-2	G8,T7	
39	415	205	649	CS-2	T6	
40	415	205	649	CS-2	T6	
41	450	205	649	CS-2	T6	

WWW.STDBOOK.ORG

07　　**表 5A （续）　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m**

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）																	
	-30~40	65	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475
1	207	196	188	184	181	178	176	174	172	170	169	167	165	163	161	158	154	*98.2*
2	207	196	188	184	181	178	176	174	172	170	169	167	165	163	161	158	154	*98.2*
3	207	196	188	184	181	178	176	174	172	170	169	167	165	163	161	158	154	*98.2*
4	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	243	239	234	229	223	*183*	*153*
5	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	243	239	234	229	223	*183*	*153*
6	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	243	239	234	229	223	*183*	*153*
7	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	243	239	234	229	223	*183*	*153*
8	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	243	239	234	229	223	*183*	*153*
9	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	243	239	234	229	223	*183*	*153*
10	138	129	124	122	120	119	119	118	118	117	117	116	114	112	110	106	103	*80.6*
11	138	129	124	122	120	119	119	118	118	117	117	116	114	112	110	106	103	*80.6*
12	138	129	124	122	120	119	119	118	118	117	117	116	114	112	110	106	103	*80.6*
13	138	129	124	122	120	119	119	118	118	117	117	116	114	112	110	106	103	*80.6*
14	138	129	124	122	120	119	119	118	118	117	117	116	114	112	110	106	103	*80.6*
15	165	155	149	146	144	143	142	142	141	141	140	139	137	134	131	128	123	*80.6*
16	184	172	165	162	160	159	158	157	157	156	155	154	152	149	146	142	137	*80.6*
17	207	193	186	182	180	179	178	177	177	176	175	173	171	168	164	160	154	*80.6*
18	230	215	206	203	200	199	198	197	196	195	194	193	190	187	183	177	171	*80.6*
19	259	258	248	243	240	238	237	236	235	235	233	231	228	224	219	213	205	*80.6*
20	259	259	259	259	259	258	257	256	255	254	253	250	247	243	237	230	222	*80.6*
21	138	129	124	122	120	119	119	118	118	117	117	116	114	112	110	106	103	*80.6*
22	138	129	124	122	120	119	119	118	118	117	117	116	114	112	110	106	103	*80.6*
23	138	129	124	122	120	119	119	118	118	117	117	116	114	112	110	106	103	*80.6*
24	138	129	124	122	120	119	119	118	118	117	117	116	114	112	110	106	103	*80.6*
A0825	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
26	138	129	124	122	120	119	119	118	118	117	117	116	114	112	110	106	103	98.3
27	138	129	124	122	120	119	119	118	118	117	117	116	114	112	110	106	103	98.3
28	138	129	124	122	120	119	119	118	118	117	117	116	114	112	110	106	103	98.3
29	138	129	124	122	120	119	119	118	118	117	117	116	114	112	110	106	103	98.3
30	244	236	227	223	220	218	217	217	216	215	214	212	209	205	201	195	188	180
31	244	236	227	223	220	218	217	217	216	215	214	212	209	205	201	195	188	180
32	259	258	248	243	240	238	237	236	235	235	233	231	228	224	219	213	205	197
33	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	239	232	224	215
34	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	239	232	224	215
35	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	239	232	224	215
36	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	239	232	224	215
37	115	109	105	103	102	101	100	99.7	99.1	98.4	97.5	96.2	94.7	92.6	*90.1*	87.0	83.4	79.2
38	138	130	126	124	122	121	120	120	119	118	117	115	114	111	108	104	100	95.0
39	138	130	126	124	122	121	120	120	119	118	117	115	114	111	108	104	100	*92.5*
40	138	130	126	124	122	121	120	120	119	118	117	115	114	111	108	104	100	*92.5*
41	138	130	126	124	122	121	120	120	119	118	117	115	114	111	108	104	100	*92.5*

WWW.STDBOOK.ORG

表 5A（续） 第 VIII 卷，第 2 册 铁基材料的最高许用应力值 S_m **07**

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）													
	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	825
1	*73.5*	*54.7*	*40.6*	*29.2*	*20.6*	*15.2*	*8.75*	…	…	…	…	…	…	…
2	*73.5*	*54.7*	*40.6*	*29.2*	*20.6*	*15.2*	*8.75*	…	…	…	…	…	…	…
3	*73.5*	*54.7*	*40.6*	*29.2*	*20.6*	*15.2*	*8.75*	…	…	…	…	…	…	…
4	*125*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
5	*125*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
6	*125*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
7	*125*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
8	*125*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
9	*125*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
10	*61.7*	*46.4*	*34.7*	*25.5*	*17.8*	*11.4*	*6.73*	…	…	…	…	…	…	…
11	*61.7*	*46.4*	*34.7*	*25.5*	*17.8*	*11.4*	*6.73*	…	…	…	…	…	…	…
12	*61.7*	*46.4*	*34.7*	*25.5*	*17.8*	*11.4*	*6.73*	…	…	…	…	…	…	…
13	*61.7*	*46.4*	*34.7*	*25.5*	*17.8*	*11.4*	*6.73*	…	…	…	…	…	…	…
14	*61.7*	*46.4*	*34.7*	*25.5*	*17.8*	*11.4*	*6.73*	…	…	…	…	…	…	…
15	*61.7*	*46.4*	*34.7*	*25.5*	*17.8*	*11.4*	*6.73*	…	…	…	…	…	…	…
16	*61.7*	*46.4*	*34.7*	*25.5*	*17.8*	*11.4*	*6.73*	…	…	…	…	…	…	…
17	*61.7*	*46.4*	*34.7*	*25.5*	*17.8*	*11.4*	*6.73*	…	…	…	…	…	…	…
18	*61.7*	*46.4*	*34.7*	*25.5*	*17.8*	*11.4*	*6.73*	…	…	…	…	…	…	…
19	*61.7*	*46.4*	*34.7*	*25.5*	*17.8*	*11.4*	*6.73*	…	…	…	…	…	…	…
20	*61.7*	*46.4*	*34.7*	*25.5*	*17.8*	*11.4*	*6.73*	…	…	…	…	…	…	…
21	*61.7*	*46.4*	*34.7*	*25.5*	*17.8*	*11.4*	*6.73*	…	…	…	…	…	…	…
22	*61.7*	*46.4*	*34.7*	*25.5*	*17.8*	*11.4*	*6.73*	…	…	…	…	…	…	…
23	*61.7*	*46.4*	*34.7*	*25.5*	*17.8*	*11.4*	*6.73*	…	…	…	…	…	…	…
24	*61.7*	*46.4*	*34.7*	*25.5*	*17.8*	*11.4*	*6.73*	…	…	…	…	…	…	…
25	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	… **A08**
26	*83.2*	*60.2*	*42.9*	*29.9*	*20.6*	*14.4*	*10.2*	…	…	…	…	…	…	…
27	*83.2*	*60.2*	*42.9*	*29.9*	*20.6*	*14.4*	*10.2*	…	…	…	…	…	…	…
28	*83.2*	*60.2*	*42.9*	*29.9*	*20.6*	*14.4*	*10.2*	…	…	…	…	…	…	…
29	*83.2*	*60.2*	*42.9*	*29.9*	*20.6*	*14.4*	*10.2*	…	…	…	…	…	…	…
30	*87.5*	*61.2*	*42.9*	*29.9*	*20.6*	*14.4*	*10.2*	…	…	…	…	…	…	…
31	*87.5*	*61.2*	*42.9*	*29.9*	*20.6*	*14.4*	*10.2*	…	…	…	…	…	…	…
32	*87.5*	*61.2*	*42.9*	*29.9*	*20.6*	*14.4*	*10.2*	…	…	…	…	…	…	…
33	204	*151*	*115*	*87.0*	*64.7*	*45.1*	*29.1*	…	…	…	…	…	…	…
34	204	*151*	*115*	*87.0*	*64.7*	*45.1*	*29.1*	…	…	…	…	…	…	…
35	204	*151*	*115*	*87.0*	*64.7*	*45.1*	*29.1*	…	…	…	…	…	…	…
36	204	*151*	*115*	*87.0*	*64.7*	*45.1*	*29.1*	…	…	…	…	…	…	…
37	*70.1*	*38.8*	*19.9*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
38	*70.1*	*38.8*	*19.9*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
39	*68.4*	*51.1*	*37.4*	*26.3*	*17.8*	*11.4*	*6.73*	…	…	…	…	…	…	…
40	*68.4*	*51.1*	*37.4*	*26.3*	*17.8*	*11.4*	*6.73*	…	…	…	…	…	…	…
41	*68.4*	*51.1*	*37.4*	*26.3*	*17.8*	*11.4*	*6.73*	…	…	…	…	…	…	…

WWW.STDBOOK.ORG

（第 410 页）

07　　表 5A（续）　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m

行号	公称成分	制品形式	标准号	型号/级别	合金代号/UNS 号	类别/状态	尺寸/厚度 mm	P-No.	组号
1	13Cr	锻件	SA-182	F6a	S41000	1	…	6	3
2	13Cr	锻件	SA-182	F6a	S41000	2	…	6	3
3	13Cr	锻件	SA-336	F6	S41000	…	…	6	3
4	13Cr	铸件	SA-217	CA15	J91150	…	…	6	3
5	15Cr	无缝管子	SA-268	TP429	S42900	…	…	6	2
6	15Cr	板	SA-240	429	S42900	…	…	6	2
7	17Cr	无缝管子	SA-268	TP430	S43000	…	…	7	2
8	17Cr	板	SA-240	430	S43000	…	…	7	2
9	26Cr-3Ni-3Mo	板	SA-240	26-3-3	S44660	…	$t \leqslant 5$	10K	1
10	26Cr-3Ni-3Mo	无缝管子	SA-268	26-3-3	S44660	…	$t \leqslant 5$	10K	1
11	26Cr-3Ni-3Mo	焊接管子	SA-268	26-3-3	S44660	…	$t \leqslant 5$	10K	1
12	26Cr-3Ni-3Mo	焊接管子	SA-803	26-3-3	S44660	…	$t \leqslant 5$	10K	1
13	29Cr-4Mo-Ti	无缝管子	SA-268	…	S44735	…	…	10J	1
14	Mn-¼Mo	锻件	SA-372	D	K14508	…	…	11A	4
15	Mn-¼Mo	锻件	SA-372	D	K10508	…	…	11A	4
16	Mn-½Mo	板	SA-302	A	K12021	…	…	3	2
17	Mn-½Mo	板	SA-302	B	K12022	…	…	3	3
18	Mn-½Mo	板	SA-533	A	K12521	1	…	3	3
19	Mn-½Mo	板	SA-533	A	K12521	2	…	3	3
20	Mn-½Mo-¼Ni	板	SA-533	D	K12529	2	…	3	3
21	Mn-½Mo-¼Ni	板	SA-533	D	K12529	3	…	11A	4
22	Mn-½Mo-½Ni	板	SA-302	C	K12039	…	…	3	3
23	Mn-½Mo-½Ni	板	SA-533	B	K12539	1	…	3	3
24	Mn-½Mo-½Ni	板	SA-533	B	K12539	2	…	3	3
25	Mn-½Mo-½Ni	板	SA-533	B	K12539	3	…	11A	4
26	Mn-½Mo-¾Ni	板	SA-302	D	K12054	…	…	3	3
27	Mn-½Mo-¾Ni	板	SA-533	C	K12554	1	…	3	3
28	Mn-½Mo-¾Ni	板	SA-533	C	K12554	2	…	3	3
29	Mn-½Mo-¾Ni	板	SA-533	B,Cl.3	K12554	…	…	3	3
30	Mn-½Ni-V	板	SA-225	C	K12524	…	…	10A	1
31	Mn-V	铸件	SA-487	1	J13002	A	…	10A	1
32	½Ni-½Cr-¼Mo-V	铸件	SA-487	4	J13047	A	…	3	3
33	½Ni-½Mo-V	锻件	SA-541	3	K12045	1	…	3	3
34	½Ni-½Mo-V	锻件	SA-541	3	K12045	2	…	3	3
35	¾Ni-½Cr-½Mo-V	锻件	SA-592	F	K11576	…	$64 < t \leqslant 100$	11B	3
36	¾Ni-½Cr-½Mo-V	板	SA-517	F	K11576	…	$t \leqslant 64$	11B	3
37	¾Ni-½Cr-½Mo-V	锻件	SA-592	F	K11576	…	$t \leqslant 64$	11B	3
38	¾Ni-½Cu-Mo	无缝管子	SA-423	2	K11540	…	…	4	2
39	¾Ni-½Mo-⅓Cr-V	锻件	SA-508	2	K12766	1	…	3	3
40	¾Ni-½Mo-⅓Cr-V	锻件	SA-541	2	K12765	1	…	3	3
41	¾Ni-½Mo-⅓Cr-V	锻件	SA-508	2	K12766	2	…	3	3
42	¾Ni-½Mo-⅓Cr-V	锻件	SA-541	2	K12765	2	…	3	3

WWW.STDBOOK.ORG

（第 411 页）

表 5A（续） 第 VIII 卷，第 2 册 铁基材料的最高许用应力值 S_m **07**

行号	最低抗拉强度 MPa	最低屈服强度 MPa	最高使用温度 ℃	外压图 表号	注解
1	485	275	649	CS-3	T5
2	585	380	649	CS-3	T5
3	585	380	649	CS-3	T5
4	620	450	649	CS-5	T5
5	415	240	649	CS-2	G8,T6
6	450	205	649	CS-2	G8,T6
7	415	240	649	CS-2	G8,T6
8	450	205	649	CS-2	G8,T6
9	585	450	371	HA-5	G8,H6
10	585	450	371	HA-5	G8,H6
11	585	450	371	HA-5	G6,G8,H6
12	585	450	316	HA-5	G6, G8,H6
13	515	415	427	HA-6	G8
14	725	450	343	CS-5	G9,H3,T1,W2,W6
15	725	450	343	CS-5	G9,H5,W2,W6
16	515	319	538	CS-3	G14,T6
17	550	345	538	CS-3	G14,T6
18	550	345	538	CS-5	T6
19	620	485	427	CS-5	…
20	620	485	427	CS-5	…
21	690	570	399	CS-5	…
22	550	345	538	CS-3	G14,T6
23	550	345	427	CS-5	…
24	620	485	427	CS-5	…
25	690	570	427	CS-5	…
26	550	345	538	CS-3	G14,T6
27	550	345	427	CS-5	…
28	620	485	427	CS-5	…
29	690	570	427	CS-5	…
30	725	485	371	CS-5	T1
31	585	380	343	CS-3	H2,T1
32	620	415	343	CS-3	H2
33	550	340	427	CS-5	…
34	620	450	371	CS-5	…
35	725	620	343	CS-3	S1
36	795	690	343	HT-1	…
37	795	690	343	HT-1	…
38	415	255	343	CS-2	…
39	550	345	427	CS-5	…
40	550	340	427	CS-5	…
41	620	450	371	CS-5	…
42	620	450	371	CS-5	…

WWW.STDBOOK.ORG

（第 412 页）

07　　**表 5A（续）　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m**

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）																	
	-30~40	65	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475
1	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	125	*92.5*
2	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	125	*92.5*
3	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	125	*92.5*
4	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	125	*92.5*
5	161	152	147	145	143	141	140	140	139	138	136	135	133	130	126	122	117	*88.7*
6	138	130	126	124	122	121	120	120	119	118	117	115	114	111	108	104	100	*88.7*
7	161	152	147	145	143	141	140	140	139	138	136	135	133	130	126	122	117	*88.7*
8	138	130	126	124	122	121	120	120	119	118	117	115	114	111	108	104	100	*88.7*
9	244	244	244	244	244	244	241	237	234	231	229	228	227	226	226	…	…	…
10	244	244	244	244	244	244	241	237	234	231	229	228	227	226	226	…	…	…
11	208	208	208	208	208	208	205	201	199	197	195	194	193	192	192	…	…	…
12	208	208	208	208	208	208	205	201	199	197	195	194	193	…	…	…	…	…
13	215	215	215	214	204	194	186	179	174	169	166	164	163	162	161	157	150	…
14	299	289	283	278	271	264	256	248	242	236	232	230	160	131	…	…	…	…
15	299	287	280	275	272	268	265	262	259	256	253	250	247	243	…	…	…	…
16	207	199	194	191	188	186	183	181	179	177	175	173	171	168	165	160	154	*104*
17	230	221	215	212	209	206	204	201	199	197	195	192	190	187	183	178	172	*104*
18	230	221	215	212	209	206	204	201	199	197	195	192	190	187	183	178	172	*104*
19	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	256	249	240	…
20	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	256	249	240	…
21	287	287	287	287	287	287	287	287	287	287	287	287	287	287	287	287	…	…
22	230	221	215	212	209	206	204	201	199	197	195	192	190	187	183	178	172	*104*
23	230	221	215	212	209	206	204	201	199	197	195	192	190	187	183	178	172	…
24	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	256	249	240	…
25	287	287	287	287	287	287	287	287	287	287	287	287	287	287	287	287	285	…
26	230	221	215	212	209	206	204	201	199	197	195	192	190	187	183	178	172	*104*
27	230	221	215	212	209	206	204	201	199	197	195	192	190	187	183	178	172	…
28	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	256	249	240	…
29	287	287	287	287	287	287	287	287	287	287	287	287	287	287	287	287	285	…
30	302	298	292	290	287	282	276	269	261	252	245	238	160	131	107	…	…	…
31	244	243	237	233	230	227	224	222	219	217	214	212	160	131	…	…	…	…
32	259	259	259	254	250	247	245	243	240	236	229	220	211	205	…	…	…	…
33	230	225	217	212	208	206	204	203	200	196	191	183	176	171	171	171	171	…
34	259	259	259	259	259	259	259	259	259	255	248	238	229	222	222	…	…	…
35	302	302	302	302	302	302	302	302	302	302	302	302	302	302	…	…	…	…
36	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	…	…	…	…
37	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	…	…	…	…
38	170	161	156	154	152	150	149	147	146	145	143	141	140	138	…	…	…	…
39	230	221	215	212	209	206	204	201	199	197	195	192	190	187	183	178	172	…
40	230	221	215	212	209	206	204	201	199	197	195	192	190	187	183	178	172	…
41	259	259	259	259	259	259	259	259	259	256	253	250	247	243	238	…	…	…
42	259	259	259	259	259	259	259	259	259	256	253	250	247	243	238	…	…	…

WWW.STDBOOK.ORG

（第 413 页）

表 5A（续） 第 VIII 卷，第 2 册 铁基材料的最高许用应力值 S_m **07**

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）													
	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	825
1	*68.4*	*51.1*	*37.4*	*26.3*	*17.8*	*11.4*	*6.73*	…	…	…	…	…	…	…
2	*68.4*	*51.1*	*37.4*	*26.3*	*17.8*	*11.4*	*6.73*	…	…	…	…	…	…	…
3	*68.4*	*51.1*	*37.4*	*26.3*	*17.8*	*11.4*	*6.73*	…	…	…	…	…	…	…
4	*68.4*	*51.1*	*37.4*	*26.3*	*17.8*	*11.4*	*6.73*	…	…	…	…	…	…	…
5	*69.8*	*52.6*	*38.1*	*27.6*	*20.6*	*15.9*	*12.3*	…	…	…	…	…	…	…
6	*69.8*	*52.6*	*38.1*	*27.6*	*20.6*	*15.9*	*12.3*	…	…	…	…	…	…	
7	*69.8*	*52.6*	*38.1*	*27.6*	*20.6*	*15.9*	*12.3*	…	…	…	…	…	…	
8	*69.8*	*52.6*	*38.1*	*27.6*	*20.6*	*15.9*	*12.3*	…	…	…	…	…	…	
9	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
10	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
11	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
12	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
13	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
14	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
15	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
16	*68.0*	*42.3*	*26.1*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
17	*68.0*	*42.3*	*26.1*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
18	*68.0*	*42.3*	*26.1*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
19	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
20	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
21	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
22	*68.0*	*42.3*	*26.1*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
23	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
24	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
25	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
26	*68.0*	*42.3*	*26.1*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
27	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
28	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
29	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
30	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
31	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
32	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
33	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
34	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
35	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	
36	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	
37	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	
38	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	
39	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
40	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
41	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
42	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…

WWW.STDBOOK.ORG

（第 414 页）

07　　表 5A （续）　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m

行号	公称成分	制品形式	标准号	型号/级别	合金代号/UNS 号	类别/状态	尺寸/厚度 mm	P-No.	组号
1	¾Ni-½Mo-Cr-V	锻件	SA-508	3	K12042	1	…	3	3
2	¾Ni-½Mo-Cr-V	锻件	SA-508	3	K12042	2	…	3	3
3	¾Ni-1Mo-¾Cr	铸件	SA-217	WC5	J22000	…	…	4	1
4	1Ni-½Cr-½Mo	铸件	SA-217	WC4	J12082	…	…	4	1
5	1¼Ni-1Cr-½Mo	板	SA-517	P	K21650	…	64<t≤100	11B	8
6	1¼Ni-1Cr-½Mo	板	SA-517	P	K21650	…	t≤64	11B	8
7	2Ni-1Cu	锻件	SA-182	FR	K22035	…	…	9A	1
8	2Ni-1Cu	无缝公称管	SA-333	9	K22035	…	…	9A	1
9	2Ni-1Cu	无缝公称管	SA-334	9	K22035	…	…	9A	1
10	2Ni-1Cu	锻件	SA-350	LF9	K22036	…	…	9A	1
11	2Ni-1Cu	管配件	SA-420	WPL9	K22035	…	…	9A	1
12	2Ni-1½Cr-¼Mo-V	锻件	SA-723	1	K23550	1	…	11B	10
A0813	2Ni-1½Cr-¼Mo-V	锻件	SA-723	1	K23550	2	…	11B	10
14	2½Ni	板	SA-203	A	K21703	…	…	9A	1
15	2½Ni	板	SA-203	B	K22103	…	…	9A	1
16	2½Ni	铸件	SA-352	LC2	J22500	…	…	9A	1
17	2¾Ni-1½Cr-½Mo	板	SA-543	C	K34035	3	…	3	3
18	2¾Ni-1½Cr-½Mo	板	SA-543	C	K34035	1	…	11A	5
19	2¾Ni-1½Cr-½Mo	板	SA-543	C	K34035	2	…	11B	10
20	2¾Ni-1½Cr-½Mo-V	锻件	SA-723	2	K34035	1	…	11B	10
A0821	2¾Ni-1½Cr-½Mo-V	锻件	SA-723	2	K34035	2	…	11B	10
22	3Ni-1¾Cr-½Mo	板	SA-543	B	K42339	3	…	3	3
23	3Ni-1¾Cr-½Mo	板	SA-543	B	K42339	1	…	11A	5
24	3Ni-1¾Cr-½Mo	板	SA-543	B	K42339	2	…	11B	10
25	3½Ni	无缝公称管	SA-333	3	K31918	…	…	9B	1
26	3½Ni	无缝管子	SA-334	3	K31918	…	…	9B	1
27	3½Ni	管配件	SA-420	WPL3	…	…	…	9B	1
28	3½Ni	板	SA-203	D	K31718	…	…	9B	1
29	3½Ni	锻件	SA-350	LF3	K32025	…	…	9B	1
30	3½Ni	锻件	SA-765	III	K32026	…	…	9B	1
31	3½Ni	板	SA-203	E	K32018	…	…	9B	1
32	3½Ni	铸件	SA-352	LC3	J31550	…	…	9B	1
33	3½Ni	板	SA-203	F	…	…	t>50	9B	1
34	3½Ni	板	SA-203	F	…	…	t≤50	9B	1
35	3½Ni-1¾Cr-½Mo-V	锻件	SA-508	4N	K22375	3	…	3	3
36	3½Ni-1¾Cr-½Mo-V	锻件	SA-508	4N	K22375	1	…	11A	5
37	3½Ni-1¾Cr-½Mo-V	锻件	SA-508	4N	K22375	2	…	11B	10
38	4Ni-1½Cr-½Mo-V	锻件	SA-723	3	K44045	1	…	11B	10
A0839	4Ni-1½Cr-½Mo-V	锻件	SA-723	3	K44045	2	…	11B	10
40	5Ni-¼Mo	板	SA-645	…	K41583	…	…	11A	2
41	8Ni	板	SA-553	II	K71340	…	…	11A	1
42	8Ni	板	SA-553	II	K71340	…	…	11A	1

WWW.STDBOOK.ORG

（第 415 页）

表 5A（续） 第 VIII 卷，第 2 册 铁基材料的最高许用应力值 S_m **07**

行号	最低抗拉强度 MPa	最低屈服强度 MPa	最高使用温度 ℃	外压图 表号	注解	
1	550	345	427	CS-5	…	
2	620	450	371	CS-5	…	
3	485	275	593	CS-2	T6	
4	485	275	538	CS-2	T7	
5	725	620	343	CS-5	…	
6	795	690	343	HT-1	…	
7	435	315	40	CS-3	…	
8	435	315	40	CS-3	…	
9	635	315	40	CS-3	…	
10	435	315	40	CS-3	…	
11	435	315	40	CS-3	…	
12	795	690	343	HT-1	G10,G11,W1	
13	930	825	343	HT-1	G11,W1	**A08**
14	450	255	538	CS-2	T2	
15	485	275	538	CS-2	T2	
16	485	275	343	CS-2	…	
17	620	485	343	CS-5	…	
18	725	585	343	CS-5	…	
19	795	690	343	HT-1	…	
20	795	690	343	HT-1	G10,G11,W1	
21	930	825	343	HT-1	G11,W1	**A08**
22	620	485	343	CS-5	…	
23	725	585	343	CS-5	W7	
24	795	690	343	HT-1	…	
25	450	240	343	CS-2	…	
26	450	240	343	CS-2	…	
27	450	240	343	CS-2	…	
28	450	255	538	CS-2	T2	
29	485	260	343	CS-2	…	
30	485	260	343	CS-2	…	
31	485	275	538	CS-2	T2	
32	485	275	343	CS-2	…	
33	515	345	343	CS-3	T1	
34	550	380	343	CS-3	…	
35	620	485	343	CS-5	…	
36	725	585	343	CS-5	W7	
37	795	690	343	HT-1	…	
38	795	690	343	HT-1	G10,G11,W1	
39	930	825	343	HT-1	G11,W1	**A08**
40	655	450	121	CS-3	W4	
41	690	585	121	CS-3	W3	
42	690	585	121	CS-3	W4	

WWW.STDBOOK.ORG

（第 416 页）

07　　表 5A （续）　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）																	
	-30~40	65	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475
1	230	221	215	212	209	206	204	201	199	197	195	192	190	187	183	178	172	…
2	259	259	259	259	259	259	259	259	259	256	253	250	247	243	238	…	…	…
3	184	177	172	169	167	165	163	161	159	158	156	154	152	149	146	142	137	*124*
4	184	177	172	169	167	165	163	161	159	158	156	154	152	149	146	142	137	131
5	302	302	302	302	302	302	302	302	302	302	302	302	302	…	…	…	…	…
6	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	…	…	…	…	…
7	181	181	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
8	181	181	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
9	181	181	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
10	181	181	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
11	181	181	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
12	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	…	…	…	…	…
A0813	388	388	388	388	388	388	388	388	388	388	388	388	388	…	…	…	…	…
14	170	160	155	152	150	148	146	143	140	136	131	126	120	*113*	*95.1*	*79.5*	*64.4*	*48.8*
15	184	173	168	165	162	160	158	155	151	147	142	136	130	*113*	*95.1*	*79.5*	*64.4*	*48.8*
16	184	173	168	165	162	160	158	155	151	147	142	136	130	…	…	…	…	…
17	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	…	…	…	…	…
18	302	302	302	302	302	302	302	302	302	302	302	302	302	…	…	…	…	…
19	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	…	…	…	…	…
20	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	…	…	…	…	…
A0821	388	388	388	388	388	388	388	388	388	388	388	388	388	…	…	…	…	…
22	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	259	…	…	…	…	…
23	302	302	302	302	302	302	302	302	302	302	302	302	302	…	…	…	…	…
24	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	…	…	…	…	…
25	161	151	147	144	142	140	138	135	132	128	124	119	113	…	…	…	…	…
26	161	151	147	144	142	140	138	135	132	128	124	119	113	…	…	…	…	…
27	161	151	147	144	142	140	138	135	132	128	124	119	113	…	…	…	…	…
28	170	160	155	152	150	148	146	143	140	136	131	126	120	*113*	*95.1*	*79.5*	*64.4*	*48.8*
29	172	162	157	154	152	150	148	145	141	137	133	127	121	…	…	…	…	…
30	172	162	157	154	152	150	148	145	141	137	133	127	121	…	…	…	…	…
31	184	173	168	165	162	160	158	155	151	147	142	136	130	*122*	*101*	*83.8*	*66.8*	*49.2*
32	184	173	168	165	162	160	158	155	151	147	142	136	130	…	…	…	…	…
33	215	215	209	206	203	200	197	193	189	183	177	170	*148*	…	…	…	…	…
34	230	230	230	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
35	259	259	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
36	302	302	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
37	330	330	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
38	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	…	…	…	…	…
A0839	388	388	388	388	388	388	388	388	388	388	388	388	388	…	…	…	…	…
40	273	273	273	273	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
41	287	287	287	287	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
42	273	273	273	273	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…

WWW.STDBOOK.ORG

（第 417 页）

表 5A（续） 第 VIII 卷，第 2 册 铁基材料的最高许用应力值 S_m **07**

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）													
	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	825
1	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
2	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
3	*87.4*	*59.0*	*39.8*	*26.8*	*17.1*	*11.0*	…	…	…	…	…	…	…	…
4	*75.6*	*49.9*	*33.5*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
5	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
6	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
7	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
8	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
9	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
10	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
11	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
12	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
13	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	… **A08**
14	*35.4*	*22.6*	*14.2*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
15	*35.4*	*22.6*	*14.2*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
16	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
17	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
18	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
19	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
20	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
21	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	… **A08**
22	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
23	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
24	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
25	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
26	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
27	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
28	*35.4*	*22.6*	*14.2*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
29	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
30	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
31	*35.4*	*22.6*	*13.3*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
32	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
33	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
34	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
35	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
36	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
37	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
38	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
39	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	… **A08**
40	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
41	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
42	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…

WWW.STDBOOK.ORG

07　　表 5A （续）　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m

行号	公称成分	制品形式	标准号	型号/级别	合金代号/UNS 号	类别/状态	尺寸/厚度 mm	P-No.	组号
1	9Ni	无缝公称管	SA-333	8	K81340	…	…	11A	1
2	9Ni	无缝公称管	SA-333	8	K81340	…	…	11A	1
3	9Ni	无缝管子	SA-334	8	K81340	…	…	11A	1
4	9Ni	无缝管子	SA-334	8	K81340	…	…	11A	1
5	9Ni	板	SA-353	…	K81340	…	…	11A	1
6	9Ni	板	SA-353	…	K81340	…	…	11A	1
7	9Ni	管配件	SA-420	WPL8	K81340	…	…	11A	1
8	9Ni	管配件	SA-420	WPL8	K81340	…	…	11A	1
9	9Ni	锻件	SA-522	I	K81340	…	…	11A	1
10	9Ni	锻件	SA-522	I	K81340	…	…	11A	1
11	9Ni	板	SA-553	I	K81340	…	…	11A	1
12	9Ni	板	SA-553	I	K81340	…	…	11A	1
A0813	16Cr-4Ni-6Mn	板	SA-240	201LN	S20153	…	…	8	3
A0814	16Cr-4Ni-6Mn	板	SA-240	201LN	S20153	…	…	8	3
15	16Cr-12Ni-2Mo	锻件	SA-182	F316L	S31603	…	t>125	8	1
16	16Cr-12Ni-2Mo	锻件	SA-965	F316L	S31603	…	…	8	1
17	16Cr-12Ni-2Mo	锻件	SA-182	F316L	S31603	…	t≤125	8	1
18	16Cr-12Ni-2Mo	无缝管子	SA-213	TP316L	S31603	…	…	8	1
19	16Cr-12Ni-2Mo	板	SA-240	316L	S31603	…	…	8	1
20	16Cr-12Ni-2Mo	焊接管子	SA-249	TP316L	S31603	…	…	8	1
21	16Cr-12Ni-2Mo	无缝公称管	SA-312	TP316L	S31603	…	…	8	1
22	16Cr-12Ni-2Mo	焊接公称管	SA-312	TP316L	S31603	…	…	8	1
23	16Cr-12Ni-2Mo	管配件	SA-403	316L	S31603	CR	…	8	1
24	16Cr-12Ni-2Mo	焊接管配件	SA-403	316L	S31603	WP-W	…	8	1
25	16Cr-12Ni-2Mo	焊接管配件	SA-403	316L	S31603	WP-W	…	8	1
26	16Cr-12Ni-2Mo	焊接公称管	SA-688	TP316L	S31603	…	…	8	1
27	16Cr-12Ni-2Mo	铸件	SA-351	CF8M	J92900	…	…	8	1
28	16Cr-12Ni-2Mo	锻件	SA-182	F316	S31600	…	t>125	8	1
29	16Cr-12Ni-2Mo	锻件	SA-965	F316	S31600	…	…	8	1
30	16Cr-12Ni-2Mo	锻件	SA-182	F316H	S31609	…	t>125	8	1
31	16Cr-12Ni-2Mo	锻件	SA-965	F316H	S31609	…	…	8	1
32	16Cr-12Ni-2Mo	锻件	SA-182	F316	S31600	…	t≤125	8	1
33	16Cr-12Ni-2Mo	无缝管子	SA-213	TP316	S31600	…	…	8	1
34	16Cr-12Ni-2Mo	板	SA-240	316	S31600	…	…	8	1
35	16Cr-12Ni-2Mo	焊接管子	SA-249	TP316	S31600	…	…	8	1
36	16Cr-12Ni-2Mo	无缝公称管	SA-312	TP316	S31600	…	…	8	1
A0437	16Cr-12Ni-2Mo	焊接公称管	SA-312	TP316	S31600	…	…	8	1
38	16Cr-12Ni-2Mo	无缝公称管	SA-376	TP316	31600S	…	…	8	1
39	16Cr-12Ni-2Mo	管配件	SA-403	316	S31600	WP-S	…	8	1
40	16Cr-12Ni-2Mo	焊接管子	SA-688	TP316	S31600	…	…	8	1

WWW.STDBOOK.ORG

（第 419 页）

表 5A（续） 第 VIII 卷，第 2 册 铁基材料的最高许用应力值 S_m **07**

行号	最低抗拉强度 MPa	最低屈服强度 MPa	最高使用温度 ℃	外压图 表号	注解
1	690	515	121	CS-3	W3
2	690	515	121	CS-3	W4
3	690	515	121	CS-3	W3
4	690	515	121	CS-3	W4
5	690	515	121	CS-3	W3
6	690	515	121	CS-3	W4
7	690	515	121	CS-3	W3
8	690	515	121	CS-3	W4
9	690	515	121	CS-3	G9,S2,W3
10	690	515	121	CS-3	G9,S2,W4
11	690	585	121	CS-3	W3
12	690	585	121	CS-3	W4
13	655	310	427	HA-6	… **A08**
14	655	310	427	HA-6	G2 **A08**
15	450	170	454	HA-4	G2
16	450	170	454	HA-4	G2
17	485	170	454	HA-4	G2
18	485	170	454	HA-4	G2
19	485	170	454	HA-4	G2
20	485	170	454	HA-4	G2,G6
21	485	170	454	HA-4	G2
22	485	170	454	HA-4	G2,G6
23	485	170	454	HA-4	G2,G6
24	485	170	454	HA-4	G2,G6
25	485	170	454	HA-4	G2,G6
26	485	175	454	HA-4	G2,G6
27	485	205	816	HA-2	G2,G3,G4,G8,T10
28	485	205	816	HA-2	G2,T10
29	485	205	816	HA-2	G2,T10
30	485	205	816	HA-2	G2,T10
31	485	205	816	HA-2	G2,T10
32	515	205	816	HA-2	G2,G3,T10
33	515	205	816	HA-2	G2,G3,T10
34	515	205	816	HA-2	G2,G3,G4,T10
35	515	205	816	HA-2	G2,G3,G6,T10
36	515	205	816	HA-2	G2,G3,G4,T10
37	515	205	816	HA-2	G2,G3,G4,G6,T10 **A08**
38	515	205	816	HA-2	G2,G3,G4,T10
39	515	205	816	HA-2	G2,T10
40	515	205	816	HA-2	G2,G3,G6,T10

WWW.STDBOOK.ORG

（第 420 页）

07　　**表 5A （续）　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m**

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）																	
	-30~40	65	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475
1	287	287	287	287	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
2	273	273	273	273	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
3	287	287	287	287	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
4	273	273	273	273	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
5	287	287	287	287	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
6	273	273	273	273	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
7	287	287	287	287	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
8	273	273	273	273	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
9	287	287	287	287	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
10	273	273	273	273	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
11	287	287	287	287	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
12	273	273	273	273	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
A0813	207	179	164	157	151	147	143	141	139	137	134	131	127	123	119	115	112	…
A0814	207	207	207	207	203	198	194	190	187	185	181	176	172	167	161	156	151	…
15	115	115	115	115	115	113	109	106	103	100	98.1	96.1	94.3	92.6	90.9	89.3	87.6	85.9
16	115	115	115	115	115	113	109	106	103	100	98.1	96.1	94.3	92.6	90.9	89.3	87.6	85.9
17	115	115	115	115	115	113	109	106	103	100	98.1	96.1	94.3	92.6	90.9	89.3	87.6	85.9
18	115	115	115	115	115	113	109	106	103	100	98.1	96.1	94.3	92.6	90.9	89.3	87.6	85.9
19	115	115	115	115	115	113	109	106	103	100	98.1	96.1	94.3	92.6	90.9	89.3	87.6	85.9
20	97.7	97.7	97.7	97.7	97.7	96.2	92.8	89.9	87.4	85.2	83.4	81.7	80.2	78.7	77.3	75.9	74.4	73.0
21	115	115	115	115	115	113	109	106	103	100	98.1	96.1	94.3	92.6	90.9	89.3	87.6	85.9
22	97.7	97.7	97.7	97.7	97.7	96.2	92.8	89.9	87.4	85.2	83.4	81.7	80.2	78.7	77.3	75.9	74.4	73.0
23	97.7	97.7	97.7	97.7	97.7	96.2	92.8	89.9	87.4	85.2	83.4	81.7	80.2	78.7	77.3	75.9	74.4	73.0
24	97.7	97.7	97.7	97.7	97.7	96.2	92.8	89.9	87.4	85.2	83.4	81.7	80.2	78.7	77.3	75.9	74.4	73.0
25	97.7	97.7	97.7	97.7	97.7	96.2	92.8	89.9	87.4	85.2	83.4	81.7	80.2	78.7	77.3	75.9	74.4	73.0
26	97.7	97.7	97.7	97.7	97.7	96.2	92.8	89.9	87.4	85.2	83.4	81.7	80.2	78.7	77.3	75.9	74.4	73.0
27	138	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	114	112	111	110	109	108
28	138	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	114	112	111	110	109	108
29	138	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	114	112	111	110	109	108
30	138	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	114	112	111	110	109	108
31	138	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	114	112	111	110	109	108
32	138	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	114	112	111	110	109	108
33	138	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	114	112	111	110	109	108
34	138	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	114	112	111	110	109	108
35	117	117	117	117	117	117	114	110	107	104	101	98.9	97.1	95.6	94.3	93.2	92.3	91.5
36	138	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	114	112	111	110	109	108
A0437	117	117	117	117	117	117	114	110	107	104	101	98.9	97.1	95.6	94.3	93.2	92.3	91.5
38	138	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	114	112	111	110	109	108
39	138	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	114	112	111	110	109	108
40	117	117	117	117	117	117	114	110	107	104	101	98.9	97.1	95.6	94.3	93.2	92.3	91.5

WWW.STDBOOK.ORG

（第 421 页）

表 5A（续） 第 VIII 卷，第 2 册 铁基材料的最高许用应力值 S_m **07**

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）														
	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	825	
1	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	
2	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	
3	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	
4	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	
5	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	
6	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	
7	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	
8	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	
9	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	
10	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	
11	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	
12	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	
13	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	**A08**
14	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	**A08**
15	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	
16	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	
17	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	
18	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	
19	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	
20	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	
21	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	
22	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	
23	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	
24	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	
25	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	
26	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	
27	107	106	105	*97.8*	*80.8*	*65.0*	*50.5*	*39.2*	*30.4*	*23.6*	*18.4*	*14.3*	*11.1*	*8.60*	
28	107	106	105	*97.8*	*80.8*	*65.0*	*50.5*	*39.2*	*30.4*	*23.6*	*18.4*	*14.3*	*11.1*	*8.60*	
29	107	106	105	*97.8*	*80.8*	*65.0*	*50.5*	*39.2*	*30.4*	*23.6*	*18.4*	*14.3*	*11.1*	*8.60*	
30	107	106	105	*97.8*	*80.8*	*65.0*	*50.4*	*38.6*	*29.6*	*23.0*	*17.4*	*13.3*	*10.4*	*8.18*	
31	107	106	105	*97.8*	*80.8*	*65.0*	*50.4*	*38.6*	*29.6*	*23.0*	*17.4*	*13.3*	*10.4*	*8.18*	
32	107	106	105	*97.8*	*80.8*	*65.0*	*50.5*	*39.2*	*30.4*	*23.6*	*18.4*	*14.3*	*11.1*	*8.60*	
33	107	106	105	*97.8*	*80.8*	*65.0*	*50.5*	*39.2*	*30.4*	*23.6*	*18.4*	*14.3*	*11.1*	*8.60*	
34	107	106	105	*97.8*	*80.8*	*65.0*	*50.5*	*39.2*	*30.4*	*23.6*	*18.4*	*14.3*	*11.1*	*8.60*	
35	90.7	90.0	89.2	*83.1*	*68.7*	*55.2*	*42.9*	*33.3*	*25.9*	*20.1*	*15.6*	*12.1*	*9.41*	*7.31*	
36	107	106	105	*97.8*	*80.8*	*65.0*	*50.5*	*39.2*	*30.4*	*23.6*	*18.4*	*14.3*	*11.1*	*8.60*	
37	90.7	90.0	89.2	*83.1*	*68.7*	*55.2*	*42.9*	*33.3*	*25.9*	*20.1*	*15.6*	*12.1*	*9.41*	*7.31*	**A08**
38	107	106	105	*97.8*	*80.8*	*65.0*	*50.5*	*39.2*	*30.4*	*23.6*	*18.4*	*14.3*	*11.1*	*8.60*	
39	107	106	105	*97.8*	*80.8*	*65.0*	*50.5*	*39.2*	*30.4*	*23.6*	*18.4*	*14.3*	*11.1*	*8.60*	
40	90.7	90.0	89.2	*83.1*	*68.7*	*55.2*	*42.9*	*33.3*	*25.9*	*20.1*	*15.6*	*12.1*	*9.41*	*7.31*	

WWW.STDBOOK.ORG

07　　表 5A （续）　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m

行号	公称成分	制品形式	标准号	型号/级别	合金代号/UNS 号	类别/状态	尺寸/厚度 mm	P-No.	组号
1	16Cr-12NI-2Mo	锻件	SA-182	F316H	S31609	…	*t*>125	8	1
2	16Cr-12NI-2Mo	无缝管子	SA-213	TP316H	S31609	…	…	8	1
3	16Cr-12NI-2Mo	焊接管子	SA-249	TP316H	S31609	…	…	8	1
4	16Cr-12NI-2Mo	无缝公称管	SA-312	TP316H	S31609	…	…	8	1
5	16Cr-12NI-2Mo	焊接公称管	SA-312	TP316H	S31609	…	…	8	1
6	16Cr-12NI-2Mo	无缝公称管	SA-376	TP316H	S31609	…	…	8	1
7	16Cr-12NI-2Mo-N	无缝管子	SA-213	TP316N	S31651	…	*t*≤125	8	1
8	16Cr-12NI-2Mo-N	板	SA-240	316N	S31651	…	*t*≤125	8	1
9	16Cr-12NI-2Mo-N	焊接管子	SA-249	TP316N	S31651	…	…	8	1
10	16Cr-12NI-2Mo-N	无缝公称管	SA-312	TP316N	S31651	…	*t*≤125	8	1
11	16Cr-12NI-2Mo-N	焊接公称管	SA-312	TP316N	S31651	…	*t*≤125	8	1
12	16Cr-12NI-2Mo-N	无缝公称管	SA-376	TP316N	S31651	…	…	8	1
13	16Cr-12NI-2Mo-N	管配件	SA-403	316N	S31651	CR	…	8	1
14	16Cr-12NI-2Mo-N	焊接管配件	SA-403	316N	S31651	WP-W	…	8	1
15	16Cr-12NI-2Mo-N	焊接管配件	SA-403	316N	S31651	WP-WX	…	8	1
A0816	16Cr-12NI-2Mo-N	锻件	SA-965	F316N	S31651	…	…	8	1
17	17.5Cr-17.5Ni-5.3Si	板	SA-240	…	S30601	…	…	8	1
A0818	18Cr-3Ni-12Mn	板	SA-240	XM-29	S24000	…	*t*>5	8	3
A0819	18Cr-3Ni-12Mn	板	SA-240	XM-29	S24000	…	*t*≤5	8	3
20	18Cr-5Ni-3Mo	无缝管子	SA-789	…	S31500	…	…	10H	1
21	18Cr-5Ni-3Mo	焊接管子	SA-789	…	S31500	…	…	10H	1
22	18Cr-5Ni-3Mo	无缝公称管	SA-790	…	S31500	…	…	10H	1
23	18Cr-5Ni-3Mo	焊接公称管	SA-790	…	S31500	…	…	10H	1
24	18Cr-8Ni	锻件	SA-182	F304L	S30403	…	*t*>125	8	1
25	18Cr-8Ni	锻件	SA-965	F304L	S30403	…	…	8	1
26	18Cr-8Ni	锻件	SA-182	F304L	S30403	…	*t*≤125	8	1
27	18Cr-8Ni	无缝管子	SA-213	TP304L	S30403	…	…	8	1
28	18Cr-8Ni	板	SA-240	304L	S30403	…	…	8	1
29	18Cr-8Ni	焊接管子	SA-249	TP304L	S30403	…	…	8	1
A0830	18Cr-8Ni	无缝公称管	SA-312	TP304L	S30403	…	…	8	1
A0831	18Cr-8Ni	焊接公称管	SA-312	TP304L	S30403	…	…	8	1
32	18Cr-8Ni	管配件	SA-403	304L	S30403	WP-S	…	8	1
33	18Cr-8Ni	焊接管子	SA-688	TP304L	S30403	…	…	8	1
34	18Cr-8Ni	铸件	SA-351	CF3	J92500	…	…	8	1
35	18Cr-8Ni	铸件	SA-351	CF10	J92590	…	…	8	1
36	18Cr-8Ni	铸件	SA-351	CF8	J92600	…	…	8	1
37	18Cr-8Ni	锻件	SA-182	F304	S30400	…	*t*>125	8	1
38	18Cr-8Ni	锻件	SA-965	F304	S30400	…	…	8	1
39	18Cr-8Ni	锻件	SA-182	F304H	S30409	…	*t*>125	8	1
40	18Cr-8Ni	锻件	SA-965	F304H	S30409	…	…	8	1

WWW.STDBOOK.ORG

（第 423 页）

表 5A（续） 第 VIII 卷，第 2 册 铁基材料的最高许用应力值 S_m **07**

行号	最低抗拉强度 MPa	最低屈服强度 MPa	最高使用温度 ℃	外压图 表号	注解	
1	515	205	816	HA-2	G2	
2	515	205	816	HA-2	G2,T10	
3	515	205	816	HA-2	G2,G6,T10	
4	515	205	816	HA-2	G2,T10	
5	515	205	816	HA-2	G2,G6,T10	
6	515	205	816	HA-2	G2,G6,T10	
7	550	240	649	HA-2	G2,T10	
8	550	240	649	HA-2	G2,T10	
9	550	240	649	HA-2	G2,G6,T10	
10	550	240	649	HA-2	G2,T10	
11	550	240	649	HA-2	G2,G6,T10	
12	550	240	649	HA-2	G2,G4,T10	
13	550	240	649	HA-2	G2,G6,T10	
14	550	240	649	HA-2	G2,G6,T10	
15	550	240	649	HA-2	G2,G6,T10	
16	550	240	649	HA-2	G2,T10	**A08**
17	540	255	204	HA-1	…	
18	690	380	427	HA-6	G2	**A08**
19	690	415	427	HA-6	G2	**A08**
20	630	440	343	HA-5	G8	
21	630	440	343	HA-5	G6,G8	
22	630	440	343	HA-5	G8	
23	630	440	343	HA-5	G6,G8	
24	450	170	649	HA-3	G2,T10	
25	450	170	649	HA-3	G2,T10	
26	485	170	649	HA-3	G2,T10	
27	485	170	649	HA-3	G2,T10	
28	485	170	649	HA-3	G2,T10	
29	485	170	649	HA-3	G2,G6,T10	
30	485	170	649	HA-3	G2,T10	**A08**
31	485	170	649	HA-3	G2,G6,T10	**A08**
32	485	170	649	HA-3	G2,T10	
33	485	175	649	HA-3	G2,G6,T10	
34	485	205	427	HA-3	G2,G8	
35	485	205	816	HA-3	G2,G4,G8,T8	
36	485	205	816	HA-1	G2,G3,G4,G8,T8	
37	485	205	816	HA-1	G2,G3,G4,T10	
38	485	205	816	HA-1	G2,G3,G4,T10	
39	485	205	816	HA-1	G2,T10	
40	485	205	816	HA-1	G2,T10	

WWW.STDBOOK.ORG

07　　表 5A（续）　第 VIII 卷，第 2 册 铁基材料的最高许用应力值 S_m

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）																	
	-30~40	65	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475
1	138	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	114	112	111	…	…	…
2	138	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	114	112	111	110	109	108
3	117	117	117	117	117	117	114	110	107	104	101	98.9	97.1	95.6	94.3	93.2	92.3	91.5
4	138	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	114	112	111	110	109	108
5	117	117	117	117	117	117	114	110	107	104	101	98.9	97.1	95.6	94.3	93.2	92.3	91.5
6	138	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	114	112	111	110	109	108
7	161	161	161	161	161	161	161	160	155	151	147	144	141	138	135	133	130	128
8	161	161	161	161	161	161	161	160	155	151	147	144	141	138	135	133	130	128
9	137	137	137	137	137	137	137	136	132	128	125	122	120	117	115	113	111	109
10	161	161	161	161	161	161	161	160	155	151	147	144	141	138	135	133	130	128
11	137	137	137	137	137	137	137	136	132	128	125	122	120	117	115	113	111	109
12	161	161	161	161	161	161	161	160	155	151	147	144	141	138	135	133	130	128
13	137	137	137	137	137	137	137	136	132	128	125	122	120	117	115	113	111	109
14	137	137	137	137	137	137	137	136	132	128	125	122	120	117	115	113	111	109
15	137	137	137	137	137	137	137	136	132	128	125	122	120	117	115	113	111	109
A0816	161	161	161	161	161	161	161	160	155	151	147	144	141	138	135	133	130	128
17	170	170	170	170	168	161	154	149	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
A0818	253	253	253	249	232	218	206	197	190	184	180	177	174	172	169	166	162	…
A0819	276	276	276	272	253	238	225	215	207	201	197	193	190	187	184	181	176	…
20	264	264	264	264	264	264	264	264	264	264	264	264	264	…	…	…	…	…
21	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	…	…	…	…	…
22	264	264	264	264	264	264	264	264	264	264	264	264	264	…	…	…	…	…
23	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	…	…	…	…	…
24	115	115	115	115	115	114	110	106	103	99.9	97.7	95.7	94.1	92.6	91.3	90.0	88.7	87.3
25	115	115	115	115	115	114	110	106	103	99.9	97.7	95.7	94.1	92.6	91.3	90.0	88.7	87.3
26	115	115	115	115	115	114	110	106	103	99.9	97.7	95.7	94.1	92.6	91.3	90.0	88.7	87.3
27	115	115	115	115	115	114	110	106	103	99.9	97.7	95.7	94.1	92.6	91.3	90.0	88.7	87.3
28	115	115	115	115	115	114	110	106	103	99.9	97.7	95.7	94.1	92.6	91.3	90.0	88.7	87.3
29	115	115	115	115	115	114	110	106	103	99.9	97.7	95.7	94.1	92.6	91.3	90.0	88.7	87.3
A3030	115	115	115	115	115	114	110	106	103	99.9	97.7	95.7	94.1	92.6	91.3	90.0	88.7	87.3
A3031	97.7	97.7	97.7	97.7	97.7	96.8	93.1	90.0	87.2	85.0	83.0	81.4	80.0	78.7	77.6	76.5	75.4	74.2
32	115	115	115	115	115	114	110	106	103	99.9	97.7	95.7	94.1	92.6	91.3	90.0	88.7	87.3
33	97.7	97.7	97.7	97.7	97.7	96.8	93.1	90.0	87.2	85.0	83.0	81.4	80.0	78.7	77.6	76.5	75.4	74.2
34	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	113	111	109	107	105	103	…
35	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	113	111	109	107	105	103	101
36	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	113	111	109	107	105	103	101
37	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	113	111	109	107	105	103	101
38	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	113	111	109	107	105	103	101
39	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	113	111	109	107	105	103	101
40	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	113	111	109	107	105	103	101

WWW.STDBOOK.ORG

（第 425 页）

表 5A（续）　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m　　**07**

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）													
	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	825
1	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
2	107	106	105	*97.8*	*80.8*	*65.0*	*50.4*	*38.6*	*29.6*	*23.0*	*17.4*	*13.3*	*10.4*	*8.18*
3	90.7	90.0	89.2	*83.1*	*68.7*	*55.2*	*42.9*	*32.8*	*25.2*	*19.5*	*14.8*	*11.3*	*8.85*	*6.95*
4	107	106	105	*97.8*	*80.8*	*65.0*	*50.4*	*38.6*	*29.6*	*23.0*	*17.4*	*13.3*	*10.4*	*8.18*
5	90.7	90.0	89.2	*83.1*	*68.7*	*55.2*	*42.9*	*32.8*	*25.2*	*19.5*	*14.8*	*11.3*	*8.85*	*6.95*
6	107	106	105	*97.8*	*80.8*	*65.0*	*50.4*	*38.6*	*29.6*	*23.0*	*17.4*	*13.3*	*10.4*	*8.18*
7	126	124	122	*100*	*8.03*	*65.0*	*50.5*	…	…	…	…	…	…	…
8	126	124	122	*100*	*8.03*	*65.0*	*50.5*	…	…	…	…	…	…	…
9	107	105	103	*85.0*	*68.3*	*55.2*	*42.9*	…	…	…	…	…	…	…
10	126	124	122	*100*	*8.03*	*65.0*	*50.5*	…	…	…	…	…	…	…
11	107	105	103	*85.0*	*68.3*	*55.2*	*42.9*	…	…	…	…	…	…	…
12	126	124	122	*100*	*8.03*	*65.0*	*50.5*	…	…	…	…	…	…	…
13	107	105	103	*85.0*	*68.3*	*55.2*	*42.9*	…	…	…	…	…	…	…
14	107	105	103	*85.0*	*68.3*	*55.2*	*42.9*	…	…	…	…	…	…	…
15	107	105	103	*85.0*	*68.3*	*55.2*	*42.9*	…	…	…	…	…	…	…
16	126	124	122	*100*	*8.03*	*65.0*	*50.5*	…	…	…	…	…	…	… **A08**
17	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
18	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	… **A08**
19	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	… **A08**
20	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
21	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
22	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
23	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
24	85.6	83.7	81.4	*40.4*	*33.2*	*26.7*	*21.9*	…	…	…	…	…	…	…
25	85.6	83.7	81.4	*40.4*	*33.2*	*26.7*	*21.9*	…	…	…	…	…	…	…
26	85.6	83.7	81.4	*40.4*	*33.2*	*26.7*	*21.9*	…	…	…	…	…	…	…
27	85.6	83.7	81.4	*40.4*	*33.2*	*26.7*	*21.9*	…	…	…	…	…	…	…
28	85.6	83.7	81.4	*40.4*	*33.2*	*26.7*	*21.9*	…	…	…	…	…	…	…
29	85.6	83.7	81.4	*40.4*	*33.2*	*26.7*	*21.9*	…	…	…	…	…	…	…
30	85.6	83.7	81.4	*40.4*	*33.2*	*26.7*	*21.9*	…	…	…	…	…	…	… **A08**
31	72.8	71.1	69.2	*34.4*	*28.2*	*22.7*	*18.6*	…	…	…	…	…	…	… **A08**
32	85.6	83.7	81.4	*40.4*	*33.2*	*26.7*	*21.9*	…	…	…	…	…	…	…
33	72.8	71.1	69.2	*34.4*	*28.2*	*22.7*	*18.6*	…	…	…	…	…	…	…
34	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
35	99.1	*94.4*	*75.3*	*60.4*	*49.0*	*40.1*	*32.8*	*27.2*	*23.4*	*19.6*	*16.8*	*14.7*	*12.8*	*11.1*
36	99.1	*94.4*	*75.3*	*60.4*	*49.0*	*40.1*	*32.8*	*27.2*	*23.4*	*19.6*	*16.8*	*14.7*	*12.8*	*11.1*
37	99.1	97.3	95.5	*78.9*	*63.8*	*51.6*	*41.6*	*32.9*	*26.5*	*21.3*	*17.2*	*14.1*	*11.2*	*8.80*
38	99.1	97.3	95.5	*78.9*	*63.8*	*51.6*	*41.6*	*32.9*	*26.5*	*21.3*	*17.2*	*14.1*	*11.2*	*8.80*
39	99.1	97.3	95.5	*78.9*	*63.8*	*51.6*	*41.6*	*32.9*	*26.5*	*21.3*	*17.2*	*14.1*	*11.2*	*8.80*
40	99.1	97.3	95.5	*78.9*	*63.8*	*51.6*	*41.6*	*32.9*	*26.5*	*21.3*	*17.2*	*14.1*	*11.2*	*8.80*

WWW.STDBOOK.ORG

（第 426 页）

07　　表 5A （续）　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m

行号	公称成分	制品形式	标准号	型号/级别	合金代号/UNS 号	类别/状态	尺寸/厚度 mm	P-No.	组号
1	18Cr-8Ni	板	SA-240	302	S30200	…	…	8	1
2	18Cr-8Ni	锻件	SA-182	F304	S30400	…	$t \leqslant 125$	8	1
3	18Cr-8Ni	无缝管子	SA-213	TP304	S30400	…	…	8	1
4	18Cr-8Ni	板	SA-240	304	S30400	…	…	8	1
5	18Cr-8Ni	焊接管子	SA-249	TP304	S30400	…	…	8	1
6	18Cr-8Ni	无缝公称管	SA-312	TP304	S30400	…	…	8	1
A08 7	18Cr-8Ni	焊接公称管	SA-312	TP304	S30400	…	…	8	1
8	18Cr-8Ni	无缝公称管	SA-376	TP304	S30400	…	…	8	1
9	18Cr-8Ni	管配件	SA-403	304	S30400	CR	…	8	1
10	18Cr-8Ni	管配件	SA-403	304	S30400	WP-S	…	8	1
11	18Cr-8Ni	焊接管配件	SA-403	304	S30400	WP-W	…	8	1
12	18Cr-8Ni	焊接管配件	SA-403	304	S30400	WP-WX	…	8	1
13	18Cr-8Ni	焊接管子	SA-688	TP304	S30400	…	…	8	1
14	18Cr-8Ni	锻件	SA-182	F304H	S30409	…	$t \leqslant 125$	8	1
15	18Cr-8Ni	无缝管子	SA-213	TP304H	S30409	…	…	8	1
16	18Cr-8Ni	板	SA-240	304H	S30409	…	…	8	1
17	18Cr-8Ni	焊接管子	SA-249	TP304H	S30409	…	…	8	1
18	18Cr-8Ni	无缝公称管	SA-312	TP304H	S30409	…	…	8	1
19	18Cr-8Ni	焊接公称管	SA-312	TP304H	S30409	…	…	8	1
20	18Cr-8Ni	无缝公称管	SA-376	TP304H	S30409	…	…	8	1
21	18Cr-8Ni	管配件	SA-403	304H	S30409	CR	…	8	1
22	18Cr-8Ni	管配件	SA-403	304H	S30409	WP-S	…	8	1
23	18Cr-8Ni	焊接管配件	SA-403	304H	S30409	WP-W	…	8	1
24	18Cr-8Ni	焊接管配件	SA-403	304H	S30409	WP-WX	…	8	1
25	18Cr-8Ni-N	无缝管子	SA-213	TP304N	S30451	…	…	8	1
26	18Cr-8Ni-N	板	SA-240	304N	S30451	…	…	8	1
27	18Cr-8Ni-N	焊接管子	SA-249	TP304N	S30451	…	…	8	1
28	18Cr-8Ni-N	无缝公称管	SA-312	TP304N	S30451	…	…	8	1
29	18Cr-8Ni-N	焊接公称管	SA-312	TP304N	S30451	…	…	8	1
30	18Cr-8Ni-N	无缝公称管	SA-376	TP304N	S30451	…	…	8	1
31	18Cr-8Ni-N	管配件	SA-403	304N	S30451	CR	…	8	1
32	18Cr-8Ni-N	焊接管配件	SA-403	304N	S30451	WP-W	…	8	1
33	18Cr-8Ni-N	焊接管配件	SA-403	304N	S30451	WP-WX	…	8	1
34	18Cr-8Ni-N	锻件	SA-965	F304N	S30451	…	…	8	1
35	18Cr-10Ni-Cb	铸件	SA-351	CF8C	J92710	…	…	8	1
36	18Cr-10Ni-Cb	锻件	SA-182	F347	S34700	…	$t > 125$	8	1
37	18Cr-10Ni-Cb	锻件	SA-965	F347	S34700	…	…	8	1
A0838	18Cr-10Ni-Cb	锻件	SA-182	F347H	S34709	…	$t > 125$	8	1
39	18Cr-10Ni-Cb	锻件	SA-965	F347H	S34709	…	…	8	1
40	18Cr-10Ni-Cb	锻件	SA-182	F348	S34800	…	$t > 125$	8	1
41	18Cr-10Ni-Cb	锻件	SA-182	F348H	S34809	…	$t > 125$	8	1

WWW.STDBOOK.ORG

（第 427 页）

表 5A(续)　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m　　**07**

行号	最低抗拉强度 MPa	最低屈服强度 MPa	最高使用温度 ℃	外压图 表号	注解	
1	515	205	399	HA-1	G2,G3	
2	515	205	816	HA-1	G2,G3,G4,T10	
3	515	205	816	HA-1	G2,G3,T10	
4	515	205	816	HA-1	G2,G3,G4,T10	
5	515	205	816	HA-1	G2,G3,G6,T10	
6	515	205	816	HA-1	G2,G3,G4,T10	
7	515	205	816	HA-1	G2,G3,G4,G6,T10	**A08**
8	515	205	816	HA-1	G2,G3,G4,S3,T10	
9	515	205	816	HA-1	G2,G6,T10	
10	515	205	816	HA-1	G2,T10	
11	515	205	816	HA-1	G2,G6,T10	
12	515	205	816	HA-1	G2,G6,T10	
13	515	205	816	HA-1	G2,G3,G6,T10	
14	515	205	816	HA-1	G2,T10	
15	515	205	816	HA-1	G2,T10	
16	515	205	816	HA-1	G2,T10	
17	515	205	816	HA-1	G2,G6,T10	
18	515	205	816	HA-1	G2,T10	
19	515	205	816	HA-1	G2,G6,10	
20	515	205	816	HA-1	G2,G4,T10	
21	515	205	816	HA-1	G2,G6,T10	
22	515	205	816	HA-1	G2,T10	
23	515	205	816	HA-1	G2,G6,T10	
24	515	205	816	HA-1	G2,G6,T10	
25	550	240	649	HA-1	G2,T9	
26	550	240	649	HA-1	G2,T9	
27	550	240	649	HA-1	G2,G6,T9	
28	550	240	649	HA-1	G2,T9	
29	550	240	649	HA-1	G2,G6,T9	
30	550	240	649	HA-1	G2,G4,T9	
31	550	240	649	HA-1	G2,G6,T9	
32	550	240	649	HA-1	G2,G6,T9	
33	550	240	649	HA-1	G2,G6,T9	
34	550	240	649	HA-1	G2,T9	
35	485	205	816	HA-2	G2,G3,G8,T9	
36	485	205	816	HA-2	G2,G3,T9	
37	485	205	816	HA-2	G2,G3,T9	
38	485	205	816	HA-2	G2,G16,T10	**A08**
39	485	205	816	HA-2	G2,G16,T10	
40	515	205	816	HA-2	G2,G3,T9	
41	515	205	816	HA-2	G2,T10	

WWW.STDBOOK.ORG

（第 428 页）

07　　表 5A （续）　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）																	
	-30~40	65	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475
1	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	113	111	109	107	105	…	…
2	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	113	111	109	107	105	103	101
3	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	113	111	109	107	105	103	101
4	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	113	111	109	107	105	103	101
5	117	117	117	117	117	114	110	106	103	101	98.5	96.4	94.4	92.5	90.7	89.0	87.4	85.8
6	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	113	111	109	107	105	103	101
A08 7	117	117	117	117	117	114	110	106	103	101	98.5	96.4	94.4	92.5	90.7	89.0	87.4	85.8
8	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	113	111	109	107	105	103	101
9	117	117	117	117	117	114	110	106	103	101	98.5	96.4	94.4	92.5	90.7	89.0	87.4	85.8
10	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	113	111	109	107	105	103	101
11	117	117	117	117	117	114	110	106	103	101	98.5	96.4	94.4	92.5	90.7	89.0	87.4	85.8
12	117	117	117	117	117	114	110	106	103	101	98.5	96.4	94.4	92.5	90.7	89.0	87.4	85.8
13	117	117	117	117	117	114	110	106	103	101	98.5	96.4	94.4	92.5	90.7	89.0	87.4	85.8
14	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	113	111	109	107	105	103	101
15	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	113	111	109	107	105	103	101
16	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	113	111	109	107	105	103	101
17	117	117	117	117	117	114	110	106	103	101	98.5	96.4	94.4	92.5	90.7	89.0	87.4	85.8
18	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	113	111	109	107	105	103	101
19	117	117	117	117	117	114	110	106	103	101	98.5	96.4	94.4	92.5	90.7	89.0	87.4	85.8
20	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	113	111	109	107	105	103	101
21	117	117	117	117	117	114	110	106	103	101	98.5	96.4	94.4	92.5	90.7	89.0	87.4	85.8
22	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	113	111	109	107	105	103	101
23	117	117	117	117	117	114	110	106	103	101	98.5	96.4	94.4	92.5	90.7	89.0	87.4	85.8
24	117	117	117	117	117	114	110	106	103	101	98.5	96.4	94.4	92.5	90.7	89.0	87.4	85.8
25	161	161	161	161	155	147	141	136	132	128	125	123	120	118	117	115	113	111
26	161	161	161	161	155	147	141	136	132	128	125	123	120	118	117	115	113	111
27	137	137	137	137	132	125	120	116	112	109	106	104	102	101	99.0	97.4	95.8	94.0
28	161	161	161	161	155	147	141	136	132	128	125	123	120	118	117	115	113	111
29	137	137	137	137	132	125	120	116	112	109	106	104	102	101	99.0	97.4	95.8	94.0
30	161	161	161	161	155	147	141	136	132	128	125	123	120	118	117	115	113	111
31	137	137	137	137	132	125	120	116	112	109	106	104	102	101	99.0	97.4	95.8	94.0
32	137	137	137	137	132	125	120	116	112	109	106	104	102	101	99.0	97.4	95.8	94.0
33	137	137	137	137	132	125	120	116	112	109	106	104	102	101	99.0	97.4	95.8	94.0
34	161	161	161	161	155	147	141	136	132	128	125	123	120	118	117	115	113	111
35	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	135	132	130	128	127	126	126	125
36	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	135	132	130	128	127	126	126	125
37	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	135	132	130	128	127	126	126	125
A0838	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	135	132	130	128	127	126	126	125
39	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	135	132	130	128	127	126	126	125
40	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	135	132	130	128	127	126	126	125
41	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	135	132	130	128	127	126	126	125

WWW.STDBOOK.ORG

（第 429 页）

表 5A（续） 第 VIII 卷，第 2 册 铁基材料的最高许用应力值 S_m **07**

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）													
	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	825
1	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
2	99.1	97.3	95.5	*78.9*	*63.8*	*51.6*	*41.6*	*32.9*	*26.5*	*21.3*	*17.2*	*14.1*	*11.2*	*8.80*
3	99.1	97.3	95.5	*78.9*	*63.8*	*51.6*	*41.6*	*32.9*	*26.5*	*21.3*	*17.2*	*14.1*	*11.2*	*8.80*
4	99.1	97.3	95.5	*78.9*	*63.8*	*51.6*	*41.6*	*32.9*	*26.5*	*21.3*	*17.2*	*14.1*	*11.2*	*8.80*
5	84.3	82.7	81.2	*67.1*	*54.3*	*43.9*	*35.4*	*28.0*	*22.5*	*18.1*	*14.7*	*11.9*	*9.56*	*7.48*
6	99.1	97.3	95.5	*78.9*	*63.8*	*51.6*	*41.6*	*32.9*	*26.5*	*21.3*	*17.2*	*14.1*	*11.2*	*8.80*
7	84.3	82.7	81.2	*67.1*	*54.3*	*43.9*	*35.4*	*28.0*	*22.5*	*18.1*	*14.7*	*11.9*	*9.56*	*7.48* **A08**
8	99.1	97.3	95.5	*78.9*	*63.8*	*51.6*	*41.6*	*32.9*	*26.5*	*21.3*	*17.2*	*14.1*	*11.2*	*8.80*
9	84.3	82.7	81.2	*67.1*	*54.3*	*43.9*	*35.4*	*28.0*	*22.5*	*18.1*	*14.7*	*11.9*	*9.56*	*7.48*
10	99.1	97.3	95.5	*78.9*	*63.8*	*51.6*	*41.6*	*32.9*	*26.5*	*21.3*	*17.2*	*14.1*	*11.2*	*8.80*
11	84.3	82.7	81.2	*67.1*	*54.3*	*43.9*	*35.4*	*28.0*	*22.5*	*18.1*	*14.7*	*11.9*	*9.56*	*7.48*
12	84.3	82.7	81.2	*67.1*	*54.3*	*43.9*	*35.4*	*28.0*	*22.5*	*18.1*	*14.7*	*11.9*	*9.56*	*7.48*
13	84.3	82.7	81.2	*67.1*	*54.3*	*43.9*	*35.4*	*28.0*	*22.5*	*18.1*	*14.7*	*11.9*	*9.56*	*7.48*
14	99.1	97.3	95.5	*78.9*	*63.8*	*51.6*	*41.6*	*32.9*	*26.5*	*21.3*	*17.2*	*14.1*	*11.2*	*8.80*
15	99.1	97.3	95.5	*78.9*	*63.8*	*51.6*	*41.6*	*32.9*	*26.5*	*21.3*	*17.2*	*14.1*	*11.2*	*8.80*
16	99.1	97.3	95.5	*78.9*	*63.8*	*51.6*	*41.6*	*32.9*	*26.5*	*21.3*	*17.2*	*14.1*	*11.2*	*8.80*
17	84.3	82.7	81.2	*67.1*	*54.3*	*43.9*	*35.4*	*28.0*	*22.5*	*18.1*	*14.7*	*11.9*	*9.56*	*7.48*
18	99.1	97.3	95.5	*78.9*	*63.8*	*51.6*	*41.6*	*32.9*	*26.5*	*21.3*	*17.2*	*14.1*	*11.2*	*8.80*
19	84.3	82.7	81.2	*67.1*	*54.3*	*43.9*	*35.4*	*28.0*	*22.5*	*18.1*	*14.7*	*11.9*	*9.56*	*7.48*
20	99.1	97.3	95.5	*78.9*	*63.8*	*51.6*	*41.6*	*32.9*	*26.5*	*21.3*	*17.2*	*14.1*	*11.2*	*8.80*
21	84.3	82.7	81.2	*67.1*	*54.3*	*43.9*	*35.4*	*28.0*	*22.5*	*18.1*	*14.7*	*11.9*	*9.56*	*7.48*
22	99.1	97.3	95.5	*78.9*	*63.8*	*51.6*	*41.6*	*32.9*	*26.5*	*21.3*	*17.2*	*14.1*	*11.2*	*8.80*
23	84.3	82.7	81.2	*67.1*	*54.3*	*43.9*	*35.4*	*28.0*	*22.5*	*18.1*	*14.7*	*11.9*	*9.56*	*7.48*
24	84.3	82.7	81.2	*67.1*	*54.3*	*43.9*	*35.4*	*28.0*	*22.5*	*18.1*	*14.7*	*11.9*	*9.56*	*7.48*
25	108	106	*97.5*	*78.9*	*63.8*	*51.6*	*41.6*	…	…	…	…	…	…	…
26	108	106	*97.5*	*78.9*	*63.8*	*51.6*	*41.6*	…	…	…	…	…	…	…
27	92.2	9.03	*82.9*	*67.1*	*54.3*	*43.9*	*35.4*	…	…	…	…	…	…	…
28	108	106	*97.5*	*78.9*	*63.8*	*51.6*	*41.6*	…	…	…	…	…	…	…
29	92.2	9.03	*82.9*	*67.1*	*54.3*	*43.9*	*35.4*	…	…	…	…	…	…	…
30	108	106	*97.5*	*78.9*	*63.8*	*51.6*	*41.6*	…	…	…	…	…	…	…
31	92.2	9.03	*82.9*	*67.1*	*54.3*	*43.9*	*35.4*	…	…	…	…	…	…	…
32	92.2	9.03	*82.9*	*67.1*	*54.3*	*43.9*	*35.4*	…	…	…	…	…	…	…
33	92.2	9.03	*82.9*	*67.1*	*54.3*	*43.9*	*35.4*	…	…	…	…	…	…	…
34	108	106	*97.5*	*78.9*	*63.8*	*51.6*	*41.6*	…	…	…	…	…	…	…
35	125	125	*97.6*	*75.9*	*57.2*	*40.2*	*30.3*	*23.2*	*16.2*	*11.4*	*8.97*	*7.08*	*5.89*	*5.30*
36	125	125	*97.6*	*75.9*	*57.2*	*40.2*	*30.3*	*23.2*	*16.2*	*11.4*	*8.97*	*7.08*	*5.89*	*5.30*
37	125	125	*97.6*	*75.9*	*57.2*	*40.2*	*30.3*	*23.2*	*16.2*	*11.4*	*8.97*	*7.08*	*5.89*	*5.30*
38	125	125	125	*112*	*90.6*	*69.6*	*53.8*	*41.4*	*31.8*	*24.0*	*18.8*	*14.6*	*10.9*	*7.96* **A08**
39	125	125	125	*112*	*90.6*	*69.6*	*53.8*	*41.4*	*31.8*	*24.0*	*18.8*	*14.6*	*10.9*	*7.96*
40	125	125	*97.6*	*75.9*	*57.2*	*40.2*	*30.3*	*23.2*	*16.2*	*11.4*	*8.97*	*7.08*	*5.89*	*5.30*
41	125	125	125	*112*	*90.6*	*69.6*	*53.8*	*41.4*	*31.8*	*24.0*	*18.8*	*14.6*	*10.9*	*7.96*

WWW.STDBOOK.ORG

07　　表 5A （续）　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m

行号	公称成分	制品形式	标准号	型号/级别	合金代号/UNS 号	类别/状态	尺寸/厚度 mm	P-No.	组号
1	18Cr-10Ni-Cb	锻件	SA-182	F347	S34700	…	$t \leqslant 125$	8	1
2	18Cr-10Ni-Cb	无缝管子	SA-213	TP347	S34700	…	…	8	1
3	18Cr-10Ni-Cb	板	SA-240	347	S34700	…	…	8	1
4	18Cr-10Ni-Cb	焊接管子	SA-249	TP347	S34700	…	…	8	1
5	18Cr-10Ni-Cb	无缝公称管	SA-312	TP347	S34700	…	…	8	1
6	18Cr-10Ni-Cb	焊接公称管	SA-312	TP347	S34700	…	…	8	1
7	18Cr-10Ni-Cb	无缝公称管	SA-376	TP347	S34700	…	…	8	1
8	18Cr-10Ni-Cb	管配件	SA-403	347	S34700	CR	…	8	1
9	18Cr-10Ni-Cb	管配件	SA-403	347	S34700	WP-S	…	8	1
10	18Cr-10Ni-Cb	焊接管配件	SA-403	347	S34700	WP-W	…	8	1
11	18Cr-10Ni-Cb	焊接管配件	SA-403	347	S34700	WP-WX	…	8	1
12	18Cr-10Ni-Cb	锻件	SA-182	F347H	S34709	…	$t \leqslant 125$	8	1
13	18Cr-10Ni-Cb	无缝管子	SA-213	TP347H	S34709	…	...	8	1
14	18Cr-10Ni-Cb	板	SA-240	347H	S34709	…	…	8	1
15	18Cr-10Ni-Cb	焊接管子	SA-249	TP347H	S34709	…	…	8	1
16	18Cr-10Ni-Cb	无缝公称管	SA-312	TP347H	S34709	…	…	8	1
17	18Cr-10Ni-Cb	焊接公称管	SA-312	TP347H	S34709	…	…	8	1
18	18Cr-10Ni-Cb	无缝公称管	SA-376	TP347H	S34709	…	…	8	1
19	18Cr-10Ni-Cb	管配件	SA-403	347H	S34709	CR	…	8	1
20	18Cr-10Ni-Cb	管配件	SA-403	347H	S34709	WP-S	…	8	1
21	18Cr-10Ni-Cb	焊接管配件	SA-403	347H	S34709	WP-W	…	8	1
22	18Cr-10Ni-Cb	焊接管配件	SA-403	347H	S34709	WP-WX	…	8	1
23	18Cr-10Ni-Cb	锻件	SA-182	F348	S34800	…	$t \leqslant 125$	8	1
24	18Cr-10Ni-Cb	无缝管子	SA-213	TP348	S34800	…	…	8	1
25	18Cr-10Ni-Cb	板	SA-240	348	S34800	…	…	8	1
26	18Cr-10Ni-Cb	焊接管子	SA-249	TP348	S34800	..	…	8	1
27	18Cr-10Ni-Cb	无缝公称管	SA-312	TP348	S34800	…	…	8	1
28	18Cr-10Ni-Cb	焊接公称管	SA-312	TP348	S34800	…	….	8	1
29	18Cr-10Ni-Cb	无缝公称管	SA-376	TP348	S34800	…	…	8	1
30	18Cr-10Ni-Cb	管配件	SA-403	348	S34800	CR	…	8	1
31	18Cr-10Ni-Cb	管配件	SA-403	348	S34800	WP-S	…	8	1
32	18Cr-10Ni-Cb	焊接管配件	SA-403	348	S34800	WP-W	…	8	1
33	18Cr-10Ni-Cb	焊接管配件	SA-403	348	S34800	WP-WX	…	8	1
34	18Cr-10Ni-Cb	锻件	SA-182	F348H	S34809	…	$t \leqslant 125$	8	1
35	18Cr-10Ni-Cb	无缝管子	SA-213	TP348H	S34809	…	…	8	1
36	18Cr-10Ni-Cb	焊接管子	SA-249	TP348H	S34809	…	…	8	1
37	18Cr-10Ni-Cb	无缝公称管	SA-312	TP348H	S34809	…	…	8	1
38	18Cr-10Ni-Cb	焊接公称管	SA-312	TP348H	S34809	…	….	8	1

WWW.STDBOOK.ORG

（第 431 页）

表 5A（续） 第 VIII 卷，第 2 册 铁基材料的最高许用应力值 S_m **07**

行号	最低抗拉强度 MPa	最低屈服强度 MPa	最高使用温度 ℃	外压图表号	注解
1	515	205	816	HA-2	G2,G3,G4,T9
2	515	205	816	HA-2	G2,G3,G4,T9
3	515	205	816	HA-2	G2,G3,T9
4	515	205	816	HA-2	G2,G3,G6,T9
5	515	205	816	HA-2	G2,G3,T9
6	515	205	816	HA-2	G2,G3,G6,T9
7	515	205	816	HA-2	G2,G3,G4,T9
8	515	205	816	HA-2	G2,G6,T9
9	515	205	816	HA-2	G2,T9
10	515	205	816	HA-2	G2,G6,T9
11	515	205	816	HA-2	G2,G6,T9
12	517	205	816	HA-2	G2,G16,T10
13	515	205	816	HA-2	G2,G16,T10
14	515	205	816	HA-2	G2,G16,T10
15	515	205	816	HA-2	G2,G6,T10
16	515	205	816	HA-2	G2,G16,T10
17	515	205	816	HA-2	G2,G6,G16,T10
18	515	205	816	HA-2	G2,G16,T10
19	515	205	816	HA-2	G2,G6,G16,T10
20	515	205	816	HA-2	G2,G16,T10
21	515	205	816	HA-2	G2,G6,G16,T10
22	515	205	816	HA-2	G2,G6,G16,T10
23	515	205	816	HA-2	G2,G3,T9
24	515	205	816	HA-2	G2,G3,T9
25	515	205	816	HA-2	G2,G3,T9
26	515	205	816	HA-2	G2,G3,G6,T9
27	515	205	816	HA-2	G2,G3,T9
28	515	205	816	HA-2	G2,G3,G6,T9
29	515	205	816	HA-2	G2,G3,G4,T9
30	515	205	816	HA-2	G2,G6,G16,T9
31	515	205	816	HA-2	G2,G6,T9
32	515	205	816	HA-2	G2,G6,G16,T9
33	515	205	816	HA-2	G2,G6,G16,T9
34	515	205	816	HA-2	G2,T10
35	515	205	816	HA-2	G2,G16,T10
36	515	205	816	HA-2	G2,G16,T10
37	515	205	816	HA-2	G2,G16,T10
38	515	205	816	HA-2	G2,G6,G16,T10

WWW.STDBOOK.ORG

（第 432 页）

07　　**表 5A （续）　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m**

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）																	
	-30~40	65	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475
1	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	135	132	130	128	127	126	126	125
2	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	135	132	130	128	127	126	126	125
3	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	135	132	130	128	127	126	126	125
4	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	115	112	111	109	108	107	107	106
5	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	135	132	130	128	127	126	126	125
6	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	115	112	111	109	108	107	107	106
7	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	135	132	130	128	127	126	126	125
8	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	115	112	111	109	108	107	107	106
9	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	135	132	130	128	127	126	126	125
10	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	115	112	111	109	108	107	107	106
11	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	115	112	111	109	108	107	107	106
12	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	135	132	130	128	127	126	126	125
13	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	135	132	130	128	127	126	126	125
14	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	135	132	130	128	127	126	126	125
15	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	115	112	111	109	108	107	107	106
16	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	135	132	130	129	127	126	126	125
17	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	115	112	111	109	108	107	107	106
18	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	135	132	130	129	127	126	126	125
19	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	115	112	111	109	108	107	107	106
20	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	135	132	130	129	127	126	126	125
21	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	115	112	111	109	108	107	107	106
22	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	115	112	111	109	108	107	107	106
23	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	135	132	130	128	127	126	126	125
24	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	135	132	130	128	127	126	126	125
25	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	135	132	130	128	127	126	126	125
26	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	115	112	111	109	108	107	107	106
27	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	135	132	130	128	127	126	126	125
28	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	115	112	111	109	108	107	107	106
29	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	135	132	130	128	127	126	126	125
30	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	115	112	111	109	108	107	107	106
31	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	135	132	130	128	127	126	126	125
32	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	115	112	111	109	108	107	107	106
33	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	115	112	111	109	108	107	107	106
34	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	135	132	130	129	127	126	126	125
35	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	135	132	130	129	127	126	126	125
36	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	115	112	111	109	108	107	107	106
37	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	135	132	130	129	127	126	126	125
38	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	115	112	111	109	108	107	107	106

WWW.STDBOOK.ORG

（第 433 页）

表 5A（续） 第 VIII 卷，第 2 册 铁基材料的最高许用应力值 S_m **07**

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）													
	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	825
1	125	125	*97.6*	*75.9*	*57.2*	*40.2*	*30.3*	*23.2*	*16.2*	*11.4*	*8.97*	*7.08*	*5.89*	*5.30*
2	125	125	*97.6*	*75.9*	*57.2*	*40.2*	*30.3*	*23.2*	*16.2*	*11.4*	*8.97*	*7.08*	*5.89*	*5.30*
3	125	125	*97.6*	*75.9*	*57.2*	*40.2*	*30.3*	*23.2*	*16.2*	*11.4*	*8.97*	*7.08*	*5.89*	*5.30*
4	106	106	*82.9*	*64.5*	*48.6*	*34.2*	*25.8*	*19.7*	*13.8*	*9.71*	*7.62*	*6.02*	*5.01*	*4.50*
5	125	125	*97.6*	*75.9*	*57.2*	*40.2*	*30.3*	*23.2*	*16.2*	*11.4*	*8.97*	*7.08*	*5.89*	*5.30*
6	106	106	*82.9*	*64.5*	*48.6*	*34.2*	*25.8*	*19.7*	*13.8*	*9.71*	*7.62*	*6.02*	*5.01*	*4.50*
7	125	125	*97.6*	*75.9*	*57.2*	*40.2*	*30.3*	*23.2*	*16.2*	*11.4*	*8.97*	*7.08*	*5.89*	*5.30*
8	106	106	*82.9*	*64.5*	*48.6*	*34.2*	*25.8*	*19.7*	*13.8*	*9.71*	*7.62*	*6.02*	*5.01*	*4.50*
9	125	125	*97.6*	*75.9*	*57.2*	*40.2*	*30.3*	*23.2*	*16.2*	*11.4*	*8.97*	*7.08*	*5.89*	*5.30*
10	106	106	*82.9*	*64.5*	*48.6*	*34.2*	*25.8*	*19.7*	*13.8*	*9.71*	*7.62*	*6.02*	*5.01*	*4.50*
11	106	106	*82.9*	*64.5*	*48.6*	*34.2*	*25.8*	*19.7*	*13.8*	*9.71*	*7.62*	*6.02*	*5.01*	*4.50*
12	125	125	125	*112*	*90.6*	*69.6*	*53.8*	*41.4*	*31.8*	*24.0*	*18.8*	*14.6*	*10.9*	*7.96*
13	125	125	125	*112*	*90.6*	*69.6*	*53.8*	*41.4*	*31.8*	*24.0*	*18.8*	*14.6*	*10.9*	*7.96*
14	125	125	125	*112*	*90.6*	*69.6*	*53.8*	*41.4*	*31.8*	*24.0*	*18.8*	*14.6*	*10.9*	*7.96*
15	106	106	106	*94.8*	*77.0*	*59.1*	*45.8*	*35.2*	*27.0*	*20.4*	*16.0*	*12.4*	*9.25*	*6.77*
16	125	125	125	*112*	*90.6*	*69.6*	*53.8*	*41.4*	*31.8*	*24.0*	*18.8*	*14.6*	*10.9*	*7.96*
17	106	106	106	*94.8*	*77.0*	*59.1*	*45.8*	*35.2*	*27.0*	*20.4*	*16.0*	*12.4*	*9.25*	*6.77*
18	125	125	125	*112*	*90.6*	*69.6*	*53.8*	*41.4*	*31.8*	*24.0*	*18.8*	*14.6*	*10.9*	*7.96*
19	106	106	106	*94.8*	*77.0*	*59.1*	*45.8*	*35.2*	*27.0*	*20.4*	*16.0*	*12.4*	*9.25*	*6.77*
20	125	125	125	*112*	*90.6*	*69.6*	*53.8*	*41.4*	*31.8*	*24.0*	*18.8*	*14.6*	*10.9*	*7.96*
21	106	106	106	*94.8*	*77.0*	*59.1*	*45.8*	*35.2*	*27.0*	*20.4*	*16.0*	*12.4*	*9.25*	*6.77*
22	106	106	106	*94.8*	*77.0*	*59.1*	*45.8*	*35.2*	*27.0*	*20.4*	*16.0*	*12.4*	*9.25*	*6.77*
23	125	125	*97.6*	*75.9*	*57.2*	*40.2*	*30.3*	*23.2*	*16.2*	*11.4*	*8.97*	*7.08*	*5.89*	5.30
24	125	125	*97.6*	*75.9*	*57.2*	*40.2*	*30.3*	*23.2*	*16.2*	*11.4*	*8.97*	*7.08*	*5.89*	5.30
25	125	125	*97.6*	*75.9*	*57.2*	*40.2*	*30.3*	*23.2*	*16.2*	*11.4*	*8.97*	*7.08*	*5.89*	5.30
26	106	106	*82.9*	*64.5*	*48.6*	*34.2*	*25.8*	*19.7*	*13.8*	*9.71*	*7.62*	*6.02*	*5.01*	4.50
27	125	125	*97.6*	*75.9*	*57.2*	*40.2*	*30.3*	*23.2*	*16.2*	*11.4*	*8.97*	*7.08*	*5.89*	5.30
28	106	106	*82.9*	*64.5*	*48.6*	*34.2*	*25.8*	*19.7*	*13.8*	*9.71*	*7.62*	*6.02*	*5.01*	4.50
29	125	125	*97.6*	*75.9*	*57.2*	*40.2*	*30.3*	*23.2*	*16.2*	*11.4*	*8.97*	*7.08*	*5.89*	5.30
30	106	106	*82.9*	*64.5*	*48.6*	*34.2*	*25.8*	*19.7*	*13.8*	*9.71*	*7.62*	*6.02*	*5.01*	4.50
31	125	125	*97.6*	*75.9*	*57.2*	*40.2*	*30.3*	*23.2*	*16.2*	*11.4*	*8.97*	*7.08*	*5.89*	5.30
32	106	106	*82.9*	*64.5*	*48.6*	*34.2*	*25.8*	*19.7*	*13.8*	*9.71*	*7.62*	*6.02*	*5.01*	4.50
33	106	106	*82.9*	*64.5*	*48.6*	*34.2*	*25.8*	*19.7*	*13.8*	*9.71*	*7.62*	*6.02*	*5.01*	4.50
34	125	125	125	*112*	*90.6*	*69.6*	*53.8*	*41.4*	*31.8*	*24.0*	*18.8*	*14.6*	*10.9*	*7.96*
35	125	125	125	*112*	*90.6*	*69.6*	*53.8*	*41.4*	*31.8*	*24.0*	*18.8*	*14.6*	*10.9*	*7.96*
36	106	106	106	*94.8*	*77.0*	*59.1*	*45.8*	*35.2*	*27.0*	*20.4*	*16.0*	*12.4*	*9.25*	*6.77*
37	125	125	125	*112*	*90.6*	*69.6*	*53.8*	*41.4*	*31.8*	*24.0*	*18.8*	*14.6*	*10.9*	*7.96*
38	106	106	106	*94.8*	*77.0*	*59.1*	*45.8*	*35.2*	*27.0*	*20.4*	*16.0*	*12.4*	*9.25*	*6.77*

WWW.STDBOOK.ORG

（第 434 页）

07　　表 5A （续）　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m

行号	公称成分	制品形式	标准号	型号/级别	合金代号/UNS 号	类别/状态	尺寸/厚度 mm	P-No.	组号
1	18Cr-10Ni-Cb	管配件	SA-403	348H	S34809	CR	…	8	1
2	18Cr-10Ni-Cb	管配件	SA-403	348H	S34809	WP-S	…	8	1
3	18Cr-10Ni-Cb	焊接管配件	SA-403	348H	S34809	WP-W	…	8	1
4	18Cr-10Ni-Cb	焊接管配件	SA-403	348H	S34809	WP-WX	…	8	1
5	18Cr-10Ni-Ti	无缝公称管	SA-312	TP321	S32100	…	t>10	8	1
6	18Cr-10Ni-Ti	无缝公称管	SA-376	TP321	S32100	…	t>10	8	1
7	18Cr-10Ni-Ti	无缝公称管	SA-312	TP321H	S32109	…	t>5	8	1
8	18Cr-10Ni-Ti	无缝公称管	SA-376	TP321H	S32109	…	t>10	8	1
9	18Cr-10Ni-Ti	锻件	SA-182	F321	S32100	…	t>125	8	1
10	18Cr-10Ni-Ti	锻件	SA-965	F321	S32100	…	…	8	1
11	18Cr-10Ni-Ti	锻件	SA-182	F321H	S32109	…	t>125	8	1
12	18Cr-10Ni-Ti	锻件	SA-965	F321H	S32109	…	…	8	1
13	18Cr-10Ni-Ti	锻件	SA-182	F321	S32100	…	t≤125	8	1
14	18Cr-10Ni-Ti	无缝管子	SA-213	TP321	S32100	…	…	8	1
15	18Cr-10Ni-Ti	板	SA-240	321	S32100	…	…	8	1
16	18Cr-10Ni-Ti	焊接管子	SA-249	TP321	S32100	…	…	8	1
A0817	18Cr-10Ni-Ti	无缝公称管	SA-312	TP321	S32100	…	t≤10	8	1
A0818	18Cr-10Ni-Ti	焊接公称管	SA-312	TP321	S32100	…	…	8	1
A0819	18Cr-10Ni-Ti	无缝公称管	SA-376	TP321	S32100	…	t≤10	8	1
20	18Cr-10Ni-Ti	管配件	SA-403	321	S32100	CR	…	8	1
21	18Cr-10Ni-Ti	管配件	SA-403	321	S32100	WP-S	…	8	1
22	18Cr-10Ni-Ti	焊接管配件	SA-403	321	S32100	WP-W	…	8	1
23	18Cr-10Ni-Ti	焊接管配件	SA-403	321	S32100	WP-WX	…	8	1
24	18Cr-10Ni-Ti	锻件	SA-182	F321H	S32109	…	t≤125	8	1
25	18Cr-10Ni-Ti	无缝管子	SA-213	TP321H	S32109	…	…	8	1
26	18Cr-10Ni-Ti	板	SA-240	321H	S32109	…	…	8	1
27	18Cr-10Ni-Ti	焊接管子	SA-249	TP321H	S32109	…	…	8	1
28	18Cr-10Ni-Ti	无缝公称管	SA-312	TP321H	S32109	…	t≤5	8	1
29	18Cr-10Ni-Ti	焊接公称管	SA-312	TP321H	S32109	…	t≤5	8	1
30	18Cr-10Ni-Ti	无缝公称管	SA-376	TP321H	S32109	…	t≤10	8	1
31	18Cr-10Ni-Ti	管配件	SA-403	321H	S32109	CR	…	8	1
32	18Cr-10Ni-Ti	管配件	SA-403	321H	S32109	WP-S	…	8	1
33	18Cr-10Ni-Ti	焊接管配件	SA-403	321H	S32109	WP-W	…	8	1
34	18Cr-10Ni-Ti	焊接管配件	SA-403	321H	S32109	WP-WX	…	8	1
35	18Cr-13Ni-3Mo	板	SA-240	317	S31700	…	t≤125	8	1
36	18Cr-13Ni-3Mo	焊接管子	SA-249	TP317	S31700	…	…	8	1
37	18Cr-13Ni-3Mo	无缝公称管	SA-312	TP317	S31700	…	t≤125	8	1
38	18Cr-13Ni-3Mo	焊接公称管	SA-312	TP317	S31700	…	t≤125	8	1
39	18Cr-13Ni-3Mo	管配件	SA-403	317	S31700	WP-S	…	8	1
40	18Cr-13Ni-3Mo	板	SA-240	317L	S31703	…	…	8	1
41	18Cr-13Ni-3Mo	管配件	SA-403	317L	S31703	WP-S	…	8	1

WWW.STDBOOK.ORG

（第 435 页）

表 5A（续） 第 VIII 卷，第 2 册 铁基材料的最高许用应力值 S_m **07**

行号	最低抗拉强度 MPa	最低屈服强度 MPa	最高使用温度 ℃	外压图 表号	注解	
1	515	205	816	HA-2	G2,G6,G16,T10	
2	515	205	816	HA-2	G2,G16,T10	
3	515	205	816	HA-2	G2,G6,G16,T10	
4	515	205	816	HA-2	G2,G6,G16,T10	
5	485	170	816	HA-2	G2,G3,T9	
6	480	170	816	HA-2	G2,G3,G4,T9	
7	515	205	816	HA-2	G2,T10	
8	480	170	816	HA-2	G2,G16,T10	
9	485	205	816	HA-2	G2,G3,T9	
10	485	205	816	HA-2	G2,G3,T9	
11	485	205	816	HA-2	G2,G16,T9	
12	485	205	816	HA-2	G2,G3,T9	
13	515	205	816	HA-2	G2,G3,T9	
14	515	205	816	HA-2	G2,G3,T9	
15	515	205	816	HA-2	G2,G3,T9	
16	515	205	816	HA-2	G2,G3,G6,,T9	
17	515	205	816	HA-2	G2,G3,T9	**A08**
18	515	205	816	HA-2	G2,G3,G6,T9	**A08**
19	515	205	816	HA-2	G2,G3,G4,T9	**A08**
20	515	205	816	HA-2	G2,G6,T9	
21	515	205	816	HA-2	G2,T9	
22	515	205	816	HA-2	G2,G6,T9	
23	515	205	816	HA-2	G2,G6,T9	
24	515	205	816	HA-2	G2,G16,T9	
25	485	205	816	HA-2	G2,G16,T9	
26	515	205	816	HA-2	G2,G16,T9	
27	515	205	816	HA-2	G2,G6,T9	
28	485	170	816	HA-2	G2,T9	
29	515	205	816	HA-2	G2,G6,T9	
30	515	205	816	HA-2	G2,G16,T9	
31	515	205	816	HA-2	G2,G6,G16,T9	
32	515	205	816	HA-2	G2,G16,T9	
33	515	205	816	HA-2	G2,G6,G16,T9	
34	515	205	816	HA-2	G2,G6,G16,T9	
35	515	205	816	HA-2	G2,G3,T10	
36	515	205	816	HA-2	G2,G3,G6,T10	
37	515	205	816	HA-2	G2,G3,T10	
38	515	205	816	HA-2	G2,G3,G6,T10	
39	515	205	816	HA-2	G2,T10	
40	515	205	454	HA-4	G2	
41	515	205	454	HA-4	G2	

WWW.STDBOOK.ORG

07　　**表 5A （续）　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m**

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）																	
	-30~40	65	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475
1	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	115	112	111	109	108	107	107	106
2	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	135	132	130	129	127	126	126	125
3	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	115	112	111	109	108	107	107	106
4	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	115	112	111	109	108	107	107	106
5	115	115	115	115	115	115	115	115	112	109	107	104	102	100	98.8	97.5	96.3	95.3
6	115	115	115	115	115	115	115	115	112	109	107	104	102	100	98.8	97.5	96.3	95.3
7	115	115	115	115	115	115	115	115	112	109	107	104	102	100	98.8	97.5	96.3	95.3
8	115	115	115	115	115	115	115	115	112	109	107	104	102	100	98.8	97.5	96.3	95.3
9	138	138	138	138	138	138	138	138	135	131	128	125	123	120	119	117	116	114
10	138	138	138	138	138	138	138	138	135	131	128	125	123	120	119	117	116	114
11	138	138	138	138	138	138	138	138	135	131	128	125	123	120	119	117	116	114
12	138	138	138	138	138	138	138	138	135	131	128	125	123	120	119	117	116	114
13	138	138	138	138	138	138	138	138	135	131	128	125	123	120	119	117	116	114
14	138	138	138	138	138	138	138	138	135	131	128	125	123	120	119	117	116	114
15	138	138	138	138	138	138	138	138	135	131	128	125	123	120	119	117	116	114
16	117	117	117	117	117	117	117	117	115	111	109	106	104	102	101	99.4	98.2	97.2
A0817	138	138	138	138	138	138	138	138	135	131	128	125	123	120	119	117	116	114
A0818	117	117	117	117	117	117	117	117	115	111	109	106	104	102	101	99.4	98.2	97.2
A0819	138	138	138	138	138	138	138	138	135	131	128	125	123	120	119	117	116	114
20	117	117	117	117	117	117	117	117	115	111	109	106	104	102	101	99.4	98.2	97.2
21	138	138	138	138	138	138	138	138	135	131	128	125	123	120	119	117	116	114
22	117	117	117	117	117	117	117	117	115	111	109	106	104	102	101	99.4	98.2	97.2
23	117	117	117	117	117	117	117	117	115	111	109	106	104	102	101	99.4	98.2	97.2
24	138	138	138	138	138	138	138	138	135	131	128	125	123	120	119	117	116	114
25	138	138	138	138	138	138	138	138	135	131	128	125	123	120	119	117	116	114
26	138	138	138	138	138	138	138	138	135	131	128	125	123	120	119	117	116	114
27	117	117	117	117	117	117	117	117	115	111	109	106	104	102	101	99.4	98.2	97.2
28	138	138	138	138	138	138	138	138	135	131	128	125	123	120	119	117	116	114
29	117	117	117	117	117	117	117	117	115	111	109	106	104	102	101	99.4	98.2	97.2
30	138	138	138	138	138	138	138	138	135	131	128	125	123	120	119	117	116	114
31	117	117	117	117	117	117	117	117	115	111	109	106	104	102	101	99.4	98.2	97.2
32	138	138	138	138	138	138	138	138	135	131	128	125	123	120	119	117	116	114
33	117	117	117	117	117	117	117	117	115	111	109	106	104	102	101	99.4	98.2	97.2
34	117	117	117	117	117	117	117	117	115	111	109	106	104	102	101	99.4	98.2	97.2
35	138	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	114	112	111	110	109	108
36	117	117	117	117	117	117	114	110	107	104	101	98.9	97.1	95.6	94.3	93.2	92.3	91.5
37	138	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	114	112	111	110	109	108
38	117	117	117	117	117	117	114	110	107	104	101	98.9	97.1	95.6	94.3	93.2	92.3	91.5
39	138	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	114	112	111	110	109	108
40	138	138	138	138	138	136	131	127	123	120	118	115	113	111	109	107	105	103
41	138	138	138	138	138	136	131	127	123	120	118	115	113	111	109	107	105	103

WWW.STDBOOK.ORG

（第 437 页）

表 5A（续） 第 VIII 卷，第 2 册 铁基材料的最高许用应力值 S_m **07**

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）													
	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	825
1	106	106	106	*94.8*	*77.0*	*59.1*	*45.8*	*35.2*	*27.0*	*20.4*	*16.0*	*12.4*	*9.25*	*6.77*
2	125	125	125	*112*	*90.6*	*69.6*	*53.8*	*41.4*	*31.8*	*24.0*	*18.8*	*14.6*	*10.9*	*7.96*
3	106	106	106	*94.8*	*77.0*	*59.1*	*45.8*	*35.2*	*27.0*	*20.4*	*16.0*	*12.4*	*9.25*	*6.77*
4	106	106	106	*94.8*	*77.0*	*59.1*	*45.8*	*35.2*	*27.0*	*20.4*	*16.0*	*12.4*	*9.25*	*6.77*
5	94.4	93.6	*88.7*	*59.2*	*44.0*	*32.9*	*24.5*	*18.3*	*12.5*	*8.49*	*6.19*	*4.28*	*2.75*	*1.74*
6	94.4	93.6	*88.7*	*59.2*	*44.0*	*32.9*	*24.5*	*18.3*	*12.5*	*8.49*	*6.19*	*4.28*	*2.75*	*1.74*
7	94.4	93.6	*92.7*	*76.5*	*58.7*	*46.0*	*36.8*	*28.7*	*23.0*	*18.4*	*14.5*	*11.5*	*9.02*	*6.83*
8	94.4	93.6	*92.7*	*76.5*	*58.7*	*46.0*	*36.8*	*28.7*	*23.0*	*18.4*	*14.5*	*11.5*	*9.02*	*6.83*
9	113	112	*88.7*	*59.2*	*44.0*	*32.9*	*24.5*	*18.3*	*12.5*	*8.49*	*6.19*	*4.28*	*2.75*	*1.74*
10	113	112	*88.7*	*59.2*	*44.0*	*32.9*	*24.5*	*18.3*	*12.5*	*8.49*	*6.19*	*4.28*	*2.75*	*1.74*
11	113	112	*100*	*76.5*	*58.7*	*46.0*	*36.8*	*28.7*	*23.0*	*18.4*	*14.5*	*11.5*	*9.02*	*6.83*
12	113	112	*100*	*76.5*	*58.7*	*46.0*	*36.8*	*28.7*	*23.0*	*18.4*	*14.5*	*11.5*	*9.02*	*6.83*
13	113	112	*88.7*	*59.2*	*44.0*	*32.9*	*24.5*	*18.3*	*12.5*	*8.49*	*6.19*	*4.28*	*2.75*	*1.74*
14	113	112	*88.7*	*59.2*	*44.0*	*32.9*	*24.5*	*18.3*	*12.5*	*8.49*	*6.19*	*4.28*	*2.75*	*1.74*
15	113	112	*88.7*	*59.2*	*44.0*	*32.9*	*24.5*	*18.3*	*12.5*	*8.49*	*6.19*	*4.28*	*2.75*	*1.74*
16	96.3	95.5	*75.4*	*50.3*	*37.4*	*28.0*	*20.8*	*15.5*	*10.7*	*7.22*	*5.26*	*3.64*	*2.34*	*1.48*
17	113	112	*88.7*	*59.2*	*44.0*	*32.9*	*24.5*	*18.3*	*12.5*	*8.49*	*6.19*	*4.28*	*2.75*	*1.74* ***A08***
18	96.3	95.5	*75.4*	*50.3*	*37.4*	*28.0*	*20.8*	*15.5*	*10.7*	*7.22*	*5.26*	*3.64*	*2.34*	*1.48* ***A08***
19	113	112	*88.7*	*59.2*	*44.0*	*32.9*	*24.5*	*18.3*	*12.5*	*8.49*	*6.19*	*4.28*	*2.75*	*1.74* ***A08***
20	96.3	95.5	*75.4*	*50.3*	*37.4*	*28.0*	*20.8*	*15.5*	*10.7*	*7.22*	*5.26*	*3.64*	*2.34*	*1.48*
21	113	112	*88.7*	*59.2*	*44.0*	*32.9*	*24.5*	*18.3*	*12.5*	*8.49*	*6.19*	*4.28*	*2.75*	*1.74*
22	96.3	95.5	*75.4*	*50.3*	*37.4*	*28.0*	*20.8*	*15.5*	*10.7*	*7.22*	*5.26*	*3.64*	*2.34*	*1.48*
23	96.3	95.5	*75.4*	*50.3*	*37.4*	*28.0*	*20.8*	*15.5*	*10.7*	*7.22*	*5.26*	*3.64*	*2.34*	*1.48*
24	113	112	*100*	*76.5*	*58.7*	*46.0*	*36.8*	*28.7*	*23.0*	*18.4*	*14.5*	*11.5*	*9.02*	*6.83*
25	113	112	*100*	*76.5*	*58.7*	*46.0*	*36.8*	*28.7*	*23.0*	*18.4*	*14.5*	*11.5*	*9.02*	*6.83*
26	113	112	*100*	*76.5*	*58.7*	*46.0*	*36.8*	*28.7*	*23.0*	*18.4*	*14.5*	*11.5*	*9.02*	*6.83*
27	96.3	95.5	*85.3*	*65.1*	*49.9*	*39.1*	*31.3*	*24.4*	*19.5*	*15.6*	*12.3*	*9.80*	*7.67*	*5.80*
28	113	112	*100*	*76.5*	*58.7*	*46.0*	*36.8*	*28.7*	*23.0*	*18.4*	*14.5*	*11.5*	*9.02*	*6.83*
29	96.3	95.5	*85.3*	*65.1*	*49.9*	*39.1*	*31.3*	*24.4*	*19.5*	*15.6*	*12.3*	*9.80*	*7.67*	*5.80*
30	113	112	*100*	*76.5*	*58.7*	*46.0*	*36.8*	*28.7*	*23.0*	*18.4*	*14.5*	*11.5*	*9.02*	*6.83*
31	96.3	95.5	*85.3*	*65.1*	*49.9*	*39.1*	*31.3*	*24.4*	*19.5*	*15.6*	*12.3*	*9.80*	*7.67*	*5.80*
32	113	112	*100*	*76.5*	*58.7*	*46.0*	*36.8*	*28.7*	*23.0*	*18.4*	*14.5*	*11.5*	*9.02*	*6.83*
33	96.3	95.5	*85.3*	*65.1*	*49.9*	*39.1*	*31.3*	*24.4*	*19.5*	*15.6*	*12.3*	*9.80*	*7.67*	*5.80*
34	96.3	95.5	*85.3*	*65.1*	*49.9*	*39.1*	*31.3*	*24.4*	*19.5*	*15.6*	*12.3*	*9.80*	*7.67*	*5.80*
35	107	106	105	*99.9*	*80.8*	*65.0*	*50.4*	*38.6*	*29.6*	*23.0*	*17.5*	*13.5*	*10.6*	*8.12*
36	90.7	90.0	89.2	*84.9*	*68.7*	*55.2*	*42.9*	*32.8*	*25.2*	*19.5*	*14.8*	*11.5*	*8.97*	*6.90*
37	107	106	105	*99.9*	*80.8*	*65.0*	*50.4*	*38.6*	*29.6*	*23.0*	*17.5*	*13.5*	*10.6*	*8.12*
38	90.7	90.0	89.2	*84.9*	*68.7*	*55.2*	*42.9*	*32.8*	*25.2*	*19.5*	*14.8*	*11.5*	*8.97*	*6.90*
39	107	106	105	*99.9*	*80.8*	*65.0*	*50.4*	*38.6*	*29.6*	*23.0*	*17.5*	*13.5*	*10.6*	*8.12*
40	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
41	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…

WWW.STDBOOK.ORG

（第 438 页）

07　　表 5A （续）　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m

行号	公称成分	制品形式	标准号	型号/级别	合金代号/UNS 号	类别/状态	尺寸/厚度 mm	P-No.	组号
1	18Cr-18Ni-2Si	无缝管子	SA-213	XM-15	S38100	…	$t \leqslant 125$	8	1
2	18Cr-18Ni-2Si	板	SA-240	XM-15	S38100	…	$t \leqslant 125$	8	1
3	18Cr-18Ni-2Si	焊接管子	SA-249	TPXM-15	S38100	…	$t \leqslant 125$	8	1
4	18Cr-18Ni-2Si	无缝公称管	SA-312	TPXM-15	S38100	…	$t \leqslant 125$	8	1
5	18Cr-18Ni-2Si	焊接公称管	SA-312	TPXM-15	S38100	…	$t \leqslant 125$	8	1
6	21Cr-6Ni-9Mn	锻件	SA-182	FXM-11	S21904	…	…	8	3
7	21Cr-6Ni-9Mn	无缝公称管	SA-312	TPXM-11	S21904	…	…	8	3
8	21Cr-6Ni-9Mn	焊接公称管	SA-312	TPXM-11	S21904	…	…	8	3
9	21Cr-6Ni-9Mn	板	SA-666	XM-11	S21904	…	…	8	3
10	21Cr-6Ni-9Mn	锻件	SA-965	FXM-11	S21904	…	…	8	3
11	22Cr-5Ni-3Mn-N	锻件	SA-182	F51	S31803	…	…	10H	1
12	22Cr-5Ni-3Mn-N	板	SA-240	…	S31803	…	…	10H	1
13	22Cr-5Ni-3Mn-N	无缝管子	SA-789	…	S31803	…	…	10H	1
14	22Cr-5Ni-3Mn-N	焊接管子	SA-789	…	S31803	…	…	10H	1
15	22Cr-5Ni-3Mn-N	无缝公称管	SA-790	…	S31803	…	…	10H	1
16	22Cr-5Ni-3Mn-N	焊接公称管	SA-790	…	S31803	…	…	10H	1
17	22Cr-13Ni-5Mn	锻件	SA-182	FXM-19	S20910	…	…	8	3
18	22Cr-13Ni-5Mn	板	SA-240	XM-19	S20910	…	…	8	3
19	22Cr-13Ni-5Mn	焊接管子	SA-249	TPXM-19	S20910	…	…	8	3
20	22Cr-13Ni-5Mn	无缝公称管	SA-312	TPXM-19	S20910	…	…	8	3
21	22Cr-13Ni-5Mn	焊接公称管	SA-312	TPXM-19	S20910	…	…	8	3
22	22Cr-13Ni-5Mn	管配件	SA-403	XM-19	S20910	CR	…	8	3
23	22Cr-13Ni-5Mn	焊接管配件	SA-403	XM-19	S20910	WP-W	…	8	3
24	22Cr-13Ni-5Mn	焊接管配件	SA-403	XM-19	S20910	WP-WX	…	8	3
25	22Cr-13Ni-5Mn	棒材	SA-479	XM-19	S20910	…	…	8	3
26	22Cr-13Ni-5Mn	锻件	SA-965	FXM-19	S20910	…	…	8	3
27	23Cr-4Ni-Mo-Cu	板	SA-240	…	S32304	…	…	10H	1
28	23Cr-12Ni	管配件	SA-403	309	S30900	…	…	8	2
29	23Cr-12Ni	管配件	SA-403	309	S30900	WP-S	…	8	2
30	23Cr-12Ni	焊接管配件	SA-403	309	S30900	WP-W	…	8	2
31	23Cr-12Ni	焊接管配件	SA-403	309	S30900	WP-WX	…	8	2
32	23Cr-12Ni	无缝管子	SA-213	TP309S	S30908	…	…	8	2
33	23Cr-12Ni	板	SA-240	309S	S30908	…	…	8	2
34	23Cr-12Ni	焊接管子	SA-249	TP309S	S30908	…	…	8	2
35	23Cr-12Ni	无缝公称管	SA-312	TP309S	S30908	…	…	8	2
36	23Cr-12Ni	焊接公称管	SA-312	TP309S	S30908	…	…	8	2
37	23Cr-12Ni	焊接公称管	SA-813	TP309S	S30908	…	…	8	2
38	23Cr-12Ni	焊接公称管	SA-814	TP309S	S30908	…	…	8	2
39	23Cr-12Ni	无缝管子	SA-213	TP309H	S30909	…	…	8	2
40	23Cr-12Ni	板	SA-240	309H	S30909	…	…	8	2
41	23Cr-12Ni	焊接管子	SA-249	TP309H	S30909	…	…	8	2

WWW.STDBOOK.ORG

（第 439 页）

表 5A（续） 第 VIII 卷，第 2 册 铁基材料的最高许用应力值 S_m **07**

行号	最低抗拉强度 MPa	最低屈服强度 MPa	最高使用温度 ℃	外压图 表号	注解
1	515	205	538	HA-2	G2,G3
2	515	205	538	HA-2	G2,G3
3	515	205	538	HA-2	G2,G3,G6
4	515	205	538	HA-2	G2,G3
5	515	205	538	HA-2	G2,G3,G6
6	620	345	316	HA-6	G2
7	620	345	316	HA-6	G2
8	620	345	316	HA-6	G2,G6
9	620	345	316	HA-6	G2
10	620	345	316	HA-6	G2
11	620	450	204	HA-5	G8
12	620	450	204	HA-5	G8
13	620	450	204	HA-5	G8
14	620	450	204	HA-5	G6,G8
15	620	450	204	HA-5	G8
16	620	450	204	HA-5	G6,G8
17	690	380	649	HA-6	G2,T11
18	690	380	649	HA-6	G2,T11
19	690	380	649	HA-6	G2,G6,T11
20	690	380	649	HA-6	G2,T11
21	690	380	649	HA-6	G2,G6,T11
22	690	380	649	HA-6	G2,G6,T11
23	690	380	649	HA-6	G2,G6,T11
24	690	380	649	HA-6	G2,G6,T11
25	690	380	649	HA-6	G2,T11
26	690	380	649	HA-6	G2,T11
27	600	400	316	HA-6	G2,G8
28	515	205	816	HA-2	G2,G6,T8
29	515	205	816	HA-2	G2,T8
30	515	205	816	HA-2	G2,G6,T8
31	515	205	816	HA-2	G2,G6,T8
32	515	205	816	HA-2	G2,G3,T8
33	515	205	816	HA-2	G2,G3,T8
34	515	205	816	HA-2	G2,G6,T8
35	515	205	816	HA-2	G2,G3,T8
36	515	205	816	HA-2	G2,G3,G6,T8
37	515	205	816	HA-2	G2,G3,G6,T8
38	515	205	816	HA-2	G2,G3,G6,T8
39	515	205	816	HA-2	G2,T8
40	515	205	816	HA-2	G2,G4,T8
41	515	205	816	HA-2	G2,G6,T8

WWW.STDBOOK.ORG

（第 440 页）

07　　表 5A （续）　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）																	
	-30~40	65	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475
1	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	113	111	109	107	105	103	101
2	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	113	111	109	107	105	103	101
3	117	117	117	117	117	114	110	106	103	101	98.5	96.4	94.4	92.5	90.7	89.0	87.4	85.8
4	138	138	138	138	138	134	129	125	122	119	116	113	111	109	107	105	103	101
5	117	117	117	117	117	114	110	106	103	101	98.5	96.4	94.4	92.5	90.7	89.0	87.4	85.8
6	230	230	230	218	204	193	184	176	170	165	161	159	157	…	…	…	…	…
7	230	230	230	218	204	193	184	176	170	165	161	159	157	…	…	…	…	…
8	195	195	195	185	174	164	156	150	145	140	137	135	133	…	…	…	…	…
9	230	230	230	218	204	193	184	176	170	165	161	159	157	…	…	…	…	…
10	230	230	230	218	204	193	184	176	170	165	161	159	157	…	…	…	…	…
11	259	259	259	254	247	241	236	232	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
12	259	259	259	254	247	241	236	232	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
13	259	259	259	254	247	241	236	232	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
14	220	220	220	216	210	205	201	198	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
15	259	259	259	254	247	241	236	232	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
16	220	220	220	220	220	220	220	219	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
17	253	253	253	253	253	253	253	248	243	239	234	231	227	225	222	219	217	215
18	253	253	253	253	253	253	253	248	243	239	234	231	227	225	222	219	217	215
19	215	215	215	215	215	215	215	211	207	203	199	196	193	191	189	187	185	183
20	253	253	253	253	253	253	253	248	243	239	234	231	227	225	222	219	217	215
21	215	215	215	215	215	215	215	211	207	203	199	196	193	191	189	187	185	183
22	215	215	215	215	215	215	215	211	207	203	199	196	193	191	189	187	185	183
23	215	215	215	215	215	215	215	211	207	203	199	196	193	191	189	187	185	183
24	215	215	215	215	215	215	215	211	207	203	199	196	193	191	189	187	185	183
25	253	253	253	253	253	253	253	248	243	239	234	231	227	225	222	219	217	215
26	253	253	253	253	253	253	253	248	243	239	234	231	227	225	222	219	217	215
27	250	242	227	219	213	208	205	202	200	198	195	192	…	…	…	…	…	…
28	117	117	117	117	117	117	117	117	115	113	111	109	108	106	105	104	103	101
29	138	138	138	138	138	138	138	138	135	133	131	129	127	125	124	122	121	119
30	117	117	117	117	117	117	117	117	115	113	111	109	108	106	105	104	103	101
31	117	117	117	117	117	117	117	117	115	113	111	109	108	106	105	104	103	101
32	138	138	138	138	138	138	138	138	135	133	131	129	127	125	124	122	121	119
33	138	138	138	138	138	138	138	138	135	133	131	129	127	125	124	122	121	119
34	117	117	117	117	117	117	117	117	115	113	111	109	108	106	105	104	103	101
35	138	138	138	138	138	138	138	138	135	133	131	129	127	125	124	122	121	119
36	117	117	117	117	117	117	117	117	115	113	111	109	108	106	105	104	103	101
37	117	117	117	117	117	117	117	117	115	113	111	109	108	106	105	104	103	101
38	117	117	117	117	117	117	117	117	115	113	111	109	108	106	105	104	103	101
39	138	138	138	138	138	138	138	138	135	133	131	129	127	125	124	122	121	119
40	138	138	138	138	138	138	138	138	135	133	131	129	127	125	124	122	121	119
41	117	117	117	117	117	117	117	117	115	113	111	109	108	106	105	104	103	101

WWW.STDBOOK.ORG

（第 441 页）

表 5A（续） 第 VIII 卷，第 2 册 铁基材料的最高许用应力值 S_m　　07

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）													
	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	825
1	99.1	97.3	95.5	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
2	99.1	97.3	95.5	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
3	84.3	82.7	81.2	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
4	99.1	97.3	95.5	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
5	84.3	82.7	81.2	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
6	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
7	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
8	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
9	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
10	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
11	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
12	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
13	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
14	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
15	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
16	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
17	213	210	207	203	*126*	*84.2*	*56.2*	…	…	…	…	…	…	…
18	213	210	207	203	*126*	*84.2*	*56.2*	…	…	…	…	…	…	…
19	181	179	176	172	*107*	*71.5*	*47.8*	…	…	…	…	…	…	…
20	213	210	207	203	*126*	*84.2*	*56.2*	…	…	…	…	…	…	…
21	181	179	176	172	*107*	*71.5*	*47.8*	…	…	…	…	…	…	…
22	181	179	176	172	*107*	*71.5*	*47.8*	…	…	…	…	…	…	…
23	181	179	176	172	*107*	*71.5*	*47.8*	…	…	…	…	…	…	…
24	181	179	176	172	*107*	*71.5*	*47.8*	…	…	…	…	…	…	…
25	213	210	207	203	*126*	*84.2*	*56.2*	…	…	…	…	…	…	…
26	213	210	207	203	*126*	*84.2*	*56.2*	…	…	…	…	…	…	…
27	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
28	99.7	*72.1*	*50.1*	*36.9*	*27.1*	*20.0*	*14.4*	*9.06*	*5.18*	*3.31*	*2.54*	*2.01*	*1.47*	*1.02*
29	117	*84.9*	*59.0*	*43.5*	*31.9*	*23.6*	*16.9*	*10.7*	*6.10*	*3.90*	*2.99*	*2.36*	*1.73*	*1.20*
30	99.7	*72.1*	*50.1*	*36.9*	*27.1*	*20.0*	*14.4*	*9.06*	*5.18*	*3.31*	*2.54*	*2.01*	*1.47*	*1.02*
31	99.7	*72.1*	*50.1*	*36.9*	*27.1*	*20.0*	*14.4*	*9.06*	*5.18*	*3.31*	*2.54*	*2.01*	*1.47*	*1.02*
32	117	*84.9*	*59.0*	*43.5*	*31.9*	*23.6*	*16.9*	*10.7*	*6.10*	*3.90*	*2.99*	*2.36*	*1.73*	*1.20*
33	117	*84.9*	*59.0*	*43.5*	*31.9*	*23.6*	*16.9*	*10.7*	*6.10*	*3.90*	*2.99*	*2.36*	*1.73*	*1.20*
34	99.7	*72.1*	*50.1*	*36.9*	*27.1*	*20.0*	*14.4*	*9.06*	*5.18*	*3.31*	*2.54*	*2.01*	*1.47*	*1.02*
35	117	*84.9*	*59.0*	*43.5*	*31.9*	*23.6*	*16.9*	*10.7*	*6.10*	*3.90*	*2.99*	*2.36*	*1.73*	*1.20*
36	99.7	*72.1*	*50.1*	*36.9*	*27.1*	*20.0*	*14.4*	*9.06*	*5.18*	*3.31*	*2.54*	*2.01*	*1.47*	*1.02*
37	99.7	*72.1*	*50.1*	*36.9*	*27.1*	*20.0*	*14.4*	*9.06*	*5.18*	*3.31*	*2.54*	*2.01*	*1.47*	*1.02*
38	99.7	*72.1*	*50.1*	*36.9*	*27.1*	*20.0*	*14.4*	*9.06*	*5.18*	*3.31*	*2.54*	*2.01*	*1.47*	*1.02*
39	117	*108*	*83.7*	*64.0*	*48.5*	*36.3*	*27.3*	*21.0*	*15.9*	*12.5*	*9.87*	*7.65*	*5.97*	*4.74*
40	117	*108*	*83.7*	*64.0*	*48.5*	*36.3*	*27.3*	*21.0*	*15.9*	*12.5*	*9.87*	*7.65*	*5.97*	*4.74*
41	99.7	*91.6*	*71.1*	*54.4*	*41.2*	*30.8*	*23.2*	*17.9*	*13.5*	*10.7*	*8.39*	*6.50*	*6.08*	*4.03*

WWW.STDBOOK.ORG

07　　表 5A （续）　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m

行号	公称成分	制品形式	标准号	型号/级别	合金代号/UNS 号	类别/状态	尺寸/厚度 mm	P-No.	组号
1	23Cr-12Ni	无缝公称管	SA-312	TP309H	S30909	…	…	8	2
2	23Cr-12Ni	焊接公称管	SA-312	TP309H	S30909	…	…	8	2
3	23Cr-12Ni	棒材	SA-479	309H	S30909	…	…	8	2
4	23Cr-12Ni-Cb	无缝管子	SA-213	TP209Cb	S30940	…	…	8	2
5	23Cr-12Ni-Cb	板	SA-240	309Cb	S30940	…	…	8	2
6	23Cr-12Ni-Cb	焊接管子	SA-249	TP309Cb	S30940	…	…	8	2
7	23Cr-12Ni-Cb	无缝公称管	SA-312	TP309Cb	S30940	…	…	8	2
8	23Cr-12Ni-Cb	焊接公称管	SA-312	TP309Cb	S30940	…	…	8	2
9	23Cr-12Ni-Cb	焊接公称管	SA-813	TP309Cb	S30940	…	…	8	2
10	23Cr-12Ni-Cb	焊接公称管	SA-814	TP309Cb	S30940	…	…	8	2
11	25Cr-6Ni-Mo-N	板	SA-240	…	S31200	…	…	10H	1
12	25Cr-12Ni	铸件	SA-351	CH8	J93400	…	…	8	2
13	25Cr-12Ni	铸件	SA-351	CH20	J93402	…	…	8	2
14	25Cr-20Ni	铸件	SA-351	CK20	J94202	…	…	8	2
15	25Cr-20Ni	锻件	SA-182	F310	S31000	…	$t \leq 125$	8	2
16	25Cr-20Ni	锻件	SA-965	F310	S31000	…	…	8	2
17	25Cr-20Ni	无缝管子	SA-213	TP310S	S31008	…	…	8	2
18	25Cr-20Ni	板	SA-240	310S	S31008	…	…	8	2
19	25Cr-20Ni	焊接管子	SA-249	TP310S	S31008	…	…	8	2
20	25Cr-20Ni	无缝公称管	SA-312	TP310S	S31008	…	…	8	2
21	25Cr-20Ni	焊接公称管	SA-312	TP310S	S31008	…	…	8	2
22	25Cr-20Ni	管配件	SA-403	310S	S31008	CR	…	8	2
23	25Cr-20Ni	管配件	SA-403	310S	S31008	WP-S	…	8	2
24	25Cr-20Ni	焊接管配件	SA-403	310S	S31008	WP-W	…	8	2
25	25Cr-20Ni	焊接管配件	SA-403	310S	S31008	WP-WX	…	8	2
26	25Cr-20Ni	焊接公称管	SA-813	TP310S	S31008	…	…	8	2
27	25Cr-20Ni	焊接公称管	SA-814	TP310S	S31008	…	…	8	2
28	25Cr-20Ni	无缝管子	SA-213	TP310H	S31009	…	…	8	2
29	25Cr-20Ni	板	SA-240	310H	S31009	…	…	8	2
30	25Cr-20Ni	焊接管子	SA-249	TP310H	S31009	…	…	8	2
31	25Cr-20Ni	无缝公称管	SA-312	TP310H	S31009	…	…	8	2
32	25Cr-20Ni	焊接公称管	SA-312	TP310H	S31009	…	…	8	2
33	25Cr-20Ni-Cb	焊接管子	SA-249	TP310Cb	S31040	…	…	8	2
34	25Cr-20Ni-Cb	焊接公称管	SA-312	TP310Cb	S31040	…	…	8	2
35	25Cr-20Ni-Cb	焊接公称管	SA-813	TP310Cb	S31040	…	…	8	2
36	25Cr-20Ni-Cb	焊接公称管	SA-814	TP310Cb	S31040	…	…	8	2
37	25Cr-22Ni-2Mo-N	锻件	SA-182	F310MoLN	S31050	…	…	8	2
38	25Cr-22Ni-2Mo-N	无缝管子	SA-213	TP310MoLN	S31050	…	$6 < t \leq 32$	8	2
39	25Cr-22Ni-2Mo-N	焊接管子	SA-249	TP310MoLN	S31050	…	$6 < t \leq 32$	8	2
40	25Cr-22Ni-2Mo-N	焊接公称管	SA-312	TP310MoLN	S31050	…	$6 < t \leq 32$	8	2

WWW.STDBOOK.ORG

（第 443 页）

表 5A（续）　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m　　**07**

行号	最低抗拉强度 MPa	最低屈服强度 MPa	最高使用温度 ℃	外压图 表号	注解
1	515	205	816	HA-2	G2,T8
2	515	205	816	HA-2	G2,G6,T8
3	515	205	816	HA-2	G2,T8
4	515	205	816	HA-2	G2,G3,T8
5	515	205	816	HA-2	G2,G3,T8
6	515	205	816	HA-2	G2,G3,G6,T8
7	515	205	816	HA-2	G2,G3,T8
8	515	205	816	HA-2	G2,G3,G6,T8
9	515	205	816	HA-2	G2,G3,G6,T8
10	515	250	816	HA-2	G2,G3,G6,T8
11	690	450	343	HA-5	G2,G8
12	450	195	816	HA-3	G2,G3,G4,G8,T9
13	485	205	816	HA-2	G2,T9
14	485	205	816	HA-3	G2,T9
15	515	205	816	HA-2	G2,G3,G5,G7,T8
16	515	205	816	HA-2	G2,G3,G5,G7,T8
17	515	205	816	HA-2	G2,G3,G5,G7,T8
18	515	205	816	HA-2	G2,G3,G5,G7,T8
19	515	205	816	HA-2	G2,G3,G5,G6,G7,T6
20	515	205	813	HA-2	G2,G3,G5,G7,T8
21	515	205	40	HA-2	G2,G3,G5,G6,G7
22	515	205	816	HA-2	G2,G6,T6
23	515	205	816	HA-2	G2,T8
24	515	205	816	HA-2	G2,G6,T6
25	515	205	816	HA-2	G2,G6,T6
26	515	205	816	HA-2	G2,G3,G5,G6,G7,T8
27	515	205	816	HA-2	G2,G3,G5,G6,G7,T8
28	515	205	816	HA-2	G2,T8
29	515	205	816	HA-2	G2,T8
30	515	205	816	HA-2	G2,G6,T8
31	515	205	816	HA-2	G2,T8
32	515	205	816	HA-2	G2,G6,T8
33	515	205	816	HA-2	G2,G3,G5,G6,G7,T8
34	515	205	816	HA-2	G2,G3,G5,G6,G7,T8
35	515	205	816	HA-2	G2,G3,G5,G6,G7,T8
36	515	205	816	HA-2	G2,G3,G5,G6,G7,T8
37	540	255	482	HA-2	…
38	540	255	482	HA-2	…
39	540	255	482	HA-2	G6
40	540	255	482	HA-2	G6

WWW.STDBOOK.ORG

07　　表 5A （续）　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）																	
	-30~40	65	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475
1	138	138	138	138	138	138	138	138	135	133	131	129	127	125	124	122	121	119
2	117	117	117	117	117	117	117	117	115	113	111	109	108	106	105	104	103	101
3	138	138	138	138	138	138	138	138	135	133	131	129	127	125	124	122	121	119
4	138	138	138	138	138	138	138	138	135	133	131	129	127	125	124	122	121	119
5	138	138	138	138	138	138	138	138	135	133	131	129	127	125	124	122	121	119
6	117	117	117	117	117	117	117	117	115	113	111	109	108	106	105	104	103	101
7	138	138	138	138	138	138	138	138	135	133	131	129	127	125	124	122	121	119
8	117	117	117	117	117	117	117	117	115	113	111	109	108	106	105	104	103	101
9	117	117	117	117	117	117	117	117	115	113	111	109	108	106	105	104	103	101
10	117	117	117	117	117	117	117	117	115	113	111	109	108	106	105	104	103	101
11	287	287	287	287	287	287	287	287	284	279	274	268	260	…	…	…	…	…
12	129	129	129	129	129	128	126	124	123	121	119	117	115	112	109	106	103	100
13	138	138	138	138	138	137	135	133	131	129	128	125	123	120	117	114	111	107
14	129	129	129	129	129	128	126	124	123	121	119	117	115	112	109	106	103	100
15	138	138	138	138	138	138	138	137	134	131	129	127	125	123	122	120	119	117
16	138	138	138	138	138	138	138	137	134	131	129	127	125	123	122	120	119	117
17	138	138	138	138	138	138	138	137	134	131	129	127	125	123	122	120	119	117
18	138	138	138	138	138	138	138	137	134	131	129	127	125	123	122	120	119	117
19	117	117	117	117	117	117	114	112	110	108	106	105	104	102	101	99.6	98.2	*72.1*
20	138	138	138	138	138	138	138	137	134	131	129	127	125	123	122	120	119	117
21	117	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
22	117	117	117	117	117	117	114	112	110	108	106	105	104	102	101	99.6	98.2	*72.1*
23	138	138	138	138	138	138	138	137	134	131	129	127	125	123	122	120	119	117
24	117	117	117	117	117	117	114	112	110	108	106	105	104	102	101	99.6	98.2	*72.1*
25	117	117	117	117	117	117	114	112	110	108	106	105	104	102	101	99.6	98.2	*72.1*
26	117	117	117	117	117	117	117	117	114	112	110	108	106	105	104	102	101	99.6
27	117	117	117	117	117	117	117	117	114	112	110	108	106	105	104	102	101	99.6
28	138	138	138	138	138	138	138	137	134	131	129	127	125	123	122	120	119	117
29	138	138	138	138	138	138	138	137	134	131	129	127	125	123	122	120	119	117
30	117	117	117	117	117	117	117	117	114	112	110	108	106	105	104	102	101	99.6
31	138	138	138	138	138	138	138	137	134	131	129	127	125	123	122	120	119	117
32	117	117	117	117	117	117	117	117	114	112	110	108	106	105	104	102	101	99.6
33	117	117	117	117	117	117	117	117	114	112	110	108	106	105	104	102	101	99.6
34	117	117	117	117	117	117	117	117	114	112	110	108	106	105	104	102	101	99.6
35	117	117	117	117	117	117	117	117	114	112	110	108	106	105	104	102	101	99.6
36	117	117	117	117	117	117	117	117	114	112	110	108	106	105	104	102	101	99.6
37	170	170	170	170	170	170	166	162	158	154	150	147	144	140	137	134	131	128
38	170	170	170	170	170	170	166	162	158	154	150	147	144	140	137	134	131	128
39	145	145	145	145	145	145	141	138	134	131	128	125	122	119	117	114	111	109
40	145	145	145	145	145	145	141	138	134	131	128	125	122	119	117	114	111	109

WWW.STDBOOK.ORG

表 5A（续） 第 VIII 卷，第 2 册 铁基材料的最高许用应力值 S_m **07**

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）													
	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	825
1	117	*108*	*83.7*	*64.0*	*48.5*	*36.3*	*27.3*	*21.0*	*15.9*	*12.5*	*9.87*	*7.65*	*5.97*	*4.74*
2	99.7	*91.6*	*71.1*	*54.4*	*41.2*	*30.8*	*23.2*	*17.9*	*13.5*	*10.7*	*8.39*	*6.50*	*5.08*	*4.03*
3	117	*108*	*83.7*	*64.0*	*48.5*	*36.3*	*27.3*	*21.0*	*15.9*	*12.5*	*9.87*	*7.65*	*5.97*	*4.74*
4	117	*84.9*	*59.0*	*43.5*	*31.9*	*23.6*	*16.9*	*10.7*	*6.10*	*3.90*	*2.99*	*2.36*	*1.73*	*1.20*
5	117	*84.9*	*59.0*	*43.5*	*31.9*	*23.6*	*16.9*	*10.7*	*6.10*	*3.90*	*2.99*	*2.36*	*1.73*	*1.20*
6	99.7	*72.1*	*50.1*	*36.9*	*27.1*	*20.0*	*14.4*	*9.06*	*5.18*	*3.31*	*2.54*	*2.01*	*1.47*	*1.02*
7	117	*84.9*	*59.0*	*43.5*	*31.9*	*23.6*	*16.9*	*10.7*	*6.10*	*3.90*	*2.99*	*2.36*	*1.73*	*1.20*
8	99.7	*72.1*	*50.1*	*36.9*	*27.1*	*20.0*	*14.4*	*9.06*	*5.18*	*3.31*	*2.54*	*2.01*	*1.47*	*1.02*
9	99.7	*72.1*	*50.1*	*36.9*	*27.1*	*20.0*	*14.4*	*9.06*	*5.18*	*3.31*	*2.54*	*2.01*	*1.47*	*1.02*
10	99.7	*72.1*	*50.1*	*36.9*	*27.1*	*20.0*	*14.4*	*9.06*	*5.18*	*3.31*	*2.54*	*2.01*	*1.47*	*1.02*
11	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
12	96.9	93.7	*68.1*	*53.5*	*42.1*	*33.2*	*25.9*	*20.3*	*16.5*	*13.2*	*10.1*	*7.35*	*5.89*	*5.30*
13	104	100	*68.1*	*53.5*	*42.1*	*33.2*	*25.9*	*20.3*	*16.5*	*13.2*	*10.1*	*7.35*	*5.89*	*5.30*
14	96.9	93.7	*73.2*	*64.4*	*56.5*	*49.0*	*41.0*	*33.5*	*25.4*	*18.3*	*12.8*	*9.01*	*6.59*	*4.95*
15	116	*84.9*	*59.0*	*43.5*	*31.9*	*23.6*	*16.9*	*10.7*	*6.10*	*3.90*	*2.99*	*2.36*	*1.73*	*1.20*
16	116	*84.9*	*59.0*	*43.5*	*31.9*	*23.6*	*16.9*	*10.7*	*6.10*	*3.90*	*2.99*	*2.36*	*1.73*	*1.20*
17	116	*84.9*	*59.0*	*43.5*	*31.9*	*23.6*	*16.9*	*10.7*	*6.10*	*3.90*	*2.99*	*2.36*	*1.73*	*1.20*
18	116	*84.9*	*59.0*	*43.5*	*31.9*	*23.6*	*16.9*	*10.7*	*6.10*	*3.90*	*2.99*	*2.36*	*1.73*	*1.20*
19	*50.1*	*36.9*	*27.1*	*20.0*	*14.4*	*9.06*	*5.18*	*3.31*	*2.54*	*2.01*	*1.47*	*1.02*	*0.71*	*1.02*
20	116	*84.9*	*59.0*	*43.5*	*31.9*	*23.6*	*16.9*	*10.7*	*6.10*	*3.90*	*2.99*	*2.36*	*1.73*	1.20
21	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
22	*50.1*	*36.9*	*27.1*	*20.0*	*14.4*	*9.06*	*5.18*	*3.31*	*2.54*	*2.01*	*1.47*	*1.02*	*0.71*	*1.20*
23	116	*84.9*	*59.0*	*43.5*	*31.9*	*23.6*	*16.9*	*10.7*	*6.10*	*3.90*	*2.99*	*2.36*	*1.73*	*1.20*
24	*50.1*	*36.9*	*27.1*	*20.0*	*14.4*	*9.06*	*5.18*	*3.31*	*2.54*	*2.01*	*1.47*	*1.02*	*0.71*	*1.02*
25	*50.1*	*36.9*	*27.1*	*20.0*	*14.4*	*9.06*	*5.18*	*3.31*	*2.54*	*2.01*	*1.47*	*1.02*	*0.71*	*1.20*
26	98.2	*72.1*	*50.1*	*36.9*	*27.1*	*20.0*	*14.4*	*9.06*	*5.18*	*3.31*	*2.54*	*2.01*	*1.47*	*1.02*
27	98.2	*72.1*	*50.1*	*36.9*	*27.1*	*20.0*	*14.4*	*9.06*	*5.18*	*3.31*	*2.54*	*2.01*	*1.47*	*1.02*
28	116	*108*	*83.7*	*64.0*	*48.5*	*36.3*	*27.3*	*21.0*	*15.9*	*12.5*	*9.87*	*7.65*	*5.97*	*4.74*
29	116	*108*	*83.7*	*64.0*	*48.5*	*36.3*	*27.3*	*21.0*	*15.9*	*12.5*	*9.87*	*7.65*	*5.97*	*4.74*
30	98.2	*91.6*	*71.1*	*54.4*	*41.2*	*30.8*	*23.2*	*17.9*	*13.5*	*10.7*	*8.39*	*6.50*	*5.08*	*4.03*
31	116	*108*	*83.7*	*64.0*	*48.5*	*36.3*	*27.3*	*21.0*	*15.9*	*12.5*	*9.87*	*7.65*	*5.97*	*4.74*
32	98.2	*91.6*	*71.1*	*54.4*	*41.2*	*30.8*	*23.2*	*17.9*	*13.5*	*10.7*	*8.39*	*6.50*	*5.08*	*4.03*
33	98.2	*72.1*	*50.1*	*36.9*	*27.1*	*20.0*	*14.4*	*9.06*	*5.18*	*3.31*	*2.54*	*2.01*	*1.47*	*1.02*
34	98.2	*72.1*	*50.1*	*36.9*	*27.1*	*20.0*	*14.4*	*9.06*	*5.18*	*3.31*	*2.54*	*2.01*	*1.47*	*1.02*
35	98.2	*72.1*	*50.1*	*36.9*	*27.1*	*20.0*	*14.4*	*9.06*	*5.18*	*3.31*	*2.54*	*2.01*	*1.47*	*1.02*
36	98.2	*72.1*	*50.1*	*36.9*	*27.1*	*20.0*	*14.4*	*9.06*	*5.18*	*3.31*	*2.54*	*2.01*	*1.47*	*1.02*
37	126	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
38	126	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
39	107	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
40	107	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…

WWW.STDBOOK.ORG

（第 446 页）

07　　表 5A （续）　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m

行号	公称成分	制品形式	标准号	型号/级别	合金代号/UNS 号	类别/状态	尺寸/厚度 mm	P-No.	组号
1	25Cr-22Ni-2Mo-N	板	SA-240	310MoLN	S31050	…	…	8	2
2	25Cr-22Ni-2Mo-N	无缝管子	SA-213	TP310MoLN	S31050	…	$t \leqslant 6$	8	2
3	25Cr-22Ni-2Mo-N	焊接管子	SA-249	TP310MoLN	S31050	…	$t \leqslant 6$	8	2
4	25Cr-22Ni-2Mo-N	焊接公称管	SA-312	TP310MoLN	S31050	…	$t \leqslant 6$	8	2

WWW.STDBOOK.ORG

（第 447 页）

表 5A（续） 第 VIII 卷，第 2 册 铁基材料的最高许用应力值 S_m **07**

行号	最低抗拉强度 MPa	最低屈服强度 MPa	最高使用温度 ℃	外压图表号	注解
1	550	240	316	HA-2	…
2	580	270	482	HA-2	…
3	580	270	482	HA-2	G6
4	580	270	482	HA-2	G6

WWW.STDBOOK.ORG

（第 448 页）

07　　表 5A （续）　第 VIII 卷，第 2 册　铁基材料的最高许用应力值 S_m

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）																	
	-30~40	65	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475
1	161	161	161	161	161	161	157	153	149	146	142	139	…	…	…	…	…	…
2	179	179	179	179	179	179	175	171	166	162	159	155	151	148	145	141	138	135
3	152	152	152	152	152	152	149	145	141	138	135	132	129	126	123	120	117	115
4	152	152	152	152	152	152	149	145	141	138	135	132	129	126	123	120	117	115

WWW.STDBOOK.ORG

（第 449 页）

表 5A（续） 第 VIII 卷，第 2 册 铁基材料的最高许用应力值 S_m　　07

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）													
	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	825
1	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
2	133	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
3	113	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
4	113	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…

WWW.STDBOOK.ORG

(第 450 页)

表 5A 的注解

通注：

(a) 略，原文是对英文缩写词的说明— 译者

(b) 另一种字体用于随时间变化性能所获得的应力值（见注 T1 至 T11）。

(c) 当标准、级别、类别和型式列在本表中，以及当第 II 卷的 A 篇或 B 篇中的材料标准是两种单位制的标准时（例如：SA-516/SA-516M），则列在本表中的数值应同时适用于美国通用单位版本的材料标准或 SI 单位制的材料标准。例如，当 SA-516M 的 485 级别用于建造时，应使用对 SA-516 的 70 级别列出的数值。

(d) 可用本表中的应力值插入确定中间温度的应力值。中间温度下的应力值应该圆整到与被插入的两个温度中较高的温度下的应力值相同的位数。圆整的规则是：如果在要保留的最后一位数的下一位数小于 5，则保持所要保留的最后一位数的数值不变；如果在要保留的最后一位数的下一位数大于或等于 5，则将所要保留的最后一位数的数值增加 1。

注---通用要求：

A08 G1 删除

G2 由于这些材料的屈服强度比较低，各温度下确定的这些较高的应力值是由短时拉伸性能定出的，以便在稍大的变形是可以接受的场合允许使用这些合金。这些较高的应力值超过温度下屈服强度的 66⅔%，但不超过 90%。采用这些应力值，由于永久变形可能造成尺寸变化。因此，对垫片连接的法兰或少量变形就会造成故障的其他用途，不推荐采用这些应力值。表 Y-2 列出了乘法系数，当用于表 Y-1 中所示的屈服强度值时，将得到导致较低程度永久变形的许用应力值。

G3 在温度高于 550℃时，这些应力值仅适用于含碳量不小于 0. 04%的材料。只有发布了 550℃温度以上的应力值时本注才有用。

G4 在温度高于 550℃时，只有材料经加热至最低温度 1040℃热处理后水淬或用其他方法急冷热处理时，才可使用这些应力值。只有发布了 550℃温度以上的应力值时本注才有用。

G5 温度不低于575℃的这些应力强度值，只用于确信钢具有不细于ASTM6号的精粒度占多数时。只有发布了550℃温度以上的应力值时本注才有用。

G6 在得出此材料的最大许用应力值时，已采用了质量系数 0.85。

G7 在没有控制或检查钢的精粒度的情况下，应将这些应力值视为基本数据使用。

G8 此钢在适度高温下使用后可能会发生脆化，见附录 A, A-340 和 A-360。

G9 抗拉强度应不高于规定的最小值 MPa。

G10 所有锻件的最高抗拉强度不超过规定最小值的 175MPa 以上。

G11 对 SA－723 不考虑第 VIII 卷第 2 册，AF-730.3(b)中“每一位置的布氏硬度读数的平均值应不低于对应材料规定最低抗拉强度的硬度值的 10%，也不高于 25%”的要求。

G12 见第 VIII 卷第 2 册附录 26。

A08 G13 钢长期暴露在 425℃以上温度时，钢中的碳化物相会石墨化. 见附录 A, A-240。

A08 G14 碳钼钢长期暴露在 475℃以上温度时，钢中的碳化物相会石墨化。. 见附录 A, A-240。

G15 见附录 A。

G16 在温度高于 550℃时，只有材料经加热至最低温度 1095℃热处理后水淬或用其他方法急冷热处理时，才可使用这些应力值。

注---热处理要求：

H1 退火的。

H2 正火加回火的。

H3 淬火加回火的。

H4 液体淬火加回火的。

H5 正火的，正火加回火的，或淬火加回火的。

H6 对 P-No. 10K 第 1 组材料的成型后或焊后热处理的应用，见第 VIII 卷第 2 分册，表 AF-402.1*。

WWW.STDBOOK.ORG

H7 正火的。

注---尺寸要求：

S1 锻件的最大厚度不得超过 95 mm(热处理的不超过 100mm)。

S2 两次正火加回火锻件的最大截面厚度不得超过 75mm，淬火加回火锻件的最大截面厚度不得超过 125mm。

S3 同时满足 DN≥200 和壁厚号≥140。

注---随时间变化性能：

T1 温度等于和高于 350℃的许用应力值，是由随时间变化的性能得到的。

T2 温度等于和高于 375℃的许用应力值，是由随时间变化的性能得到的。

T3 温度等于和高于 400℃的许用应力值，是由随时间变化的性能得到的。

T4 温度等于和高于 425℃的许用应力值，是由随时间变化的性能得到的。

T5 温度等于和高于 450℃的许用应力值，是由随时间变化的性能得到的。

T6 温度等于和高于 475℃的许用应力值，是由随时间变化的性能得到的。

T7 温度等于和高于 500℃的许用应力值，是由随时间变化的性能得到的。

T8 温度等于和高于 525℃的许用应力值，是由随时间变化的性能得到的。

T9 温度等于和高于 550℃的许用应力值，是由随时间变化的性能得到的。

T10 温度等于和高于 575℃的许用应力值，是由随时间变化的性能得到的。

T11 温度等于和高于 600℃的许用应力值，是由随时间变化的性能得到的。

注---焊接要求：

WI 不用于焊接建造。

W2 除 VIII-2，AF 篇允许的有限几种焊接形式外，不允许熔炼分析含碳量超过 0.35％的材料焊接。

W3 如果第 IX 卷减缩截面拉伸试验的抗拉强度不小于 690MPa，可焊也可不焊。

W4 第 IX 卷减缩截面拉伸试验的抗拉强度小于 690MPa 但不小于 655MPa 的，可焊接。

W5 焊接时，对温度高于 450℃的，焊缝金属的含碳量应大于 0.05%。

W6 第 IX 卷，QW-250 焊接变数 QW-404.12，QW-406.3，QW-407.2 和 QW-409.1 也可用于该材料。这些焊接变数应按照第 VIII 卷第 2 册，AF*篇中的焊接规则使用。

W7 除了第 IX 卷的 QW-250 中的参数外，下列参数应作为焊接工艺评定所要求的重要参数：

（a）规定预热温度的最大值的增加或最小值的降低。预热温度的规定范围不得超过 85℃。

（b）下述焊接工艺评定用试板厚度 *T* 的改变：

(1) 对在焊接后作淬火加回火的焊接接头，厚度上的任何增加值（在任何情况下的最小合格厚度为 6mm）。

(2) 对在焊接后不作淬火加回火的焊接接头，任何厚度上的如下改变：

（a）*T* 小于 16mm 者，厚度上的任何减小值（最大合格厚度为 2*T*）。

（b）*T* 大于等于 16mm 者，超过 16mm~2*T* 范围的值。

---

* 此处疑有误，因为 VIII 卷第 2 册中无 AF 篇。

WWW.STDBOOK.ORG

（第 456 页）

07

表 5B　第 VIII 卷，第 2 册 非铁基材料的最高许用应力值 S_m

行号	公称成分	制品形式	标准号	合金代号/UNS 号	类别/状态
1	…	冷拔无缝管子	SB-210	复合铝 3003	O
2	…	冷拔无缝管子	SB-210	复合铝 3003	H113
3	…	无缝挤压管子	SB-241	复合铝 3003	O
4	…	无缝挤压管子	SB-241	复合铝 3003	H112
5	…	板，薄板	SB-209	A93003	O
6	…	板，薄板	SB-209	A93003	H112
7	…	板，薄板	SB-209	A93003	H112
8	…	板，薄板	SB-209	A93003	H112
9	…	冷拔无缝管子	SB-210	A93003	O
10	…	冷拔无缝管子	SB-210	A93003	H113
11	…	棒，杆，型材	SB-221	A93003	O
12	…	棒，杆，型材	SB-221	A93003	H112
13	…	无缝挤压管子	SB-241	A93003	O
14	…	无缝公称管	SB-241	A93003	H112
15	…	无缝挤压管子	SB-241	A93003	H112
16	…	板，薄板	SB-209	A93004	O
17	…	板，薄板	SB-209	A93004	H112
18	…	板，薄板	SB-209	A95052	O
19	…	板，薄板	SB-209	A95052	H112
20	…	板，薄板	SB-209	A95052	H112
21	…	板，薄板	SB-209	A95083	O
22	…	板，薄板	SB-209	A95083	O
23	…	板，薄板	SB-209	A95083	O
24	…	板，薄板	SB-209	A95083	O
25	…	板，薄板	SB-209	A95083	O
26	…	板，薄板	SB-209	A95083	H112
27	…	板，薄板	SB-209	A95083	H112
28	…	棒，杆，型材	SB-221	A95083	H111
29	…	无缝挤压管子	SB-241	A95083	H111
30	…	板，薄板	SB-209	A95086	O
31	…	板，薄板	SB-209	A95086	H112
32	…	板，薄板	SB-209	A95086	H112
33	…	板，薄板	SB-209	A95086	H112
34	…	板，薄板	SB-209	A95086	H112
35	…	板，薄板	SB-209	A95454	O
36	…	板，薄板	SB-209	A95454	H112
37	…	板，薄板	SB-209	A95454	H112
38	…	棒，杆，型材	SB-221	A95454	O
39	…	棒，杆，型材	SB-221	A95454	H112
40	…	无缝挤压管子	SB-241	A95454	O
41	…	无缝挤压管子	SB-241	A95454	H112

WWW.STDBOOK.ORG

（第 457 页）

表 5B　第 VIII 卷，第 2 册　非铁基材料的最高许用应力值 S_m　　07

行号	尺寸/厚度 mm	P-No.	最低抗拉强度 MPa	最低屈服强度 MPa	最高使用温度 ℃	外压图表号	注解
1	0.254≤t≤13	21	90	30	204	NFA-7	G4,T3,
2	1.27≤t≤13	21	90	30	204	NFA-7	G4,T3,W2
3	…	21	90	30	204	NFA-7	G4,T3
4	…	21	90	30	204	NFA-7	G4,T3,W2
5	0.1524≤t≤75	21	100	40	204	NFA-1	G4,T2
6	6≤t<13	21	95	45	204	NFA-1	G4,T4,W2
7	13≤t≤50	21	115	70	204	NFA-1	G4,T2,W2
8	50<t≤75	21	105	40	204	NFA-1	G4,T2,W2
9	0.254≤t≤13	21	95	35	204	NFA-1	G4,T2
10	0.254≤t≤13	21	95	35	204	NFA-1	G4,T2,W2
11	…	21	95	35	204	NFA-1	G2,G4,T2
12	…	21	95	35	204	NFA-1	G2,G4,T2,W2
13	…	21	95	35	204	NFA-1	G4,T2
14	t≥25	21	95	35	204	NFA-1	G4,T2
15	…	21	95	35	204	NFA-1	G4,T2,W2
16	0.152≤t≤75	22	150	60	204	NFA-3	G4,T2
17	6≤t≤75	22	160	60	204	NFA-3	G4,T2,W2
18	1.295≤t≤75	22	170	65	204	NFA-8	G4,T2
19	6≤t≤13	22	195	110	204	NFA-8	G4,T2,W2
20	13≤t≤75	22	170	65	204	NFA-8	G4,T2,W2
21	1.295≤t≤38	25	275	125	65	NFA-11	G4,G6
22	38<t≤76	25	270	115	65	NFA-11	G4,G6
23	76<t≤125	25	260	110	65	NFA-11	G4,G6
24	125≤t≤178	25	255	105	65	NFA-11	G4,G6
25	178<t≤204	25	250	95	65	NFA-11	G4,G6
26	6≤t≤38	25	275	125	65	NFA-11	G4,G6,W2
27	38<t≤76	25	270	115	65	NFA-11	G4,G6,W2
28	t≤125	25	275	165	65	NFA-11	G2,G4,G6,W2
29	…	25	275	165	65	NFA-11	G4,G6,W2
30	1.295≤t≤50	25	240	95	65	NFA-9	G4,G6
31	1.6002≤t<13	25	250	125	65	NFA-9	G4,G6,W2
32	13≤t<25	25	240	110	65	NFA-9	G4,G6,W2
33	25<t≤50	25	240	95	65	NFA-9	G4,G6,W2
34	50<t≤76	25	235	95	65	NFA-9	G4,G6,W2
35	1.295≤t≤75	22	215	85	204	NFA-6	G4,T1
36	6≤t≤13	22	220	125	204	NFA-6	G4,T2,W2
37	13≤t≤75	22	215	85	204	NFA-6	G4,T1,W2
38	t≤125	22	215	85	204	NFA-6	G2,G4,T1
39	t≤125	22	215	85	204	NFA-6	G2,G4,T1,W2
40	t≤125	22	215	85	204	NFA-6	G4,T1
41	t≤125	22	215	85	204	NFA-6	G4,T1,W2

WWW.STDBOOK.ORG

（第 458 页）

07　　表 5B　第 VIII 卷，第 2 册 非铁基材料的最高许用应力值 S_m

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）																	
	-30~40	65	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475
1	20.7	19.9	19.3	18.4	17.3	*13.6*	*10.9*	*8.88*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
2	20.7	19.9	19.3	18.4	17.3	*13.6*	*10.9*	*8.88*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
3	20.7	19.9	19.3	18.4	17.3	*13.6*	*10.9*	*8.88*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
4	20.7	19.9	19.3	18.4	17.3	*13.6*	*10.9*	*8.88*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
5	27.6	26.5	25.7	24.6	*18.2*	*13.6*	*10.9*	*8.88*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
6	23.0	22.3	21.3	20.3	19.2	17.9	*16.7*	*8.88*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
7	46.0	44.4	42.7	40.7	*18.2*	*13.6*	*10.9*	*8.88*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
8	27.6	26.6	25.6	24.4	*18.2*	*13.6*	*10.9*	*13.3*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
9	23.0	22.1	21.4	20.5	*18.2*	*13.6*	*10.9*	*8.88*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
10	23.0	22.1	21.4	20.5	*18.2*	*13.6*	*10.9*	*8.88*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
11	23.0	22.1	21.4	20.5	*18.2*	*13.6*	*10.9*	*8.88*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
12	23.0	22.1	21.4	20.5	*18.2*	*13.6*	*10.9*	*8.88*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
13	23.0	22.1	21.4	20.5	*18.2*	*13.6*	*10.9*	*8.88*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
14	23.0	22.1	21.4	20.5	*18.2*	*13.6*	*10.9*	*8.88*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
15	23.0	22.1	21.4	20.5	*18.2*	*13.6*	*10.9*	*8.88*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
16	39.1	39.1	39.1	39.1	*38.9*	*26.9*	*17.4*	*11.2*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
17	41.4	41.4	41.4	41.4	*38.9*	*26.9*	*17.4*	*11.2*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
18	43.7	43.7	43.7	43.6	*41.6*	*28.8*	*17.6*	*10.6*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
19	73.5	73.5	73.5	73.5	*41.6*	*28.8*	*17.6*	*10.6*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
20	43.7	43.7	43.7	43.6	*41.6*	*28.8*	*17.6*	*10.6*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
21	82.7	82.7	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
22	78.1	78.1	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
23	73.5	73.5	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
24	68.9	68.9	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
25	64.4	64.4	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
26	82.7	82.7	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
27	78.1	78.1	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
28	110	110	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
29	110	110	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
30	64.4	64.4	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
31	82.7	82.7	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
32	73.5	73.5	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
33	64.4	64.4	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
34	64.4	64.4	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
35	55.2	55.2	55.2	*50.7*	*37.5*	*28.6*	*21.7*	*16.5*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
36	82.7	82.7	82.7	82.7	*37.5*	*28.6*	*21.7*	*16.5*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
37	55.2	55.2	55.2	*50.7*	*37.5*	*28.6*	*21.7*	*16.5*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
38	55.2	55.2	55.2	*50.7*	*37.5*	*28.6*	*21.7*	*16.5*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
39	55.2	55.2	55.2	*50.7*	*37.5*	*28.6*	*21.7*	*16.5*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
40	55.2	55.2	55.2	*50.7*	*37.5*	*28.6*	*21.7*	*16.5*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
41	55.2	55.2	55.2	*50.7*	*37.5*	*28.6*	*21.7*	*16.5*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…

WWW.STDBOOK.ORG

（第 459 页）

表 5B　第 VIII 卷，第 2 册 非铁基材料的最高许用应力值 S_m　　07

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）																
	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	825	850	875	900
1	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
2	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
3	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
4	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
5	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
6	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
7	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
8	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
9	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
10	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
11	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
12	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
13	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
14	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
15	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
16	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
17	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
18	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
19	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
20	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
21	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
22	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
23	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
24	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
25	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
26	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
27	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
28	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
29	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
30	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
31	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
32	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
33	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
34	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
35	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
36	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
37	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
38	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
39	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
40	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
41	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…

WWW.STDBOOK.ORG

（第 460 页）

07　　**表 5B（续）　第 VIII 卷，第 2 册　非铁基材料的最高许用应力值 S_m**

行号	公称成分	制品形式	标准号	合金代号/UNS 号	类别/状态
1	…	板，薄板	SB-209	A96061	T4
2	…	板，薄板	SB-209	A96061	T451
3	…	板，薄板	SB-209	A96061	T6
4	…	板，薄板	SB-209	A96061	T651
5	…	板，薄板	SB-209	A96061	T651
6	…	冷拔无缝管子	SB-210	A96061	T4
7	…	冷拔无缝管子	SB-210	A96061	T6
8	…	棒，杆，型材	SB-221	A96061	T4
9	…	棒，杆，型材	SB-221	A96061	T6
10	…	无缝挤压管子/公称管	SB-241	A96061	T4
11	…	无缝挤压管子/公称管	SB-241	A96061	T6
12	…	冷拔无缝公称管	SB-241	A96061	T6
13	…	冷拔无缝公称管	SB-241	A96061	T6
14	…	型材	SB-308	A96061	T6
15	…	冷拔无缝管子	SB-210	A96063	T6
16	…	棒，杆，型材	SB-221	A96063	T5
17	…	棒，杆，型材	SB-221	A96063	T5
18	…	棒，杆，型材	SB-221	A96063	T6
19	…	无缝挤压管子	SB-241	A96063	T5
20	…	无缝挤压管子	SB-241	A96063	T5
21	…	无缝挤压管子	SB-241	A96063	T6
22	…	棒，杆材	SB-187	C10200	O60
A0823	…	棒，杆材	SB-187	C11000	O60
24	…	无缝管子	SB-111	C28000	O61
25	…	无缝管子	SB-111	C44300	O61
26	…	无缝管子	SB-111	C44400	O61
27	…	无缝管子	SB-111	C44500	O61
28	…	板	SB-171	C46400	M20 或 O25
29	…	板	SB-171	C46400	M20 或 O25
30	…	无缝管子	SB-111	C60800	O61
31	…	板，薄板	SB-169	C61400	O25 或 O60
32	…	板，薄板	SB-169	C61400	O25 或 O60
33	…	板，薄板	SB-96	C65500	O61
A0834	…	板	SB-171	C70600	M20 或 O25
35	…	冷凝器管子	SB-111	C70600	O61
36	…	无缝 U 形管	SB-395	C70600	O61
37	…	板	SB-171	C71500	M20 或 O25
38	…	板	SB-171	C71500	M20 或 O25
39	…	冷凝器管子	SB-111	C71500	O61
40	…	无缝 U 形管	SB-395	C71500	O61

WWW.STDBOOK.ORG

（第 461 页）

表 5B（续）　第 VIII 卷，第 2 册　非铁基材料的最高许用应力值 S_m　　**07**

行号	尺寸/厚度 mm	P-No.	最低抗拉强度 MPa	最低屈服强度 MPa	最高使用温度 ℃	外压图表号	注解	
1	1.295≤t≤6	23	205	110	204	NFA-13	G4,G8,T4,W3	
2	6≤t≤75	23	205	110	204	NFA-13	G4,G8,T4,W3	
3	1.295≤t≤6	23	290	240	204	NFA-12	G4,G8,T2,W3	
4	6≤t≤100	23	290	240	204	NFA-12,13	G4,G8,T2,W3	
5	100<t≤150	23	275	240	204	NFA-12,13	G4,G8,T2,W3	
6	0.635≤t≤13	23	205	110	204	NFA-13	G4,T4,W3	
7	0.635≤t≤13	23	290	240	204	NFA-12,13	G4,T2,W3	
8	…	23	180	110	204	NFA-13	G2,G4,G8,T4,W3	
9	…	23	260	240	204	NFA-12,13	G2,G4,G8,T3,W3	
10	…	23	180	110	204	NFA-13	G4,G8,T4,W3	
11	…	23	260	240	204	NFA-12,13	G4,G8,T3,W3	
12	DN<25	23	290	240	204	NFA-12,13	G4,T2,W3	
13	DN≥25	23	260	240	204	NFA-12,13	G4,T3,W3	
14	…	23	260	240	204	NFA-12,13	G2,G4,T3,W3	
15	0.635≤t≤13	23	225	195	204	NFA-1	G4,T1,W3	
16	t≤13	23	150	110	204	NFA-1	G2,G4,T1,W3	
17	13<t≤25	23	145	105	204	NFA-1	G2,G4,T1,W3	
18	t≤25	23	205	170	204	NFA-1	G2,G4,T1,W3	
19	t≤13	23	150	110	204	NFA-1	G4,T1,W3	
20	13<t≤25	23	145	105	204	NFA-1	G4,T1,W3	
21	t≤25	23	205	170	204	NFA-1	G4,T1,W3	
22	…	31	195	55	204	NFC-1	G3,T3	
23	…	31	195	55	204	NFC-1	G3,T3	**A08**
24	…	32	345	140	204	NFC-3	G3,G5,T4	
25	…	32	310	105	204	NFC-2	G3,G5,T4	
26	…	32	310	105	204	NFC-2	G3,G5,T4	
27	…	32	310	105	204	NFC-2	G3,G5,T4	
28	75<t≤125	32	345	125	204	NFC-2	G3,T4	
29	t≤75	32	345	140	204	NFC-2	G3,T4,	
30	…	35	345	130	260	NFC-3	G3,G5,T4	
31	50<t≤125	35	450	195	260	NFC-8	G3	
32	t≤50	35	485	205	260	NFC-8	G3	
33	…	33	345	125	177	NFC-2	G3,G9,T3	
34	t≤64	34	275	105	316	NFC-3	G3,T5	**A08**
35	…	34	275	105	316	NFC-3	G3,T5	
36	···	34	275	105	316	NFC-3	G3,T5	
37	64<t≤125	34	310	125	371	NFC-4	G1,G3,T5	
38	t≤64	34	345	140	371	NFC-4	G1,G3,T7	
39	…	34	360	125	371	NFC-4	G3,T6	
40	…	34	360	125	371	NFC-4	G3,T6	

WWW.STDBOOK.ORG

07　　**表 5B (续)　第 VIII 卷，第 2 册　非铁基材料的最高许用应力值 S_m**

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）																	
	-30~40	65	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475
1	73.5	72.1	71.1	70.0	70.0	70.0	*40.2*	*21.1*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
2	73.5	72.1	71.1	70.0	70.0	70.0	*40.2*	*21.1*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
3	121	121	121	121	*113*	*75.6*	*40.2*	*21.1*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
4	121	121	121	121	*113*	*75.6*	*40.2*	*21.1*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
5	115	115	115	115	*113*	*75.6*	*40.2*	*21.1*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
6	73.5	72.1	71.1	70.0	70.0	70.0	*40.2*	*21.1*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
7	121	121	121	121	*113*	*75.6*	*40.2*	*21.1*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
8	73.5	72.9	70.8	70.8	70.8	70.8	*40.2*	*21.1*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
9	109	109	109	109	109	*75.6*	*40.2*	*21.1*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
10	73.5	72.9	70.8	70.8	70.8	70.8	*40.2*	*21.1*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
11	109	109	109	109	109	*75.6*	*40.2*	*21.1*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
12	121	121	121	121	*113*	*75.6*	*40.2*	*21.1*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
13	109	109	109	109	109	*75.6*	*40.2*	*21.1*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
14	109	109	109	109	109	*75.6*	*40.2*	*21.1*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
15	94.8	94.8	94.8	*64.0*	*49.2*	*27.5*	*15.3*	*8.53*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
16	63.2	63.2	63.2	*59.4*	*31.6*	*24.0*	*15.3*	*8.53*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
17	60.3	60.3	60.3	*59.4*	*31.6*	*24.0*	*15.3*	*8.53*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
18	86.2	86.2	86.2	*64.0*	*49.2*	*27.5*	*15.3*	*8.53*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
19	63.2	63.2	63.2	*59.4*	*31.6*	*24.0*	*15.3*	*8.53*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
20	60.3	60.3	60.3	*59.4*	*31.6*	*24.0*	*15.3*	*8.53*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
21	86.2	86.2	86.2	*64.0*	*49.2*	*27.5*	*15.3*	*8.53*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
22	36.8	31.1	29.7	29.2	28.8	*28.0*	*21.7*	*16.7*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
A0823	36.8	31.1	29.7	29.2	28.8	*28.0*	*21.7*	*16.7*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
24	91.9	91.9	91.9	91.9	91.9	91.9	*41.0*	*19.1*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
25	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	*28.5*	*16.4*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
26	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	*28.5*	*16.4*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
27	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	*28.5*	*16.4*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
28	82.7	82.7	82.7	82.4	82.4	82.4	*20.0*	*8.70*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
29	91.9	91.9	91.9	91.5	91.5	91.5	*20.0*	*8.70*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
30	87.3	84.3	84.3	84.0	82.6	80.5	*44.9*	*30.6*	*17.7*	*9.48*	…	…	…	…	…	…	…	…
31	129	128	127	127	126	125	124	123	122	121	…	…	…	…	…	…	…	…
32	138	137	136	136	135	134	133	131	130	129	…	…	…	…	…	…	…	…
33	82.7	82.3	81.5	80.8	80.0	*36.8*	*24.6*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
A0834	68.9	67.0	65.0	63.6	62.2	61.0	59.9	59.0	58.3	*51.3*	*45.1*	*39.3*	…	…	…	…	…	…
35	68.9	67.0	65.0	63.6	62.2	61.0	59.9	59.0	58.3	*51.3*	*45.1*	*39.3*	…	…	…	…	…	…
36	68.9	67.0	65.0	63.6	62.2	61.0	59.9	59.0	58.3	*51.3*	*45.1*	*39.3*	…	…	…	…	…	…
37	82.7	79.9	77.5	75.9	74.3	72.8	71.4	70.1	68.9	*56.2*	*55.5*	*54.9*	*54.3*	*53.7*	…	…	…	…
38	91.9	88.7	86.1	84.3	82.6	81.0	79.4	78.0	76.6	75.3	74.2	*73.2*	*72.5*	*71.1*	…	…	…	…
39	82.7	79.9	77.5	75.9	74.3	72.8	71.4	70.1	68.9	67.8	66.8	*66.0*	*65.3*	*64.7*	…	…	…	…
40	82.7	79.9	77.5	75.9	74.3	72.8	71.4	70.1	68.9	67.8	66.8	*66.0*	*65.3*	*64.7*	…	…	…	…

WWW.STDBOOK.ORG

（第 463 页）

表 5B（续） 第 VIII 卷，第 2 册 非铁基材料的最高许用应力值 S_m **07**

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）																
	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	825	850	875	900
1	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
2	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
3	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
4	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
5	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
6	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
7	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
8	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
9	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
10	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
11	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
12	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
13	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
14	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
15	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
16	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
17	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
18	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
19	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
20	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
21	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
22	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
23	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	… **A08**
24	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
25	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
26	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
27	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
28	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
29	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
30	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
31	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
32	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
33	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
34	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…**A08**
35	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
36	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
37	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
38	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
39	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
40	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…

WWW.STDBOOK.ORG

（第 464 页）

07　　**表 5B（续）　第 VIII 卷，第 2 册　非铁基材料的最高许用应力值 S_m**

行号	公称成分	制品形式	标准号	合金代号/UNS 号	类别/状态
1	99Ni	无缝公称管和管子	SB-161	N02200	退火的
2	99Ni	棒，杆材	SB-160	N02200	退火的
3	99Ni	无缝公称管和管子	SB-161	N02200	退火的
4	99Ni	板，薄板，带材	SB-162	N02200	退火的
5	99Ni	无缝管子	SB-163	N02200	退火的
6	99Ni	板，薄板，带材	SB-162	N02200	轧制状态的
7	99Ni-Low C	棒，杆材	SB-160	N02201	退火的
8	99Ni-Low C	无缝公称管和管子	SB-161	N02201	退火的
9	99Ni-Low C	棒，杆材	SB-160	N02201	热精整的
10	99Ni-Low C	无缝公称管和管子	SB-161	N02201	退火的
11	99Ni-Low C	板，薄板，带材	SB-162	N02201	退火的
12	99Ni-Low C	无缝管子	SB-163	N02201	退火的
13	67Ni-30Cu	棒，杆材	SB-164	N04400	退火的
14	67Ni-30Cu	无缝公称管和管子	SB-165	N04400	退火的
15	67Ni-30Cu	锻件	SB-564	N04400	退火的
16	67Ni-30Cu	板	SB-127	N04400	退火的
17	67Ni-30Cu	无缝管子	SB-163	N04400	退火的
18	67Ni-30Cu	无缝公称管和管子	SB-165	N04400	退火的
19	67Ni-30Cu	板	SB-127	N04400	轧制状态的
20	67Ni-30Cu	无缝管子	SB-163	N04400	消除应力的
21	67Ni-30Cu-S	棒，杆材	SB-164	N04405	退火的
22	47Ni-22Cr-9Mo-18Fe	板	SB-435	N06002	退火的
23	47Ni-22Cr-9Mo-18Fe	薄板	SB-435	N06002	退火的
24	47Ni-22Cr-9Mo-18Fe	杆材	SB-572	N06002	固熔退火的
25	47Ni-22Cr-9Mo-18Fe	焊接公称管	SB-619	N06002	固熔退火的
26	47Ni-22Cr-9Mo-18Fe	无缝公称管和管子	SB-622	N06002	固熔退火的
27	47Ni-22Cr-9Mo-18Fe	焊接管子	SB-626	N06002	固熔退火的
28	47Ni-22Cr-19Fe-6Mo	杆材	SB-581	N06007	固熔退火的
29	47Ni-22Cr-19Fe-6Mo	板，薄板，带材	SB-582	N06007	固熔退火的
30	47Ni-22Cr-19Fe-6Mo	杆材	SB-581	N06007	固熔退火的
31	47Ni-22Cr-19Fe-6Mo	板，薄板，带材	SB-582	N06007	固熔退火的
32	47Ni-22Cr-19Fe-6Mo	焊接公称管	SB-619	N06007	固熔退火的
33	47Ni-22Cr-19Fe-6Mo	无缝公称管和管子	SB-622	N06007	固熔退火的
34	47Ni-22Cr-19Fe-6Mo	焊接管子	SB-626	N06007	固熔退火的
35	55Ni-21Cr-13.5Mo	无缝和焊接管配件	SB-366	N06022	固熔退火的
36	55Ni-21Cr-13.5Mo	锻件	SB-462	N06022	固熔退火的
37	55Ni-21Cr-13.5Mo	锻件	SB-564	N06022	固熔退火的
38	55Ni-21Cr-13.5Mo	杆材	SB-574	N06022	固熔退火的
39	55Ni-21Cr-13.5Mo	板，薄板，带材	SB-575	N06022	固熔退火的

WWW.STDBOOK.ORG

（第 465 页）

表 5B（续）　第 VIII 卷，第 2 册　非铁基材料的最高许用应力值 S_m　　**07**

行号	尺寸/厚度 mm	P-No.	最低抗拉强度 MPa	最低屈服强度 MPa	最高使用温度 ℃	外压图表号	注解
1	O.D.≤125	41	380	80	316	NFN-2	G3
2	…	41	380	105	316	NFN2	G2,G3
3	O.D.>125	41	380	105	316	NFN-2	G3
4	…	41	380	100	316	NFN-2	G3
5	…	41	380	100	316	NFN-2	G3
6	…	41	380	135	316	NFN-2	G3
7	…	41	345	70	316	NFN-1	G2,G3
8	O.D.≤125	41	345	70	649	NFN-1	G3,T10
9	…	41	345	70	316	NFN-1	G2,G3
10	O.D.>125	41	345	80	649	NFN-1	G3,T9
11	…	41	345	80	316	NFN-1	G3
12	…	41	345	80	649	NFN-1	G3,T9
13	…	42	480	170	482	NFN-3	G1,G2,G3,T9
14	O.D.>125	42	480	170	482	NFN-3	G1,G3,T9
15	…	42	480	170	482	NFN-3	G1,G2,G3,T9
16	…	42	485	195	482	NFN-3	G1,G3,T9
17	…	42	485	195	482	NFN-3	G1,G3,T9
18	O.D.≤125	42	480	195	482	NFN-3	G1,G3,T9
19	…	42	515	275	482	NFN-3	G1,G3,T8
20	…	42	585	380	427	NFN-3	G1,G3,T8,W1
21	…	42	480	170	482	NFN-3	G1,G3,G3,T9
22	5<t≤64	43	655	240	482	NFN-15	G1,G3,G13
23	1.5<t≤5	43	655	240	482	NFN-15	G1,G3,G13
24	t >5	43	660	240	482	NFN-15	G1,G2,G3,G13
25	…	43	690	275	899	NFN-15	G1,G3,G7,G13,T11
26	…	43	690	275	899	NFN-15	G1,G3,G13,T11
27	…	43	690	275	899	NFN-15	G1,G3,G7,G13,T11
28	t >19	45	585	205	538	NFN-11	G1,G2,G3
29	t >19	45	585	205	538	NFN-11	G1,G3
30	8<t≤19	45	620	240	538	NFN-11	G1,G2,G3,T11
31	5<t≤19	45	620	240	538	NFN-11	G1,G3,T11
32	…	45	620	240	538	NFN-11	G1,G3,G7,T11
33	…	45	620	240	538	NFN-11	G1,G3,T11
34	…	45	620	240	538	NFN-11	G1,G3,G7,T11
35	…	43	690	310	677	NFN-10	G1,G12,T14
36	…	43	690	310	677	NFN-10	G1,G12,T14
37	…	43	690	310	677	NFN-10	G1,G12,T14
38	…	43	690	310	677	NFN-10	G1,G12,T14
39	…	43	690	310	677	NFN-10	G1,G12,T14

WWW.STDBOOK.ORG

（第 466 页）

07　　表 5B (续)　第 VIII 卷，第 2 册 非铁基材料的最高许用应力值 S_m

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）																	
	-30~40	65	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475
1	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	…	…	…	…	…	…
2	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	…	…	…	…	…	…
3	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	…	…	…	…	…	…
4	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	…	…	…	…	…	…
5	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	68.9	…	…	…	…	…	…
6	91.9	91.9	91.9	91.9	91.9	91.9	91.9	91.9	91.9	91.9	91.9	91.9	…	…	…	…	…	…
7	46.0	46.0	46.0	46.0	46.0	46.0	46.0	46.0	46.0	46.0	46.0	46.0	…	…	…	…	…	…
8	46.0	46.0	46.0	46.0	46.0	46.0	46.0	46.0	46.0	46.0	46.0	46.0	46.0	46.0	46.0	46.0	*41.4*	*33.1*
9	46.0	46.0	46.0	46.0	46.0	46.0	46.0	46.0	46.0	46.0	46.0	46.0	…	…	…	…	…	…
10	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	*50.3*	*41.4*	*33.1*
11	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	…	…	…	…	…	…
12	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	55.2	*50.3*	*41.4*	*33.1*
13	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	*105*	*79.7*	*59.9*
14	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	*105*	*79.7*	*59.9*
15	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	*105*	*79.7*	*59.9*
16	129	129	129	129	129	129	129	129	129	129	129	129	129	129	129	*105*	*79.7*	*59.9*
17	129	129	129	129	129	129	129	129	129	129	129	129	129	129	129	*105*	*79.7*	*59.9*
18	129	129	129	129	129	129	129	129	129	129	129	129	129	129	129	*105*	*79.7*	*59.9*
19	184	184	184	184	184	184	184	184	184	184	184	184	184	184	*144*	*102*	*63.8*	*33.5*
20	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	244	*122*	*89.4*	*65.3*	…
21	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	*105*	*79.7*	*59.9*
22	161	161	161	161	161	161	161	161	156	152	148	145	142	140	138	137	136	135
23	161	161	161	161	161	161	161	161	156	152	148	145	142	140	138	137	136	135
24	161	161	161	161	161	161	161	161	156	152	148	145	142	140	138	137	136	135
25	156	156	156	156	156	156	156	156	151	147	144	141	138	136	134	133	132	131
26	184	184	184	184	184	184	184	184	178	173	169	165	162	160	158	157	155	154
27	156	156	156	156	156	156	156	156	151	147	144	141	138	136	134	133	132	131
28	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	135	134	132	131	130	129	128	128
29	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	135	134	132	131	130	129	128	128
30	161	161	161	161	161	161	161	161	161	160	158	156	154	153	152	151	150	149
31	161	161	161	161	161	161	161	161	161	160	158	156	154	153	152	151	150	149
32	137	137	137	137	137	137	137	137	137	136	134	132	131	130	129	128	127	127
33	161	161	161	161	161	161	161	161	161	160	158	156	154	153	152	151	150	149
34	137	137	137	137	137	137	137	137	137	136	134	132	131	130	129	128	127	127
35	207	207	207	207	207	207	207	207	202	197	193	189	185	182	180	177	175	174
36	207	207	207	207	207	207	207	207	202	197	193	189	185	182	180	177	175	174
37	207	207	207	207	207	207	207	207	202	197	193	189	185	182	180	177	175	174
38	207	207	207	207	207	207	207	207	202	197	193	189	185	182	180	177	175	174
39	207	207	207	207	207	207	207	207	202	197	193	189	185	182	180	177	175	174

WWW.STDBOOK.ORG

（第 467 页）

表 5B（续） 第 VIII 卷，第 2 册 非铁基材料的最高许用应力值 S_m　　07

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）																
	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	825	850	875	900
1	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
2	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
3	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
4	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
5	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
6	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
7	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
8	*27.4*	*22.8*	*18.7*	*15.6*	*12.9*	*10.0*	*8.20*										
9	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
10	*27.4*	*22.8*	*18.7*	*15.6*	*12.9*	*10.0*	*8.20*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
11	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
12	*27.4*	*22.8*	*18.7*	*15.6*	*12.9*	*10.0*	*8.20*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
13	*40.8*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
14	*40.8*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
15	*40.8*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
16	*40.8*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
17	*40.8*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
18	*40.8*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
19	*17.0*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
20	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
21	*40.8*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
22	134	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
23	134	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
24	134	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
25	*114*	*114*	*113*	*109*	*97.4*	*80.1*	*65.7*	*55.1*	*46.5*	*38.0*	*30.7*	*24.8*	*20.1*	*16.2*	*13.1*	*10.6*	*8.57*
26	*135*	*134*	*133*	*129*	*115*	*94.2*	*77.3*	*64.9*	*54.7*	*44.7*	*36.1*	*29.2*	*23.6*	*19.1*	*15.4*	*12.5*	*10.1*
27	*114*	*114*	*113*	*109*	*97.4*	*80.1*	*65.7*	*55.1*	*46.5*	*38.0*	*30.7*	*24.8*	*20.1*	*16.2*	*13.1*	*10.6*	*8.57*
28	127	127	126	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
29	127	127	126	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
30	*136*	*132*	*129*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
31	*136*	*132*	*129*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
32	*115*	*112*	*109*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
33	*136*	*132*	*129*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
34	*115*	*112*	*109*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
35	172	171	170	*149*	*112*	*84.2*	*65.6*	*53.1*	*41.2*	…	…	…	…	…	…	…	…
36	172	171	170	*149*	*112*	*84.2*	*65.6*	*53.1*	*41.2*	…	…	…	…	…	…	…	…
37	172	171	170	*149*	*112*	*84.2*	*65.6*	*53.1*	*41.2*	…	…	…	…	…	…	…	…
38	172	171	170	*149*	*112*	*84.2*	*65.6*	*53.1*	*41.2*	…	…	…	…	…	…	…	…
39	172	171	170	*149*	*112*	*84.2*	*65.6*	*53.1*	*41.2*	…	…	…	…	…	…	…	…

WWW.STDBOOK.ORG

（第 468 页）

07

表 5B（续）　第 VIII 卷，第 2 册　非铁基材料的最高许用应力值 S_m

行号	公称成分	制品形式	标准号	合金代号/UNS 号	类别/状态
1	55Ni-21Cr-13.5Mo	焊接公称管	SB-619	N06022	固熔退火的
2	55Ni-21Cr-13.5Mo	无缝公称管和管子	SB-622	N06022	固熔退火的
3	55Ni-21Cr-13.5Mo	焊接管子	SB-626	N06022	固熔退火的
4	59Ni-23Cr-16Mo	焊接管配件	SB-366	N06059	固熔退火的
5	59Ni-23Cr-16Mo	无缝管配件	SB-366	N06059	固熔退火的
6	59Ni-23Cr-16Mo	锻造管配件	SB-462	N06059	固熔退火的
7	59Ni-23Cr-16Mo	锻件	SB-564	N06059	固熔退火的
8	59Ni-23Cr-16Mo	棒，杆材	SB-574	N06059	固熔退火的
9	59Ni-23Cr-16Mo	板，薄板，带材	SB-575	N06059	固熔退火的
10	59Ni-23Cr-16Mo	焊接公称管	SB-619	N06059	固熔退火的
11	59Ni-23Cr-16Mo	无缝公称管和管子	SB-622	N06059	固熔退火的
12	59Ni-23Cr-16Mo	焊接管子	SB-626	N06059	固熔退火的
13	61Ni-16MO-16Cr	杆材	SB-574	N06455	固熔退火的
14	61Ni-16MO-16Cr	板，薄板，带材	SB-575	N06455	固熔退火的
15	61Ni-16MO-16Cr	焊接公称管	SB-619	N06455	固熔退火的
16	61Ni-16MO-16Cr	无缝公称管和管子	SB-622	N06455	固熔退火的
17	61Ni-16MO-16Cr	焊接管子	SB-626	N06455	固熔退火的
18	72Ni-15Cr-8Fe	无缝公称管和管子	SB-167	N06600	退火的
19	72Ni-15Cr-8Fe	无缝管子	SB-163	N06600	退火的
20	72Ni-15Cr-8Fe	棒，杆材	SB-166	N06600	退火的
21	72Ni-15Cr-8Fe	无缝公称管和管子	SB-167	N06600	退火的
22	72Ni-15Cr-8Fe	板	SB-168	N06600	退火的
23	72Ni-15Cr-8Fe	锻件	SB-564	N06600	退火的
24	72Ni-15Cr-8Fe	焊接管子	SB-516	N06600	冷拔的\退火的
25	72Ni-15Cr-8Fe	焊接公称管	SB-517	N06600	冷拔的\退火的
26	35Ni-19Cr-1¼Si	棒材	SB-511	N08330	退火的
27	35Ni-19Cr-1¼Si	无缝和焊接公称管	SB-535	N08330	退火的
28	35Ni-19Cr-1¼Si	板，薄板，带材	SB-536	N08330	退火的
29	42Fe-33Ni-21Cr	无缝管子	SB-163	N08800	退火的
30	42Fe-33Ni-21Cr	无缝公称管和管子	SB-407	N08800	退火的
31	42Fe-33Ni-21Cr	板	SB-409	N08800	退火的
32	42Fe-33Ni-21Cr	焊接公称管	SB-514	N08800	退火的
33	42Fe-33Ni-21Cr	焊接管子	SB-515	N08800	退火的
34	42Fe-33Ni-21Cr	锻件	SB-564	N08800	退火的
35	42Fe-33Ni-21Cr	棒，杆材	SB-408	N08800	热精整的
36	42Fe-33Ni-21Cr	无缝管子	SB-163	N08810	退火的
37	42Fe-33Ni-21Cr	无缝公称管和管子	SB-407	N08810	退火的
38	42Fe-33Ni-21Cr	棒，杆材	SB-408	N08810	退火的
39	42Fe-33Ni-21Cr	板	SB-409	N08810	退火的

WWW.STDBOOK.ORG

（第 469 页）

表 5B（续）　第 VIII 卷，第 2 册　非铁基材料的最高许用应力值 S_m　　**07**

行号	尺寸/厚度 mm	P-No.	最低抗拉强度 MPa	最低屈服强度 MPa	最高使用温度 ℃	外压图表号	注解
1	…	43	690	310	677	NFN-10	G1,G7,G12,T14
2	…	43	690	310	677	NFN-10	G1,G12,T14
3	…	43	690	310	677	NFN-10	G1,G7,G12,T14
4	…	43	690	310	760	NFN-14	G1,G3,G7,G11,T14
5	…	43	690	310	760	NFN-14	G1,G3,G11,T14
6	…	43	690	310	760	NFN-14	G1,G3,G11,T14
7	…	43	690	310	760	NFN-14	G1,G3,G11,T14
8	…	43	690	310	760	NFN-14	G1,G3,G11,T14
9	…	43	690	310	760	NFN-14	G1,G3,G11,T14
10	…	43	690	310	760	NFN-14	G1,G3,G7,G11,T14
11	…	43	690	310	760	NFN-14	G1,G3,G11,T14
12	…	43	690	310	760	NFN-14	G1,G3,G7,G11,T14
13	…	43	690	275	427	NFN-14	G1,G2,G3
14	…	43	690	275	427	NFN-14	G1,G3
15	…	43	690	275	427	NFN-14	G1,G3,G7
16	…	43	690	275	427	NFN-14	G1,G3
17	…	43	690	275	427	NFN-14	G1,G3,G7
18	O.D.>125	43	550	205	649	NFN-4	G1,G3,T11
19	…	43	550	240	649	NFN-4	G1,G3,T11
20	…	43	550	240	649	NFN-4	G1,G2,G3,T11
21	O.D.≤125	43	550	240	649	NFN-4	G1,G3,T11
22	…	43	550	240	649	NFN-4	G1,G3,T11
23	…	43	550	240	649	NFN-4	G1,G2,G3,T11
24	O.D.≤114	43	550	240	649	NFN-4	G1,G3,G7,T11
25	O.D.≤114	43	550	240	649	NFN-4	G1,G3,G7,T11
26	…	46	485	205	899	NFN-13	G1,G2,G3,G13,H1,T12
27	…	46	485	205	899	NFN-13	G1,G3,G7,G10,H2,T12
28	…	46	485	205	899	NFN-13	G1,G3,G10,H2,T12
29	…	45	520	205	816	NFN-8	G1,G3,T13
30	…	45	520	205	816	NFN-8	G1,G3,T13
31	…	45	520	205	816	NFN-8	G1,G3,T13
32	…	45	520	205	816	NFN-8	G1,G3,G7,T13
33	…	45	520	205	816	NFN-8	G1,G3,G7,T13
34	…	45	520	205	816	NFN-8	G1,G2,G3,T13
35	…	45	520	205	816	NFN-8	G1,G2,G3,T13
36	…	45	450	170	899	NFN-9	G1,G3,G13,T14
37	…	45	450	170	899	NFN-9	G1,G3,G13,T14
38	…	45	450	170	899	NFN-9	G1,G2,G3,G13,T14
39	…	45	450	170	899	NFN-9	G1,G3,G13,T14

WWW.STDBOOK.ORG

（第 470 页）

07　　**表 5B (续)　第 VIII 卷，第 2 册　非铁基材料的最高许用应力值 S_m**

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）																	
	-30~40	65	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475
1	176	176	176	176	176	176	176	176	172	168	164	160	157	155	153	151	149	148
2	207	207	207	207	207	207	207	207	202	197	193	189	185	182	180	177	175	174
3	176	176	176	176	176	176	176	176	172	168	164	160	157	155	153	151	149	148
4	176	176	176	176	176	176	176	176	175	171	167	164	160	156	153	150	147	144
5	207	207	207	207	207	207	207	207	206	202	197	192	188	184	180	176	173	170
6	207	207	207	207	207	207	207	207	206	202	197	192	188	184	180	176	173	170
7	207	207	207	207	207	207	207	207	206	202	197	192	188	184	180	176	173	170
8	207	207	207	207	207	207	207	207	206	202	197	192	188	184	180	176	173	170
9	207	207	207	207	207	207	207	207	206	202	197	192	188	184	180	176	173	170
10	176	176	176	176	176	176	176	176	175	171	167	164	160	156	153	150	147	144
11	207	207	207	207	207	207	207	207	206	202	197	192	188	184	180	176	173	170
12	176	176	176	176	176	176	176	176	175	171	167	164	160	156	153	150	147	144
13	184	184	184	184	184	184	184	184	184	184	184	184	184	182	180	178	176	…
14	184	184	184	184	184	184	184	184	184	184	184	184	184	182	180	178	176	…
15	156	156	156	156	156	156	156	156	156	156	156	156	156	155	153	151	150	…
16	184	184	184	184	184	184	184	184	184	184	184	184	184	182	180	178	176	…
17	156	156	156	156	156	156	156	156	156	156	156	156	156	156	156	156	154	…
18	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138
19	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161
20	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161
21	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161
22	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161
23	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161
24	137	137	137	137	137	137	137	137	137	137	137	137	137	137	137	137	137	137
25	137	137	137	137	137	137	137	137	137	137	137	137	137	137	137	137	137	137
26	138	138	138	138	138	138	138	138	138	135	132	129	127	124	122	120	118	116
27	138	138	138	138	138	138	138	138	138	135	132	129	127	124	122	120	118	116
28	138	138	138	138	138	138	138	138	138	135	132	129	127	124	122	120	118	116
29	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138
30	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138
31	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138
32	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117
33	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117	117
34	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138
35	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138	138
36	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	113	110	108	106	104	102	100
37	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	113	110	108	106	104	102	100
38	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	113	110	108	106	104	102	100
39	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	113	110	108	106	104	102	100

WWW.STDBOOK.ORG

（第 471 页）

表 5B（续） 第 VIII 卷，第 2 册 非铁基材料的最高许用应力值 S_m　　07

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）																
	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	825	850	875	900
1	146	145	145	*127*	*95.0*	*71.6*	*55.7*	*45.2*	*35.0*	…	…	…	…	…	…	…	…
2	172	171	170	*149*	*112*	*84.2*	*65.6*	*53.1*	*41.2*	…	…	…	…	…	…	…	…
3	146	145	145	*127*	*95.0*	*71.6*	*55.7*	*45.2*	*35.0*	…	…	…	…	…	…	…	…
4	142	141	140	*130*	*104*	*82.9*	*67.4*	*55.8*	*45.1*	*36.7*	*30.3*	*25.2*	…	…	…	…	…
5	167	166	165	*153*	*122*	*97.5*	*79.3*	*65.6*	*53.0*	*43.1*	*35.6*	*29.6*	…	…	…	…	…
6	167	166	165	*153*	*122*	*97.5*	*79.3*	*65.6*	*53.0*	*43.1*	*35.6*	*29.6*	…	…	…	…	…
7	167	166	165	*153*	*122*	*97.5*	*79.3*	*65.6*	*53.0*	*43.1*	*35.6*	*29.6*	…	…	…	…	…
8	167	166	165	*153*	*122*	*97.5*	*79.3*	*65.6*	*53.0*	*43.1*	*35.6*	*29.6*	…	…	…	…	…
9	167	166	165	*153*	*122*	*97.5*	*79.3*	*65.6*	*53.0*	*43.1*	*35.6*	*29.6*	…	…	…	…	
10	142	141	140	*130*	*104*	*82.9*	*67.4*	*55.8*	*45.1*	*36.7*	*30.3*	*25.2*	…	…	…	…	…
11	167	166	165	*153*	*122*	*97.5*	*79.3*	*65.6*	*53.0*	*43.1*	*35.6*	*29.6*	…	…	…	…	…
12	142	141	140	*130*	*104*	*82.9*	*67.4*	*55.8*	*45.1*	*36.7*	*30.3*	*25.2*	…	…	…	…	…
13	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
14	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
15	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
16	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
17	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
18	*84.8*	*58.4*	*39.7*	*27.0*	*19.2*	*15.0*	*13.7*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
19	*84.8*	*58.4*	*39.7*	*27.0*	*19.2*	*15.0*	*13.7*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
20	*84.8*	*58.4*	*39.7*	*27.0*	*19.2*	*15.0*	*13.7*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
21	*84.8*	*58.4*	*39.7*	*27.0*	*19.2*	*15.0*	*13.7*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
22	*84.8*	*58.4*	*39.7*	*27.0*	*19.2*	*15.0*	*13.7*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
23	*84.8*	*58.4*	*39.7*	*27.0*	*19.2*	*15.0*	*13.7*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
24	*72.0*	*49.6*	*33.8*	*23.0*	*16.3*	*12.7*	*11.7*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
25	*72.0*	*49.6*	*33.8*	*23.0*	*16.3*	*12.7*	*11.7*	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
26	114	*97.7*	*78.8*	*63.4*	*50.5*	*40.0*	*32.1*	*26.5*	*22.1*	*17.7*	*13.8*	*11.2*	*9.02*	*7.08*	*5.80*	*4.47*	*3.26*
27	114	*97.7*	*78.8*	*63.4*	*50.5*	*40.0*	*32.1*	*26.5*	*22.1*	*17.7*	*13.8*	*11.2*	*9.02*	*7.08*	*5.80*	*4.47*	*3.26*
28	114	*97.7*	*78.8*	*63.4*	*50.5*	*40.0*	*32.1*	*26.5*	*22.1*	*17.7*	*13.8*	*11.2*	*9.02*	*7.08*	*5.80*	*4.47*	*3.26*
29	138	138	*116*	*91.3*	*71.4*	*54.2*	*37.9*	*25.5*	*13.2*	*10.2*	*7.48*	*6.14*	*5.31*	…	…	…	…
30	138	138	*116*	*91.3*	*71.4*	*54.2*	*37.9*	*25.5*	*13.2*	*10.2*	*7.48*	*6.14*	*5.31*	…	…	…	…
31	138	138	*116*	*91.3*	*71.4*	*54.2*	*37.9*	*25.5*	*13.2*	*10.2*	*7.48*	*6.14*	*5.31*	…	…	…	…
32	117	117	*98.7*	*77.6*	*60.7*	*46.0*	*32.2*	*21.7*	*11.2*	*8.63*	*6.36*	*5.22*	*4.52*	…	…	…	…
33	117	117	*98.7*	*77.6*	*60.7*	*46.0*	*32.2*	*21.7*	*11.2*	*8.63*	*6.36*	*5.22*	*4.52*	…	…	…	…
34	138	138	*116*	*91.3*	*71.4*	*54.2*	*37.9*	*25.5*	*13.2*	*10.2*	*7.48*	*6.14*	*5.31*	…	…	…	…
35	138	138	*116*	*91.3*	*71.4*	*54.2*	*37.9*	*25.5*	*13.2*	*10.2*	*7.48*	*6.14*	*5.31*	…	…	…	…
36	98.6	97.1	95.7	*91.8*	*75.8*	*62.1*	*50.6*	*41.2*	*33.6*	*27.7*	*22.5*	*18.3*	*14.9*	*12.1*	*9.80*	*8.04*	*6.70*
37	98.6	97.1	95.7	*91.8*	*75.8*	*62.1*	*50.6*	*41.2*	*33.6*	*27.7*	*22.5*	*18.3*	*14.9*	*12.1*	*9.80*	*8.04*	*6.70*
38	98.6	97.1	95.7	*91.8*	*75.8*	*62.1*	*50.6*	*41.2*	*33.6*	*27.7*	*22.5*	*18.3*	*14.9*	*12.1*	*9.80*	*8.04*	*6.70*
39	98.6	97.1	95.7	*91.8*	*75.8*	*62.1*	*50.6*	*41.2*	*33.6*	*27.7*	*22.5*	*18.3*	*14.9*	*12.1*	*9.80*	*8.04*	*6.70*

WWW.STDBOOK.ORG

07

表 5B（续）　第 VIII 卷，第 2 册　非铁基材料的最高许用应力值 S_m

行号	公称成分	制品形式	标准号	合金代号/UNS 号	类别/状态
1	42Fe-33Ni-21Cr	焊接公称管	SB-514	N08810	退火的
2	42Fe-33Ni-21Cr	焊接管子	SB-515	N08810	退火的
3	42Fe-33Ni-21Cr	锻件	SB-564	N08810	退火的
4	42Ni-21.5Cr-5Mo-2.3Cu	无缝管子	SB-163	N08825	退火的
5	42Ni-21.5Cr-5Mo-2.3Cu	无缝公称管和管子	SB-423	N08825	退火的
6	42Ni-21.5Cr-5Mo-2.3Cu	板，薄板，带材	SB-424	N08825	退火的
7	42Ni-21.5Cr-5Mo-2.3Cu	棒，杆材	SB-425	N08825	退火的
8	62Ni-28Mo-5Fe	板	SB-333	N10001	固熔退火的
9	62Ni-28Mo-5Fe	焊接公称管	SB-619	N10001	固熔退火的
10	62Ni-28Mo-5Fe	无缝公称管和管子	SB-622	N10001	固熔退火的
11	62Ni-28Mo-5Fe	焊接管子	SB-626	N10001	固熔退火的
12	62Ni-28Mo-5Fe	杆材	SB-335	N10001	固熔退火的
13	62Ni-28Mo-5Fe	杆材	SB-335	N10001	固熔退火的
14	62Ni-28Mo-5Fe	薄板，带材	SB-333	N10001	固熔退火的
15	70Ni-16Mo-7Cr-5Fe	板，薄板，带材	SB-434	N10003	退火的
16	70Ni-16Mo-7Cr-5Fe	杆材	SB-573	N10003	固熔退火的
17	54Ni-16Mo-15Cr	无缝管配件	SB-366	N10276	固熔退火的
18	54Ni-16Mo-15Cr	焊接管配件	SB-366	N10276	固熔退火的
19	54Ni-16Mo-15Cr	锻件	SB-462	N10276	固熔退火的
20	54Ni-16Mo-15Cr	杆材	SB-574	N10276	固熔退火的
21	54Ni-16Mo-15Cr	板，薄板，带材	SB-575	N10276	固熔退火的
22	54Ni-16Mo-15Cr	焊接公称管	SB-619	N10276	固熔退火的
23	54Ni-16Mo-15Cr	无缝公称管和管子	SB-622	N10276	固熔退火的
24	54Ni-16Mo-15Cr	焊接管子	SB-626	N10276	固熔退火的
25	65Ni-28Mo-2Fe	板，薄板，带材	SB-333	N10665	固熔退火的
26	65Ni-28Mo-2Fe	杆材	SB-335	N10665	固熔退火的
27	65Ni-28Mo-2Fe	无缝管配件	SB-366	N10665	固熔退火的
28	65Ni-28Mo-2Fe	焊接管配件	SB-366	N10665	固熔退火的
29	65Ni-28Mo-2Fe	锻件	SB-462	N10665	固熔退火的
30	65Ni-28Mo-2Fe	焊接公称管	SB-619	N10665	固熔退火的
31	65Ni-28Mo-2Fe	无缝公称管和管子	SB-622	N10665	固熔退火的
32	65Ni-28Mo-2Fe	焊接管子	SB-626	N10665	固熔退火的
33	Ti	板，薄板，带材	SB-265	R50250	退火的
34	Ti	棒材，坯料	SB-348	R50250	退火的
35	Ti	锻件	SB-381	R50250	退火的
36	Ti	无缝管子	SB-338	R50250	无缝退火的
37	Ti	无缝公称管	SB-861	R50250	无缝退火的
38	Ti	焊接管子	SB-338	R50250	焊接退火的
39	Ti	焊接公称管	SB-862	R50250	焊接退火的

WWW.STDBOOK.ORG

（第 473 页）

表 5B（续）　第 VIII 卷，第 2 册　非铁基材料的最高许用应力值 S_m　　**07**

行号	尺寸/厚度 mm	P-No.	最低抗拉强度 MPa	最低屈服强度 MPa	最高使用温度 ℃	外压图表号	注解
1	…	45	450	170	899	NFN-9	G1,G3,G7,G13,T14
2	…	45	450	170	899	NFN-9	G1,G3,G7,G13,T14
3	…	45	448	172	899	NFN-9	G1,G3,G7,G13,T14
4	…	45	585	240	538	NFN-7	G1,G3
5	…	45	585	240	538	NFN-7	G1,G3
6	…	45	585	240	538	NFN-7	G3
7	…	45	585	240	538	NFN-7	G2,G3
8	5≤ t ≤64	44	690	310	427	NFN-5	G1,G3
9	…	44	690	310	427	NFN-5	G1,G3,G7
10	…	44	690	310	427	NFN-5	G1,G3
11	…	44	690	310	427	NFN-5	G1,G3,G7
12	3<8 t ≤89	44	690	315	427	NFN-5	G1,G2,G3
13	8≤ t ≤38	44	795	315	427	NFN-5	G1,G2,G3
14	t <5	44	795	345	427	NFN-5	G1,G3
15	t <64	44	690	280	427	NFN-6	G3
16	…	44	690	280	427	NFN-6	G1,G2,G3
17	…	43	690	285	427	NFN-10	G1,G3
18	…	43	690	285	427	NFN-10	G1,G3,G7
19	…	43	690	285	427	NFN-10	G1,G3
20	…	43	690	285	677	NFN-10	G1,G2,G3,T13
21	…	43	690	285	677	NFN-10	G1,G3,T13
22	…	43	690	285	677	NFN-10	G1,G3,G7,T13
23	…	43	690	285	677	NFN-10	G1,G3,T13
24	…	43	690	285	677	NFN-10	G1,G3,G7,T13
25	…	44	760	350	427	NFN-16	G1,G3
26	…	44	760	350	427	NFN-16	G1,G2,G3
27	…	44	760	350	427	NFN-16	G1,G3
28	…	44	760	350	427	NFN-16	G1,G3,G7
29	…	44	760	350	427	NFN-16	G1,G3
30	…	44	760	350	427	NFN-16	G1,G3,G7
31	…	44	760	350	427	NFN-16	G1,G3
32	…	44	760	350	427	NFN-16	G1,G3,G7
33	…	51	240	170	316	NFN-3	…
34	…	51	240	170	316	NFN-3	…
35	…	51	240	170	316	NFN-3	…
36	…	51	240	170	316	NFN-3	…
37	…	51	240	170	316	NFN-3	…
38	…	51	240	170	316	NFN-3	G7
39	…	51	240	170	316	NFN-3	G7

WWW.STDBOOK.ORG

07　　表 5B (续)　　第 VIII 卷，第 2 册　非铁基材料的最高许用应力值 S_m

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）																	
	-30~40	65	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475
1	97.7	97.7	97.7	97.7	97.7	97.7	97.7	97.7	97.7	97.7	97.7	95.7	93.6	91.7	89.9	88.2	86.6	85.2
2	97.7	97.7	97.7	97.7	97.7	97.7	97.7	97.7	97.7	97.7	97.7	95.7	93.6	91.7	89.9	88.2	86.6	85.2
3	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	115	113	110	108	106	104	102	100
4	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	160	159	158	157
5	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	160	159	158	157
6	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	160	159	158	157
7	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	161	160	159	158	157
8	207	207	207	207	207	207	207	207	207	207	207	207	207	207	207	206	205	…
9	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	175	174	…
10	207	207	207	207	207	207	207	207	207	207	207	207	207	207	207	206	205	…
11	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	175	174	…
12	211	211	211	211	211	211	211	211	211	211	211	211	211	211	211	211	205	…
13	211	211	211	211	211	211	211	211	211	211	211	211	211	211	211	211	205	…
14	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	229	228	…
15	184	184	184	184	184	184	184	184	184	184	181	179	177	176	174	172	169	…
16	184	184	184	184	184	184	184	184	184	184	181	179	177	176	174	172	169	…
17	188	188	188	188	188	188	188	188	187	182	177	172	168	165	162	159	157	…
18	160	160	160	160	160	160	160	160	159	155	150	147	143	140	138	136	134	…
19	188	188	188	188	188	188	188	188	187	182	177	172	168	165	162	159	157	…
20	188	188	188	188	188	188	188	188	187	182	177	172	168	165	162	159	157	156
21	188	188	188	188	188	188	188	188	187	182	177	172	168	165	162	159	157	156
22	160	160	160	160	160	160	160	160	159	155	150	147	143	140	138	136	134	133
23	188	188	188	188	188	188	188	188	187	182	177	172	168	165	162	159	157	156
24	160	160	160	160	160	160	160	160	159	155	150	147	143	140	138	136	134	133
25	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	…
26	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	…
27	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	…
28	199	199	199	199	199	199	199	199	199	199	199	199	199	199	199	199	199	…
29	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	…
30	199	199	199	199	199	199	199	199	199	199	199	199	199	199	199	199	199	199
31	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234	234
32	199	199	199	199	199	199	199	199	199	199	199	199	199	199	199	199	199	199
33	101	92.5	78.1	69.3	61.5	54.4	48.1	42.5	37.7	34.0	31.5	30.1	…	…	…	…	…	…
34	101	92.5	78.1	69.3	61.5	54.4	48.1	42.5	37.7	34.0	31.5	30.1	…	…	…	…	…	…
35	101	92.5	78.1	69.3	61.5	54.4	48.1	42.5	37.7	34.0	31.5	30.1	…	…	…	…	…	…
36	101	92.5	78.1	69.3	61.5	54.4	48.1	42.5	37.7	34.0	31.5	30.1	…	…	…	…	…	…
37	101	92.5	78.1	69.3	61.5	54.4	48.1	42.5	37.7	34.0	31.5	30.1	…	…	…	…	…	…
38	85.5	78.6	66.3	58.9	52.3	46.3	40.9	36.1	32.1	28.9	26.7	25.6	…	…	…	…	…	…
39	85.5	78.6	66.3	58.9	52.3	46.3	40.9	36.1	32.1	28.9	26.7	25.6	…	…	…	…	…	…

WWW.STDBOOK.ORG

（第 475 页）

表 5B（续） 第 VIII 卷，第 2 册 非铁基材料的最高许用应力值 S_m　　07

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）																
	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	825	850	875	900
1	83.8	82.6	81.3	*78.1*	*64.5*	*52.8*	*43.0*	*35.1*	*28.6*	*23.5*	*19.1*	*15.6*	*12.7*	*10.3*	*8.33*	*6.84*	*5.70*
2	83.8	82.6	81.3	*78.1*	*64.5*	*52.8*	*43.0*	*35.1*	*28.6*	*23.5*	*19.1*	*15.6*	*12.7*	*10.3*	*8.33*	*6.84*	*5.70*
3	98.6	97.1	95.7	*91.8*	*75.8*	*62.1*	*50.6*	*41.2*	*33.6*	*27.7*	*22.5*	*18.3*	*14.9*	*12.1*	*9.80*	*8.04*	*6.70*
4	156	155	152	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
5	156	155	152	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
6	156	155	152	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
7	156	155	152	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
8	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
9	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
10	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
11	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
12	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
13	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
14	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
15	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
16	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
17	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
18	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
19	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
20	155	154	*143*	*119*	*98.4*	*81.6*	*67.0*	*54.5*	*44.4*	…	…	…	…	…	…	…	…
21	155	154	*143*	*119*	*98.4*	*81.6*	*67.0*	*54.5*	*44.4*	…	…	…	…	…	…	…	…
22	132	131	*122*	*101*	*83.7*	*69.3*	*56.9*	*46.3*	*37.7*	…	…	…	…	…	…	…	…
23	155	154	*143*	*119*	*98.4*	*81.6*	*67.0*	*54.5*	*44.4*	…	…	…	…	…	…	…	…
24	132	131	*122*	*101*	*83.7*	*69.3*	*56.9*	*46.3*	*37.7*	…	…	…	…	…	…	…	…
25	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
26	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
27	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
28	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
29	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
30	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
31	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
32	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
33	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
34	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
35	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
36	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
37	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
38	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
39	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…

WWW.STDBOOK.ORG

（第 476 页）

07　　**表 5B（续）　第 VIII 卷，第 2 册　非铁基材料的最高许用应力值 S_m**

行号	公称成分	制品形式	标准号	合金代号/UNS 号	类别/状态
1	Ti	板，薄板，带材	SB-265	R50400	退火的
2	Ti	棒材，坯料	SB-348	R50400	退火的
3	Ti	锻件	SB-381	R50400	退火的
4	Ti	无缝管子	SB-338	R50400	无缝退火的
5	Ti	无缝公称管	SB-861	R50400	无缝退火的
6	Ti	焊接管子	SB-338	R50400	焊接退火的
7	Ti	焊接公称管	SB-862	R50400	焊接退火的
8	Ti	板，薄板，带材	SB-265	R50550	退火的
9	Ti	棒材，坯料	SB-348	R50550	退火的
10	Ti	锻件	SB-381	R50550	退火的
11	Ti	无缝管子	SB-338	R50550	无缝退火的
12	Ti	无缝公称管	SB-861	R50550	无缝退火的
13	Ti	焊接管子	SB-338	R50550	焊接退火的
14	Ti	焊接公称管	SB-862	R50550	焊接退火的
15	Ti-Pd	板，薄板，带材	SB-265	R52400	退火的
16	Ti-Pd	棒材，坯料	SB-348	R52400	退火的
17	Ti-Pd	锻件	SB-381	R52400	退火的
18	Ti-Pd	无缝管子	SB-338	R52400	无缝退火的
19	Ti-Pd	无缝公称管	SB-861	R52400	无缝退火的
20	Ti-Pd	焊接管子	SB-338	R52400	焊接退火的
21	Ti-Pd	焊接公称管	SB-862	R52400	焊接退火的
22	Ti-Pd	板，薄板，带材	SB-265	R52402	退火的
23	Ti-Pd	无缝管子	SB-338	R52402	退火的
24	Ti-Pd	焊接管子	SB-338	R52402	退火的
25	Ti-Pd	棒材，坯料	SB-348	R52402	退火的
26	Ti-Pd	锻件	SB-381	R52402	退火的
27	Ti-0.3Mo-0.8Ni	板，薄板，带材	SB-265	R53400	退火的
28	Ti-0.3Mo-0.8Ni	棒材，坯料	SB-348	R53400	退火的
29	Ti-0.3Mo-0.8Ni	锻件	SB-381	R53400	退火的
30	Ti-0.3Mo-0.8Ni	无缝管子	SB-338	R53400	无缝退火的
31	Ti-0.3Mo-0.8Ni	无缝公称管	SB-861	R53400	无缝退火的
32	Ti-0.3Mo-0.8Ni	焊接管子	SB-338	R53400	焊接退火的
33	Ti-0.3Mo-0.8Ni	焊接公称管	SB-862	R53400	焊接退火的

WWW.STDBOOK.ORG

（第 477 页）

表 5B（续）　第 VIII 卷，第 2 册　非铁基材料的最高许用应力值 S_m　　**07**

行号	尺寸/厚度 mm	P-No.	最低抗拉强度 MPa	最低屈服强度 MPa	最高使用温度 ℃	外压图表号	注解
1	…	51	345	275	316	NFT-2	…
2	…	51	345	275	316	NFT-2	…
3	…	51	345	275	316	NFT-2	…
4	…	51	345	275	316	NFT-2	…
5	…	51	345	275	316	NFT-2	…
6	…	51	345	275	316	NFT-2	G7
7	…	51	345	275	316	NFT-2	G7
8	…	52	450	380	316	NFT-1	…
9	…	52	450	380	316	NFT-1	…
10	…	52	450	380	316	NFT-1	…
11	…	52	450	380	316	NFT-1	…
12	…	52	450	380	316	NFT-1	…
13	…	52	450	380	316	NFT-1	G7
14	…	52	450	380	316	NFT-1	G7
15	…	51	345	275	316	NFT-2	…
16	…	51	345	275	316	NFT-2	…
17	…	51	345	275	316	NFT-2	…
18	…	51	345	275	316	NFT-2	…
19	…	51	345	275	316	NFT-2	…
20	…	51	345	275	316	NFT-2	G7
21	…	51	345	275	316	NFT-2	G7
22	…	51	345	275	316	NFT-2	…
23	…	51	345	275	316	NFT-2	…
24	…	51	345	275	316	NFT-2	…
25	…	51	345	275	316	NFT-2	…
26	…	51	345	275	316	NFT-2	…
27	…	52	483	345	316	NFT-1	…
28	…	52	483	345	316	NFT-1	…
29	…	52	483	345	316	NFT-1	…
30	…	52	483	345	316	NFT-1	…
31	…	52	483	345	316	NFT-1	…
32	…	52	483	345	316	NFT-1	G7
33	…	52	483	345	316	NFT-1	G7

WWW.STDBOOK.ORG

（第 478 页）

07　　**表 5B (续)　第 VIII 卷，第 2 册 非铁基材料的最高许用应力值 S_m**

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）																	
	-30~40	65	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475
1	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	…	…	…	…	…	…
2	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	…	…	…	…	…	…
3	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	…	…	…	…	…	…
4	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	…	…	…	…	…	…
5	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	…	…	…	…	…	…
6	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	…	…	…	…	…	…
7	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	…	…	…	…	…	…
8	187	187	187	180	164	148	134	121	108	96.7	85.4	74.0	…	…	…	…	…	…
9	187	187	187	180	164	148	134	121	108	96.7	85.4	74.0	…	…	…	…	…	…
10	187	187	187	180	164	148	134	121	108	96.7	85.4	74.0	…	…	…	…	…	…
11	187	187	187	180	164	148	134	121	108	96.7	85.4	74.0	…	…	…	…	…	…
12	187	187	187	180	164	148	134	121	108	96.7	85.4	74.0	…	…	…	…	…	…
13	159	159	159	153	139	126	114	103	92.1	82.2	72.6	62.9	…	…	…	…	…	…
14	159	159	159	153	139	126	114	103	92.1	82.2	72.6	62.9	…	…	…	…	…	…
15	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	…	…	…	…	…	…
16	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	…	…	…	…	…	…
17	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	…	…	…	…	…	…
18	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	…	…	…	…	…	…
19	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	…	…	…	…	…	…
20	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	…	…	…	…	…	…
21	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	…	…	…	…	…	…
22	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	…	…	…	…	…	…
23	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	…	…	…	…	…	…
24	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	…	…	…	…	…	…
25	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	…	…	…	…	…	…
26	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	144	…	…	…	…	…	…
27	201	201	201	201	201	201	201	201	201	201	201	201	…	…	…	…	…	…
28	201	201	201	201	201	201	201	201	201	201	201	201	…	…	…	…	…	…
29	201	201	201	201	201	201	201	201	201	201	201	201	…	…	…	…	…	…
30	201	201	201	201	201	201	201	201	201	201	201	201	…	…	…	…	…	…
31	201	201	201	201	201	201	201	201	201	201	201	201	…	…	…	…	…	…
32	171	171	171	171	171	171	171	171	171	171	171	171	…	…	…	…	…	…
33	171	171	171	171	171	171	171	171	171	171	171	171	…	…	…	…	…	…

WWW.STDBOOK.ORG

（第 479 页）

表 5B（续） 第 VIII 卷，第 2 册 非铁基材料的最高许用应力值 S_m　　07

行号	金属温度不超过下列℃值时的最高许用应力值 MPa（乘以 1000 即得 KPa）																
	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	825	850	875	900
1	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
2	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
3	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
4	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
5	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
6	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
7	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
8	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
9	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
10	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
11	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
12	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
13	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
14	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
15	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
16	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
17	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
18	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
19	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
20	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
21	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
22	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
23	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
24	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
25	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
26	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
27	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
28	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
29	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
30	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
31	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
32	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…
33	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…	…

WWW.STDBOOK.ORG

(第 480 页)

表 5B 的注解

通注：

(a) 略，原文是对英文缩写词的说明— 译者

(b) 另一种字体用于随时间变化性能所获得的应力值（见注 T1 至 T14）。

(c) 当标准、级别、类别和型式列在本表中，以及当第 II 卷的 A 篇或 B 篇中的材料标准是两种单位制的标准时（例如：SB-407/SB-407M），则列在本表中的数值应同时适用于美国通用单位版本的材料标准或 SI 单位制的材料标准。例如，当 SB-407M 的 N08800 级别用于建造时，应使用对 SB-407 的 N08800 级别列出的数值。

(d) 可用本表中的应力值插入确定中间温度的应力值。中间温度下的应力值应该圆整到与被插入的两个温度中较高的温度下的应力值相同的位数。圆整的规则是：如果在要保留的最后一位数的下一位数小于 5，则保持所要保留的最后一位数的数值不变；如果在要保留的最后一位数的下一位数大于或等于 5，则将所要保留的最后一位数的数值增加 1。

注---通用要求：

G1 由于这些材料的屈服强度比较低，各温度下确定的这些较高的应力值是由短时拉伸性能定出的，以便在稍大的变形是可以接受的场合允许使用这些合金。这些较高的应力值超过温度下屈服强度的 66⅔%，但不超过 90%。采用这些应力值，由于永久变形可能造成尺寸变化。因此，对垫片连接的法兰或少量变形就会造成故障的其他用途，不推荐采用这些应力值。表 Y-2 列出了乘法系数，当用于表 Y-1 中所示的屈服强度值时，将得到导致较低程度永久变形的许用应力值。

G2 仅对加强圈允许采用棒形材料的受外压线算图。

G3 40℃下的最高许用应力值可在无额外技术条件的情况下用于低至－200℃的温度。

G4 40℃下的最高许用应力值可在无额外技术条件的情况下用于低至－270℃的温度。

G5 外压设计的最高温度不得超过 175℃。

G6 即使用于没有应力腐蚀的，非常宽的腐蚀条件下的工程中，这些合金有时会发生应力腐蚀裂缝。在使用这些材料以前应向材料的供应商进行咨询。

G7 在得出此材料的最大许用应力值时，已采用了接头有效系数 0.85。

G8 对消除应力状态（ T451, T4510, T4511, T651, T6510, T6511）应采用基本状态材料的应力值。

G9 铜－硅合金有时不适合暴露在某些介质和高温中，特别是 100℃以上的蒸汽中。用户必须确定所选用的合金适用于适用场合。

G10 在温度高于 550℃时，这些应力值仅适用于含碳量不小于 0.04%的材料。

G11 这种合金在 550~750℃范围暴露后，在室温下的冲击强度会急剧下降。

G12 固熔退火状态的 N06022 合金暴露于 550℃到 675℃温度范围后，在室温下的冲击强度会急剧下降。

G13 在超过 825℃的温度下，蠕变-疲劳、热棘轮效应和环境影响是非常显著的失效模式，必须在设计中予以考虑。

注---热处理要求：

H1 在 550℃以上温度，这些应力值只适用于经过最低温度为 1040℃退火的，并碳含量大于等于 0.04%的材料。

H2 在 550℃温度以上，这些应力值只适用于经过加热到最低温度为 1040℃热处理并在水中淬火，或用其它方法急速冷却的材料。

注---随时间变化性能：

T1 温度等于和高于 125℃的许用应力值，是由随时间变化的性能得到的。

T2 温度等于和高于 150℃的许用应力值，是由随时间变化的性能得到的。

T3 温度等于和高于 175℃的许用应力值，是由随时间变化的性能得到的。

T4 温度等于和高于 200℃的许用应力值，是由随时间变化的性能得到的。

T5 温度等于和高于 275℃的许用应力值，是由随时间变化的性能得到的。

T6 温度等于和高于 325℃的许用应力值，是由随时间变化的性能得到的。

T7 温度等于和高于 375℃的许用应力值，是由随时间变化的性能得到的。

WWW.STDBOOK.ORG

(第 481～484 页)

T8 温度等于和高于 400℃的许用应力值，是由随时间变化的性能得到的。

T9 温度等于和高于 425℃的许用应力值，是由随时间变化的性能得到的。

T10 温度等于和高于 450℃的许用应力值，是由随时间变化的性能得到的。

T11 温度等于和高于 500℃的许用应力值，是由随时间变化的性能得到的。

T12 温度等于和高于 525℃的许用应力值，是由随时间变化的性能得到的。

T13 温度等于和高于 550℃的许用应力值，是由随时间变化的性能得到的。

T14 温度等于和高于 575℃的许用应力值，是由随时间变化的性能得到的。

注---焊接要求：

WI 不允许密封焊以外的焊接。

W2 焊接建造中，应采用该材料在 O 状态下的应力。

W3 该材料的应力值不适用于焊接或热切割。

WWW.STDBOOK.ORG

(第 783, 784 页)

表 PRD　材料的泊松比和密度

材　料	泊松比	密度 kg/m^3
铁基材料		
碳钢	0.30	7750
铸铁	0.29	7200
低合金钢		
C-Mo 钢	0.30	7750
1/2Cr~1-1/4Cr 钢	0.30	7750
1-3/4Cr~3Cr 钢	0.30	7750
5Cr~9Cr 钢	0.30	7750
Mn, Mn-Mo 和 Si 钢	0.30	7750
Ni 钢	0.30	7750
PH 不锈钢: S15500, S17400, S17700	0.31	7750
高合金钢(200 系列)	0.31	7810
高合金钢(300 系列)	0.31	8030
高 Si 不锈钢: S30600, S30601, S32615 和 S38815	0.31	7600
5~7%Mo 不锈钢: S32050, S31254, S31266, S31277 和 S32654	0.31	8100
高合金钢(400 系列)	0.31	7750
PH 不锈钢: S66286	0.31	7920
高合金铸钢	0.30	7830
非铁基材料		
铝基		
Alclad 3003	0.33	2730
Alclad 3004	0.33	2720
Alclad 6061	0.33	2700
A02040	0.33	2800
A03560	0.33	2680
A24430	0.33	2700
A91060	0.33	2705
A91100	0.33	2710
A92014	0.33	2800
A92024	0.33	2780
A93003	0.33	2730
A93004	0.33	2720
A95052	0.33	2680
A95083	0.33	2660
A95086	0.33	2660
A95154	0.33	2660
A95254	0.33	2660
A95454	0.33	2690
A95456	0.33	2660
A95652	0.33	2670
A96061	0.33	2700
A96063	0.33	2700
铬基		
R20033	0.31	7950

材　料	泊松比	密度 kg/m^3
非铁基材料(续)		
钴基		
R30556	0.31	8200
R31233	0.31	8400
铜基		
C10200, C10400, C10500 和 C10700	0.33	8940
C11000	0.33	8890
C12000, C12200, C12300 和 C14200	0.33	8940
C19200	0.33	8860
C19400	0.33	8910
C23000	0.33	8750
C28000	0.33	8390
C36500	0.33	8420
C37700	0.33	8440
C44300, C44400 和 C44500	0.33	8520
C46400 和 C46500	0.33	8420
C60800	0.33	8170
C61400	0.33	7890
C63000	0.33	7580
C64200	0.33	7700
C65100	0.33	8750
C65500 和 C66100	0.33	8520
C68700	0.33	8330
C70400,C70600, C71000, C71500 和 C72200	0.33	8940
C83600	0.33	8800
C99200	0.33	8640
C93700	0.33	8940
C95200	0.31	7640
C95400	0.32	7450
C97600	0.33	8880
镍基		
N02200 和 N02201	0.31	8890
N04400 和 N04405	0.31	8860
N05500	0.31	8300
N06002	0.31	8310
N06022	0.31	8690
N06030	0.31	8220
N06045	0.31	8000
N06059	0.31	8600
N06200	0.31	8500
N06230	0.31	8970
N06455	0.31	8640
N06600	0.31	8410
N6601	0.31	8050

WWW.STDBOOK.ORG

表 PRD　材料的泊松比和密度(续)

材　料	泊松比	密度 kg/m³
非铁基材料(续)		
镍基(续)		
N06617	0.31	8360
N06625	0.31	8440
N06686	0.31	8730
N06690	0.31	8110
N06975	0.31	8170
N06985	0.31	8310
N07718	0.31	8220
N07750	0.31	8250
N08020	0.31	8050
N08024	0.31	8110
N08026	0.31	8140
N08028	0.31	8000
N08031	0.31	8110
N08330	0.31	8030
N08367 和 J94651	0.31	8060
N08800, N08810 和 N08811	0.31	8030
N08825	0.31	8140
N08904	0.31	8060
N08925	0.31	8150
N08926	0.31	8060
N10001	0.31	9150
N10003	0.31	8860
N10242	0.31	9050
N10276	0.31	8870
N10629	0.31	9190
N10665 和 N10675	0.31	9220
N12160	0.31	8080
钛基		
R50250, R50400, R50550, R52250, R52252, R52254, R52400, R52402, R52404 和 R53400	0.32	4510
R56320 和 R56323	0.32	4480
锆基		
R60702, R60704 和 R60705	0.35	6480

WWW.STDBOOK.ORG